Федеральное агентство по образованию РФ

Государственное образовательное учреждение

высшего профессионального образования

«Кемеровский государственный университет»

Экономический факультет

Кафедра экономики и управления на предприятии

**ОТЧЁТ О ПРАКТИКЕ**

**Анализ организации труда руководителя**

Выполнил: студент группы Э-051

Багдасарян Армен Жирайрович

Руководитель практикой от предприятия:

директор ООО «Завод Электродвигатель»

Вешкин Андрей Валентинович

Руководитель практикой от университета: ассистент

Ксенофонтов Артём Сергеевич

Кемерово

2008

# Содержание

[Содержание](#_Toc274397357)

[Введение](#_Toc274397358)

[Глава 1 Общие сведения и анализ деятельности ООО «Завод Электродвигатель»](#_Toc274397359)

[1.1 Общие сведения о заводе](#_Toc274397360)

[1.2 Организационная структура предприятия](#_Toc274397361)

[1.3 Анализ процесса формирования себестоимости продукции](#_Toc274397362)

[1.4 Анализ динамики объёма производства продукции](#_Toc274397363)

[1.5 Анализ динамики численности работников предприятия](#_Toc274397364)

[1.6 Организация оплаты труда на предприятии](#_Toc274397365)

[1.7 Работы, проведённые за время прохождения практики](#_Toc274397366)

[Глава 2 Анализ организации труда руководителя](#_Toc274397367)

[Заключение](#_Toc274397368)

[Приложение 1 Тарифная сетка для расчёта сдельных расценок](#_Toc274397369)

[Приложение 2 Анализ динамики объёма производства продукции](#_Toc274397370)

[Приложение 3 Анализ динамики объёма производства продукции в стоимостном выражении](#_Toc274397371)

# Введение

Практика является составной частью образовательной программы в университете.

Студенты экономического факультета проходят практику в конце 6-го семестра (3-й курс обучения). Целью практики является расширение, углубление и систематизация знаний, полученных при изучении общепрофессиональных и специальных дисциплин в производственных условиях и получение практических навыков по экономике, организации производства и управлении предприятием.

Практика предполагает решение студентом в условиях предприятия реальных производственных задач (в нашем случае это системацизация информации об основных средствах предприятия и проведение расчёта необходимой численности различных групп работников).

Студент экономического факультета имеет возможность самостоятельно выбрать место прохождения практики (естественно, согласовав свой выбор с руководством организации и руководителем практики в университете). Автор этого отчёта проходил практику на предприятии ООО «Завод Электродвигатель», которое как нельзя лучше подходило под обозначенные университетом критерии выбора организации для прохождения практики.

При прохождении практики студент должен решить 3 основные задачи:

1. Проанализировать деятельность предприятия (учреждения). Здесь подразумевается знакомство с:
   * Историей предприятия
   * Его организационной структурой
   * Ассортиментом выпускаемой продукции
   * Структурой себестоимости продукции
   * Динамикой численности работников предприятия
   * Существующей системой управления предприятием
   * Принятой на предприятии системой оплаты труда и т.д.
2. Выполнить индивидуальное задание
3. Собрать практический материал для написания курсовой работы на 4-м курсе.

Студент также имеет возможность подобрать необходимую исходную информацию для научно-исследовательской работы.

Результаты решения первой задачи отражены в первой главе данного отчёта, отчёт о выполнении индивидуального задания представлен во второй главе.

# Глава 1 Общие сведения и анализ деятельности ООО «Завод Электродвигатель»

## Общие сведения о заводе

«Электродвигатель» был образован 17 февраля 1992 года в ходе разукрупнения научно-производственного объединения «Кузбассэлектромотор» целью создания высокоэффективного, гибкого в управлении производства электродвигателей. Через год после своего основания завод был преобразован в акционерное общество. Будучи поставленным в новые условия функционирования, персонал завода начал стремительно осваивать «азы» рыночной экономики: менеджмент, маркетинг, создание торговых представительств и т.п. За короткий период времени предприятие прошло путь от механосборочного цеха до полностью технологически замкнутого производства электродвигателей. При этом на заводе добились, чтобы по своим качественным характеристикам электродвигатели отвечали требованиям мировых стандартов и изготавливались практически в любом монтажном и климатическом исполнении.

Завод специализируется на выпуске взрывозащищённых электродвигателей для нужд угольной, горнорудной, химической, газовой, нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности. Также завод обеспечивает ремонтные услуги.

Основное производственное помещение – цех – располагается на нижнем этаже здания завода. Цех подразделяется на участки: штамповочно-заготовительный, обмоточный участок, механический участок, сборочный участок. На каждом из участков осуществляется определённая совокупность операций. Так, на штамповочно-заготовительном участке осуществляется порезка активных частей электродвигателей, сварка станины, комплектующих, штамповка комплектующих. На обмоточном участке выполняется изготовление сердечника статора, выполняется укладка секций, осуществляется пропитка. На механическом участке осуществляется изготовление статора, а также механическая обработка литья и комплектующих. На сборочном участке производится заливка, запрессовка ротора, сборка электродвигателя и покраска.

Завод выпускает электродвигатели типа ВРП, АИМР, АВРМ и 2АВР. Двигатели каждого из семейств различаются по таким характеристикам, как высота оси вращения (выпускаются варианты двигателей с высотой 132, 160, 180, 200), длина (S – малые, M – средние, L – большие), модификация (в том случае, если в конструкцию электродвигателя вносились изменения, к его наименованию добавляется буква «A»), полюсность (2, 4, 6 или 8; в зависимости от полюсности изменяется число оборотов вала в минуту: 3000, 1500, 1000 и 750 об./мин. соответственно), рабочее напряжение (220, 380, 660 или 1140 вольт) и исполнение (фланец, лапы или и фланец, и лапы).

## Организационная структура предприятия

Организационная структура завода представлена на схеме ниже.

Технологические чертежи и разработки поставляются заводу сторонней организацией.

Для каждого участка назначен свой начальник, которому подчиняются бригадиры, ответственные за организацию работы внутри бригады. Часть рабочих трудится в бригадах под началом бригадиров, другие рабочие осуществляют деятельность вне бригады и подчиняются напрямую начальнику участка. Отношения руководства и подчинения внутри участка показаны на схеме ниже.

Директор ООО «Завод Электродвигатель»

Цех

(производство)

Отдел технического контроля

Планово-экономический отдел

Заместитель директора по производству – начальник ремонтного участка

Отдел охр. Тр., пром. безопп., охр. окр. сред., ГО и ЧС

Главный бухгалтер

Штамповочно-заготовительный участок

Обмоточный участок

Сборочный участок

Механический участок

Отдел кадров

Коммерческий

директор

Столовая

Начальник по ремонту

**Рис 1. Организационная структура ООО «Завод Электродвигатель»**

Начальник участка

Бригадир

Рабочий

**Рис 2. Отношения руководства-подчинения на участке**

Для контроля качества производимой продукции на предприятии имеется отдел технического контроля (ОТК). Отдел технического контроля осуществляет испытания на всех этапах технологического процесса с целью проверки соответствия уровня качества узлов и деталей, а также готовых электродвигателей установленным показателям качества.

## Анализ процесса формирования себестоимости продукции

Рассмотрим процесс формирования себестоимости производимой продукции.

Конструкторская документация, разработанная на каждую выпускаемую заводом модель электродвигателя, включает чертежи двигателя в сборе и чертежи узлов двигателя. На её основе строится материальная ведомость, где перечислены все узлы, их которых состоит двигатель, и все составные части, из которых состоит тот или иной узел двигателя. Для каждой из частей, из которых состоит модель электродвигателя, указывается обозначение, наименование, количество таких частей, необходимое для производства одного электродвигателя данного типа, масса части, материал, из которого она изготовлена и нормы расхода материалов. По завершении составления технологами материальной ведомости, экономисты дают денежную оценку себестоимости узлов, деталей (производимых на заводе и покупных) и электродвигателя в целом на основании норм расхода.

В составе плановой себестоимости затраты материалов (матзатраты, МЗ) учитываются в составе 3-х групп: основные материалы (динамная сталь, медь, металлопрокат), вспомогательные материалы (уайт-спирит, краска и т.д.) и покупные изделия (болты, щиты и т.д.)).

Помимо затрат на материалы, необходимые для производства продукции, в состав плановой себестоимости продукции включаются также транспортные расходы (ведь материалы необходимо доставить). Для расчёта себестоимости транспортные расходы увязываются со стоимостью материалов: рассчитываются как определённый процент от неё. Через определённый промежуток времени коэффициенты пересчитываются. Здесь и далее приводятся коэффициенты, которые были установлены для расчёта плановой себестоимости в сентябре 2007 года. В сентябре 2007 транспортные расходы определялись как 0.1% от суммы стоимости основных материалов, вспомогательных материалов и покупных изделий.

Затраты на оплату труда основных рабочих в составе плановой себестоимости учитываются следующим образом. Основная часть производственных рабочих является сдельщиками. Технологический процесс производства каждой детали разбивается на отдельные операции, и на каждую операцию устанавливается норма времени. Для установления норм времени как используются справочники, так и проводится хронометраж (измерение времени выполнения той или иной операции). Устанавливается разряд работы. Норма времени, установленная, для данной операции, умножается на часовую ставку оплаты работ данного разряда в соответствии с тарифной сеткой (см. приложение 1). Получаем величину заработной платы рабочего за выполнение определённой операции. Эту величину умножаем на размер партии и к ней прибавляем плату за подготовительные и заключительные работы (ПЗР). Таким образом вычисляется размер основной заработной платы производственного рабочего, выполняющего определенную операцию, за партию электродвигателей.

Помимо основной заработной платы, в состав плановой себестоимости входит ещё дополнительная заработная плата (оплата отпусков и т.п.). В соответствии с коэффициентами, установленными в сентябре 2007 года, она вычисляется как 12% от основной заработной платы.

В состав плановой себестоимости включается также единый социальный налог, уплачиваемый в государственные внебюджетные фонды обязательного медицинского страхования.

Помимо этого, в состав плановой себестоимости входят общепроизводственные и общехозяйственные расходы. Общепроизводственные расходы вычисляются как 143,6% (сентябрь 2007) от суммы основной и дополнительной заработной платы рабочих и включают расходы на электроэнергию для работы станков и другого производственного оборудования, заработную плату мастеров и т.д. Общехозяйственные расходы вычисляются как 480,6% (сентябрь 2007) от суммы основной и дополнительной заработной платы производственных рабочих и включают расходы на отопление и освещение, заработную плату управленческого персонала и т.д.

