Вопрос №20:Анализ численнности промышленно- производственного персонала предприятия.

Рациональное использование рабочих кадров является непременным условием , обеспечивающим бесперебойность производственного процесса и успешное выполнение производственных планов и хозяйсвенных процессов.

Для анализа обеспеченности и эффективного использования рабочей силы на предприятиии применяется статистическая форма № 1-Т.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Категории персонала | По плану | По отчету(факт.) | За преды-дущийгод |  Фактически в % |
|  к плану(заданию) | к предыдущему году |
| Всего |  8775 |  8586 |  8796 |  97,95 | 97,61 |
| Основнаядеятельность |   8655 |  8477 |  8676 |  96,6 |  97,71 |
|  из нее: рабочиеслужащие |  7200 1455 |  7044 1433 |  7215 1461 |  97,28 98,49 |  97,63 98,08 |
|  из них:руководителиспециалисты |  412 1043 |  409  1024 |  411 1050 |  99,27 98,18 |  99,51 97,52  |
| НеосновнаяДеятельность |   120 |  109 |  120 |  90,83 |  90,83 |

На предприятии,где производится анализ обеспеченности трудовыми ресурсами,заполняется аналитическая таблица 1.1

Таблица 1.1:Обеспеченность трудовыми ресурсами.

По данным таблицы 1.1,численность персонала основной деятельности в отчетном году снизилась против плана и составила 96,6%,а к прошлому-97,71%.Численность рабочих тоже снизилась как к плану,так и к прошлому году, и составила 97,28 и 97,63% соответсвенно.Тенденции к снижению численности наблюдаются и по другим категориям персонала.

|  |
| --- |
|  |

В процессе анализа необходимо изучить изменение структуры персонала производственного подразделения,для чего служит таблица 1.2.

|  |  |
| --- | --- |
| КатегорииПерсонала |  Структура персонала |
|  за предыдущий год | плановое задание | Фактически |
| количе-ство,чел. | Удельныйвес, % | количе-ство,чел. | удельныйвес, % | удельныйвес, % | удельныйвес, % |
| Персоналосновнойдеятельности,всего |  8676 |  100 |   8655 |  100 |  8477 |  100 |
| В том числе:рабочиеруководителиспециалисты |  7255 411 1055 |  83,16 4,73 12,11 |  7200 412 1043 |  83,19 4,76 12,05 |  7044 409 1024 | 83,10 4,8212,08 |

Таблица 1.2: Изменение структуры трудовых ресурсов.

Из данных аналитической таблицы 1.2 видно,что на анализируемом предприятии снижается производственный потенциал (удельный вес рабочих фактически ниже его величины в прошлом году и ниже,чем предусматривалось планом).

Снижение численности специалистов является результатом начатой работы по внедрению мероприятий интенсификации; в то же время наблюдается тенденция к росту численности руководящего персонала подразделения (которая вполне оправдана на начальных этапах предпринимательской деятельности).

По характеру участия в производственном процессе рабочие подразделяются на основных и вспомогательных(не занятых непосредственно производством

основной продукции).Низкий уровень механизации труда вспомогательных рабочих ведет к тому, что их удельный вес на некоторых производственных участках доходит до 50%,что в значительной мере снижает общий эффект работающих.

Влияние изменения удельного веса основных рабочих в общей их численности на выработку продукции одним работающим определяется по формуле:ΔВр=(У У )В , (1.1)

Где У ,У -удельный вес основных рабочих в общей их численности по плану(базисный) и отчету; В -среднегодовая выработка одного работающего по плану.

Снижение численности вспомогательных рабочих осуществляется за счет концентрации и специализации вспомогательных работ.

Кроме того, анализу подвергается и качественный состав рабочих, характеризующийся общеобразовательным, профессионально-квалификационным уровнями,половозрастной и внутрипроизводственной структурами.

