Министерство образования и науки Украины

Севастопольский национальный технический университет

Контрольная работа

по дисциплине «Охрана труда»

Выполнил: Ченакал А.В.

Проверил: к.т.н., доцент

каф. ПЭОТ Одинцов А.Н.

Севастополь

2010 г.

1. Каким требованиям должны отвечать помещения для хранения автомобилей, работающих на газе

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обозначениенормативного акта | Наименование | Кем, когда утверждено, регистрация в Минюсте |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 50. |  | Перечень категорий помещений и сооружений автотранспортных и авторемонтных предприятий по взрывопожарной и пожарной опасности и классов взрывоопасных и пожароопасных зон по правилам устройства электроустановок | Утверждено МинавтотрансомРСФСР 20.03.89 |

Помещения для профилактического обслуживания, диагностирования, ремонта и хранения автомобилей, работающих на газе, должны отвечать категориям, классам и группам, которые устанавливаются согласно Перечню категорий помещений и сооружений автотранспортных и авторемонтных предприятий по взрывопожарной и пожарной опасности и классов взрывоопасных и пожароопасных зон по правилам устройства электроустановок (раздел 2, п. 50 этих Правил). При этом, в случае полного выпуска газа из одной секции, включающей максимальное количество баллонов наибольшей емкости одного автомобиля (аварийная ситуация), концентрация газа в помещении не должна превышать 2,267 г/м3 свободного объема помещения для сжатого природного газа и 2,713 г/м3 - для сжиженного нефтяного газа.

Если расчетное количество поступающего газа превышает указанные величины, то помещение необходимо дополнительно оборудовать:

- системой автоматического контроля воздушной среды, сблокированной со световой и звуковой сигнализацией;

- системой аварийной вентиляции и аварийного освещения во взрывозащищенном исполнении.

На площадках и в помещениях хранения, обслуживания и ремонта, диагностики и регулировочных работ автомобилей с двигателями, работающих на сжиженном нефтяном газе, запрещается устройство подземных сооружений, подвалов, калориферных камер для открытых стоянок автомобилей, приямков, осмотровых канав, тоннелей, колодцев (за исключением приямков на участках мойки автомобилей).

Не допускается хранение в подземных гаражах-стоянках автомобилей, работающих на газе, а также автомобилей для перевозки фекальных жидкостей и мусора, ядовитых, инфицированных и горюче-смазочных материалов.

Размещение автомобилей, работающих на сжатом природном газе, в многоэтажных гаражах должно предусматриваться выше автомобилей, работающих на жидком топливе, а работающих на сжиженном нефтяном газе ниже указанных автомобилей.

Хранение автомобилей, работающих на газовом топливе, допускается осуществлять совместно с автомобилями, которые работают на бензине и дизельном топливе.

На стоянку в закрытое помещение автомобили, работающие на сжатом природном и сжиженном нефтяном газе, разрешается ставить только с исправной газовой аппаратурой, оборудованием. Перед постановкой такого автомобиля на стоянку необходимо закрыть расходный вентиль, выработать газ из системы питания (до полной остановки двигателя), после чего перекрыть магистральный вентиль, включить подачу бензина и провести заезд.

После постановки газобаллонного автомобиля на открытую стоянку необходимо, не выключая двигатель, перекрыть расходный вентиль и выработать весь газ из системы, потом перекрыть магистральный вентиль, после чего выключить зажигание и отключить "массу".

При обнаружении утечки газа из баллонов на газобаллонном автомобиле, поставленном на стоянку, его следует отбуксировать на пост слива (выпуска) газа.

При безгаражном хранении автомобилей, работающих на сжатом природном или сжиженном нефтяном газе, подогрев газовых коммуникаций разрешается производить только с помощью горячей воды, пара или горячего воздуха.

Места хранения автомобилей должны быть обеспечены жесткими буксирными сцепками из расчета один буксир на 10 автомобилей.