Сумма всех вышеперечисленных составляющих плановой себестоимости называется заводской себестоимостью. Помимо заводской себестоимости, в составе плановой себестоимости учитываются внепроизводственные расходы. Внепроизводственные расходы берутся, в соответствии с коэффициентами, установленными в сентябре 2007 года, равными 3% от величины заводской себестоимости.

Сумма заводской себестоимости и непроизводственных расходов представляет собой полную себестоимость электродвигателя.

Итак, полная плановая себестоимость продукции состоит из стоимости основных материалов, вспомогательных материалов, покупных изделий, используемых для производства продукции, транспортных расходов, основной и дополнительной заработной платы производственных рабочих, единого социального налога, общепроизводственных, общехозяйственных расходов и внепроизводственных расходов.

## Анализ динамики объёма производства продукции

Перейдём к анализу данных о количестве производимой продукции в год. Проводить анализ по общему количеству производимых двигателей не очень корректно, так как завод выпускает дифференцированную продукцию. Необходим анализ по каждому из производимых типов электродвигателей. За время прохождения практики нами был произведён таковой анализ, и результаты его отражены в приложении.

В этой таблице отражены данные о количестве произведённых электродвигателей за 3 года (2005, 2006 и 2007) и показана динамика роста или снижения объёмов производства каждой из моделей электродвигателей в абсолютном выражении и в процентах.

Курсивом в таблице выделен рост производства, выраженный в процентах. Значение «-» означает, что в году, с которым сравнивается текущий год, такая модель электродвигателя не производилась или не продавалась.

Из приведённой таблицы можно получить информацию о темпах роста объёмов производства каждой выпускаемой заводом модели двигателя.

Выделим модели двигателей, выпуск которых в абсолютном выражении за анализируемый период сильно вырос. К числу таких моделей относятся модели АВРМ 160 МА2 4001 с патрубками, АИМР 180 М4, АИМР 180 М4 3081, АВРМ 132 М2 4001 с патрубками и 2АВР 132 М4 108.

Нами также был проведён анализ динамики объёма производства электродвигателей в стоимостном выражении (цены приведены к ценам прайс-листа от 01.08.2007), результаты его представлены в таблице в приложении.

В 2005 году было произведено электродвигателей на сумму 79’516’349,5 руб., в 2006 году – на 68'439’095,85 руб. (на 13,3% меньше, чем в 2005), в 2007 – на 77'964’863 руб.. То есть в 2007 году производство в стоимостном выражении выросло на 13,92% по сравнению с 2006 годом, что, однако, составило 98,05% от объёма производства в стоимостном выражении 2005 года, то есть на 1,95% меньше.

Падение производства в стоимостном выражении в 2006 году связано со снижением количества производимых электродвигателей типов АВРМ (на 61%) и АИМР (на 27,4%); производство двигателей ВРП и 2АВР выросло (на 29,1% и 44% соответственно). В 2007 же году по сравнению с 2006 производство двигателей 2АВР, АВРМ и АИМР в стоимостном выражении выросло (на 54%, 122,55% и 31% соответственно), и только производство двигателей типа ВРП снизилось (на 29%).

## Анализ динамики численности работников предприятия

Приступим к анализу численности работников предприятия.

Нами была изучена динамика численности персонала за предыдущие два года (2006 и 2007), и за первый квартал 2008 года.

Анализируя данные о численности, можно заметить, что с течением времени численность работников каждой категории, как и численность работников в целом, не имеет постоянной тенденции к увеличению или уменьшению. Численность работников в целом представляет собой в среднем величину порядка 62-х работников, немного отклоняясь то в одну, то в другую сторону.

Численность рабочих-сдельщиков колеблется в районе 35 человек, повременщиков – в районе 10 человек, руководителей – в районе 8-9 человек, специалистов – в районе 6 человек.

Данные о численности работников представлены в таблице ниже.

**Табл. 1. Поквартальный анализ численности работников**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Категория  Год, квартал | 2006 год | | | | 2007 год | | | | 2008 год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 |
| Рабочие сдельщики | 38 | 37 | 35 | 35 | 36 | 34 | 34 | 34 | 36 |
| Рабочие повременщики | 11 | 12 | 10 | 9 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Ученики | 0 | 0 | 0 | 2 | 1 | 0 | 1 | 2 | 1 |
| Руководители | 6 | 8 | 8 | 9 | 10 | 10 | 9 | 11 | 10 |
| Специалисты | 6 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 |
| Итого | 61 | 64 | 60 | 61 | 62 | 60 | 60 | 62 | 62 |

Следует, заметить, что на предприятии наблюдается постоянная текучесть кадров. При этом имеет место быть как внешняя текучесть, так и внутренние переводы.

## Организация оплаты труда на предприятии

На предприятии оплата труда работников осуществляется по сдельно-премиальной и повременно-премиальной системе.

На сдельной системе оплаты труда находится большая часть производственных рабочих. Заработная плата рабочих-сдельщиков вычисляется по следующей формуле:

ЗП = (ЗП по сд. расценкам · Повышающий коэффициент +Премия (П1)+ +Премия П2 (за выполнение плана)) · Районный коэффициент

Рассмотрим процесс формирования заработной платы по сдельным расценкам. Технологический процесс производства каждой детали разбивается на отдельные операции, на из операций каждую операцию устанавливается норма времени. Устанавливается разряд работы. Норма времени, установленная, для данной операции, умножается на часовую ставку оплаты работ данного разряда в соответствии с тарифной сеткой (см. приложение 1). Получается величина заработной платы рабочего за выполнение определённой операции. Эта величина умножается на размер партии и к ней прибавляется плата за подготовительные и заключительные работы. Таким образом вычисляется размер заработной платы производственного рабочего, выполняющего определенную операцию, за партию электродвигателей. Сложив размеры заработной платы по всем партиям двигателей, в изготовлении которых принимал участие рабочий в текущем месяце, получаем размер заработной платы рабочего по сдельным расценкам за месяц.

Что касается повышающих коэффициентов, то они установлены для каждой категории рабочих. Данные коэффициенты устанавливаются, во-первых, исходя из объёмов выработки данной категории рабочих, и, во-вторых, исходя из «рыночной стоимости профессии».

На предприятии наблюдается ситуация, когда нормы работниками перевыполняются. Величина премии за перевыполнение норм рассчитывается следующим образом:

Премия П1 = ((Процент выполнения норм + 10) – 100) · ЗП по сд. расц.

В случае, если план предприятия на текущий период выполнен и к работникам не предъявлялось претензий по культуре производства, работники дополнительно вознаграждаются премией П2 в размере, установленном положением о премировании.

Что касается повременной системы оплаты труда, то на предприятии применяется два её подвида: предполагающая почасовую оплату и предполагающая фиксированный оклад.

Труд ряда производственных рабочих (слесарь механосборочных работ, оператор автоматических и полуавтоматических линий, и т.п.) и контроллёров ОТК оплачивается в соответствии с фактически отработанным временем по часовым ставкам в соответствии с штатным расписанием рабочих-повременщиков. Заработная плата в данном случае рассчитывается по формуле:

ЗП = (ЗП по часовым тарифным ставкам ⋅ Фактически отработанное время ⋅ Повышающий коэффициент + Премия) ⋅ Районный коэффициент

Оплата труда директора ООО «Завод Электродвигатель», заместителей директора, мастеров и начальника ОТК производится согласно фиксированным окладам в соответствии с штатным расписанием руководителей, специалистов, служащих.

## Работы, проведённые за время прохождения практики

За время прохождения практики был произведён ряд работ.

Так, была произведена систематизация актуальной на день проведения работ информации об основных средствах предприятия (это один из этапов инвентаризации).

Помимо этого, был произведён расчет необходимой численности работников различных категорий, в частности сварщиков, обмотчиков, изолировщиков.

Расчёты производились на основании данных о трудоёмкости выполняемых рабочими операций, о среднем перевыполнении рабочими норм (данный показатель рассчитывается на основании данных о перевыполнении норм за предыдущие несколько месяцев) и данных об объёме планового задания на период, для которого производился расчёт (за Июнь 2008).

Приведём для примера процедура расчёта необходимой численности изолировщиков для выполнения планового задания на Июнь 2008.

Берётся плановое задание на Июнь 2008 и ценник нарядчика, в котором указана трудоёмкость в часах и копейках по такой операции, как соединение-изолирование, по каждому типу двигателя.

Рассчитываем трудоёмкость операции соединения-изолирования для требуемого по плану количества двигателей каждого типа. Так, требуется произвести 2 двигателя типа ВРП 160S2. Операция соединения-изолирования для этого двигателя занимает 0,72 часа (43,2 минуты) и оценивается в 479,9 коп. Тогда трудоёмкость соединения-изолирования требуемого по плану количества ВРП 160S2 (2 шт.) составит 0,72х2=1,44 час. и 479,9x2=959,8 коп. Таким образом считаем трудоёмкость операции по каждому типу двигателей. В случае необходимости учитываем для партии двигателей трудоёмкость подготовительно-заключительных работ.