Для оценки соответствия квалификации рабочих сложности выполняемых работ по участку, цеху и предприятию сравниваются средние тарифные разряды работ и рабочих,определяющихся отношениями:

 ∑хТр ∑Хт

Х=--------- или Х=-------- , (1.2)

 Тр Т

где Х—разряд;Тр-численность рабочих каждого разряда;Т-объем работ каждого вида.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  Разрядрабочих |  Тарифныекоэффициенты |  Число рабочих |  Отклонение |
|  Плановое | Фактическое |
|  1 2 3 4 5 6 |  1,00 1,30 1,69 1,96 2,27 2,63 |  ------ 1780 1150 3120 710 440 |  ------ 1810 1180 3030 614 410 |  ------- +30 +30 -90 -96 -30 |

 7200 7044 -156

 Таблица 1.3:Квалификационный состав рабочих

По данным таблицы 1.3 видно,что фактическая структура рабочих отличается от плановой.Изменение структуры рабочих обусловливает необходимость изучения их квалификационного уровня,который определяется на основе сопоставления, например,фактического среднего тарифного коэффициента с плановым,для чего устанавливается:

1)плановый тарифный коэффициент(средний разряд работ):

1780х1,30+1150х1,69+3120х1,96+710х2,27+440х2,63

------------------------------------------------------------------- =1,8256

 7200

2)фактический тарифный коэффициент:

1810х1,30+1180х1,69+3030х1,96+614х2,27+410х2,63

-------------------------------------------------------------------- =1,8112

 7044

Приведенные выше расчеты показывают разницу в -0,0144=(1,8112-1,8256), что говорит о том, что фактический квалификационный уровень ниже планового и влечет за собойснижение эффективности работы.Поэтому необходимо в плане переподготовки персонала предусмотреть повышение квалификации рабочих нужных специальностей,которая определяется путем сравнения фактической численности рабочих по специальности с плановой.

На основании фотографии рабочего дня определяется загруженность рабочих и дефицит рабочей силы.

При проведении анализа обеспеченности рабочей силой предприятия необходимо уделить существенное внимание изучению ее движения.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  Показатели |  1992 |  1993 |  1994 |
|  Принято на предприятие Выбыло с предприятия в том числе: на учебу в Вооруженные Силы на пенсию и прочее по собственному желанию за нар.труд. дисциплины среднесписочная численность работающих Коэффициенты оборота по приему по выбытию Коэффициент текучести |  785  975 36 131 68  659 81 8910  0,088 0,109 0,0830 |  815 930 37 120 87 625 61 8795 0,093 0,106 0,0780 |  836 963 39 150 92 670 52 8668 0,096 0,111 0,0786 |

 Таблица 1.4 Движение рабочей силы.

Данные таблицы 1.4 указывают на то,что на анализируемом предприятии коэффициент текучести рабочей силы в 1992 г.>1994 г. >1993 г.,следовательно необходимо изучить причины,вызвавшие увеличение Кт в 1994 г. по отношению к 1993 г. и разработать мероприятия по его снижению в перспективе и довести до оптимальной величины,т.к,чрезмерно высокая текучесть рабочей силы отрицательно сказывается на эффективности работы предприятия.

Показатели обеспеченности предприятия работниками еще не характеризируют степень их использования и не могут являться факторами, непосредственно влияющими на объем выпускаемой продукции,который зависит в гораздо большей степени от количества затраченного на производство труда, определяемого количеством рабочего,от эффективности общественного труда,его производительности.

Вопрос № 68:Анализ оборачиваемости оборотных средств.

Оборотные средства (текущие активы) занимают значительный удельный вес в общей сумме средств, располагаемых предприятием и от их рационального размещения и эффективного использования зависит успешный результат работы предприятия.