1. На кого возлагается общее руководство службой охраны труда. При каких условиях создается (и ликвидируется) служба охраны труда на предприятии

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обозначениенормативного акта | Наименование | Кем, когда утверждено, регистрация в Минюсте |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 12. | ДНАОП 0.00-4.21-93 | Типовое положение о службе охраны труда | Утверждено приказом Госнадзорохрантруда от 3.08.93 № 73. Зарегистрировано в Минюсте 30.09.93 за № 140 |
| 13. | ДНАОП 0.008.01-93 | Перечень должностных лиц, которые обязаны проходить предварительную и периодическую проверку знаний по охране труда | Утверждено приказом Госнадзорохрантруда от 11.10.93 №94. Зарегистрировано в Минюсте 20.10.94 за № 154 |

Правильная организация работы отделом Охраны Труда (ОТ) имеет первостепенное значение для повышения производительности этого труда, ликвидации причин возможных несчастных случаев, а так же профессиональных заболеваний. Организация работы по ОТ на предприятии регламентируется специальными документами (системой управления охраной труда, система работы по ОТ), которыми в свою очередь определяются обязанности должностных лиц предприятия по охране труда, порядок планирования работы по ОТ, а так же контроля за этой должностью.

Общее руководство по охране труда согласно Закону Украины «Об охране труда» в целом на предприятии возлагается на его собственника (руководителя предприятия) и инженером, руководителями структурных подразделений.

Руководитель предприятия осуществляет меры по созданию безопасных и здоровых условий труда, т.е. отвечает за организацию охраны труда в целом на предприятии.

Для организации работы, направленной на предупреждение несчастных случаев, профессиональных заболеваний и аварий на предприятиях с количеством работающих 50 человек и более, должна быть создана служба охраны труда.

На предприятиях, с количеством работающих менее 50 человек функции этой службы могут выполнять лица с соответствующей профессиональной подготовкой по совместительству.

На предприятиях общая численность специалистов службы охраны труда устанавливается в зависимости от общего числа работающих, опасности и вредности производственных процессов, количества отдельно расположенных от основной базы автоколонн. Рекомендуется при численности работающих: от 50 до 500 человек в службу охраны труда включать одного специалиста, от 501 до 1000 - двух специалистов, более 1000 человек - трех специалистов.

При наличии двух и более отдельно расположенных от основной базы автоколонн, производств в службу охраны труда предприятия целесообразно включать дополнительно еще одного специалиста.

Служба охраны труда предприятия подчиняется непосредственно его руководителю и приравнивается к основным производственно-техническим службам.

Главный инженер осуществляет непосредственный контроль за соблюдением правил и норм по охране труда на предприятии, технике безопасности, производственной санитарии, пожарной безопасности.

Главный инженер руководит разработкой планов работы по ОТ, анализирует возможные причины травматизма и заболеваемости на производстве, организует исполнение указаний вышестоящих и контролирующих органов. Систематически проверяет на предприятии состояние ТБ и санитарно-гигиенические условия труда и принимает меры по устранению выявленных недостатков. Кроме того главный инженер утверждает акты расследования несчастных случаев, осуществляет пропаганду ОТ и обеспечение работников инструкциями и правилами по ОТ, организует проверку знаний и повышение квалификации руководителей и специалистов по вопросам ОТ.

На всех крупных предприятиях организована служба охраны труда. Служба охраны труда подчинена непосредственно руководителю предприятия или его заместителю.

Основными задачами службы охраны труда являются:

- организация работы по обеспечению ОТ работников, профилактике производственного травматизма и профессиональной заболеваемости, устранению (снижению) производственных опасностей;

- контроль за обеспечением требований безопасности труда, соблюдением законодательства, правил, норм и инструкций по ОТ;

- консультирование и оказание методической помощи должностным лицам, руководителям подразделений и другим работникам по вопросам ОТ, правильного применения положений законодательства о труда и ОТ.

Общие положения:

2.1. Согласно Закону Украины "Об охране труда" служба охраны труда создается работодателем для организации выполнения правовых, организационно-технических, санитарно-гигиенических, социально-экономических и лечебно-профилактических мероприятий, направленных на предотвращение несчастных случаев, профессиональных заболеваний и аварий в процессе работы.

2.2. Настоящее Положение о службе охраны труда разработано и утверждено работодателем на основании Типового положения с учетом специфики производства и видов деятельности, численности работников, условий труда и других факторов.

Служба охраны труда \_\_\_\_\_\_ (наименование предприятия)

представлена \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (указать, как представлена служба охраны труда /освобожденной должностью/должностью по совместительству)

2.3. Служба охраны труда подчиняется непосредственно работодателю.

2.4. Руководители и специалисты службы охраны труда по своим должностям и заработной плате приравниваются к руководителям и специалистам основных производственно-технических служб. Должны отвечать квалификационным требованиям, указанным в Справочнике квалификационных характеристик профессий работников (Выпуск 1), профессии работников, которые являются общими для всех видов экономической деятельности утвержденного приказом Министерства труда и социальной политики от 16 февраля 1998 года N 24 (с изменениями).

