МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

 Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования

«Национальный исследовательский Томский политехнический университет»

«Юргинский технологический институт (филиал)

Томского политехнического университета»

 Кафедра экономики и

автоматизированных систем управления

**КУРСОВАЯ РАБОТА**

по дисциплине «Экономика организаций (предприятий)»

по теме: «Расчет основных технико-экономических показателей механического цеха машиностроительного предприятия.»

Студент гр. В-17580 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.Ф. Щетина

 (подпись)

Руководитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ О.П. Сидорова

 (подпись)

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (дата)

Юрга – 2010

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

 Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования

«Национальный исследовательский Томский политехнический университет»

«Юргинский технологический институт (филиал)

Томского политехнического университета»

 Кафедра Э и АСУ

«Утверждаю»

Зав. Кафедрой Э и АСУ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.В.Момот

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2010г

ЗАДАНИЕ

На выполнение курсовой работы по дисциплене «Экономика организаций (предприятий)» на тему «Расчет основных технико-экономических показателей механического цеха машиностроительного предприятия.»

Курсовая должна содержать:

Титульный лист

Задание на курсовую работу

Реферат

Содержание

Введение

Основная часть

Заключение

Список использованных источников

Дата выдачи задания: 25.09.2010

Срок сдачи выполненной курсовой работы: 25.12.2010

Руководитель работы Сидорова О.П.

Реферат

 Курсовая работа по экономике организаций (предприятий) 26с., 14таблиц, 20источников.

 Ключевые слова: предприятие, действительный фонд времени работы оборудования, потребное количество единиц оборудования, численность основных и вспомогательных рабочих, фонд заработной платы рабочих, себестоимость, калькуляция цеховой себестоимости единицы продукции, стоимость основных фондов технико-экономические показатели

Цель работы: расчет основных технико-экономических показателей механического цеха машиностроительного предприятия.

 В процессе работы были исследованы разные источники информации: учебные пособия и информационные сайты.

СОДЕРЖАНИЕ

1.Введение…………………………………..................…………………………..4

2.Исходные данные……………………………………………………………….6

3.Основная часть:

3.1.Расчет действительного фонда времени работы оборудования……….….8

3.2.Расчет потребного количества единиц оборудования………………...……9

3.3.Расчет численности основных и вспомогательных рабочих……...………10

3.4.Расчет фонда заработной платы рабочих………………….......…………...12

3.5.Составление калькуляции цеховой себестоимости единицы продукции..16

3.6.Расчет стоимости основных фондов………………………………………..18

3.7.Расчет технико-экономических показателей................................................20

4.Заключение………………………………………………………………….….21

5.Список литературы…………………………………………………………….22

1.Введение

Задача машиностроительного предприятия состоит в том, что­бы преобразовывать входные ресурсы в готовую продукцию на выходе. Современное машиностроительное предприятие характе­ризуется выпуском сложной продукции, состоящей из большого числа деталей разного назначения и вида с использованием слож­ных производственных процессов.

Машиностроительное предприятие представляет собой комп­лекс различных, связанных между собой производственных под­разделений — цехов, участков, обслуживающих хозяйств.

Основная цель курсовой работы по дисциплине «Экономика предприятия» - это формирование у студента экономического мышления и системы знаний в области экономических проблем предприятия, включая последовательное изучение рационального использования основных фондов и оборотных средств, затрат на производство и реализацию продукции и эффективности хозяйственной и финансовой деятельности предприятия.

Для успешной подготовки курсовой работы студент изучил самостоятельно на лекциях основы экономической теории, математики, экономики предприятия и конкретные знания технологии производства.

При подготовке курсовой работы закрепляются следующие общие предметные понятия, такие как: классификация продукции, фонд времени работы оборудования, фонд заработной платы, классификация затрат на производство, калькуляция цеховой себестоимости единицы продукции, стоимостные показатели основных фондов, анализ результатов хозяйственной деятельности предприятия.