В процессе анализа изучается структура текущих активов, их размещение в сферах производства и обращения и эффективность использования.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | На начало года | Н Н На конец года |  Изменение за отчетный период  |   Изменение структуры, процентных  пунктов |
| Н Сумма, У тыс.руб й   |  Удель-ный вес % | Н Сумма, У тыс.руб | Удель- ный вес % |  Сумма, У тыс.руб гр.3-гр.1 | Удель-ный вес %гр.5 х100:гр.1 |
|  А |  1 |  2 |  3 |  4 |  5 |  6 |  7 |
|  Оборотные  средства | 1556941 |  100 | 3302909 |  100 | +1745968 |  +11,7 |  х |
| в том числе: |
| производственныезапасы | 299440 |  19,2 | 321948 |  9,7 |  +22508 |  +7,5 |  -9,5 |
| малоценные и быстроизнашиваю-щиеся предметы |  3157 |  0,2 |  9826 |  0,3 |  +6669 | +211,2 |  +0,1 |
| незавершенноепроизводство |  17540 |  1,1 |  298154 |  9 |  +280614 |  +1600 |  +7,9 |
| готовая продукция |  13253 |  0,8 |  217504 |  6,6 |  +204251 |  +1541 |  +5,8 |
|  Товары отгруженные |  11976 |  0,7 |  121533 |  3,7 | +109557 |  +915 |  +3 |
|  товары |  3667 |  0,2 |  3667 |  0,1 |  ----- |  ----- |  -0,1 |
| Итого материаль- ные оборотные  средства | 345366 |  22,2 | 972632 |  29,5 | +627266 | +181,6 |  +7,3 |
| Денежные средства |  1277 |  0,1 |  216133 |  6,5 |  +214856 | +16825 |  +6,4 |
| краткосрочные ценные бумаги |  50 |  ---- |  100 |  ---- |  +50 |  100 |  ----- |
| Итого денежные средства и краткосрочные ценные бумаги |   1327 |  0,1 |  216233 |  6,5 |  +214906 | +16195 |  +6,4 |
|  Дебиторская задолженность,всего |  7473 |  0,5 | 1111269 |  33,7 | +1103796 | +14770 |  +33,2 |
| Расходы будующих  периодов | 1202775 |  77,2 | 1002775 |  30,4 |  -200000 |  -16,6 |  -46,8 |

Таблица 2.1:Анализ наличия,состава и структуры оборотных средств

Для стабильного, хорошо отлаженного производства и реализации продукции и реализации продукции характерна и стабильная структура оборотных средств и ее существенные изменения нежелательны;когда таковые имеют место-они означают перераспределение вложенных средств между отдельными видами текущих активов.

Пагубное влияние на состояние оборотных средств оказывает инфляция:реальная стоимость текущих активов снижается,уменьшаются прибыли от реализации продукции, падает спрос на капитал.

Важное значение имеют и способы финансирования-чем больше долга под фиксированные проценты и чем больше срок, тем лучше защита от потерь покупетельской способности и больше возможность получения выгод от прироста подобных долгов.

Причины и следствия изменения структуры по отдельным статьям оборотных средств различны.Так, увеличение удельного веса производственных запасов может означать их накопление вследствие наличия неликвидов, сознательного накопления в связи с перебоями в снабжении и инфляционными процессами и по другим причинам .

Для обеспечения бесперебойности производственного процесса и реализации продукции,производственные запасы должны быть оптимальными.Зачастую причиной непредусмотренных колебаний фактических запасов является невыполнение поставщиками своих обязательств, а также недостатки в организации производства.

Одной из наиболее значимых причин неустойчивого финансового положения предприятия является отвлечение средств в излишние запасы,которое разделяется по трем направлениям:нереальность плановых расчетов;отклонение фактического поступления от расчетного;отклонение фактического расхода от расчетного.

По первому направлению составляется перечень,где отражается наименование, единица измерения, количество, цена единицы, сумма и дата, с которой сырье и материалы лежат без движения;указываются также причины создавшегося положения.

Во втором перечне отражается наименование, единица измерения,количество

цена единицы,сумма,поступление за последних 12 месяцев (количество поступлений и количество поступившего сырья и материалов) ,с какого времени находится без движения и причины длительного неиспользования.

В третьем перечне, кроме наименования сырья и единицы измерения, отражаются остатки на начало и конец анализируемого периода, приход, расход, излишний запас, цена, сумма и причины.Производственные запасы,отраженные в перечнях первой и второй групп, объединяются по продолжительности периода невостребованности (более 3 месяцев,1 года и т.п).

