Содержание

Введение

[1. Общие сведения о ректификации](#_Toc292043862)

2. Свойства бинарной смеси

[3. Материальный баланс колонны](#_Toc292043864)

3.1 Производительность колонны по дистилляту и кубовому остатку

[3.2 Расчет оптимального флегмового числа](#_Toc292043866)

4. Определение скорости пара и диаметра колонны

[4.1 Определение скорости пара в колонне](#_Toc292043868)

4.2 Определение диаметра колонны

[5. Гидравлический расчет тарелок](#_Toc292043870)

6. Определение числа тарелок и высоты колонны

[6.1 Расчет к. п. д. тарелок](#_Toc292043872)

6.2 Расчет числа тарелок

[7. Тепловой расчет установки](#_Toc292043874)

Заключение

[Список использованной литературы](#_Toc292043876)

Задание на проектирование

Рассчитать ректификационную колонну непрерывного действия для разделения бинарной смеси ацетон - вода по следующим данным:

1. Производительность по исходной смеси F=6 кг/с.
2. Содержание легколетучего компонента (в % (по массе)); в исходной смеси xF=35, в дистилляте xD=94, в кубовом остатке xW=2,5.
3. Давление в паровом пространстве дефлегматора 0,25 МПа.
4. Тип ректификационной колонны - тарельчатый, тип тарелки - ситчатый.
5. Исходная смесь перед подачей в колонну нагревается до температуры кипения насыщенным водяным паром давлением 0,25 МПа.

# Введение

Ректификация известна с начала XIX века как один из важнейших технологических процессов главным образом спиртовой и нефтяной промышленности. В настоящее время ректификацию все шире применяют в самых различных областях химической технологии, где выделение компонентов в чистом виде имеет весьма важное значение (в производствах органического синтеза, изотопов, полимеров, полупроводников и различных других веществ высокой чистоты).

Ректификационные установки по принципу действия делятся на периодические и непрерывные. В установках непрерывного действия разделяемая сырая смесь поступает в колонну и продукты разделения выводятся из нее непрерывно. В установках периодического действия разделяемую смесь загружают в куб одновременно и ректификацию проводят до получения продуктов заданного конечного состава [1].

При разработке ректификационной колонны с ситчатыми тарелками необходимо, как правило, решать задачи:

1. рассчитать материальный баланс колонны и определить рабочее флегмовое число;
2. анализ тепловых процессов, осуществляющихся в греющем паре куба колонны;
3. конструирование ректификационной колонны с ситчатыми тарелками.

# 1. Общие сведения о ректификации

Ректификация - массообменный процесс разделения однородной смеси летучих компонентов, осуществляемый путем противоточного многократного взаимодействия паров, образующихся при перегонке, с жидкостью, образующейся при конденсации этих паров.

Разделение жидкой смеси основано на различной летучести веществ. При ректификации исходная смесь делится на две части: дистиллят - смесь, обогащенную низкокипящим компонентом (НК), и кубовый остаток - смесь, обогащенную высококипящим компонентом (ВК).

Процесс ректификации осуществляется в ректификационной установке основным аппаратом, которой является ректификационная колонна, в которой пары перегоняемой жидкости поднимаются снизу, а навстречу парам стекает жидкость, подаваемая в виде флегмы в верхнюю часть аппарата.

Процесс ректификации может протекать при атмосферном давлении, а также при давлениях выше и ниже атмосферного. Под вакуумом ректификацию проводят, когда разделению подлежат высококипящие жидкие смеси. Повышенное давление применяют для разделения смесей, находящихся в газообразном состоянии при более низком давлении. Атмосферное давление принимают при разделении смесей, имеющих температуру кипения от 30 до 150°С.

Степень разделения смеси жидкостей на составляющие компоненты и чистота получаемых дистиллята и кубового остатка зависят от того, насколько развита поверхность контакта фаз, от количества подаваемой на орошение флегмы и устройства ректификационной колонны.

В промышленности применяют тарельчатые, насадочные, пленочные трубчатые и центробежные пленочные аппараты. Они различаются в основном конструкцией внутреннего устройства аппарата, назначение которого - обеспечение взаимодействия жидкости и пара.

ацетон вода ректификационная колонна

Преимущественное использование тарельчатых колонн в процессах перегонки объясняется их значительно большей производительностью по сравнению с насадочными.