Курсовая работа выполняется на основе индивидуального задания, содержащего требуемые для решения поставленных задач исходные данные.

2.Исходные данные

Изготавливается машинокомплект. Детали А, Б, В являются деталями-представителями машинокомплекта.

В таблице 1 задана программа выпуска каждой детали входящей в машинокомплект – N (шт.).

Таблица 1.

|  |  |
| --- | --- |
| № варианта | 13 |
| А - отливка в песчано-глинистую форму | 1300 |
| Б - отливка в форму из жидких самотвердеющих смесей | 1500 |
| В - отливка под давлением | 1300 |

Масса заготовок изделий А, Б, В

 А: тз = 0,3 кг

 Б: тз = 0,9 кг

 В: тз = 0,5 кг

Трудоемкость изготовления машинокомплектов

Таблица 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|   | Вид В - отливка под давлением операции | Трудоемкость, в ч t шкi | Средний разряд | Часовая тарифная ставка работ, руб. Сi |
| А | Б | В |
| 1 | Токарная | 17,4 | 14,9 | 7,0 | 4,0 | 4,74 |
| 2 | Фрезерная | 11,2 | 23,5 | 29,6 | 3,0 | 4,13 |
| 3 | Сверлильная | 5,35 | 5,65 | 5,55 | 2,5 | 3,95 |
| 4 | Слесарная | 10,42 | 31,6 | 17,0 | 3,5 | 4,43 |
| 5 | Шлифовальная | 2,3 | 1,44 | 1,9 | 4,0 | 4,74 |

Коэффициент выполнения норм *Квн* - 1,2

Часовые тарифные ставки вспомогательных рабочих

Сдельная оплата труда (А)

|  |
| --- |
| Таблица 3 |
| Номер разряда | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Часовая тарифная ставка рабочего, руб., Сi | 3,5 | 3,8 | 3,9 | 4,3 | 4,6 | 4,8 |

Повременная оплата труда (Б)

|  |
| --- |
| Таблица 4 |
| Номер разряда рабочего | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Часовая тарифная ставка, руб., Сi | 2,3 | 2,6 | 2,9 | 3,2 | 3,5 | 3,8 |

3. Основная часть:

3.1. Расчет действительного фонда времени работы оборудования

*Fдо, = D\*S \*q (1-0, 01\*) (в* часах), где:

 *D =* 254 - количество рабочих дней в году;

 *S* = 2 - количество смен;

 *q =* 8 - длительность смены;

 - потери технологического времени на ремонт

  (станков) = 3-6 %,

 (верстаков) = 0

*Fдо, =* 254\*2\*8\*(*1- 0, 01\*5*) =3860, 8 (ч.)

3.2. Расчет потребного количества единиц оборудования

*h= Ni \* tшк/Fдо \* kвн-*потребное количество оборудования,

kз.об. = hpac/ hnp- коэффициент загрузки оборудования

Таблица 5- Потребное количество единиц оборудования

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Операции | Машинокомплект NA=1300 | Кз\*-об | Машинокомплект NБ =1500 | Кз\*-об | Машинокомплект NВ =1300 | Кз\*-об |
|
| hpac | hприн | hpac | hприн | hpac | hприн |  |
| токарная | 4,9 | 5 | 0,98 | 4,8 | 5 | 0,96 | 1,9 | 2 | 0,95 |
| фрезерная | 3,1 | 3 | 1,03 | 7,6 | 8 | 0,95 | 8,3 | 8 | 1,04 |
| сверлильная | 1,5 | 2 | 0,75 | 1,8 | 2 | 0,9 | 1,6 | 2 | 0,8 |
| слесарная | 2,9 | 3 | 0,97 | 10,2 | 10 | 1,02 | 4,8 | 5 | 0,96 |
| шлифовальная | 0,6 | 1 | 0,6 | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,5 | 1 | 0,5 |
| Итого |  | 14 |  |  | 26 |  |  | 18 |  |
| Всего | 58 |

3.3. Расчет численности основных и вспомогательных рабочих

Расчет численности основных рабочих

Для расчета по формуле использовать данные из таблиц 1 и 2.