2.5. Обучение и проверка знаний по вопросам охраны труда работников службы охраны труда проводится в установленном законодательством порядке во время принятия на работу и периодически один раз в три года.

2.6. Работники службы охраны труда предприятия в своей деятельности руководствуются законодательством Украины, нормативно-правовыми актами по охране труда, коллективным договором и актами по охране труда, которые действуют в пределах предприятия.

2.7. Ликвидация службы охраны труда допускается только в случае ликвидации предприятия или прекращения использования наемного труда физическим лицом.

1. Общие требования безопасности при проведении электросварочных работ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обозначениенормативного акта | Наименование | Кем, когда утверждено, регистрация в Минюсте |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 20. | НАОП 1.4.10-1.04-86 | Правила по технике безопасности и производственной санитарии при электросварочных работах | Утверждено МинхиммашемСССР 22.05.86 |
| 23. | НАОП 1.4.74-1.11-73 | Правила техники безопасности и производственной санитарии при газоэлектрической резке | Утверждено ЦК профсоюзов работников судостроения, 1973 |

3.1. При выполнении сварочных работ могут иметь место такие основные опасные и вредные производственные факторы:

– термические факторы (пожары, взрывы топливных баков, ацетиленовых генераторов, барабанов с карбидом кальция);

– поражение электрическим током;

– падение работников;

– падение деталей, узлов и агрегатов;

– наличие в воздухе рабочей зоны вредных веществ (аэрозолей марганца и его соединений, аэрозолей других металлов и т.п.);

– пониженная температура воздуха в холодный период года.

3.2. Организация и проведение работ на сварочном участке, расположение и эксплуатация оборудования должны отвечать Правилам по технике безопасности и производственной санитарии при электросварочных работах и Правилам техники безопасности и производственной санитарии при газоэлектрической резке (раздел 2, пп. 20, 23 этих Правил) а также этим Правилам.

3.3. Сварочные работы должны производиться в специально отведенном для этой цели помещении, оснащенном оборудованием и инструментом согласно нормативно-технологической документации.

3.4. Сварочные работы на стационарных постах должны выполняться при работающей вентиляции.

На постах сварки при ремонте транспортных средств следует применять передвижные или переносные воздухоотсосы.

3.5. Сварка изделий средних и малых размеров должна производиться в специально оборудованных кабинах. Кабины должны быть с открытым верхом и выполнены из негорючих материалов. Между стенкой и полом кабины необходимо оставлять зазор, высота которого должна быть не менее 50 мм. Площадь кабины должна быть достаточной для размещения сварочного оборудования, стола, устройства местной вытяжной вентиляции, сварочного изделия, инструмента. Свободная площадь в кабине на один сварочный пост должна быть не менее 3 м2.

3.6. Временные места сварки необходимо ограждать огнестойкими ширмами, щитами и обеспечивать средствами пожаротушения.

3.7. Выполнение работающими сварочных работ на временных рабочих местах, участках, площадках, где это не предусмотрено технологическим процессом, разрешается только после проведения целевого инструктажа и оформления наряд-допуска в соответствии с приложением 3.

3.8. При выполнении электросварочных работ на открытом воздухе над сварочными постами следует сооружать навесы из огнестойких материалов.

При отсутствии навесов электросварочные работы во время дождя или снегопада должны быть прекращены.

3.9. Запрещается производить сварку или резку в помещениях, в которых находятся или хранятся легковоспламеняющиеся материалы, или производятся с ними работы.

3.10. Лица, занятые на выполнении сварочных работ, должны использовать при работе средства индивидуальной защиты согласно установленным нормам.

3.11. При выполнении сварочных работ на высоте более 1 м от уровня земли (пола), следует пользоваться лестницами-стремянками или специальными подмостями, выполненными в соответствии с требованиями пп. 11.4.12 и 11.4.13 этих Правил.

3.12. Запрещается производить сварочные работы на трубопроводах, сосудах и аппаратах, находящихся под давлением, емкостях, содержащих воспламеняющиеся или взрывоопасные вещества.

3.13. Переносные ацетиленовые генераторы для работы следует устанавливать на открытых площадках. Допускается временная их работа в хорошо проветриваемых помещениях.