При выборе ректификационной колонны для проектируемого разделения следует иметь ввиду, что тарельчатые колонны очень малого диаметра значительно дороже соответствующих насадочных колонн, однако по мере увеличения диаметра стоимость насадочных колонн возрастает значительно быстрее. Приблизительно можно считать, что стоимость насадочной колонны растет пропорционально квадрату диаметра, а колпачковой - диаметру в первой степени. Следовательно, за пределами некоторого граничного значения диаметра использование тарельчатых колонн должно быть более экономичным.

Длительный опыт промышленной эксплуатации насадочных колонн показал целесообразность их использования при диаметрах не более 0,8 м. При дальнейшем увеличении диаметра насадочной колонны ухудшается равномерное распределение флегмы по насадке, образуются каналы, по которым преимущественно устремляется флегма, и эффективность колонны резко снижается.

Наиболее распространены колпачковые тарельчатые колонны, хотя в последнее время получили преимущество ситчатые, клапанные, чешуйчатые и другие более эффективные виды барботажных устройств, главным назначением которых является максимальное развитие межфазного контакта, что способствует интенсификации массообмена между парами и флегмой. Помимо этого выбор типа контактного устройства определяется и такими факторами, как экономия материала, стоимость, легкость изготовления, чистки и ремонта, стойкость к коррозии, малое падение напора при прохождении паров, широта диапазона устойчивой работы тарелки [1].

Ректификационная колонна - аппарат, предназначенный для разделения жидких смесей, составляющие которых имеют различную температуру кипения. Классическая колонна представляет собой вертикальный цилиндр с контактными устройствами внутри.

Ректификация известна с начала XIX века как один из важнейших технологических процессов главным образом спиртовой и нефтяной промышленности. В настоящее время ректификацию все шире применяют в самых различных областях химической технологии, где выделение компонентов в чистом виде имеет весьма важное значение (в производствах органического синтеза, изотопов, полимеров, полупроводников и различных других веществ высокой чистоты).

В ректификационную колонну подаются пары перегоняемой жидкости. Они поднимаются снизу, а в режиме противотока навстречу парам идёт жидкость, сконденсировавшаяся наверху в холодильнике. В случае, если разгоняемый продукт состоит из двух компонентов, конечными продуктами являются дистиллят, выходящий из верхней части колонны и кубовый остаток (менее летучий компонент в жидком виде, вытекающий из нижней части колонны). Ситуация усложняется, если необходимо разделить смесь, состоящую из большого количества фракций. В этом случае используются аппараты, подобные изображенному на картинке.

Ректификационные установки по принципу действия делятся на периодические и непрерывные. В установках непрерывного действия разделяемая сырая смесь поступает в колонну и продукты разделения выводятся из нее непрерывно. В установках периодического действия разделяемую смесь загружают в куб одновременно и ректификацию проводят до получения продуктов заданного конечного состава.

Промышленные ректификационные колонны могут достигать 60 метров в высоту и 6 метров диаметре. В ректификационных колоннах в качестве контактных устройств применяются тарелки, которые дали название химическому термину, и насадки. Насадка, заполняющая колонну, может представлять из себя металлические, керамические, стеклянные и другие элементы различной формы. Конденсация осуществляется на развитой поверхности этих элементов.

#

# 2. Свойства бинарной смеси

1. Ацетон (диметилкетон, систематическое наименование: пропаноон-2) - простейший представитель [кетонов](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D1%8B). Формула: CH3-C (O) - CH3. Бесцветная легкоподвижная летучая жидкость с характерным [запахом](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%97%D0%B0%D0%BF%D0%B0%D1%85). Он полностью смешивается с водой и большинством органических растворителей. Ацетон хорошо растворяет многие органические вещества (ацетилцеллюлозу и [нитроцеллюлозу](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9D%D0%B8%D1%82%D1%80%D0%BE%D1%86%D0%B5%D0%BB%D0%BB%D1%8E%D0%BB%D0%BE%D0%B7%D0%B0), жиры, [воск](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%92%D0%BE%D1%81%D0%BA), резину и др.), а также ряд [солей](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D0%BE%D0%BB%D0%B8) (хлорид кальция, [иодид калия](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%98%D0%BE%D0%B4%D0%B8%D0%B4_%D0%BA%D0%B0%D0%BB%D0%B8%D1%8F)). Является одним из метаболитов, производимых человеческим организмом. Мировое производство ацетона составляет более 3-х миллионов тонн в год. В промышленности получается напрямую или косвенно из [пропена](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%BF%D0%B5%D0%BD).