Сложив полученные значения трудоёмкости соединения-изолирования требуемого количества двигателей каждого типа, получаем общую трудоёмкость данной операции по всей производственной программе:

**Табл 2. Расчёт трудоёмкости соединения-изолирования**

**в соответствии с планом**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование, чертеж | Кол-во, шт. | Трудоёмкость, на один двигатель, час | Трудоёмкость, на N двигателей, час | Трудоёмкость, на один двигатель, КОП | Трудоёмкость,, на N двигателей, КОП |
| ВРП 160S2 | 2 | 0,72 | 1,44 | 479,9 | 959,8 |
| ВРП 160S4 | 16 | 0,544 | 8,704 | 354,1 | 5665,6 |
| ВРП 160SA4 | 2 | 0,544 | 1,088 | 354,1 | 708,2 |
| ВРП 160М4 | 3 | 0,571 | 1,713 | 381 | 1143 |
| ВРП 180 S4 | 7 | 0,914 | 6,398 | 604,4 | 4230,8 |
| ВРП 160S2 1140 | 2 | 0,72 | 1,44 | 479,9 | 959,8 |
| ВРП 180S4 1140 | 16 | 0,914 | 14,624 | 604,4 | 9670,4 |
| ВРП 180M2 | 4 | 0,919 | 3,676 | 602,6 | 2410,4 |
| ВРП 180M2 1440 | 2 | 0,919 | 1,838 | 602,6 | 1205,2 |
| ВРП 180MA2 | 7 | 0,919 | 6,433 | 602,6 | 4218,2 |
| ВРП 180MA2 1440 | 6 | 0,919 | 5,514 | 602,6 | 3615,6 |
| ВРП 180M4 | 17 | 0,914 | 15,538 | 604,4 | 10274,8 |
| ВРП 180M4 1140 | 6 | 0,914 | 5,484 | 604,4 | 3626,4 |
| ВРП 180М6 | 1 | 0,952 | 0,952 | 637,9 | 637,9 |
| ВРП 180М8 | 3 | 1,051 | 3,153 | 706,6 | 2119,8 |
| АИМР160M4 | 1 | 0,845 | 0,845 | 563,9 | 563,9 |
| АИМР160M6 220 | 1 | 0,602 | 0,602 | 410 | 410 |
| АИМР180S2 | 1 | 0,919 | 0,919 | 602,6 | 602,6 |
| АИМР180M4 | 7 | 0,914 | 6,398 | 604,4 | 4230,8 |
| АИМР180М6 | 7 | 0,952 | 6,664 | 637,9 | 4465,3 |
| 2АВР 132М4 | 10 | 0,6 | 6 | 398,8 | 3988 |
| 2АВР 132М4 1440В | 3 | 0,6 | 1,8 | 398,8 | 1196,4 |
| АВРМ 132М2 | 20 | 0,72 | 14,4 | 480,1 | 9602 |
| АВРМ 160MA2 | 40 | 0,8 | 32 | 529,7 | 21188 |
| ИТОГО | 184 |  | 147,623 |  | 97692,9 |

Из таблицы видно, что трудоёмкость соединения-изолирования всех электродвигателей по плану составляет 147,623 ч. Среднее выполнение норм изолировщиком – 160%. С учётом этого трудоёмкость выполнения данной операции для всех электродвигателей составит 147,623:1,6=92,264 ч.

Фонд рабочего времени одного рабочего в Июне должен составить 160 ч. (20 рабочих дней по 8 часов).

Плановые потери рабочего времени (вследствие прогулов, простоев и т.п.). Составляют 12%. С учётом плановых потерь фонд рабочего времени данного рабочего составит 140,8 ч.

Исходя из рассчитанных нами показателей трудоёмкости операции соединения-изолирования для всех электродвигателей в соответствии с планом и фондом рабочего времени изолировщика получаем, что для выполнения плана необходимо 92,264:147,623= 0,625 изолировщиков. То есть один рабочий в состоянии справиться с плановым заданием.

Аналогично осуществляется расчёт необходимой численности по другим операциям.

# Глава 2 Анализ организации труда руководителя

В данной главе будет произведён анализ организации труда руководителя – директора ООО «Завод Электродвигатель». Мы будем анализировать рабочее место руководителя, условия его труда, рабочее время руководителя и проблемы его эффективного использования, факторы, оказывающие влияние на работу руководителя.

В обязанности директора предприятия входит общее руководство заводом, координация деятельности всех структур предприятия, разрешение проблем предприятия в целом, выполнение представительских функций, деятельность по планированию (в случае ООО «Завод Электродвигатель» – составление производственной программы предприятия на каждый месяц). По словам самого директора ООО «Завод Электродвигатель», самое главное в его работе – работа с людьми, непосредственно процесс руководства индивидуумами. И это, безусловно, верно: даже наиболее оптимальным образом построенные планы не будут реализованы, если рабочие не будут заинтересованы в их успешном исполнении.

Кабинет директора ООО «Завод Электродвигатель» Расположен на 4-м этаже здания завода. Слева от кабинета директора расположен кабинет заместителя директора и лестница, ведущая в цех. Справа от кабинета директора располагаются конторские помещения завода (кабинет главного бухгалтера, планово-экономический отдел и т.д.).

Кабинет директора представляет собой комнату размером примерно 7х4 м. Кабинет директора можно логически разделить на 3 зоны: рабочее место руководителя (слева от входа, ближе к окну), место для проведения собраний (слева от входа, ближе к входу в кабинет), зона отдыха (справа от входа). Более наглядно это отражено на рисунке ниже.

Зона отдыха

Зона для проведения собраний

Рабочее место руководителя

**Рис 3. Кабинет директора ООО «Завод Электродвигатель»**

Рабочее место руководителя представляет собой стол с размещённым на нём оборудованием и канцелярскими принадлежностями и стул. Оборудование, размещённое на рабочем столе директора ООО «Завод Электродвигатель», – это компьютер (системный блок, монитор, динамики, клавиатура и мышь), лазерный принтер (подключен к компьютеру), калькулятор и телефон. Канцелярские принадлежности, используемые директором (помимо бумаги) – ручки, карандаши, ластик, скрепки и т.п.

Безусловно, имеющиеся канцелярские принадлежности и оборудование и необходимы директору предприятия. Компьютер используется директором для составления необходимой документации, подготовки производственных программ, составления расчётных таблиц и т.п. Телефон необходим для связи с различными отделами предприятия и «будкой» в цехе (с целью разрешения возникающих проблем). Калькулятор необходим для проведения расчётов (имеющийся у директора калькулятор позволяет работать с 16-разрядными числами и обладает очень удобными клавишами).

Оборудование и канцелярские принадлежности на рабочем столе размещены весьма рационально: работать удобно, нет необходимости в большом количестве «лишних движений», всё необходимое находится «под рукой».

Анализируя организацию рабочего места директора ООО «Завод Электродвигатель», можно, однако, заметить, что некоторых возможностей недостаёт. Так, на момент прохождения практики у директора не было возможности позвонить из кабинета в «город»: были возможны только звонки на внутренние телефоны предприятия. Причиной такого положения дел является не сконфигурированная должным образом мини-АТС. Безусловно, данную проблему необходимо устранить, так как директору необходимы периодические звонки «в город».

Другая проблема – отсутствие возможности выхода в интернет с компьютера директора завода, что также периодически требуется.

В остальном же потребности директора в необходимом для работы оборудовании и услугах, связанных с работой этого оборудования, можно считать удовлетворёнными.

Зона для проведения собраний представляет собой продолговатой формы стол, расположенный одним узким ребром вплотную к столу директора. Вокруг стола размещены несколько стульев. За этим столом усаживаются мастера при проведении ежедневных диспетчерских в 900, а также посетители кабинета директора в других случаях.

В зоне отдыха расположены 2 мягких кресла и небольшой столик. Здесь руководитель имеет возможность отдохнуть в перерывах.

Таким образом, заканчивая анализ рабочего помещения руководителя, можно сделать вывод о том, что мебель и оборудование размещены в кабинете весьма продуманно и удобно как для самого директора, так и для посетителей.

Что касается рабочего времени руководителя, то оно организовано следующим образом. Рабочий день директора начинается в 8 часов утра. Директор приезжает на завод, подготавливает к работе всё необходимое ему оборудование в кабинете и производит обход цеха с целью выяснения и уточнения текущей ситуации. В 900 ежедневно проводится диспетчерская. На диспетчерских происходит обсуждение задания на данный день и на близлежащий период и принятие решений касательно текущих проблем завода. По окончании диспетчерской начинается непосредственно рабочий процесс директора предприятия. Он, в отличие от процесса работы производственных рабочих, не имеет чёткой временной регламентации. В зависимости от текущей ситуации на заводе и текущих потребностей, директор завода либо проводит обход цеха с целью контроля работы предприятия и оценки текущей ситуации, либо работает с документами (осуществляет составление производственной программы и т.п.), либо вызывает к себе в кабинет сотрудников для урегулирования тех или иных вопросов.

Что касается эффективности использования рабочего времени директора ООО «Завод Электродвигатель», то можно констатировать, что, несмотря на, безусловно, эффективную и добросовестную его работу, большое количество времени уходит на решение текущих вопросов и проблем, решаться которые должны непосредственно сотрудниками предприятия без участия директора. Внимание директора же должно быть направлено только на наиболее важные проблемы предприятия, которые влияют на его развитие и функционирование в долгосрочной перспективе. Поэтому на предприятии, безусловно, необходим пересмотр системы делегирования полномочий и распределения ответственности.

Директор завода имеет высшее экономическое образование и регулярно повышает свою квалификацию. Так, во время прохождения практики автором данного отчёта директор ООО «Завод Электродвигатель» в течение недели посещал курсы повышения квалификации руководителей по теме охраны труда.

Для составления окончательной картины об организации труда руководителя необходимо рассмотреть факторы, мотивирующие руководителя к эффективному и добросовестному труду.

Начнём с рассмотрения материальных стимулов, так как они часто признаются наиболее важными (хотя это далеко не всегда так). Основным материальным стимулом является, конечно же, заработная плата. Оплата труда директора ООО «Завод Электродвигатель» осуществляется в соответствии с фиксированным окладом плюс величина премии:

ЗП = (Оклад + Премия) ⋅ Районный коэффициент

Что же касается нематериальных факторов, то сама должность директора рождает чувство ответственности за судьбу предприятия, что является порой гораздо более значимым фактором, чем заработная плата.

# Заключение

Продолжительность практики составила шесть недель. За это время нами были изучены сведения:

* О деятельности предприятия в общем и целом
* Об истории предприятия
* Об ассортименте выпускаемой продукции
* Об организации оплаты труда на предприятии
* О процессе формирования себестоимости
* О численности работников и др.

Безусловно, по завершении практики можно констатировать, что практика дала понимание того, как функционирует реальное предприятие, реальный хозяйствующий субъект в экономике, помогла увязать теоретические знания с практикой.

Помимо изучения документации предприятия, за время прохождения практики был выполнен ряд работ, а именно систематизация данных об основных средствах предприятия и расчёт необходимой численности различных групп работников.

По завершении практики было завершено и написание данного отчёта, в котором в краткой форме перечислены все исследования, осуществлённые за время прохождения практики, и изложена суть всех выполненных нами работ.

