***КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА №1***

по предмету

**ТОВАРОВЕДЕНИЕ И СЕРТИФИКАЦИЯ**

**ТОВАРОВ ХОЗЯЙСТВЕННОГО И КУЛЬТУРНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ**

**1.** **Классификация и групповая характеристика бумаги и картона**

## Бумага (от итальянского "bambagia" - хлопок) - это капиллярно-пористый волокнистый материал. Сырьем для производства бумаги служат древесина, солома, хлопок, лен. Основным сырьем для производства печатных бумаг служит древесина, которая применяется либо в виде древесной массы, либо в виде целлюлозы. Древесная масса - это древесина, прошедшая механическую обработку и смешанная с водой. Целлюлоза - это древесина, прошедшая механическую и химическую обработку и превращенная в растительные волокна. В бумаге эти тонкие и гибкие волокна прочно переплетены и соединены, образуя основу бумажного полотна. Кроме волокнистой массы в состав бумаги входят наполнители (измельченные минеральные вещества), которые повышают плотность бумаги, белизну и гладкость. В зависимости от назначения бумаги в состав бумажной массы вводят клеящие вещества, которые придают бумаге водостойкость и предотвращают растекание краски и чернил. Для придания бумаге определенной белизны в состав бумажной массы вводится подцветка. Благодаря такому строению бумага становится капиллярно-пористым материалом, способным хорошо воспринимать печатную краску. По составу волокнистой массы бумага делится по номерам и дополнительно маркируется. Состав бумаги по волокну и различные добавки оказывают значительное влияние на свойства бумаги, а следовательно, на процесс печати и на качество полученных оттисков. Для каждого способа печати выпускается своя бумага. Печатная бумага выпускается в виде листов определенного формата или рулонов с массой от 40 до 300 гр./кв.м. Бумага для каждого способа печати должна иметь свои особенности, характерные для данного способа печати. Кроме деления бумаги по видам печати бумага делится в зависимости от состава по волокну, плотности, гладкости и т.д. Качество печатной продукции в значительной степени зависит от качества бумаги. Виды бумаги для высокой печати выпускаются массой 50 - 80 г/кв.м и не проклеиваются. Бумаги для офсетной печати выпускаются массой 60 - 300 г/кв.м и имеют проклейку 1,2 - 1,8мм. Бумаги для глубокой печати выпускаются массой 70 - 220 г/кв. м и имеют проклейку 0,2 - 0,8мм.

Состав бумаги по виду волокнистых волокон - по волокнистому составу бумагу можно разделить на три группы:

•1. из древесной целлюлозы (газетная, некоторые виды типографской и писчей)

•2. чистоцеллюлозная (писчая, типографская и др.)

•3. из целлюлозы и тряпичной полумассы.

Лучшим качеством отличается бумага группы 3.

Производственная бумага. В этом разделе объединены виды бумаги, которые используются практически во всех отраслях производства.

* Газетная бумага
* Офсетная бумага
* Обёрточная бумага
* Пергамент
* Подпергамент
* Картон переплетный

Офисная бумага

* Офисная бумага
* Техническая бумага

Бумага технического назначения - светочувствительная диазобумага, бумага для плоттеров, всевозможные диаграммные диски и ленты, перфорированная бумага для принтеров, бумага без перфорации.

Газетная бумага. Предназначается для печатания газет высоким и офсетным способом печати.

*Офсетная бумага.* Предназначена для печати газет, книг и рекламной продукции.

*Обёрточная бумага.* Бумага предназначена для упаковки различной как пищевой, так и не пищевой продукции, в т.ч. фруктов.

Пергамент.ОАО "Троицкая бумажная фабрика" - единственное в России предприятие, выпускающее на современном оборудовании растительный пергамент - универсальную упаковку для жировлагосодержащих продуктов. Выпускается в рулонах, бобинах и листах по желанию заказчика. Марка "А" - 64 г/м2, Марка "Б" - 56 г/м2 , Марка "В" - 50 г/м2. Марки "Н" и "НЖ" - повышают срок хранения продуктов до 30 суток.