Основную часть ацетона получают как сопродукт при получении фенола из [бензола](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%91%D0%B5%D0%BD%D0%B7%D0%BE%D0%BB) по кумольному способу. Алкилированием бензола[пропеном](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9F%D1%80%D0%BE%D0%BF%D0%B5%D0%BD), окислением полученного кумола до гидропероксида с последующим разложением его на [фенол](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A4%D0%B5%D0%BD%D0%BE%D0%BB) и ацетон.

C6H6+ CH3CH=CH2 → C6H5CH (CH3) 2

C6H5CH (CH3) 2 + O2 → C6H5C (OOH) (CH3) 2

C6H5C (OOH) (CH3) 2 → C6H5OH + OC (CH3) 2

Прямым окислением пропена в жидкой фазе в присутствии PdCl2 в среде растворов солей Pd, Cu, Fe при 50-120°C и 50-100 атм.

CH3CH=CH2 + PdCl2 + H2O → CH3C (O) CH3 + Pd + 2HCl

Pd+2HCl + 0.5O2 → PdCl2 + H2O

Некоторое значение имеет метод брожения крахмала под действием Bacyllus acetobutylicus с образованием ацетона и [бутанола](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%91%D1%83%D1%82%D0%B0%D0%BD%D0%BE%D0%BB). Метод характеризуется малыми выходами. Используется также методы получения из изопропилового спирта и [ацетилена](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%90%D1%86%D0%B5%D1%82%D0%B8%D0%BB%D0%B5%D0%BD).

Ацетон является одним из наиболее реакционноспособных кетонов. Так, он один из немногих [кетонов](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D1%8B) образует бисульфитное соединение

CH3C (O) CH3 + NaHSO3 → (CH3) 2C (OH) - SO3Na

Вступает в альдольную самоконденсацию под действием щелочей, с образованием диацетонового спирта.

2CH3C (O) CH3 → (CH3) 2C (OH) CH2C (O) CH3

Восстанавливается [цинком](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A6%D0%B8%D0%BD%D0%BA) до пинакона.

2CH3C (O) CH3 + Zn → (CH3) 2C (OH) C (OH) (CH3) 2

При пиролизе (700°C) образует [кетен](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%9A%D0%B5%D1%82%D0%B5%D0%BD).

CH3C (O) CH3 → CH2=C=O

Легко присоединяет циановодород с образованием ацетонциангидрина.

CH3C (O) CH3 + HCN → (CH3) 2C (OH) CN

Атомы водорода в ацетоне легко замещаются на [галогены](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%93%D0%B0%D0%BB%D0%BE%D0%B3%D0%B5%D0%BD%D1%8B). Под действием хлора ([иода](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%98%D0%BE%D0%B4)) в присутствии щёлочи образует хлороформ ([йодоформ](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%99%D0%BE%D0%B4%D0%BE%D1%84%D0%BE%D1%80%D0%BC)).

Ацетон, как и другие кетоны, в щелочной среде способен изомерироваться в пропаналь, последний - до пропенового спирта. В кислой среде и в присутствии ионов двухвалентной ртути, пропеновый спирт изомерируется сразу в ацетон. Между этими веществами всегда существует таутомерное равновесие:

CH3C (O) CH3 ↔ С2Н5СОН ↔ СН2=С (ОН) - СН3

В крови в норме содержится 1-2 мг/100 мл ацетона, в суточном количестве мочи - 0,01-0,03 г. При нарушениях обмена веществ, например, при сахарном диабете, в моче и крови повышается содержание ацетона. Незначительная часть ацетона превращается в оксид углерода (IV), который выделяется с выдыхаемым воздухом. Некоторое количество ацетона выделяется из организма в неизменном виде с выдыхаемым воздухом и через кожу, а некоторое - с мочой.