# Приложение 1. Тарифная сетка для расчёта сдельных расценок

**Табл. 3. Тарифная сетка для расчёта сдельных расценок**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Перечень профессий | Код | Тарифная ставка в копейках за 1 час | | | | | |
| Разряд работы | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Газорезчик, станочники, занятые мех. обработкой, электросварщик | 10 | 708,3 | 792,5 | 904,6 | 1016,9 | 1150,1 | 1297,4 |
| Токарь по обработке чугуна | 11 | 779,1 | 871,8 | 995,1 | 1118,6 | 1265,1 | 1427,1 |
| Заливщик металла, маляр, пресовщик | 21 | 656,5 | 743,9 | 831,5 | 948,1 | 1057,6 | 1210,7 |
| Вальцовщик, штамповщик, оператор установки пескоструйной очистки, испытатель на герметичность, слесарь механо-сборочных работ (запрессовка сердечника), слесарь механо-сборочных работ (вымотка секций) | 20 | 631,3 | 715,3 | 799,5 | 911,6 | 1016,9 | 1164,2 |
| Обмотчик электрических машин, обмотчик по ремонту обмоток электрических машин | 30 | 575,1 | 631,3 | 722,3 | 820,6 | 925,7 | 1038,0 |
| Изолировщик, заготовщик изоляционных деталей | 41 | 510,6 | 576,1 | 656,5 | 744,0 | 831,4 | 948,1 |
| Рабочие, занимающиеся изготовлением сердечника статора, обмотчики электрических машин, намотчик | 40 | 491,0 | 554,0 | 631,3 | 715,3 | 799,5 | 911,6 |

# Приложение 2. Анализ динамики объёма производства продукции

**Табл. 4. Анализ динамики объёма производства продукции**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| 2АВР 132 S4 1081 | 33 | 23 | 10 | 10 | 46 | 50 | 6 | 13 | 139,39 | 217,39 | 6 | 73 | 66 | 13 | 40 | 27 | 221,21 | 286,96 | 158,70 | 132,00 |
| 2АВР 132 S4 1081 1140/660 | 16 | 16 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | -14 | 12,50 | 12,50 | 0 | 34 | 34 | 0 | 18 | 32 | 212,50 | 212,50 | 1700,00 | 1700,00 |
| 2АВР 132 S4 2081 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | 0 | 0,00 | 0,00 | - | - |
| 2АВР 132 S4 2081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -2 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| 2АВР 132 S4 3081 | 7 | 6 | 1 | 1 | 3 | 4 | 0 | -4 | 42,86 | 66,67 | 0 | 3 | 3 | 0 | -4 | 0 | 42,86 | 50,00 | 100,00 | 75,00 |
| 2АВР 132 S6 1081 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | 1 | 3 | 0 | 100,00 | - | 3 | 2 | 4 | 1 | 0 | 0 | 100,00 | - | 100,00 | 400,00 |
| 2АВР 132 S8 1081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | - | - | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | -1 | - | - | 50,00 | 50,00 |
| 2АВР 132 S8 2081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -2 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| 2АВР 132 S8 3081 | 2 | 0 | 2 | 2 | 0 | 0 | 2 | -2 | 0,00 | - | 2 | 0 | 0 | 2 | -2 | 0 | 0,00 | - | - | - |
| 2АВР 132 М2 1081 | 2 | 0 | 2 | 2 | 6 | 5 | 3 | 4 | 300,00 | - | 3 | 7 | 10 | 0 | 5 | 1 | 350,00 | - | 116,67 | 200,00 |
| 2АВР 132 М2 2081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 4 | 0 | 4 | 4 | 4 | - | - | - | - |
| 2АВР 132 М2 2081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 8 | 6 | 2 | 8 | 8 | - | - | - | - |
| 2АВР 132 М2 3081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | - | - | - | - |
| 2АВР 132 М4 1081 | 66 | 58 | 8 | 8 | 123 | 123 | 8 | 57 | 186,36 | 212,07 | 8 | 132 | 138 | 2 | 66 | 9 | 200,00 | 237,93 | 107,32 | 112,20 |
| 2АВР 132 М4 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 13 | 13 | 0 | 13 | - | - | 0 | 16 | 13 | 3 | 16 | 3 | - | - | 123,08 | 100,00 |
| 2АВР 132 М4 2081 | 4 | 3 | 1 | 1 | 4 | 5 | 0 | 0 | 100,00 | 166,67 | 0 | 9 | 6 | 3 | 5 | 5 | 225,00 | 200,00 | 225,00 | 120,00 |
| 2АВР 132 М4 3081 | 23 | 20 | 3 | 3 | 6 | 8 | 1 | -17 | 26,09 | 40,00 | 1 | 49 | 39 | 11 | 26 | 43 | 213,04 | 195,00 | 816,67 | 487,50 |

Продолжение табл. 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| 2АВР 132 М4 3081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | - | - | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | 0 | - | - | 100,00 | 100,00 |
| 2АВР 132 М6 1081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 7 | 4 | 3 | 7 | - | - | 3 | 0 | 3 |  | 0 | -7 | - | - | 0,00 | 75,00 |
| 2АВР 132 М6 3081 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | -2 | 50,00 | 150,00 | 1 | 0 | 0 | 1 | -4 | -2 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 2АВР 132 М8 1081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 4 | 0 | 4 | - | - | 0 | 4 | 4 |  | 4 | 0 | - | - | 100,00 | 100,00 |
| 2АВР 132 М8 2081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 4 | 0 | 4 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -4 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| 2АВР 132 М8 3081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 2 | 1 | 1 | 2 | 2 | - | - | - | - |
| АВРМ 132 М2 4001 | 126 | 116 | 10 | 10 | 1 | 11 | 0 | -125 | 0,79 | 9,48 | 0 | 0 | 0 | 0 | -126 | -1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| АВРМ 132 М2 4001 с патрубками | 0 | 0 | 0 | 0 | 71 | 62 | 9 | 71 | - | - | 9 | 98 | 107 | 0 | 98 | 27 | - | - | 138,03 | 172,58 |
| АВРМ 132 М2 4001 1140/660 с патрубками | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 17 | 15 | 2 | 17 | 17 | - | - | - | - |
| АВРМ 160 МА2 4001 | 256 | 248 | 8 | 8 | 3 | 4 | 7 | -253 | 1,17 | 1,61 | 7 | 0 | 7 | 0 | -256 | -3 | 0,00 | 2,82 | 0,00 | 175,00 |
| АВРМ 160 МА2 4001 1140/660 | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -10 | 0,00 | 0,00 | 0 | 2 | 2 | 0 | -8 | 2 | 20,00 | 20,00 | - | - |
| АВРМ 160 МА2 4001 с патрубками | 21 | 20 | 1 | 1 | 127 | 124 | 4 | 106 | 604,76 | 620,00 | 4 | 265 | 229 | 40 | 244 | 138 | 1261,90 | 1145,00 | 208,66 | 184,68 |
| АВРМ 160 МА2 4001 1140/660 с патрубкам | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 17 | 16 | 1 | 17 | 17 | - | - | - | - |
| АВРМ 200 L2 4001 | 64 | 63 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | -63 | 1,56 | 1,59 | 1 | 1 | 2 | 0 | -63 | 0 | 1,56 | 3,17 | 100,00 | 200,00 |
| АВРМ 200 L2 4001 1140/660 | 67 | 62 | 5 | 5 | 0 | 5 | 0 | -67 | 0,00 | 8,06 | 0 | 10 | 10 | 0 | -57 | 10 | 14,93 | 16,13 | - | 200,00 |

Продолжение табл. 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| АВРМ 200 L2 4001 1140/660 с патрубками | 3 | 0 | 3 | 3 | 2 | 5 | 0 | -1 | 66,67 | - | 0 | 49 | 49 | 0 | 46 | 47 | 1633,33 | - | 2450,00 | 980,00 |
| АВРМ 200 L2 4001 с патрубками | 52 | 52 | 0 | 0 | 49 | 49 | 0 | -3 | 94,23 | 94,23 | 0 | 66 | 62 | 4 | 14 | 17 | 126,92 | 119,23 | 134,69 | 126,53 |
| АИМР 160 S2 1081 | 39 | 20 | 19 | 19 | 0 | 19 | 0 | -39 | 0,00 | 95,00 | 0 | 10 | 10 | 0 | -29 | 10 | 25,64 | 50,00 | - | 52,63 |
| АИМР 160 S2 2081 | 9 | 9 | 0 | 0 | 13 | 13 | 0 | 4 | 144,44 | 144,44 | 0 | 5 | 5 | 0 | -4 | -8 | 55,56 | 55,56 | 38,46 | 38,46 |
| АИМР 160 S2 2081 IP 55 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | - | - | - | - |
| АИМР 160 S2 3081 ухл1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -2 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 160 S4 1081 | 10 | 7 | 3 | 3 | 11 | 11 | 3 | 1 | 110,00 | 157,14 | 3 | 20 | 17 | 6 | 10 | 9 | 200,00 | 242,86 | 181,82 | 154,55 |
| АИМР 160 S4 2081 | 3 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -3 | 0,00 | 0,00 | 0 | 1 | 1 | 0 | -2 | 1 | 33,33 | 33,33 | - | - |
| АИМР 160 S4 3081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | 3 | 0 | 3 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -3 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 160 S6 1081 | 23 | 14 | 9 | 9 | 5 | 11 | 3 | -18 | 21,74 | 78,57 | 3 | 16 | 16 | 3 | -7 | 11 | 69,57 | 114,29 | 320,00 | 145,45 |
| АИМР 160 S6 2081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -2 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 160 S8 1081 | 23 | 13 | 10 | 10 | 0 | 8 | 2 | -23 | 0,00 | 61,54 | 2 | 46 | 48 | 0 | 23 | 46 | 200,00 | 369,23 | - | 600,00 |
| АИМР 160 S8 2081 | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | 0 | 100,00 | 100,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | -1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 160 М2 1081 | 75 | 57 | 18 | 18 | 0 | 18 | 0 | -75 | 0,00 | 31,58 | 0 | 4 | 1 | 3 | -71 | 4 | 5,33 | 1,75 | - | 5,56 |
| АИМР 160 М2 1081 220/380 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 160 М2 3081 | 0 | 0 | 0 |  | 2 | 2 |  | 2 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -2 | - | - | 0,00 | 0,00 |