3.14. В помещении, где установлен ацетиленовый газогенератор, запрещается хранить карбид кальция в количестве, превышающем сменную норму.

3.15. Для вскрытия барабанов с карбидом кальция необходимо применять инструмент, исключающий образования искры при ударе.

3.16. По окончании работы или во время кратковременных перерывов в работе газовые горелки разрешается класть только на специальные подставки.

3.17. Перегретую горелку охлаждают в холодной воде, предварительно плотно закрыв ацетиленовый и кислородный краны.

3.18. Перед началом работы с ацетиленовым газогенератором, а также в течение смены необходимо обязательно проверять исправность водяного затвора и уровень воды в нем, а при необходимости нужно воду доливать.

3.19. При работе с ацетиленовым генератором запрещается:

– работать с неисправным водяным затвором;

– засыпать в загрузочные корзины генератора карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутьев и проволоки, работать на карбидной пыли;

– подходить с открытым огнем или пользоваться им на расстоянии менее 10 м от генератора;

– соединять ацетиленовые шланги медной трубкой, использовать медь как припой для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом;

– работать двум сварщикам от одного водяного затвора;

– переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена.

3.20. Отогревать “вмерзшие генераторы и трубопроводы разрешается только горячей водой.

3.21. Шланги должны использоваться согласно их назначению. Не разрешается использовать кислородные шланги для подачи ацетилена и наоборот. При присоединении шлангов к горелке они должны предварительно продуваться рабочими газами. Длина шлангов должна быть не более 20 м. Применение шлангов большей длины разрешается в исключительных случаях с разрешения руководителя работ.

3.22. Шланги необходимо предохранять от внешних повреждений, действия высоких температур, искр, пламени. Не допускается скручивание, сплющивание или излом шлангов.

3.23. Закрепление шлангов на соединительных ниппелях должно быть надежным. Для этого следует использовать специальные хомутики.

Допускается не более двух соединений на каждом шланге с помощью ниппелей.

3.24. На стационарном сварочном посту баллоны с ацетиленом (пропан-бутаном) и кислородом должны храниться раздельно в металлическом шкафу с перегородкой.

3.25. При газосварочных (газорезательных) работах запрещается:

– использовать редукторы и баллоны с кислородом, на штуцерах которых обнаружены хотя бы следы масла, а также замасленные шланги;

– использовать для кислорода редукторы, шланги, которые использовались ранее для работы с другими газами;

– пользоваться неисправными, неопломбированными или с просроченным сроком проверки манометрами на редукторах;

– находиться напротив штуцера при продувке вентиля баллона;

– проводить газовую сварку и резку на расстоянии менее 10 м от ацетиленового генератора и менее 5 м от баллонов с кислородом, ацетиленом или сжиженным газом;

– выполнять какие-либо работы с открытым огнем на расстоянии менее 3 м от ацетиленовых трубопроводов и менее 1,5 м от кислородопроводов;

– зажигать газ в горелке с помощью прикосновения к горячей детали;

– покидать рабочее место при включенных резаках и горелках;

– снимать колпак с баллонов, наполненных ацетиленом или другими горючими газами, с помощью инструмента, который может вызвать искру. Если колпак не откручивается, баллон должен быть возвращен заводу-наполнителю;

– переносить баллоны на руках. Транспортировка на производственных участках баллонов разрешается только на специальных тележках с надежным их креплением;

– производить ремонт горелок, резаков и другой сварочной аппаратуры неспециалистами;

– применять для уплотнения редуктора какие-либо прокладки кроме фибровых;

– ремонтировать газовую аппаратуру и подтягивать болты соединений, находящиеся под давлением.

3.26. При применении вместо ацетилена других горючих газов необходимо придерживаться правил безопасного использования этих горючих газов.

3.27. Запрещается размещать наполненные газом баллоны на расстоянии менее 1 м от отопительных устройств и паропроводов. Расстояние от баллонов к печам и другим источникам тепла с открытым огнем должно быть не менее 5 м.

3.28. При обращении с пустыми баллонами из-под кислорода и горючих газов должны выполняться такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами.

3.29. При обнаружении утечки газа работу необходимо немедленно прекратить, ликвидировать утечку, проветрить помещение.

3.30. Все газораздаточные трубопроводы должны быть заземлены.

3.31. Наземные газопроводы и баллоны должны окрашиваться:

ацетиленовые – в белый цвет;

кислородные – в голубой.