Rсп = Ni\*t*шк*/Ф*до*\**kвн*- численность основных рабочих, где:

 Ф*до* - действительный фонд работы рабочего,

Ф*до* = (Фк - Ф*пр*- Ф*ун*)*q* (в часах), где:

 Ф*К* = 365 дней - количество календарных дней в году;

Ф*пр*, = 112 (количество выходных, праздничных дней);

Фун – (Ф*к* - Ф*пр*.) х 0,1 = 25, 3 (количество целодневных

невыходов на работу);

*q* = 7,95 - поправочный коэффициент.

|  |
| --- |
| Таблица 6 - Численность основных рабочих |
| Количество рабочих по специальности | Машинокомплект А | МашинокомплектБ | МашинокомплектВ |
|
| токарь | 13 | 13 | 5 |
| фрезеровщик | 8 | 19 | 21 |
| сверловщик | 4 | 5 | 4 |
| слесарь | 8 | 26 | 12 |
| шлифовальщик | 2 | 1 | 1 |
| Итого. | 35 | 64 | 43 |
| Всего | 142 |

Расчет численности вспомогательных рабочих

Rсп.вм.=Rосн \*kнорм  - количество вспомогательных рабочих на цех

|  |
| --- |
| Таблица 7 - Численность вспомогательных рабочих |
| Наименование профессий | Нормативный коэффициент | Численность | Разряд рабочего, оклад |
| Наладчик оборудования | 0,029 | 4 | 2/Б |
| Стропальщик | 0,027 | 4 | 2/Б |
| Водитель напольного транспорта | 0,022 | 3 | 2/Б |
| Кладовщик складирования заготовок | 0,017 | 2 | Оклад (1200р.) |
| Кладовщик складирования готовых изделий | 0,017 | 2 | Оклад (1200р.) |
| Кладовщик ИРК | 0,017 | 2 | Оклад (1200р.) |
| Комплектовщик наладок | 0,025 | 4 | 3/Б |
| Уборщик производственных помещений | 0,017 | 2 | Оклад (900р.) |
| Слесарь ремонтник электрооборудования  | 0,026 | 4 | 4/А |
| Слесарь ремонтник станков и приспособлений | 0,026 | 4 | 4/А |
| Контролер ОТК | 0,023 | 3 | 3/Б |
| Шорники-смазчики | 0,027 | 4 | 2/А |
| МОП | 0,022 | 3 | Оклад (1000р.) |
| Уборщики служебно-бытовых помещений | 0,022 | 3 | Оклад (900р.) |
| Итого |  | 44 |  |

3.4. Расчет фонда заработной платы рабочих

Наиболее распространенными формами оплаты труда в практике работы предприятий является сдельная и повременная, которые находят отражение в разновидностях систем оплаты труда. Все разновидности форм и систем оплаты труда базируются на тарифной системе и нормировании труда. Различают следующие разновидности сдельной формы оплаты: прямая сдельная, сдельно-премиальная, сдельно-прогрессивная, косвенно-сдельная, аккордная.

При сдельной форме оплате труда заработок работника находится в прямой зависимости от количества и качества изготовленной продукции, работ, услуг, которая определяется последующим формулам.

Расчет фонда заработной платы основных рабочих

 *Зпр=tшкCi* *k1k2*(на одно изделие),

 где *K1*=1,3- поправочный коэффициент; *К2*= 1,2 - поправочный коэффициент; Сi- часовая тарифная ставка (таблица 2); tшк - трудоемкость изготовления (таблица 2).

ФЗП = 3пр + районный коэф. + доп.3/пл.