Продолжение табл. 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| АИМР 160 М4 1081 | 165 | 146 | 19 | 19 | 4 | 19 | 4 | -161 | 2,42 | 13,01 | 4 | 17 | 17 | 4 | -148 | 13 | 10,30 | 11,64 | 425,00 | 89,47 |
| АИМР 160 М4 1081 220/380 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 6 | 6 | 0 | 6 | 6 | - | - | - | - |
| АИМР 160 М4 2081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 1 | 3 | 4 | - | - | 3 | 3 | 6 | 0 | 3 | -1 | - | - | 75,00 | 600,00 |
| АИМР 160 М4 3081 | 107 | 99 | 8 | 8 | 11 | 18 | 1 | -96 | 10,28 | 18,18 | 1 | 0 | 0 | 1 | -107 | -11 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 160 М4 3081 IP 55 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 26 | 26 | 0 | 26 | 26 | - | - | - | - |
| АИМР 160 М4 3081 ухл1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | 3 | 0 | 3 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -3 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 160 М6 1081 | 17 | 12 | 5 | 5 | 20 | 17 | 8 | 3 | 117,65 | 141,67 | 8 | 12 | 20 | 0 | -5 | -8 | 70,59 | 166,67 | 60,00 | 117,65 |
| АИМР 160 М6 2081 | 1 | 1 | 0 | 0 | 6 | 6 | 0 | 5 | 600,00 | 600,00 | 0 | 1 | 1 | 0 | 0 | -5 | 100,00 | 100,00 | 16,67 | 16,67 |
| АИМР 160 М8 1081 | 17 | 17 | 0 | 0 | 8 | 6 | 2 | -9 | 47,06 | 35,29 | 2 | 11 | 3 | 10 | -6 | 3 | 64,71 | 17,65 | 137,50 | 50,00 |
| АИМР 160 М8 2081 | 3 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -3 | 0,00 | 0,00 | 0 | 2 | 2 | 0 | -1 | 2 | 66,67 | 66,67 | - | - |
| АИМР 160 М8 3081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -2 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 180 S2 1081 | 87 | 55 | 32 | 32 | 13 | 45 | 0 | -74 | 14,94 | 81,82 | 0 | 10 | 7 | 3 | -77 | -3 | 11,49 | 12,73 | 76,92 | 15,56 |
| АИМР 180 S2 2081 | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -10 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | -10 | 0 | 0,00 | 0,00 | - | - |
| АИМР 180 S2 3081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 3 | 2 | 1 | 3 | 3 | - | - | - | - |
| АИМР 180 S4 1081 | 28 | 23 | 5 | 5 | 27 | 27 | 5 | -1 | 96,43 | 117,39 | 5 | 14 | 13 | 6 | -14 | -13 | 50,00 | 56,52 | 51,85 | 48,15 |
| АИМР 180 S4 2081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | 3 | 0 | 3 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -3 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| АИМР 180 S4 3081 | 3 | 3 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | -2 | 33,33 | 33,33 | 0 | 0 | 0 | 0 | -3 | -1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |

Продолжение табл. 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| АИМР 180 М2 1081 | 58 | 37 | 21 | 21 | 13 | 34 | 0 | -45 | 22,41 | 91,89 | 0 | 16 | 10 | 6 | -42 | 3 | 27,59 | 27,03 | 123,08 | 29,41 |
| АИМР 180 М4 1081 | 94 | 83 | 11 | 11 | 243 | 254 | 0 | 149 | 258,51 | 306,02 | 0 | 282 | 237 | 45 | 188 | 39 | 300,00 | 285,54 | 116,05 | 93,31 |
| АИМР 180 М4 2081 | 3 | 3 | 0 | 0 | 8 | 8 | 0 | 5 | 266,67 | 266,67 | 0 | 23 | 23 | 0 | 20 | 15 | 766,67 | 766,67 | 287,50 | 287,50 |
| АИМР 180 М4 2081 ухл2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 17 | 17 | 0 | 17 | 17 | - | - | - | - |
| АИМР 180 М4 2081 ухл2,5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 30 | 30 | 0 | 30 | - | - | 0 | 5 | 5 | 0 | 5 | -25 | - | - | 16,67 | 16,67 |
| АИМР 180 М4 3081 | 35 | 25 | 10 | 10 | 92 | 97 | 5 | 57 | 262,86 | 388,00 | 5 | 164 | 154 | 15 | 129 | 72 | 468,57 | 616,00 | 178,26 | 158,76 |
| АИМР 180 М6 1081 | 6 | 3 | 3 | 3 | 17 | 17 | 3 | 11 | 283,33 | 566,67 | 3 | 4 | 7 | 0 | -2 | -13 | 66,67 | 233,33 | 23,53 | 41,18 |
| АИМР 180 М6 1081 ухл1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 | 1 | 1 | - | - | 1 | 0 | 1 | 0 | 0 | -1 | - | - | 0,00 | - |
| АИМР 180 М6 1081 ухл2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - |  | 8 | 8 | 0 | 8 | 8 | - | - | - | - |
| АИМР 180 М6 1081 ухл2,5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 8 | 8 | 0 | 8 | 8 | - | - | - | - |
| АИМР 180 М8 1081 | 8 | 7 | 1 | 1 | 10 | 6 | 5 | 2 | 125,00 | 85,71 | 5 | 0 | 5 | 0 | -8 | -10 | 0,00 | 71,43 | 0,00 | 83,33 |
| АИМР 180 М8 2081 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | 0 | 0,00 | 0,00 | - | - |
| АИМР 180 М8 3081 | 1 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | 0 | 0,00 | 0,00 | - | - |
| ВРП 160 S2 1081 | 10 | 9 | 1 | 1 | 4 | 5 | 0 | -6 | 40,00 | 55,56 | 0 | 0 | 0 | 0 | -10 | -4 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| ВРП 160 S2 9781 | 28 | 28 | 0 | 0 | 73 | 69 | 4 | 45 | 260,71 | 246,43 | 4 | 6 | 8 | 2 | -22 | -67 | 21,43 | 28,57 | 8,22 | 11,59 |
| ВРП 160 S2 9781 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | - | - | 0 | 11 | 11 | 0 | 11 | 10 | - | - | 1100,00 | 1100,00 |
| ВРП 160 S4 1081 | 50 | 42 | 8 | 8 | 70 | 67 | 11 | 20 | 140,00 | 159,52 | 11 | 42 | 41 | 12 | -8 | -28 | 84,00 | 97,62 | 60,00 | 61,19 |

Продолжение табл. 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| ВРП 160 S4 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10 | 10 | 0 | 10 | - | - | 0 | 8 | 5 | 3 | 8 | -2 | - | - | 80,00 | 50,00 |
| ВРП 160 S4 4081 | 50 | 40 | 10 | 10 | 37 | 40 | 7 | -13 | 74,00 | 100,00 | 7 | 31 | 25 | 13 | -19 | -6 | 62,00 | 62,50 | 83,78 | 62,50 |
| ВРП 160 S4 4081 1140В | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | 2 | - | - | - | - |
| ВРП 160 S4 9781 | 4 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -4 | 0,00 | 0,00 | 0 | 4 | 3 | 1 | 0 | 4 | 100,00 | 75,00 | - | - |
| ВРП 160 S4 9781 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 | - | - | - | - |
| ВРП 160 S6 1081 | 33 | 21 | 12 | 12 | 1 | 11 | 2 | -32 | 3,03 | 52,38 | 2 | 31 | 29 | 4 | -2 | 30 | 93,94 | 138,10 | 3100,00 | 263,64 |
| ВРП 160 S6 4081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| ВРП 160 S8 1081 | 11 | 3 | 8 | 8 | 0 | 8 | 0 | -11 | 0,00 | 266,67 | 0 | 6 | 6 | 0 | -5 | 6 | 54,55 | 200,00 | - | 75,00 |
| ВРП 160 S8 4081 | 1 | 0 | 1 | 1 | 1 | 2 | 0 | 0 | 100,00 | - | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | -1 | 0,00 | - | 0,00 | 0,00 |
| ВРП 160 SA 4 1081 | 25 | 20 | 5 | 5 | 0 | 3 | 2 | -25 | 0,00 | 15,00 | 2 | 10 | 12 | 0 | -15 | 10 | 40,00 | 60,00 | - | 400,00 |
| ВРП 160 SA4 4081 | 8 | 7 | 1 | 1 | 2 | 3 | 0 | -6 | 25,00 | 42,86 | 0 | 1 | 1 | 0 | -7 | -1 | 12,50 | 14,29 | 50,00 | 33,33 |
| ВРП 160 М2 1081 | 6 | 6 | 0 | 0 | 7 | 7 | 0 | 1 | 116,67 | 116,67 | 0 | 5 | 5 | 0 | -1 | -2 | 83,33 | 83,33 | 71,43 | 71,43 |
| ВРП 160 М2 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 2 | 0 | 2 | 2 | 2 | - | - | - | - |
| ВРП 160 М4 1081 | 13 | 10 | 3 | 3 | 8 | 8 | 3 | -5 | 61,54 | 80,00 | 3 | 22 | 18 | 7 | 9 | 14 | 169,23 | 180,00 | 275,00 | 225,00 |
| ВРП 160 М4 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 11 | 11 | 0 | 11 | - | - | 0 | 9 | 3 | 6 | 9 | -2 | - | - | 81,82 | 27,27 |
| ВРП 160 М4 4081 | 44 | 24 | 20 | 20 | 41 | 54 | 7 | -3 | 93,18 | 225,00 | 7 | 5 | 8 | 4 | -39 | -36 | 11,36 | 33,33 | 12,20 | 14,81 |
| ВРП 160 М4 4081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 4 | 0 | 4 | - | - | 0 | 5 | 0 | 5 | 5 | 1 | - | - | 125,00 | 0,00 |