3.32. Присоединение и отсоединение от сети электросварочных установок должно выполняться только электриком.

3.33. Перед присоединением электросварочной установки необходимо провести внешний осмотр всей установки и убедиться в ее исправности. Особое внимание при этом необходимо обратить на состояние контактов и заземляющих проводников, исправность изоляции рабочих проводов, наличие и исправность защитных средств. При обнаружении каких-либо неисправностей сварочную установку включать запрещается.

3.34. Перед присоединением электросварочной установки к электросети необходимо, в первую очередь, заземлить ее, а при отсоединении, наоборот, сначала отсоединить установку от электросети, а потом снять заземление.

3.35. Длина проводов от электросети к сварочной установке не должна превышать 10 м.

Изоляция проводов должна быть защищена от механических повреждений.

3.36. Передвигать электросварочную установку разрешается только после отсоединения ее от электросети.

3.37. Тиски электросварщика, установленные на заземленном металлическом столе, должны иметь индивидуальное заземление.

3.38. Конструкция и техническое состояние электрододержателя должны обеспечивать надежное крепление и безопасную смену электрода. Рукоятка электрододержателя должна быть изготовлена из диэлектрического огнестойкого материала.

3.39. Соединение сварочных проводов следует выполнять горячей пайкой, сваркой или с помощью гильз с винтовыми зажимами. Место соединения должно иметь надежную изоляцию, гильзы с зажимами – обязательно замкнуты в колодку из небьющегося материала, а головки зажимных винтов утоплены в тело колодки. Соединение закруткой запрещается.

3.40. Присоединение проводов к электрододержателям и свариваемому изделию должно осуществляться механическими зажимами или методом сварки. При сварочном токе более 600 А токоподводящий провод должен присоединяться к электрододержателю, минуя его рукоятку.

3.41. В кабинах для сварки и на рабочих местах сварщиков должны находиться приспособления (штативы и т.п.) для укладки на них электрододержателей при кратковременном перерыве в работе.

3.42. Металл в местах сварки должен быть сухим, очищенным от грязи, масла, окалины, ржавчины и краски.

3.43. При электросварочных работах запрещается:

– производить ремонт электросварочных установок, находящихся под напряжением;

– подсобным рабочим при электросварке работать без защитных очков;

– после окончания работы или при временном уходе электросварщика с рабочего места оставлять включенной электросварочную установку;

– использовать в качестве обратного провода трубы, рейки и подобные случайные металлические предметы;

– устанавливать сварочный трансформатор сверху дросселя;

– использовать провода с поврежденной изоляцией.

3.44. При проведении сварочных работ непосредственно на автомобиле должны быть приняты меры, обеспечивающие пожарную безопасность, для чего необходимо горловину топливного бака и сам бак закрыть листом металла или асбеста от попадания на него искр, очистить зоны сварки от остатков масла, легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, а поверхность прилегающих участков – от горючих материалов.

Перед проведением сварочных работ над топливным баком или ближе чем 1 м от него бак необходимо снять.

Перед проведением сварочных работ на газобаллонном автомобиле газ из баллонов должен быть выпущен или слит на посту слива (выпуска) газа.

При электросварочных работах необходимо дополнительно заземлить раму и кузов автомобиля.

3.45. Перед сваркой топливных баков и других емкостей из-под легковоспламеняющихся и горючих жидкостей необходимо: слить остатки топлива через сливное отверстие, промыть их горячей водой, пропарить паром, снова промыть горячей водой с каустической содой, просушить горячим воздухом до полного удаления следов легковоспламеняющихся и горючих жидкостей. Сварку следует выполнять при открытых горловинах (люках) и сливных пробках.

Разрешается выполнять сварку, предварительно заполнив емкость горячей водой или непрерывно подавая инертный газ (азот, отработанные газы от карбюраторного двигателя).

Для заполнения емкости отработанные газы необходимо подавать шлангом, оборудованным искрогасителем. Шланг присоединяют к выхлопной трубе автомобиля, работающего на малых оборотах коленчатого вала.

Сварку необходимо выполнять при беспрерывной подаче отработанных газов на протяжении всего времени сварки. Для удаления газов из свариваемой емкости или топливного бака могут быть использованы сливные отверстия.

3.46. Выполнение работающими работ по ремонту топливных баков автомобилей с применением сварки разрешается только после проведения целевого инструктажа и оформления наряд-допуска в соответствии с приложением 3.