Расчет фонда заработной платы вспомогательных рабочих

А- сдельная оплата труда ; Б – повременная оплата труда

Для сдельной оплаты труда:

Зпр =  Фдо\* Квн\* Rвсп\* C i (руб.),

 где Фдо  – действительный фонд времени рабочих;Квн – коэффициент выполнения норм *Квн* - 1,2 ; Rвсп – кол-во вспомогательных рабочих по профессиям, данные из таблицы 3; C i – часовая тарифная ставка вспомогательного рабочего

Для повременной оплаты труда

 Повременная оплата труда применяется при невозможности или нецелесообразности установления количественный параметром труда; при это оплате труда работник получает заработную плату в зависимости от количества отработанного времени и уровня его квалификации, рассчитывается по формуле и данным таблицы 4:

Зпр =  Фдо \* Rвсп \* C i ,

 где Фдо – действительный фонд времени рабочих; Rвсп – кол-во вспомогательных рабочих по профессиям; C i – часовая тарифная ставка вспомогательного рабочего.

Окладная система оплаты труда

 При окладной системе оплаты труда производится не по тарифным ставкам, а по установленным месячным должностным окладам . Должностной месячный оклад – абсолютный размер заработной платы, устанавливаемый в соответствии с занимаемой должностью, рассчитывается по формуле и данным таблицы 7:

Зпр=O \* 12 \* Rвс ,

 где О – размер оклада в руб.; 12 – количество месяцев в году; Rвсп – кол-во вспомогательных рабочих по профессиям.

|  |
| --- |
| Таблица 8 - Фонд заработной платы основных рабочих |
| № | Наименование профессии | Программа Выпуска А,Б,В | tшк | Сi | Зпр прямая | Районный коэф.20 % | Доп.з/п20% от(3пр.+р.к.) | ФЗП, Руб |
| от Зпр. |
|  |
|  | Изделия А |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Токарь | 1300 | 17,4 | 4,74 | 128,66 | 25,73 | 30,88 | 185,27 |
| 2 | Сверловщик | 1300 | 11,2 | 4,13 | 72,16 | 14,43 | 17,32 | 103,91 |
| 3 | Фрезеровщик | 1300 | 5,35 | 3,95 | 32,97 | 6,59 | 7,91 | 47,47 |
| 4 | Слесарь | 1300 | 10,42 | 4,43 | 72,01 | 14,4 | 17,28 | 103,69 |
| 5 | Шлифовщик | 1300 | 2,3 | 4,74 | 17,01 | 3,4 | 4,08 | 24,55 |
|  | Всего |  |  |  | 322,81 | 64,55 | 77,47 | 464,89 |
|  | Изделия Б |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Токарь | 1500 | 14,9 | 4,74 | 110,18 | 22,03 | 26,44 | 158,65 |
| 2 | Сверловщик | 1500 | 23,5 | 4,13 | 151,4 | 30,28 | 36,33 | 218,01 |
| 3 | Фрезеровщик | 1500 | 5,65 | 3,95 | 34,81 | 6,96 | 8,35 | 50,12 |
| 4 | Слесарь | 1500 | 31,6 | 4,43 | 218,38 | 43,68 | 52,41 | 314,47 |
| 5 | Шлифовщик | 1500 | 1,44 | 4,74 | 10,64 | 2,13 | 2,55 | 15,32 |
|  | Всего |  |  |  | 525,42 | 105,08 | 126,08 | 756,57 |
|  | Изделия В |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Токарь | 1300 | 7 | 4,74 | 51,76 | 10,35 | 12,42 | 74,53 |
| 2 | Сверловщик | 1300 | 29,6 | 4,13 | 190,7 | 38,14 | 45,77 | 274,6 |
| 3 | Фрезеровщик | 1300 | 5,55 | 3,95 | 34,19 | 6,84 | 8,2 | 49,24 |
| 4 | Слесарь | 1300 | 17 | 4,43 | 117,48 | 23,5 | 28,2 | 169,18 |
| 5 | Шлифовщик | 1300 | 1,9 | 4,74 | 14,04 | 2,8 | 3,4 | 20,24 |
|  | Всего |  |  |  | 408,19 | 81,63 | 97,99 | 587,79 |