Продолжение табл. 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| ВРП 160 М4 9781 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 | - | - | - | - |
| ВРП 160 М4 9781 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 | - | - | - | - |
| ВРП 160 М6 1081 | 0 | 0 | 0 |  | 16 | 13 | 3 | 16 | - | - | 3 | 9 | 12 | 0 | 9 | -7 | - | - | 56,25 | 92,31 |
| ВРП 160 М6 4081 | 95 | 79 | 16 | 16 | 163 | 160 | 19 | 68 | 171,58 | 202,53 | 19 | 27 | 46 | 0 | -68 | -136 | 28,42 | 58,23 | 16,56 | 28,75 |
| ВРП 160 М8 1081 | 12 | 5 | 7 | 7 | 0 | 7 | 0 | -12 | 0,00 | 140,00 | 0 | 16 | 11 | 5 | 4 | 16 | 133,33 | 220,00 | - | 157,14 |
| ВРП 160 М8 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 5 | 5 | 0 | 5 | 5 | - | - | - | - |
| ВРП 160 М8 4081 | 23 | 21 | 2 | 2 | 18 | 16 | 4 | -5 | 78,26 | 76,19 | 4 | 2 | 6 | 0 | -21 | -16 | 8,70 | 28,57 | 11,11 | 37,50 |
| ВРП 160 М8 4081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 4 | 4 | 0 | 4 | 4 | - | - | - | - |
| ВРП 180 S4 1081 | 18 | 13 | 5 | 0 | 4 | 4 | 0 | -14 | 22,22 | 30,77 | 0 | 1 | 1 | 0 | -17 | -3 | 5,56 | 7,69 | 25,00 | 25,00 |
| ВРП 180 S2 4081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 2 | 2 | 0 | 2 | 2 | - | - | - | - |
| ВРП 180 S4 1081 | 0 | 0 | 0 | 5 | 39 | 36 | 8 | 39 | - | - | 8 | 43 | 39 | 12 | 43 | 4 | - | - | 110,26 | 108,33 |
| ВРП 180 S4 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | - | - | 0 | 5 | 5 | 0 | 5 | 4 | - | - | 500,00 | 500,00 |
| ВРП 180 S4 4081 | 12 | 11 | 1 | 1 | 52 | 48 | 5 | 40 | 433,33 | 436,36 | 5 | 11 | 8 | 8 | -1 | -41 | 91,67 | 72,73 | 21,15 | 16,67 |
| ВРП 180 S4 4081 1140/660 | 10 | 8 | 2 | 2 | 13 | 15 | 0 | 3 | 130,00 | 187,50 | 0 | 0 | 0 | 0 | -10 | -13 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| ВРП 180 М2 1081 | 1 | 1 | 0 | 0 | 4 | 4 | 0 | 3 | 400,00 | 400,00 | 0 | 10 | 10 | 0 | 9 | 6 | 1000,00 | 1000,00 | 250,00 | 250,00 |
| ВРП 180 М2 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | - | 0 | 4 | 4 | 0 | 4 | 4 | - | - | - | - |
| ВРП 180 М2 9781 | 25 | 22 | 3 | 3 | 40 | 38 | 5 | 15 | 160,00 | 172,73 | 5 | 15 | 17 | 3 | -10 | -25 | 60,00 | 77,27 | 37,50 | 44,74 |

Окончание табл. 4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | 2005 | | | 2006 | | | | | | | 2007 | | | | | | | | | |
| Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Произведено двиг. по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг. по отн. К 2005 году, % | Остаток на начало периода, шт. | Произведено двигателей, шт. | Отгружено двигателей, шт. | Остаток на конец периода, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2005, шт. | Рост пр-ва по сравн. с 2006, шт. | Произведено двиг., по отн. К 2005 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2005 г., % | Произведено двиг., по отн. К 2006 г., % | Отгружено двиг., по отн. К 2006 г., % |
| ВРП 180 М2 9781 1140/660 | 5 | 5 | 0 | 0 | 19 | 16 | 3 | 14 | 380,00 | 320,00 | 3 | 7 | 10 | 0 | 2 | -12 | 140,00 | 200,00 | 36,84 | 62,50 |
| ВРП 180 М2 9781 1140В с позисторами | 10 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -10 | 0,00 | 0,00 | 0 | 0 | 0 | 0 | -10 | 0 | 0,00 | 0,00 | - | - |
| ВРП 180 М4 1081 | 125 | 114 | 11 | 11 | 75 | 73 | 13 | -50 | 60,00 | 64,04 | 13 | 74 | 62 | 25 | -51 | -1 | 59,20 | 54,39 | 98,67 | 84,93 |
| ВРП 180 М4 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 6 | 0 | 6 | - | - | 0 | 8 | 2 | 6 | 8 | 2 | - | - | 133,33 | 33,33 |
| ВРП 180 М4 4081 | 63 | 39 | 24 | 24 | 105 | 120 | 9 | 42 | 166,67 | 307,69 | 9 | 100 | 89 | 20 | 37 | -5 | 158,73 | 228,21 | 95,24 | 74,17 |
| ВРП 180 М4 4081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4 | 4 | 0 | 4 | - | - | 0 | 15 | 13 | 2 | 15 | 11 | - | - | 375,00 | 325,00 |
| ВРП 180 М4 9781 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 0 | -1 | 50,00 | 200,00 | 0 | 10 | 9 | 1 | 8 | 9 | 500,00 | 900,00 | 1000,00 | 450,00 |
| ВРП 180 М6 1081 | 10 | 10 | 0 | 0 | 2 | 2 | 0 | -8 | 20,00 | 20,00 | 0 | 3 | 2 | 1 | -7 | 1 | 30,00 | 20,00 | 150,00 | 100,00 |
| ВРП 180 М6 1081 1140/660 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 | 3 | 0 | 3 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -3 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| ВРП 180 М6 4081 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 | 0 | 1 | - | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -1 | - | - | 0,00 | 0,00 |
| ВРП 180 М8 1081 | 4 | 3 | 1 | 1 | 1 | 2 | 0 | -3 | 25,00 | 66,67 | 0 | 9 | 6 | 3 | 5 | 8 | 225,00 | 200,00 | 900,00 | 300,00 |
| ВРП 180 М8 4081 | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | 0 | 1 | 0 | 100,00 | 0,00 | 1 | 0 | 1 | 0 | -1 | -1 | 0,00 | 100,00 | 0,00 | - |
| ВРП 180 МА2 1081 | 43 | 36 | 7 | 7 | 81 | 75 | 13 | 38 | 188,37 | 208,33 | 13 | 59 | 56 | 16 | 16 | -22 | 137,21 | 155,56 | 72,84 | 74,67 |
| ВРП 180 МА2 1081 1140/660 | 1 | 1 | 0 | 0 | 3 | 2 | 1 | 2 | 300,00 | 200,00 | 1 | 0 | 1 | 0 | -1 | -3 | 0,00 | 100,00 | 0,00 | 50,00 |
| ИТОГО | 2329 | 1947 | 382 | 382 | 1963 | 2132 | 213 | -366 | 84,29 | 109,50 | 213 | 2254 | 2111 | 356 | -75 | 291 | 96,78 | 108,42 | 114,82 | 99,02 |

# Приложение 3. Анализ динамики объёма производства продукции в стоимостном выражении

**Табл. 5. Анализ динамики объёма производства продукции в стоимостном выражении**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | Цена согласно прайс-листу от 01.08.2007 | Произведено двигателей, шт. | | | Произведено двигателей в ценах прайс-листа от 01.08.2007, руб. | | | Изменение в стоим. выраж. в 2006 г. по сравн. с 2005, руб. | Изменение в стоим. выраж. в 2007 г., руб. | |
| 2005 | 2006 | 2007 | 2005 | 2006 | 2007 | по сравн. с 2005 г. | по сравн. с 2006 г. |
| 2АВР 132 S4 1081 | 23757 | 33 | 46 | 73 | 783981 | 1092822 | 1734261 | 308841 | 950280 | 641439 |
| 2АВР 132 S4 1081 1140/660 | 28508,4 | 16 | 2 | 34 | 456134,4 | 57016,8 | 969285,6 | -399117,6 | 513151,2 | 912268,8 |
| 2АВР 132 S4 2081 | 24944,85 | 1 | 0 | 0 | 24944,85 | 0 | 0 | -24944,85 | -24944,85 | 0 |
| 2АВР 132 S4 2081 1140/660 | 29696,25 | 0 | 2 | 0 | 0 | 59392,5 | 0 | 59392,5 | 0 | -59392,5 |
| 2АВР 132 S4 3081 | 24944,85 | 7 | 3 | 3 | 174613,95 | 74834,55 | 74834,55 | -99779,4 | -99779,4 | 0 |
| 2АВР 132 S6 1081 | 24945 | 2 | 2 | 2 | 49890 | 49890 | 49890 | 0 | 0 | 0 |
| 2АВР 132 S8 1081 | 24945 | 0 | 2 | 1 | 0 | 49890 | 24945 | 49890 | 24945 | -24945 |
| 2АВР 132 S8 2081 | 26192,25 | 0 | 2 | 0 | 0 | 52384,5 | 0 | 52384,5 | 0 | -52384,5 |
| 2АВР 132 S8 3081 | 26192,25 | 2 | 0 | 0 | 52384,5 | 0 | 0 | -52384,5 | -52384,5 | 0 |
| 2АВР 132 М2 1081 | 26709 | 2 | 6 | 7 | 53418 | 160254 | 186963 | 106836 | 133545 | 26709 |
| 2АВР 132 М2 2081 | 28044,45 | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 112177,8 | 0 | 112177,8 | 112177,8 |
| 2АВР 132 М2 2081 1140/660 | 33386,25 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 267090 | 0 | 267090 | 267090 |
| 2АВР 132 М2 3081 1140/660 | 33386,25 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 66772,5 | 0 | 66772,5 | 66772,5 |
| 2АВР 132 М4 1081 | 25437 | 66 | 123 | 132 | 1678842 | 3128751 | 3357684 | 1449909 | 1678842 | 228933 |
| 2АВР 132 М4 1081 1140/660 | 30524,4 | 0 | 13 | 16 | 0 | 396817,2 | 488390,4 | 396817,2 | 488390,4 | 91573,2 |
| 2АВР 132 М4 2081 | 26708,85 | 4 | 4 | 9 | 106835,4 | 106835,4 | 240379,65 | 0 | 133544,25 | 133544,25 |
| 2АВР 132 М4 3081 | 26708,85 | 23 | 6 | 49 | 614303,55 | 160253,1 | 1308733,65 | -454050,45 | 694430,1 | 1148480,55 |
| 2АВР 132 М4 3081 1140/660 | 31796,25 | 0 | 2 | 2 | 0 | 63592,5 | 63592,5 | 63592,5 | 63592,5 | 0 |
| 2АВР 132 М6 1081 | 26709 | 0 | 7 | 0 | 0 | 186963 | 0 | 186963 | 0 | -186963 |
| 2АВР 132 М6 3081 | 28044,45 | 4 | 2 | 0 | 112177,8 | 56088,9 | 0 | -56088,9 | -112177,8 | -56088,9 |
| 2АВР 132 М8 1081 | 26709 | 0 | 4 | 4 | 0 | 106836 | 106836 | 106836 | 106836 | 0 |
| 2АВР 132 М8 2081 | 28044,45 | 0 | 4 | 0 | 0 | 112177,8 | 0 | 112177,8 | 0 | -112177,8 |
| 2АВР 132 М8 3081 | 28044,45 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 56088,9 | 0 | 56088,9 | 56088,9 |