Готовая продукция анализируется по составу на основе данных аналитического и складского учета,инвентаризации и оперативных данных отдела сбыта.Выделяется продукция, изготовленная с нарушениями ГОСТов и ТУ; забракованная и возвращенная потребителями; своевременно не отгруженная в связи с транспортными затруднениями.

Основными причинами роста остатков готовой продукции явлются: неритмичный выпуск, несоответсвия графика поставок готовой продукции плану перевозок и графику подачи транспортных средств под погрузку, неудовлетворительная организация упаковки и погрузки готовой продукции, задержка оформления транспортных, таможенных документов.

Анализ состояния производственных запасов производится в днях:

 ОД

 ОСд=-------- , (2.1)

 В

 Где О- остаток по балансу или средний; Д- длительность периода(дней);В- оборот соответствующих видов производственных запасов (в качестве оборота принимается сумма их затрат за вычетом возвратных отходов или покупных изделий, включенных в затраты на производство).

Самой ликвидной частью оборотных средств является наличность,поэтому при анализе необходимо проявлять осторожность и учитывать,что система расчета чеками дает возможность включать в наличность выписанные, но еще оплаченные чеки.

Различают оборотные средства в сфере производства и в сфере обращения.

К сфере производства относятся производственные запасы, малоценные и быстроизнашивающиеся предметы, незавершенное производство и расходы будующих периодов.

К сфере обращения относится готовая продукция на складах и отгруженная покупателям, денежные средства и все виды дебиторской задолженности;для изучения составляется аналитическая таблица по форме 2.1

При анализе оборотных средств соответствующее внимание необходимо уделять дебиторской задолженности,т.к при наличии конкуренции и сложностей сбыта продукции предприятия продают ее, используя формы последующей оплаты.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   Расчеты сдебиторами |  На начало года |  На конец года | Изменение за  отчетный период  |
|  сумма,тыс.руб | удельный вес, % |  сумма,тыс.руб | удельный вес, % | суммы,тыс.руб | удельноговеса,про-центныхпунктов |
|  А  |  1 |  2 |  3 |  4 |  5 |  6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  А  |  1 |  2 |  3 |  4 |  5 |  6 |
| 1.С покупателями и заказчиками |  6675 |  89,4 |  1011018 |  91,0 | +1004343  |  +1,6 |
| 2.По векселям полученным  |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |
| 3.По авансам  выданным |  --- |  --- |  54231 |  4,9 |  +54231 |  +4,9 |
| 4.По претензиям |  166 |  2,2 |  2628 |  0,2 |  +2462 |  -2 |
| 5.По внебюджет- ным платежам. |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |
| 6.С бюджетом |  --- |  --- |  330 |  0,1 |  +330 |  +0,1 |
|  7.По отчислениям на социальныенужды |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |
| 8.По оплате труда |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |  --- |
| 9.С подотчетнымилицами |  41 |  0,5 |  3051 |  0,3 |  +3010 |  -0,2 |
| 10.С персоналом по прочим операциям  |  25 |  0,3 |  14715 |  1,3 |  +14690 |  +1 |
| 11.С прочими  дебиторами |  568 |  7,6 |  22623 |  2,0 |  +22057 |  -5,6 |
| 12.С дочернимипредприятиями |  --- |  --- |  2673 |  0,2 |  +2673 |  +0,2 |
|  ИТОГО |  7473 |  100 |  1111269 |  100 | +1103796 |  +0,2 |
|  В том числе просроченные |   --- |  --- |  862960 |  --- |  --- |   --- |

Таблица 2.2 Анализ состава и структуры дебиторской задолженности.

Данные таблицы 2.2 свидетельствуют о существенных изменениях как абсолютной суммы, так и структуры дебиторской задолженности.Если на начало года расчеты с покупателями и заказчиками составляли 89,4%,то на конец года этот показатель равен 91% (увеличился на 0,6%).По всем остальным статьям, за исключением расчетов с персоналом по прочим операциям, произошло снижение удельного веса и наиболее существенное-с прочими дебиторами-5,6%.Изменение в структуре дебиторской задолженности указывает на снижение платежеспособности.

После ознакомления с составом и структурой дебиторской задолженности нужно оценить ее с точки зрения реальной стоимости (т.к она может быть взыскана не полностью).