Таблица 9 – Фонд заработной платы вспомогательных рабочих

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименованиепрофессий | Кол-во вспомогательныхрабочих | Разряд рабочегоили оклад | Часоваятарифнаясеткарабочего, Сi | Зпр прямая | Районныйкоэф.20 % от3Пр. | Доп.з/п20 % от(Злр- +р.к.) | ФЗПруб. |
| 1 | Наладчик оборудования | 4 | 2/Б | 2,6 | 2631,2 | 526,2 | 631,5 | 3788,9 |
| 2 | Стропальщик | 4 | 2/Б | 2,6 | 2631,2 | 526,2 | 631,5 | 3788,9 |
| 3 | Водитель напольного транспорта | 3 | 2/Б | 2,6 | 1973,4 | 394,7 | 473,6 | 2841,7 |
| 4 | Кладовщик складирования заготовок | 2 | Оклад( 1200р.) |  | 28800 | 5760 | 6912 | 41472 |
| 5 | Кладовщик складирования готовых изделий | 2 | Оклад( 1200р.) |  | 28800 | 5760 | 6912 | 41472 |
| 6 | Кладовщик ИРК | 2 | Оклад( 1200р.) |  | 28800 | 5760 | 6912 | 41472 |
| 7 | Комплектовщик наладок | 4 | 3/Б | 2,9 | 2934,8 | 587,0 | 704,4 | 4226,2 |
| 8 | Уборщик производственных помещений | 2 | Оклад(900р.) |  | 21600 | 4320 | 5184 | 31104 |
| 9 | Слесарь ремонтник электрообор. | 4 | 4/А | 4,3 | 5221,9 | 1044,4 | 6266,3 | 12532,6 |
| 10 | Слесарь ремонтник станков и приспособлений | 4 | 4/А | 4,3 | 5221,9 | 1044,4 | 6266,3 | 12532,6 |
| 11 | Контролер ОТК | 3 | 3/Б | 2,9 | 2201,1 | 440,2 | 528,3 | 3169,6 |
| 12 | Шорники-смазчики | 4 | 2/А | 2,3 | 2793,1 | 558,6 | 3351,7 | 6703,4 |
| 13 | МОП | 3 | Оклад(1000р.) |  | 36000 | 7200 | 8640 | 51840 |
| 14 | Уборщики служебно-бытовых помещений | 3 | Оклад(900р.) |  | 32400 | 6480 | 7776 | 46656 |
|  | Итого | 44 |  |  | 202008,6 | 40401,7 | 61189,6 | 303599,9 |

3.5. Составление калькуляции цеховой себестоимости единицы продукции

 Цеховая себестоимость продукции складывается из затрат цехов, участков; себестоимость формируется из всех затрат предприятия, связанных с процессом производства и управления предприятием. Определение затрат по отдельным статьям калькуляции основано на нормативном расчете прямых затрат на изготовление изделий и распределение косвенных расходов на себестоимость отдельных изделий.

Затраты материалы (статья 01) рассчитываются по формуле:

Зм= Цм\*mЗ – Цотх\*mотх,

где Цм– цена на материал заготовки (из таблицы 12), в руб.; mЗ – масса заготовки, в кг.; Цотх – цена отходов, в руб.

Mотх = mЗ – mД

где mотх – масса отходов, кг.; mЗ – масса заготовки, кг.; MД – масса детали, кг.