Сырьё для синтеза многих важных химических продуктов: [уксусного ангидрида](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A3%D0%BA%D1%81%D1%83%D1%81%D0%BD%D1%8B%D0%B9_%D0%B0%D0%BD%D0%B3%D0%B8%D0%B4%D1%80%D0%B8%D0%B4), кетена, [диацетонового спирта](http://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%94%D0%B8%D0%B0%D1%86%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD%D0%BE%D0%B2%D1%8B%D0%B9_%D1%81%D0%BF%D0%B8%D1%80%D1%82&action=edit&redlink=1), окиси мезитила,[метилизобутилкетона](http://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%9C%D0%B5%D1%82%D0%B8%D0%BB%D0%B8%D0%B7%D0%BE%D0%B1%D1%83%D1%82%D0%B8%D0%BB%D0%BA%D0%B5%D1%82%D0%BE%D0%BD&action=edit&redlink=1), метилметакрилата, [дифенилпропана](http://ru.wikipedia.org/w/index.php?title=%D0%94%D0%B8%D1%84%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%BB%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%BF%D0%B0%D0%BD&action=edit&redlink=1), изофорона, [бифенола А](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%91%D0%B8%D1%84%D0%B5%D0%BD%D0%BE%D0%BB_%D0%90) и др.;

(CH3) 2CO + 2 C6H5OH → (CH3) 2C (C6H4OH) 2 + H2O

2. Вода - оксид водорода - одно из наиболее распространенных и важных веществ. Поверхность Земли, занятая водой, в 2,5 раза больше поверхности суши. Чистой воды в природе нет, - она всегда содержит примеси. Получают чистую воду методом перегонки. Перегнанная вода называется дистиллированной. Состав воды (по массе): 11,19 % водорода и 88,81 % кислорода.

Чистая вода прозрачна, не имеет запаха и вкуса. Наибольшую плотность она имеет при 0° С (1 г/см3). Плотность льда меньше плотности жидкой воды, поэтому лед всплывает на поверхность. Вода замерзает при 0° С и кипит при 100° С при давлении 101 325 Па. Она плохо проводит теплоту и очень плохо проводит электричество. Вода - хороший растворитель. Молекула воды имеет угловую форму атомы водорода по отношению к кислороду образуют угол, равный 104,5°. Поэтому молекула воды - диполь: та часть молекулы, где находится водород, заряжена положительно, а часть, где находится кислород, - отрицательно. Благодаря полярности молекул воды электролиты в ней диссоциируют на ионы.

В жидкой воде наряду с обычными молекулами Н20 содержатся ассоциированные молекулы, т.е. соединенные в более сложные агрегаты (Н2О) x благодаря образованию водородных связей. Наличием водородных связей между молекулами воды объясняются аномалии ее физических свойств: максимальная плотность при 4° С, высокая температура кипения (в ряду Н20-Н2S - Н2Sе) аномально высокая теплоемкость [4,18 кДж/ (г К)]. С повышением температуры водородные связи разрываются, и полный разрыв наступает при переходе воды в пар.

Вода - весьма реакционноспособное вещество. При обычных условиях она взаимодействует со многими основными и кислотными оксидами, а также со щелочными и щелочно-земельными металлами. Вода образует многочисленные соединения - кристаллогидраты.

Очевидно, соединения, связывающие воду, могут служить в качестве осушителей. Из других осушающих веществ можно указать Р205, СаО, ВаО, металлический Ма (они тоже химически взаимодействуют с водой), а также силикагель.

К важным химическим свойствам воды относится ее способность вступать в реакции гидролитического разложения [].

Таблица 1. Равновесный состав смеси ацетон-вода

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| x | 0 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | Азеотропная смесь |
| t | 0 | 60,3 | 72 | 80,3 | 82,7 | 84,2 | 85,5 | 86,9 | 88,2 | 90,4 | 94,3 | 100 | - |
| y | 100 | 77,9 | 69,6 | 64,5 | 62,6 | 61,6 | 60,7 | 59,8 | 59 | 58,2 | 57,5 | 56,9 | - |

Рис.1. Диаграмма t-x,y для смеси ацетон - вода.

50

50

70

100

t, oC

y, x

# 3. Материальный баланс колонны

# 3.1 Производительность колонны по дистилляту и кубовому остатку

Таблица 2. Температуры кипения и молекулярные массы разделяемых компонентов

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | tк, °С | МВ, кг/кмоль |
| ацетон | 56 | 58 (МА)  |
| вода | 100 | 18 (МВ)  |

Обозначим массовый расход дистиллята GD кг/с, кубового остатка через GW кг/с, тогда

, 

, 

Питание: 

Дистиллят: 

Кубовый остаток: 

Относительный мольный расход питания



# 3.2 Расчет оптимального флегмового числа



Рис.2. Кривые равновесия при П=760 мм рт. ст.:

1 - ацетон-вода; 2 - четыреххлористый углерод-ацетон.