Продолжение табл. 5

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | Цена согласно прайс-листу от 01.08.2007 | Произведено двигателей, шт. | | | Произведено двигателей в ценах прайс-листа, руб. | | | Изменение в стоим. выраж. в 2006 г. по сравн. с 2005, руб. | Изменение в стоим. выраж. в 2007 г., руб. | |
| 2005 | 2006 | 2007 | 2005 | 2006 | 2007 | по сравн. с 2005 г. | по сравн. с 2006 г. |
| АВРМ 132 М2 4001 | 26579 | 126 | 1 | 0 | 3348954 | 26579 | 0 | -3322375 | -3348954 | -26579 |
| АВРМ 132 М2 4001 с патрубками | 28179 | 0 | 71 | 98 | 0 | 2000709 | 2761542 | 2000709 | 2761542 | 760833 |
| АВРМ 132 М2 4001 1140/660 с патрубками | 33814,8 | 0 | 0 | 17 | 0 | 0 | 574851,6 | 0 | 574851,6 | 574851,6 |
| АВРМ 160 МА2 4001 | 31170 | 256 | 3 | 0 | 7979520 | 93510 | 0 | -7886010 | -7979520 | -93510 |
| АВРМ 160 МА2 4001 1140/660 | 37404 | 10 | 0 | 2 | 374040 | 0 | 74808 | -374040 | -299232 | 74808 |
| АВРМ 160 МА2 4001 с патрубками | 32770 | 21 | 127 | 265 | 688170 | 4161790 | 8684050 | 3473620 | 7995880 | 4522260 |
| АВРМ 160 МА2 4001 1140/660 с патрубкам | 39324 | 0 | 0 | 17 | 0 | 0 | 668508 | 0 | 668508 | 668508 |
| АВРМ 200 L2 4001 | 56700 | 64 | 1 | 1 | 3628800 | 56700 | 56700 | -3572100 | -3572100 | 0 |
| АВРМ 200 L2 4001 1140/660 | 68040 | 67 | 0 | 10 | 4558680 | 0 | 680400 | -4558680 | -3878280 | 680400 |
| АВРМ 200 L2 4001 1140/660 с патрубками | 69960 | 3 | 2 | 49 | 209880 | 139920 | 3428040 | -69960 | 3218160 | 3288120 |
| АВРМ 200 L2 4001 с патрубками | 58300 | 52 | 49 | 66 | 3031600 | 2856700 | 3847800 | -174900 | 816200 | 991100 |
| АИМР 160 S2 1081 | 25800 | 39 | 0 | 10 | 1006200 | 0 | 258000 | -1006200 | -748200 | 258000 |
| АИМР 160 S2 2081 | 27090 | 9 | 13 | 5 | 243810 | 352170 | 135450 | 108360 | -108360 | -216720 |
| АИМР 160 S2 2081 IP 55 | 27090 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 27090 | 0 | 27090 | 27090 |
| АИМР 160 S2 3081 ухл1 | 28380 | 0 | 2 | 0 | 0 | 56760 | 0 | 56760 | 0 | -56760 |
| АИМР 160 S4 1081 | 25800 | 10 | 11 | 20 | 258000 | 283800 | 516000 | 25800 | 258000 | 232200 |
| АИМР 160 S4 2081 | 27090 | 3 | 0 | 1 | 81270 | 0 | 27090 | -81270 | -54180 | 27090 |
| АИМР 160 S4 3081 | 27090 | 0 | 3 | 0 | 0 | 81270 | 0 | 81270 | 0 | -81270 |
| АИМР 160 S6 1081 | 25800 | 23 | 5 | 16 | 593400 | 129000 | 412800 | -464400 | -180600 | 283800 |
| АИМР 160 S6 2081 | 27090 | 0 | 2 | 0 | 0 | 54180 | 0 | 54180 | 0 | -54180 |
| АИМР 160 S8 1081 | 25800 | 23 | 0 | 46 | 593400 | 0 | 1186800 | -593400 | 593400 | 1186800 |
| АИМР 160 S8 2081 | 27090 | 1 | 1 | 0 | 27090 | 27090 | 0 | 0 | -27090 | -27090 |
| АИМР 160 М2 1081 | 27214 | 75 | 0 | 4 | 2041050 | 0 | 108856 | -2041050 | -1932194 | 108856 |
| АИМР 160 М2 1081 220/380 | 27214 | 0 | 1 | 0 | 0 | 27214 | 0 | 27214 | 0 | -27214 |
| АИМР 160 М2 3081 | 28574,7 | 0 | 2 | 0 | 0 | 57149,4 | 0 | 57149,4 | 0 | -57149,4 |
| АИМР 160 М4 1081 | 27214 | 165 | 4 | 17 | 4490310 | 108856 | 462638 | -4381454 | -4027672 | 353782 |
| АИМР 160 М4 1081 220/380 | 27214 | 0 | 0 | 6 | 0 | 0 | 163284 | 0 | 163284 | 163284 |

Продолжение табл. 5

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | Цена согласно прайс-листу от 01.08.2007 | Произведено двигателей, шт. | | | Произведено двигателей в ценах прайс-листа, руб. | | | Изменение в стоим. выраж. в 2006 г. по сравн. с 2005, руб. | Изменение в стоим. выраж. в 2007 г., руб. | |
| 2005 | 2006 | 2007 | 2005 | 2006 | 2007 | по сравн. с 2005 г. | по сравн. с 2006 г. |
| АИМР 160 М4 2081 | 28574,7 | 0 | 4 | 3 | 0 | 114298,8 | 85724,1 | 114298,8 | 85724,1 | -28574,7 |
| АИМР 160 М4 3081 | 28574,7 | 107 | 11 | 0 | 3057492,9 | 314321,7 | 0 | -2743171,2 | -3057492,9 | -314321,7 |
| АИМР 160 М4 3081 IP 55 | 28574,7 | 0 | 0 | 26 | 0 | 0 | 742942,2 | 0 | 742942,2 | 742942,2 |
| АИМР 160 М4 3081 ухл1 | 29935,4 | 0 | 3 | 0 | 0 | 89806,2 | 0 | 89806,2 | 0 | -89806,2 |
| АИМР 160 М6 1081 | 27214 | 17 | 20 | 12 | 462638 | 544280 | 326568 | 81642 | -136070 | -217712 |
| АИМР 160 М6 2081 | 28574,7 | 1 | 6 | 1 | 28574,7 | 171448,2 | 28574,7 | 142873,5 | 0 | -142873,5 |
| АИМР 160 М8 1081 | 27214 | 17 | 8 | 11 | 462638 | 217712 | 299354 | -244926 | -163284 | 81642 |
| АИМР 160 М8 2081 | 28574,7 | 3 | 0 | 2 | 85724,1 | 0 | 57149,4 | -85724,1 | -28574,7 | 57149,4 |
| АИМР 160 М8 3081 | 28574,7 | 0 | 2 | 0 | 0 | 57149,4 | 0 | 57149,4 | 0 | -57149,4 |
| АИМР 180 S2 1081 | 29100 | 87 | 13 | 10 | 2531700 | 378300 | 291000 | -2153400 | -2240700 | -87300 |
| АИМР 180 S2 2081 | 30555 | 10 | 0 | 0 | 305550 | 0 | 0 | -305550 | -305550 | 0 |
| АИМР 180 S2 3081 | 30555 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 | 91665 | 0 | 91665 | 91665 |
| АИМР 180 S4 1081 | 29100 | 28 | 27 | 14 | 814800 | 785700 | 407400 | -29100 | -407400 | -378300 |
| АИМР 180 S4 2081 | 30555 | 0 | 3 | 0 | 0 | 91665 | 0 | 91665 | 0 | -91665 |
| АИМР 180 S4 3081 | 30555 | 3 | 1 | 0 | 91665 | 30555 | 0 | -61110 | -91665 | -30555 |
| АИМР 180 М2 1081 | 31350 | 58 | 13 | 16 | 1818300 | 407550 | 501600 | -1410750 | -1316700 | 94050 |
| АИМР 180 М4 1081 | 31350 | 94 | 243 | 282 | 2946900 | 7618050 | 8840700 | 4671150 | 5893800 | 1222650 |
| АИМР 180 М4 2081 | 32917,5 | 3 | 8 | 23 | 98752,5 | 263340 | 757102,5 | 164587,5 | 658350 | 493762,5 |
| АИМР 180 М4 2081 ухл2 | 34485 |  | 0 | 17 | 0 | 0 | 586245 | 0 | 586245 | 586245 |
| АИМР 180 М4 2081 ухл2,5 | 34485 | 0 | 30 | 5 | 0 | 1034550 | 172425 | 1034550 | 172425 | -862125 |
| АИМР 180 М4 3081 | 32917,5 | 35 | 92 | 164 | 1152112,5 | 3028410 | 5398470 | 1876297,5 | 4246357,5 | 2370060 |
| АИМР 180 М6 1081 | 31350 | 6 | 17 | 4 | 188100 | 532950 | 125400 | 344850 | -62700 | -407550 |
| АИМР 180 М6 1081 ухл1 | 32917,5 | 0 | 1 | 0 | 0 | 32917,5 | 0 | 32917,5 | 0 | -32917,5 |
| АИМР 180 М6 1081 ухл2 | 32917,5 | 0 |  | 8 | 0 | 0 | 263340 | 0 | 263340 | 263340 |
| АИМР 180 М6 1081 ухл2,5 | 32917,5 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 263340 | 0 | 263340 | 263340 |
| АИМР 180 М8 1081 | 31350 | 8 | 10 | 0 | 250800 | 313500 | 0 | 62700 | -250800 | -313500 |
| АИМР 180 М8 2081 | 32917,5 | 1 | 0 | 0 | 32917,5 | 0 | 0 | -32917,5 | -32917,5 | 0 |
| АИМР 180 М8 3081 | 32917,5 | 1 | 0 | 0 | 32917,5 | 0 | 0 | -32917,5 | -32917,5 | 0 |
| ВРП 160 S2 1081 | 30894 | 10 | 4 | 0 | 308940 | 123576 | 0 | -185364 | -308940 | -123576 |