MД = mЗ\*КИМ

 где КИМ – коэффициент использования материалов

Для нечетного варианта

|  |
| --- |
| Таблица 10 |
|   | Программа выпуска | КИМ | Ц м. в рублях | Цотх В рублях |
| А | 0,55 | 7,35 | 1,22 |
| Б | 0,75 | 14,3 | 1,22 |
| В | 0,8 | 19,9 | 1,35 |

Себестоимость всего объема выпуска рассчитываются по формуле:

Sцех = Sа\*Nа +Sб \*Nб +Sв \*Nв

Sцех = 1445,8\*1300+2362,4\*1500+1835,5\*1300=1879540+3543600+2386150

 =7809290

|  |
| --- |
| Таблица 11 - Калькуляция цеховой себестоимости единицы продукции |
| Наименование статьи | Номер статьи | Сумма, руб. |
| А  | Б | В |
| Затраты на материал | 1 | 2,04 | 12,6 | 9,8 |
| Прямая з/плата основных рабочих | 2 | 322,8 | 525,4 | 408,2 |
| Районный коэффициент | 3 | 64,5 | 105,06 | 81,6 |
| Дополнительная з/плата основных рабочих | 4 | 77,5 | 126,0 | 98,0 |
| Отчисление в фонд социального страхование( 34,9 % -от (прямой з/п. + район.коэф. + доп.з/п.) | 5 | 162,2 | 264,0 | 205,1 |
| Расходы на содержание и эксплуатацию оборудования 253 % от прямой з/платы (SK0C) | 6 | 816,9 | 1329,3 | 1032,8 |
| Итого цеховая себестоимость ед. продукции Si | 7 | 1445,8 | 2362,4 | 1835,5 |

Составить смету прямых затрат на весь выпуск:

|  |
| --- |
| Таблица 12 - Смета прямых затрат |
| Наименование статьи | Номер статьи | Сумма всех прямых затрат |
| Nа | Nб | Nв | Всего |
| Материалы | 01 | 2652 | 18900 | 12740 | 34292 |
| Прямая з/плата | 02 | 322,8 | 525,4 | 408,2 | 1256,4 |
| Районный коэффициент | 03 | 64,5 | 105,06 | 81,6 | 251,3 |
| Дополнительная з/плата | 04 | 77,5 | 126,0 | 98,0 | 301,5 |
| Отчисление в фонд социального страхование | 05 | 162,2 | 264,0 | 205,1 | 631,3 |
| Итого Sпрям | 06 | 3279 | 19920,5 | 13532,9 | 36732,5 |

Рассчитать косвенных затрат по формуле:

Sцех = Sкос + Sпрям

Sкос = Sцех – Sпрям

Sцех =7772557,5 +36732,5=7809290

Sкос = 7809290 –36732,5=7772557,5

3.6. Расчет стоимости основных фондов

 Основной признак предприятия – наличие в его собственности, хозяйственном ведении или оперативном управлении обособленного имущества. Именно оно обеспечивает материально-техническую возможность функционирования предприятия, его экономическую самостоятельность и надежность.

 Основные фонды – это материально-вещественные ценности, действующие в неизменной натуральной форме в течение длительного периода времени и утрачивающие свою стоимость по частям.

|  |
| --- |
| Таблица 13 -Расчет стоимости основных фондов |
| Основные фонды | ∑ Кол-во, шт. | Цена единицы оборудования, в рублях | Сумма, в рублях |
|
| Технологическое оборудование |
| Токарный станок | 12 | 35000 | 420000 |
| Фрезерный станок | 19 | 20000 | 380000 |
| Сверлильный станок | 6 | 15000 | 90000 |
| Верстак | 18 | 6000 | 108000 |
| Шлифовальный станок | 3 | 45000 | 135000 |
|   | 58 | 121000 | 1133000 |
| Подъемно-транспортные средства (10% от стоимости технологического оборудования) |  |  | 113300 |
| Инструменты и приспособления ( 5 % от суммы стоимости Технол.обор. + Подъем.) |  |  | 62315 |
| Дорогостоящий инвентарь( 3 % от суммы стоимости Тех. обор.) |  |  | 33990 |
| Итого |  |  | 2475605 |