Минимальное число флегмы



Где =0,76 - мольную долю ацетона в равновесном с жидкостью питания, определяем по диаграмме * - х.* Рабочее число флегмы



Уравнения рабочих линий

а) верхней (укрепляющей) части колонны





б) нижней (исчерпывающей) части колонны





# 4. Определение скорости пара и диаметра колонны

# 4.1 Определение скорости пара в колонне

Средние концентрации жидкости

а) в верхней части колонны



б) в нижней части колонны



Средние уравнения пара находим по уравнениям рабочих линий:

а) в верхней части колонны



б) в нижней части колонны



Средние температуры пара определяем по диаграмме t-x,y:

а) при  

б) при  

Средние мольные массы и плотности пара:

а) 



б) 



Средняя плотность пара в колонне



Температура в верху колонны при *xD*=0,83 равняется 57оС, а в кубе-испарителе при *xW*=0,008 она равна 97оС.

Плотность жидкого ацетона при 57оС , а воды при 97оС .

Принимаем среднюю плотность жидкости в колонне



Определяем скорость пара в колонне

,

где С - коэффициент, зависящий от конструкции тарелок, расстояния между тарелками, рабочего давления в колонне, нагрузки колонны по жидкости.

Объемный расход проходящего через колонну пара при средней температуре





Где *МD* - мольная масса дистиллята, равная:



# 4.2 Определение диаметра колонны

Диаметр колонны



По каталогу-справочнику "Колонные аппараты" [4] D=800 мм. Тогда скорость пара в колонне будет



По ОСТ 26-01-108-85 определяем:

Диаметр колонны - 800 мм.

Расстояние между тарелками - 300 мм.

Высота сливного порога - 25 мм.

Диаметр отверстия - 5 мм.

Шаг - 15 мм.

Исполнение - 1.

Материал для изготовления - углеродистая сталь ВСт3сп.

# 5. Гидравлический расчет тарелок

Принимаем следующие размеры ситчатой тарелки: диаметр отверстий *d0=*5*мм*, высота сливной перегородки *hп=*25*мм*. Свободное сечение тарелки 8% от общей площади тарелки. Площадь, занимаемая двумя сегментными переливными стаканами, составляет 20% от общей площади тарелки. Гидравлическое сопротивление тарелки в верхней и нижней части колонны по уравнению:



а) Верхняя часть колонны. Гидравлическое сопротивление сухой тарелки



где =1,82 - коэффициент сопротивления неорошаемых ситчатых тарелок со свободным сечением 7 - 10%;  - скорость пара в отверстиях тарелки. Сопротивление, обусловленное силами поверхностного натяжения



где =*Н/м* - поверхностное натяжение жидкости при средней температуре в верхней части колонны; *dЭ=d0*=0,005*м*.

Сопротивление парожидкостного слоя на тарелке



Высота парожидкостного слоя



Величина Δ*h* - высоту слоя над сливной перегородкой рассчитываем по формуле



где *VЖ* - объемный расход жидкости, *м3/с*; *П* - периметр сливной перегородки, *м*;  - отношение плотности парожидкостного слоя (пены) к плотности жидкости, принимаемое приближенно равным 0,5.

Объемный расход жидкости в верхней части колонны



где  - средняя мольная масса жидкости.

Периметр сливной перегородки *П* находим, решая систему уравнений





где *R*=0,2*м* - радиус тарелки; 2/3*Пb* - приближенное значение площади сегмента.

Находим, что *П*=0,294*м*; *b*=0,064*м*.



Высота парожидкостного слоя на тарелке



Сопротивление парожидкостного слоя



Общее гидравлическое сопротивление тарелки



б) Нижняя часть колонны





 при 











Общее гидравлическое сопротивление тарелки в нижней части колонны



Проверим, соблюдается ли при расстоянии между тарелками *h*=0,3*м* необходимое для нормальной работы тарелок условие



Для тарелок в нижней части колонны, у которых гидравлическое сопротивление больше, чем у тарелок в верхней части



Следовательно, вышеуказанное условие соблюдается:

Проверим равномерность работы тарелок - рассчитаем минимальную скорость пара в отверстиях , достаточную для того, чтобы ситчатая тарелка работала всеми отверстиями



Рассчитанная скорость ; следовательно, тарелки будут работать всеми отверстиями.

# 6. Определение числа тарелок и высоты колонны

# 6.1 Расчет к. п. д. тарелок

а) наносим на диаграмму *у-х* рабочие линии верхней и нижней части колонны и находим ступени изменения концентрации *nТ*. В верхней части колонны ; в нижней части , всего 8 ступеней.