Продолжение табл. 5

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | Цена согласно прайс-листу от 01.08.2007 | Произведено двигателей, шт. | | | Произведено двигателей в ценах прайс-листа, руб. | | | Изменение в стоим. выраж. в 2006 г. по сравн. с 2005, руб. | Изменение в стоим. выраж. в 2007 г., руб. | |
| 2005 | 2006 | 2007 | 2005 | 2006 | 2007 | по сравн. с 2005 г. | по сравн. с 2006 г. |
| ВРП 160 S2 9781 | 32438,7 | 28 | 73 | 6 | 908283,6 | 2368025,1 | 194632,2 | 1459741,5 | -713651,4 | -2173392,9 |
| ВРП 160 S2 9781 1140/660 | 38617,5 | 0 | 1 | 11 | 0 | 38617,5 | 424792,5 | 38617,5 | 424792,5 | 386175 |
| ВРП 160 S4 1081 | 30894 | 50 | 70 | 42 | 1544700 | 2162580 | 1297548 | 617880 | -247152 | -865032 |
| ВРП 160 S4 1081 1140/660 | 37072,8 | 0 | 10 | 8 | 0 | 370728 | 296582,4 | 370728 | 296582,4 | -74145,6 |
| ВРП 160 S4 4081 | 32438,7 | 50 | 37 | 31 | 1621935 | 1200231,9 | 1005599,7 | -421703,1 | -616335,3 | -194632,2 |
| ВРП 160 S4 4081 1140В | 38617,5 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 77235 | 0 | 77235 | 77235 |
| ВРП 160 S4 9781 | 32438,7 | 4 | 0 | 4 | 129754,8 | 0 | 129754,8 | -129754,8 | 0 | 129754,8 |
| ВРП 160 S4 9781 1140/660 | 38617,5 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 | 115852,5 | 0 | 115852,5 | 115852,5 |
| ВРП 160 S6 1081 | 30894 | 33 | 1 | 31 | 1019502 | 30894 | 957714 | -988608 | -61788 | 926820 |
| ВРП 160 S6 4081 | 32438,7 | 0 | 1 | 0 | 0 | 32438,7 | 0 | 32438,7 | 0 | -32438,7 |
| ВРП 160 S8 1081 | 30894 | 11 | 0 | 6 | 339834 | 0 | 185364 | -339834 | -154470 | 185364 |
| ВРП 160 S8 4081 | 32438,7 | 1 | 1 | 0 | 32438,7 | 32438,7 | 0 | 0 | -32438,7 | -32438,7 |
| ВРП 160 SA4 1081 | 28868 | 25 | 0 | 10 | 721700 | 0 | 288680 | -721700 | -433020 | 288680 |
| ВРП 160 SA4 4081 | 30311,4 | 8 | 2 | 1 | 242491,2 | 60622,8 | 30311,4 | -181868,4 | -212179,8 | -30311,4 |
| ВРП 160 М2 1081 | 33115 | 6 | 7 | 5 | 198690 | 231805 | 165575 | 33115 | -33115 | -66230 |
| ВРП 160 М2 1081 1140/660 | 39738 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 79476 | 0 | 79476 | 79476 |
| ВРП 160 М4 1081 | 33209 | 13 | 8 | 22 | 431717 | 265672 | 730598 | -166045 | 298881 | 464926 |
| ВРП 160 М4 1081 1140/660 | 39850,8 | 0 | 11 | 9 | 0 | 438358,8 | 358657,2 | 438358,8 | 358657,2 | -79701,6 |
| ВРП 160 М4 4081 | 34869,45 | 44 | 41 | 5 | 1534255,8 | 1429647,45 | 174347,25 | -104608,35 | -1359908,55 | -1255300,2 |
| ВРП 160 М4 4081 1140/660 | 41511,25 | 0 | 4 | 5 | 0 | 166045 | 207556,25 | 166045 | 207556,25 | 41511,25 |
| ВРП 160 М4 9781 | 34869,45 | 0 | 0 | 1 | 0 | 0 | 34869,45 | 0 | 34869,45 | 34869,45 |
| ВРП 160 М4 9781 1140/660 | 41511,25 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 | 124533,75 | 0 | 124533,75 | 124533,75 |
| ВРП 160 М6 1081 | 33209 | 0 | 16 | 9 | 0 | 531344 | 298881 | 531344 | 298881 | -232463 |
| ВРП 160 М6 4081 | 34869,45 | 95 | 163 | 27 | 3312597,75 | 5683720,35 | 941475,15 | 2371122,6 | -2371122,6 | -4742245,2 |
| ВРП 160 М8 1081 | 33209 | 12 | 0 | 16 | 398508 | 0 | 531344 | -398508 | 132836 | 531344 |
| ВРП 160 М8 1081 1140/660 | 39850,8 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 | 199254 | 0 | 199254 | 199254 |
| ВРП 160 М8 4081 | 34869,45 | 23 | 18 | 2 | 801997,35 | 627650,1 | 69738,9 | -174347,25 | -732258,45 | -557911,2 |
| ВРП 160 М8 4081 1140/660 | 41511,25 | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 166045 | 0 | 166045 | 166045 |
| ВРП 180 S4 1081 | 38814 | 18 | 4 | 1 | 698652 | 155256 | 38814 | -543396 | -659838 | -116442 |

Окончание табл. 5

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип двигателя | Цена согласно прайс-листу от 01.08.2007 | Произведено двигателей, шт. | | | Произведено двигателей в ценах прайс-листа, руб. | | | Изменение в стоим. выраж. в 2006 г. по сравн. с 2005, руб. | Изменение в стоим. выраж. в 2007 г., руб. | |
| 2005 | 2006 | 2007 | 2005 | 2006 | 2007 | по сравн. с 2005 г. | по сравн. с 2006 г. |
| ВРП 180 S2 4081 | 40754,7 | 0 | 0 | 2 | 0 | 0 | 81509,4 | 0 | 81509,4 | 81509,4 |
| ВРП 180 S4 1081 | 38814 | 0 | 39 | 43 | 0 | 1513746 | 1669002 | 1513746 | 1669002 | 155256 |
| ВРП 180 S4 1081 1140/660 | 46576,8 | 0 | 1 | 5 | 0 | 46576,8 | 232884 | 46576,8 | 232884 | 186307,2 |
| ВРП 180 S4 4081 | 40754,7 | 12 | 52 | 11 | 489056,4 | 2119244,4 | 448301,7 | 1630188 | -40754,7 | -1670942,7 |
| ВРП 180 S4 4081 1140/660 | 48517,5 | 10 | 13 | 0 | 485175 | 630727,5 | 0 | 145552,5 | -485175 | -630727,5 |
| ВРП 180 М2 1081 | 40781 | 1 | 4 | 10 | 40781 | 163124 | 407810 | 122343 | 367029 | 244686 |
| ВРП 180 М2 1081 1140/660 | 48937,2 | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 195748,8 | 0 | 195748,8 | 195748,8 |
| ВРП 180 М2 9781 | 42820,05 | 25 | 40 | 15 | 1070501,25 | 1712802 | 642300,75 | 642300,75 | -428200,5 | -1070501,25 |
| ВРП 180 М2 9781 1140/660 | 50976,25 | 5 | 19 | 7 | 254881,25 | 968548,75 | 356833,75 | 713667,5 | 101952,5 | -611715 |
| ВРП 180 М2 9781 1140В с позисторами | 50976,25 | 10 | 0 |  | 509762,5 | 0 | 0 | -509762,5 | -509762,5 | 0 |
| ВРП 180 М4 1081 | 40781 | 125 | 75 | 74 | 5097625 | 3058575 | 3017794 | -2039050 | -2079831 | -40781 |
| ВРП 180 М4 1081 1140/660 | 48937,2 | 0 | 6 | 8 | 0 | 293623,2 | 391497,6 | 293623,2 | 391497,6 | 97874,4 |
| ВРП 180 М4 4081 | 40781 | 63 | 105 | 100 | 2569203 | 4282005 | 4078100 | 1712802 | 1508897 | -203905 |
| ВРП 180 М4 4081 1140/660 | 48937,2 | 0 | 4 | 15 | 0 | 195748,8 | 734058 | 195748,8 | 734058 | 538309,2 |
| ВРП 180 М4 9781 | 42820,05 | 2 | 1 | 10 | 85640,1 | 42820,05 | 428200,5 | -42820,05 | 342560,4 | 385380,45 |
| ВРП 180 М6 1081 | 40781 | 10 | 2 | 3 | 407810 | 81562 | 122343 | -326248 | -285467 | 40781 |
| ВРП 180 М6 1081 1140/660 | 48937,2 | 0 | 3 | 0 | 0 | 146811,6 | 0 | 146811,6 | 0 | -146811,6 |
| ВРП 180 М6 4081 | 42820,05 | 0 | 1 | 0 | 0 | 42820,05 | 0 | 42820,05 | 0 | -42820,05 |
| ВРП 180 М8 1081 | 40781 | 4 | 1 | 9 | 163124 | 40781 | 367029 | -122343 | 203905 | 326248 |
| ВРП 180 М8 4081 | 42820,05 | 1 | 1 | 0 | 42820,05 | 42820,05 | 0 | 0 | -42820,05 | -42820,05 |
| ВРП 180 МА2 1081 | 54993 | 43 | 81 | 59 | 2364699 | 4454433 | 3244587 | 2089734 | 879888 | -1209846 |
| ВРП 180 МА2 1081 1140/660 | 65991,6 | 1 | 3 | 0 | 65991,6 | 197974,8 | 0 | 131983,2 | -65991,6 | -197974,8 |
| Итого 2АВР |  | 160 | 230 | 348 | 4107525,45 | 5914799,25 | 9107924,55 | 1807273,8 | 5000399,1 | 3193125,3 |
| Итого АВРМ |  | 599 | 254 | 525 | 23819644 | 9335908 | 20776699,6 | -14483736 | -3042944,4 | 11440791,6 |
| Итого АИМР |  | 827 | 556 | 735 | 23696112,7 | 17203993,2 | 22537007,9 | -6492119,5 | -1159104,8 | 5333014,7 |
| Итого ВРП |  | 743 | 923 | 646 | 27893067,35 | 35984395,4 | 25543231 | 8091328,05 | -2349836,4 | -10441164,45 |
| ИТОГО |  | 2329 | 1963 | 2254 | 79516349,5 | 68439095,85 | 77964863 | -11077253,65 | -1551486,5 | 9525767,15 |