*Подпергамент.* Предназначен для упаковки продуктов со значительным и незначительным содержанием жиров, в зависимости от марки.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Производитель** | **Форма выпуска** | **Формат** | **Плотность** |
| Неманский ЦБК | рулоны бобины | 50, 60, 84 см | 40, 55 г/м2 |

*Картон переплетный.* Предназначен для переплетных работ, для изготовления футляров и прокладок для упаковки книг, учебных наглядных пособий, товаров.

*Бумага чертежная (ватман).* Плотность чертежной бумаги – 200 г/м2.

Виды бумаг, наиболее широко применяющихся в полиграфии:

Мелованная. Это один из наиболее популярных в полиграфии (особенно в рекламной) тип бумаг. Имеет поверхность, покрытую специальной пастой, чтобы скрыть волокна. Бумага при этом получается гладкой, с ровной поверхностью для печатания и с очень высоким показателем белизны. Может иметь несколько слоев мелования и глянцевую либо матовую структуру поверхности.

С покрытием. Бумага, имеющая на поверхности специальную полимерную пленку различных цветов. Обладает высокой отражательной способностью (блеском). Используется для производства визиток, папок и обложек. С тиснением. Бумаги, при изготовлении которых используется специальный способ обработки поверхности, с нанесением рельефного рисунка. Существует большое разнообразие видов этого рисунка на поверхности: лен, мороз, яичная скорлупа, изморозь и т.д.

Самоклеющаяся. Имеет на оборотной стороне адгезионный слой, который закрыт легко снимаемой защитной бумагой. Бывает разных цветов, мелованная и немелованная, металлизированная и прозрачная. Различается также по виду используемого адгезионного слоя: легко снимаемая или для постоянной наклейки. Некоторые фирмы поставляют такую бумагу с предварительной просечкой, когда оборотный защитный слой - целый, а клеящийся лицевой слой разделен на отдельные фрагменты определенной формы. Использование такой бумаги в некоторых случаях позволяет избавиться от дорогой и сложной операции высечки.  
Наиболее известные применения самоклеящихся бумаг - реклама в транспорте, этикетки на пластиковую и стеклянную тару, наклейки на корпуса приборов.

Самокопирующая. Особый сорт бумаги, который позволяет копировать оригинал при письме ручкой либо на пишущей машинке (матричном принтере) без использования копировальной бумаги. В таких документах используется бумага разного цвета на каждый последующий лист. Важно расположение и порядок следования этих листов. Эта бумага имеет очень маленькую плотность (обычно 45 г/м2), что приводит к ряду проблем при печати, особенно при низкой влажности. Кроме того, разрезка такой бумаги тоже должна выполняться очень аккуратно: под действием большого давления в зоне прижима и реза может произойти копирование, и края листов станут черными.

Специальные сорта бумаги. Разнообразные сорта бумаги с микровключениями (фланель, тенгрис), специальной структурой поверхности (кашемир) и т.д. Применяются для получения специальных художественных эффектов. В печати могут встретиться неожиданные трудности (например, из-за интенсивного впитывания краски, выщипывания волокон, перелома волокон при фальцовке).

Картон. Обладает большей толщиной, весом и жесткостью. Границу раздела условно проводят на толщине листа материала 0.3-0.4 мм или весе 250-300 г/м2. Кроме этого, в отличие от бумаги, структура картона может быть многослойной. В упаковке сейчас очень широко применяется картон одностороннего мелования. Важно знать, что из-за несимметричной структуры он очень сильно подвержен короблению при колебаниях влажности, поэтому к условиям его хранения и акклиматизации предъявляются повышенные требования.

Картон для потребительской тары - массой от 170 до 320 гр.м2 используется в основном для изготовления всевозможных коробок для упаковки пищевых и непищевых продуктов и товаров.