3.7. Расчет технико-экономических показателей

 Анализ хозяйственной деятельности промышленного предприятия позволяет установить причины изменения технико-экономических показателей: фондоотдачи, фондоемкость, себестоимости и др. На основе полученных расчетных показателей составлена таблица 14.

|  |
| --- |
| Таблица 14- Технико-экономические показатели |
| Наименование показателя | Единица измерения | Показатель |
| Программа выпуска | А | шт. | 1300 |
| Б | 1500 |
| В | 1300 |
| Себестоимость единицы изделия | А | руб. | 1445,8 |
| Б | 2342,4 |
| В | 1835,5 |
| Себестоимость всего объема | руб. | 7809290 |
| Численностьрабочих | основные | чел. | 142 |
| вспомогательные | 44 |
| Количество технологического оборудования | шт. | 58 |
| Стоимость основных фондов | руб. | 2475605 |
| Фондоотдача |   | 3,15 |
| Фондоемкость |   | 0,32 |
| Выпуск продукции на одного рабочего | шт. | 28,5 |

4.ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Основной целью курсовой работы по дисциплине «Экономика предприятия» является формирование экономического мышления и системы знаний в области экономических проблем предприятия, включая последовательное изучение рационального использования основных фондов и оборотных средств, затрат на производство и реализацию продукции и эффективности хозяйственной и финансовой деятельности предприятия.

В ходе выполнения курсовой работы были определены:

1.Действительный фонд времени работы оборудования и потребное количество единиц оборудования.

2.Численность основных и вспомогательных рабочих.

3.Фонд заработной платы основных и вспомогательных рабочих.

4.Цеховую себестоимость единицы продукции и всего объема по программе выпуска.

5.Стоимость основных фондов.

6.Основные технико-экономические показатели, характеризующие результаты хозяйственной деятельности предприятия.

При подготовке курсовой работы закрепились следующие общие предметные понятия, такие как: классификация продукции, фонд времени работы оборудования, фонд заработной платы, классификация затрат на производство, калькуляция цеховой себестоимости единицы продукции, стоимостные показатели основных фондов, анализ результатов хозяйственной деятельности предприятия.

Курсовая работа выполнялась на основе индивидуального задания, содержащего требуемые для решения поставленных задач исходные данные.

Выводы: показатели фондоотдачи и фондоемкости характеризуют производство данного машиностроительного предприятия как очень эффективного.

5.СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Постановление Правительства РФ "Вопросы федерального агентства по промышленности" от 08.04. 2004 г. // Собрание законодательства РФ
2. Выварец А.Д., "Экономика предприятия", М., ЮНИТИ-ДАНО, 2007г.
3. Зайцев Н.Л. "Экономика предприятия" под редакцией Е. Кантора, С-Петербург, 2007 г.
4. Шепеленко Г.И. "Экономика, организация и планирование производства на предприятии", Ростов-на-Дону, 2004 г.
5. "Экономика машиностроения", Пелих А.С., Ростов-на -Дону, 2005г.
6. Экономика предприятия: Учебн. пособие. (П.А. Орлов и др.); Под общей ред. П.А. Орлова. - Х.: РИО ХГНУ, 2004. - с.401.

12.Лекции Механцевой К.Ф.

13. Экономика предприятия. Учебник. / под ред. проф. Н.А. Сафронова.

14. Экономика предприятия. Учебник. / под ред. Проф. О.И. Волкова, О.В. Девяткина-3-е изд., перераб. и доп.- М.: ИНФРА, 2003.

15. Экономика предприятия. Учебник. / под ред. Проф. В.М. Семенова – Спб.: Питер, 2006.

16. http://revolution

17. http://works.tarefer.ru

18. http://www.bankreferatov.ru

19. http://www.twirpx.com

20. http://5ballov.qip.ru