Число тарелок рассчитываем по уравнению



Для определения среднего к. п. д. тарелок  находим коэффициент относительной летучести разделяемых компонентов  и динамический коэффициент вязкости смеси *μ* при средней температуре в колонне, равной 77*oC*. При этой температуре давление насыщенного пара ацетона *мм рт. ст.,* воды *РВ*=314,1 *мм рт. ст*., откуда . Динамический коэффициент вязкости ацетона при *t*=77 *oC* равен 0,2·10-3*Па·с*, воды 0,3702·10-3*Па·с*. Принимаем:



Тогда:



По графику находим . Длина пути жидкости на тарелке



По графику (рис.3) находим значение поправки на длину пути . Средний к. п. д. тарелок



Рис.3. Зависимость поправки Δ от длины пути жидкости на тарелке *l*.

Для сравнения считаем средний к. п. д. тарелки  по критериальной формуле, полученной путем статистической обработки многочисленных опытных данных для колпачковых и ситчатых тарелок



Предварительно рассчитаем коэффициент диффузии:



В этом случае

; ;

; .

Коэффициент диффузии



Безразмерные комплексы





Средний к. п. д. тарелки



##

# 6.2 Расчет числа тарелок

Число тарелок:

в верхней части колонны



в нижней части колонны



Общее число тарелок *n*=11, с запасом *n*=15, из них в верхней части колонны 9, а в нижней 6 тарелок.

Высота тарельчатой части колонны



Общее гидравлическое сопротивление тарелок



# 7. Тепловой расчет установки

Расход теплоты, отдаваемой охлаждающей воде в дефлегматоре-конденсаторе



Здесь



где *rA* и *rВ* - удельные теплоты парообразования ацетона и воды при 77о*С*.

Расход теплоты, получаемой в кубе-испарителе от греющего пара



Здесь тепловые потери *Qпот.* Приняты в размере 3% от полезно затрачиваемой теплоты; удельные теплоемкости взяты соответственно при *tD*=57о*С*; *tW*=97о*С*; *tF*=67о*С*; температура кипения исходной смеси *tF*определена по рис.1.

Расход теплоты в паровом подогревателе исходной смеси



Здесь тепловые потери приняты в размере 5%, удельная теплоемкость исходной смеси  взята при средней температуре . Расход теплоты, отдаваемой охлаждающей воде в водяном холодильнике дистиллята.



где удельная теплоемкость дистиллята  взята при средней температуре

.

Расход теплоты, отдаваемой охлаждающей воде в водяном холодильнике кубового остатка



где удельная теплоемкость кубового остатка взята при средней температуре .

Расход греющего пара, имеющего давление *Pабс*. =2,5*МПа* и влажность 5%: а) в кубе-испарителе



где *rГ.П.* =2141·103*Дж/кг* - удельная теплота конденсации греющего пара;

б) в подогревателе исходной смеси



Всего: 0,58+0,53=1,11 кг/с или 4,0 т/ч.

Расход охлаждающей воды при нагреве ее на 20*оС*

а) в дефлегматоре



б) в водяном холодильнике дистиллята



в) в водяном холодильнике кубового остатка



Всего: 0,0208*м3/с* или 75*м3/ч.*

# Заключение

Рассчитали ректификационную колонну для разделения смеси ацетон - вода подаваемый расход 6 кг/с, необходима колонна с диаметром *D*=800*мм*, высота тарельчатой части колонны 4,2*м,* общее гидравлическое сопротивление 0,05*МПа* с ситчатыми тарелками, количество которых 15 штук, расстояние между тарелками - 300*мм*, высота сливного порога - 25*мм*, диаметр отверстия - 5*мм*, при этих данных к. п. д. тарелки 0,58 производительность дистиллята 0,87. Материал для изготовления колонны - углеродистая сталь ВСт3сп.

# Список использованной литературы

1. Иоффе И.Л. Проектирование процессов и аппаратов химической технологии. - Л.: Химия, 1991. - 352с.
2. Павлов К.Ф., Романков П.Г., Носков А.А. Примеры и задачи по курсу процессов и аппаратов химической технологии. - Л.: Химия, 2006. - 576с.
3. Плановский А.Н., Рамм В.М., Каган С.З. Процессы и аппараты химической технологии. М.: Госхимиздат, 1962. - 546 с.
4. Электронный ресурс - http://spetsmashservis. narod.ru/katalog\_kolon.html