Гофрокартон – материал, который состоит из нескольких слоёв картона для плоских слоев, где между плоскими слоями находятся гофрированные. Производство ящиков из гофрокартона началось в 1894 году и растет практически постоянно, т.к. это лёгкий, гибкий, ударостойкий, теплоизоляционный, пригодный к транспортировке на поддонах и в контейнерах упаковочный материал, что также имеет особое значение, пригодный для нанесения информации – запечатки

**Картон для плоских слоев гофротары**. Это материал, который состоит из нескольких слоёв картона для плоских слоев, где между плоскими слоями находятся гофрированные.

**Потребительский картон**. Данный вид картона используется в основном для изготовления всевозможных коробок для упаковки пищевых и непищевых продуктов и товаров.

Картон для потребительской тары - массой от 170 до 320 гр.м2 используется в основном для изготовления всевозможных коробок для упаковки пищевых и непищевых продуктов и товаров.

**2. Функциональные и эргономические свойства стеклянных бытовых изделий**

Потребительские свойства стеклянных изделий обусловливают возможность их использования по назначению, удобство и надежность в эксплуатации, красоту и художественную выразительность. Они зависят от совершенства авторского образца, свойств стекла и качества изготовления изделий.

Одними из основных потребительскими свойствами стеклянных бытовых изделий являются функциональные и эргономические.

*Функциональные* свойства стеклоизделий предусматривают возможность выполнения ими двух основных функций: "принимать" и сохранять пищу и напитки в неизменном количестве и качестве и "отдавать" их полностью или частично по мере необходимости. Эти свойства зависят от природы стекла, формы, размеров и назначения изделий, особенностей пищи и напитков. Все эти факторы обусловливают вариантность формы и размеров изделий.

Способность "принимать" и сохранять пищу, и напитки определяется следующими групповыми показателями: химической стойкостью к пище и напиткам, стойкостью к атмосферным воздействиям, стойкостью к тепловым воздействиям, стойкостью к механическим воздействиям. Способность "отдавать" пищу и напитки: функциональностью объемно-пространственного решения и универсальностью.

*Эргономические* свойства предопределяют, прежде всего, удобство (комфортность) пользования и гигиеничность стеклоизделий. Комфортность бытовой посуды определяется удобством держания, переноса, выполнения функций хранения, мойки, а также удобством транспортирования и хранения. Гигиенические свойства обусловлены, прежде всего, природой и свойствами стекла и характеризуются такими групповыми показателями как безвредность и загрязняемость.

Таблица1

Номенклатура функциональных и эргономических свойств стеклянных бытовых изделий

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| N | Комплексные показатели | Групповые и обобщенные показатели | Единичные показатели |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Функциональные | 1. Совершенство выполнения основной функции «принимать» и сохранять пищу и напитки (соот. материала)  1.2. Способность «отдавать» пищу и напитки (констр.)  2. Универсальность | 1.1.1. Химсостав стекла  1.1.2. Термостойкость, др.  1.2.1. Размеры  1 .2.2. Форма и конструкция изделия  2. Возможность выполнения нескольких функций для разного назначения для разных продуктов |
| 2. | Эргономические | 1. Удобство (комфортность) пользования изделия  1.1. Антропометрические  1 .2. Физиологические  1.3. Психофизиологические и психические  2. Удобство мытья и хранения изделия  3. Гигиенические показатели | 1.1.1. Соответствие строению руки человека  1.1.2. Удобство принятия напитков  1 2. Соответствие силовым возможностям человека  1.3.1. Действие цвета  1.3.2. Действие образа изделия в целом (комфортность или отвращение)  3.1.3агрязняемость  3.2. Безвредность |

**Список использованных источников**

**Алексеев Н. С.** Товароведение хозяйственных товаров [Текст]: Учебник для товаровед, фак. торг, вузов. В 2-х т. Т. 1. — 2-е изд., перераб. и доп. — М.; Экономика, 1984. — 320 с.

**Касьянова Р.И. и Яковлева В.Н.** Товароведение химико-москательных и силикатных товаров. [Текст]: Учебник для товаровед. М., «Экономика», 1973. - 280 с.