Возвратность дебиторской задолженности определяется на основе прошлого опыпа и текущих условий,но следует учитывать, что далеко не всегда прошлый опыт адекватно отражает степень будующих убытков, которые могут быть довольно существенными.Аналитику необходимо знать реальность и правильность оформления и определения вероятности возврата

дебиторской задолженности; необходимо рассчитать процент невозврата долгов по средним данным за несколько лет.В случае, когда данные за 5 лет составляют:1%,2,5,%,3%,5%,8% средний процент соответсвенно-3,9%, но этот показатель нельзя механически распространять на весь изучаемый период, а следует более детально изучать:

какой процент невозврата дебиторской задолженности приходится на одного или нескольких основных должников;

как сильно повлияет неплатеж одним из главных должников на финансовое положение предприятия;

какая доля векселей в дебиторской задолженности представляет продление

старых векселей;

каково распределение дебиторской задолженности по срокам образования;

были ли приняты в расчет скидки и прочие условия в пользу потребителей.

Под качеством ликвидности дебиторской задолженности понимается вероятность получения задолженности вполной сумме,показатель-срок образования задолженности и удельный вес просроченной задолженности.Опыт показывает, что чем больший срок дебиторской задолженности, тем ниже вероятность ее получения.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Статьи дебиторской  задолженности | В пределах срока  | Дни после просрочки задолженности |
| до 30 | 30-61 | 61-90 | 91-120 | свыше 120 |
|  | Д  |  |  |  |  |  |

 Таблица 2 .3 Возвраст дебиторской задолженности

Обобщенным показателем ликвидности является оборачиваваемость; рассчитываются фактическая оборачиваваемость и оборачиваваемость, ожидаемая на основании условий договоров.

Показателем качества ликвидности дебиторской задолженности является скорость ее превращения в денежные средства,т.е оборачиваемость.Она рассчитывается как отношение объема отгрузки по отпускным ценам и средней дебиторской задолженности по формуле :

 Г

Кд=---------, (2.2)

Зд

где Г- отгрузка продукции; Зд - средняя дебиторская задолженность.Этот коэффициент показывает, сколько раз задолженность образуется и поступает предприятию за изучаемый период.

Существует показатель оборачиваваемости дебиторской задолженности в днях,отражающий среднее количество дней, необходимое для ее возврата; расчет призводится как отношение количества дней в периоде и коэффициента оборачиваемости:

 Зд Д

Од=---------, (2.3)

 Г

где Зд – сумма задолженности на конец периода; Д - длительность периода; Г- объем отгрузки (при проведении анализа необходимо оперировать самыми последними из располагаемых данными).

Показатели оборачиваваемости дебиторской задолженности сравниваются:

за ряд периодов;

со средними по отрасли;

с условиями договоров.

Сравнение фактической оборачиваемости с рассчитанной по условиям договоров дает возможность оценить степень своевременности платежей покупателями и отклонение позволяет предположить:

плохую работу по истребованию возврата задолженности;

затруднения в получении этих сумм, несмотря на хорошую работу ответственных лиц;

финансовых затруднений у покупателей.

Вопрос № 41 Анализ затрат на сырье, материалы топливо, электроэнергию.

Анализ состояния нормирования сырья и материалов следует начинать с изучения нормативного хозяйства предприятия. Нормативное хозяйство в зависимости от масштабов предприятия охватывает несколько разделов, секторов или групп. Отдел главного технолога составляет подетальные нормы расхода материалов на изделие.На основании этих подетальных норм и конструкторских спецификаций группа нормативных калькуляций устанавливает нормативы расхода материалов, комплектующих изделий на одно изделие в суммарном выражении, т.е осуществляет следующую таксировку: норма х цена = сумма.