3.47. Снятие агрегатов и узлов с автомобилей с применением резки должно производиться только после принятия мер, предупреждающих их падение.

1. Требования к естественному освещению в помещениях и на рабочих местах автотранспортного предприятия

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обозначениенормативного акта | Наименование | Кем, когда утверждено, регистрация в Минюсте |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 40. | СНиП II-4-79 | Естественное и искусственное освещение | Утверждено постановлениемГосстроя СССР от 27.06.79№ 100 |

Для создания здоровых условий труда, в производственных помещениях в дневное время должно быть обеспечено достаточное естественное, а в тёмное время суток – искуственное освещение. Естественное освещение изменяется в зависимости от времени суток, года, от состояния погоды, поэтому для его характеристики и расчёта используют относительную величину e – коэффициент естественного освещения (КЕО). Естественная освещённость обеспечивается определённой площадью световых проёмов и их расположением. При этом может решаться как прямая, так и обратная задача.

Под прямой задачей подразумевается расчёт требуемой площади световых проёмов при проекировании зданий и сооружений.

Под обратной задачей – определение величины КЕО и сравнение его с нормируемым значением.

При проектировании естественного освещения необходимая минимальная площадь световых проёмов (при боковом освещении) определяется по формуле:

S0 = \*

где S0 – площадь сетовых промов, м2; Sп – площадь пола помещения, м2; eн – нормированное минимальное значение КЕО; кз – коэффициент запаса.(принимается в пределах от 1,2 до 2,0 в зависимости от возможного загрязнения световых проёмов копотью, пылью и т.п); 0 – световаяхарактеристика окон; кзд – коэффициет, учитывающий затенение окон противостоящими зданиями; rl- коэффициент, учитывающий повышение КЕО при боковом освещении благодоря свету, отражённому от поверхности помещения и подстилающего слоя, прилегающего к зданию; 𝞃0- общий коэффициент светопропускания.

После определения необходимой суммарной площади световых проёмов решается вопрос о количестве окон и их размерах.

## 4.1. Естественное освещение.

4.1.1. Естественное освещение в производственных, вспомогательных и бытовых помещениях должно отвечать требованиям СНиП П-4-79 (раздел 2, п. 40 этих Правил).

Помещения для хранения транспортных средств, складские помещения, а также другие помещения без постоянного пребывания работающих могут быть без естественного освещения.

4.1.2. Коэффициент естественной освещенности для помещений профилактического обслуживания и ремонта транспортных средств следует принимать: при боковом освещении в среднем 1,0; при верхнем или верхнем и боковом освещении в среднем 3,0.

4.1.3. Окна, расположенные с солнечной стороны, должны быть оснащены приспособлениями, обеспечивающими защиту от прямых солнечных лучей.

Запрещается загромождать окна и другие световые проемы стеллажами, материалами, оборудованием.

4.1.4. Световые проемы верхних фонарей должны быть застеклены армированным стеклом. Если вместо армированного стекла применяется обычное, то под фонарями должна быть подвешена металлическая сетка для защиты работающих от возможного выпадения стекол.

4.1.5. Очищать оконное стекло и фонари необходимо в зависимости от степени загрязнения, но не менее 2 раз в год.

4.1.6. Для обеспечения безопасности при очистке окон, фонарей следует использовать специальные приспособления (лестницы-стремянки, подмости и т.д.).

Вывод

В данной контрольной работе я закрепил и расширил теоретические знания, полученные при изучении дисциплины «Охрана труда в отрасли». Объяснил, каким требованиям должны отвечать помещения для хранения автомобилей работающих на газе. Узнал на кого возлагается общее руководство службой охраны труда, и при каких условиях создаётся (или ликвидируется) служба охраны труда на предприятии. Уяснил общие требования безопасности при проведении электросварочных работах. Узнал, какие требования к естественному освещению в помещениях и на рабочих местах автотранспортного предприятия.

Библиографический список

1. Украина. Законы. Об охране труда: Закон Украины//Ведомости Верховной Рады Украины. - 1992. - №49, - Ст. 668.
2. ДНАОП 0.00-1.28-97. Правила охраны труда на автомобильном транспорте. Введ. 01.10.97. -К.: Госнадзорохрантруда, 1997.- 328 с.
3. ДБН В.2.5-28-2006. Естественное и искусственное освещение. – Киев: Минстрой Украины; К.: Изд-во Укрархбудінформ, 2006. - 76 с.