Состояние нормирования сырья и материалов на предприятии характеризуется рядом показателей. Важнейшим из них является удельный вес технически обоснованных норм и материалов в нормативном хозяйстве (ТОН), анализ которого поизводится по данным приведенным в таблице 3.1.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|   Показатели |  Предшеству-ющий период | Отчетный период  |  Темпы роста, % |
|  1  |  2 |  3 |  4 |
| Удельный вес техниче- ски обоснованных норм в нормативном хозяйстве  |  0,91 |  0,92 |  101,1 |
| Удельный вес техниче- ски обоснованных норм в основном производстве |  0,97 |  0,97 |  100 |
| Удельный вес техниче- ски обоснованных норм во вспомогательном производстве |  0,73 |  0,75 |  102,7 |

Таблица 3.1 Анализ динами показателей состояния нормирования сырья и материалов.

Данные таблицы показывают, что удельный вес ТОН по предприятию в целом достаточно высок, однако его удельный вес во вспомогательном производстве существенно ниже, чем в основном, что вызывает необходимость совершенствовать нормативную базу вспомогательного производства. Более детальный анализ следует производить в разрезе статей затрат по форме таблицы 3.2.

|  |  |
| --- | --- |
|  Статьи затрат |  Кварталы |
|  I  |  II |  III |  IV |
|  1 |  2 |  3 |  4 |  5 |
| Материалы основные |  |  |  |  |
| 2Материалы вс- помогательные |  |  |  |  |
| 3.Покупные по-луфабрикаты и и комплектую-щие изделия |  |  |  |  |
| 4.Топливо на технологическиецели |  |  |  |  |
| 5.Энергия на технологические цели |  |  |  |  |

 Таблица 3.2 Анализ технически обоснованных норм расхода материалов.

В процессе анализа состояния нормирования сырья и материалов исседуется уровень прогрессивности и экономичности норм расхода.

Уровень прогрессивности характеризуется относительным количественным приростом продукции (за счет сэкономленных материалов) по сравнению с базисным периодом.

Экономичность норм расхода определяется относительной величиной снижения материальных затрат.

Прогрессивность норм расхода возрастает по мере совершенствования у увеличения коэффициента использования нормируемого материала и рассчитывается по формуле:

 Кт-Кф

ПН=--------------- х 100, (3.1)

 Кф

пде ПН – прогрессивность норм, %; Кт – отношение веса в обработке (полезного, теоретического расхода) к норме расхода материала, %;

Кф – отношение веса в обработке к фактической норме расхода материала.

Чем выше прогрессивность действующих норм расхода материала, тем больше можно произвести дополнительной продукции.

Основным доминирующим фактором изменения норм является инновационная деятельность, в рамках которой проводятся мероприятия, позволяющи снижать нормы расхода материальных и сырьевых ресурсов и добиваться значительной экономии материалов.

Aнализ снижения норм расхода материалов осуществляется по данным форм

статистической отчетности № 1-СН, № 3-СН, № 11-СН, № 12-СН.

Показатели ф. № 11-СН характеризуют расход топлива, тепло- и электроэнергии на единицу времени и на весь выпуск в базисном и отчетном периодах по норме и фактически, а также отражают экономию или перерасход топлива, тепло- и электроэнергии по видам продукции и работ за отчетный период.

Показатели ф. № 12-СН свидетельствуют о расходе сырья и материалов на фактически произведенную продукцию по нормам предыдущего, отчетного годов и фактически.Расход указывается в натуральных единицах измерения в разрезе важнейших видов сырья и материалов.

Степень выполнения плана по экономии сырья, материалов (ф. № 12-СН) и топливо-энергетических ресурсов (ф. № 11-СН) определяется сравнением фактически достигнутой экономии/перерасхода с ожидаемой. Ожидаемую экономию топлива (ΔМ ож.) по показателям ф № 11-СН можно установить по следующей формуле:

 Мн - Мб

ΔМ ож.=---------------- х 100, (3.2)

 Мб

где Мб,Мн – расход топлива на всю произведенную продукцию отчетного периода соответственно по фактическим удельным расходам базисного периода и нормам отчетного периода, т.

Фактически полученная экономия/перерасход ΔМт рассчитывается по формуле:

Мф-Мб

ΔМ =------------, (3.3)

 Мб

где Мф- фактический расход топлива на произведенную продукцию,т.

Ожидаемое (планируемое) снижение норм расхода топлива будет достигнуто

ΔМ ож ≤ ΔМт и ΔМ :ΔМ ож х 100 ≥ 100. (3.4)

Аналогично по тем же формулам и соответсвующим данным поределяется степень выполнения плана по экономии тепло- и электроэнергии.

В приведенном ниже примере на аналилизируемом предприятии снижение норм расхода топливо-энергетических ресурсов характеризуется данными

Результаты анализа показывают, что по всем видам топливо-энергетических ресурсов достигнуто снижение норм расхода, превышающее ожидаемое соответсвенно по топливу – на 3,3 процентных пункта, по теплоэнергии на 1,6 процентных пункта и по электроэнергии – на 6,9 процентных пункта; наибольшее сокращение получено по нормам потребления электроэнергии.

Для проведения анализа снижения норм расхода определенных видов сырья применяются следующие алгоритмы:

 М нот - Мнб

ΔМ ож= --------------- х 100, (3.5)

 Мнб

где М ож – ожидаемое/планируемое снижение норм расхода определенного вида сырья и материалов; М нб и М нот – расход на всю произведенную продукцию с начала отчетного года того же вида сырья и материалов соответсвенно по нормам предыдущего и отчетного годов в натуральном измерении.

Фактическое снижение/увеличение расхода (ΔМ) сырья им материалов в сравнении с расходом по нормам предыдущего года рассчитывается по формуле:

 Мф-М нб

 ΔМ = ----------------- х 100, (3.6)

 М нб

где Мф- фактический расход определенного вида сырья и материалов на всю произведенную продукцию в натуральном выражении.

Ожидаемое (планируемое) снижение норм расхода сырья и материалов считается достигнутым при следующих условиях:

ΔМ ож ≤ ΔМ и ΔМ :ΔМ ож х 100 ≥ 100, (3.7)

В таблице 3.4 обобщены результаты анализа снижения норм расхода важнейших видов сырья и материалов, свидетельствующие о том, что по всем важнейшим видам сырья и материалов, кроме латунного проката, фактическая экономи превысила ожидаемую.

Так, по сравнению с прошлым годом предусматривалось уменьшение норм на 3,3 %, фактически же расход медного проката снизился на 25,9 %, т.е. сверхнормативное снижение составило 22,6 процентных пункта;существенно уменьшился расход труб безшовных, сверхнормативное снижение расхода которых составило 14,7 процентных пункта. По латунному прокату нормами отчетного года предусматривалось сокращение расхода на 4,6 %, однако фактический расход превысил расход по нормам предыдущего года на 15,8 %, а его отклонение от ожидаемой в отчетном году экономии составило 20,4

процентных пункта.

Снижение норм расхода почти по всем видам материальных ресурсов свидетельствует о том, что на предприятии успешно внедряются инновационные мероприятия,но исследование показало, что не все возможности дальнейшего сокращения норм расхода материалов и снижения материалоемкости продукции на предприятии использованы.

 СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1.Шумская Н.А .Анализ хозяйственной деятельности. Методические указания и конрольные вопросы.Калининград,БГА,1996.

2.Анализ хозяйственной деятельности в промышленности. Под общей редакцией В. И.Стражева, Минск,Вышэйшая школа,1997.

3.Шеремет А.Д., Сайфулин Р. С.,Негашев Е.В Методика финансового анализа предприятия. Методика финансового анализа предприятия.– М.,1992.

4.Анисимовец Т.П.,Кравченко Л.,М. Анализ хозяйственной деятельности в торговле: Практикум, учебное пособие. – Минск:, Вышэйшая школа, 1995.

5.Михайлова-Станюта И.А.Оценка финансового состояния предприятия/ Под редакцией А.П.Морова. – Минск:, Вышэйшая школа,1994.

 СОДЕРЖАНИЕ

Вопрос №20:Анализ численнности промышленно- производственного 3

 персонала предприятия.

Вопрос № 68:Анализ оборачиваемости оборотных средств. 8

Вопрос № 41 Анализ затрат на сырье, материалы топливо, электроэнергию.14

Список использованной литературы 21