Вопрос №20:Анализ численнности промышленно- производственного персонала предприятия.

Рациональное использование рабочих кадров является непременным условием , обеспечивающим бесперебойность производственного процесса и успешное выполнение производственных планов и хозяйсвенных процессов.

Для анализа обеспеченности и эффективного использования рабочей силы на предприятиии применяется статистическая форма № 1-Т.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Категории персонала | По плану | По отчету  (факт.) | За преды-  дущий  год | Фактически в % | |
| к плану  (заданию) | к предыдущему году |
| Всего | 8775 | 8586 | 8796 | 97,95 | 97,61 |
| Основная  деятельность | 8655 | 8477 | 8676 | 96,6 | 97,71 |
| из нее:  рабочие  служащие | 7200  1455 | 7044  1433 | 7215  1461 | 97,28  98,49 | 97,63  98,08 |
| из них:  руководители  специалисты | 412  1043 | 409  1024 | 411  1050 | 99,27  98,18 | 99,51  97,52 |
| Неосновная  Деятельность | 120 | 109 | 120 | 90,83 | 90,83 |

На предприятии,где производится анализ обеспеченности трудовыми ресурсами,заполняется аналитическая таблица 1.1

Таблица 1.1:Обеспеченность трудовыми ресурсами.

По данным таблицы 1.1,численность персонала основной деятельности в отчетном году снизилась против плана и составила 96,6%,а к прошлому-97,71%.Численность рабочих тоже снизилась как к плану,так и к прошлому году, и составила 97,28 и 97,63% соответсвенно.Тенденции к снижению численности наблюдаются и по другим категориям персонала.

|  |
| --- |
|  |

В процессе анализа необходимо изучить изменение структуры персонала производственного подразделения,для чего служит таблица 1.2.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Категории  Персонала | Структура персонала | | | | | |
| за предыдущий год | | плановое задание | | Фактически | |
| количе-  ство,чел. | Удельный  вес, % | количе-  ство,чел. | удельный  вес, % | удельный  вес, % | удельный  вес, % |
| Персонал  основной  деятельности,  всего | 8676 | 100 | 8655 | 100 | 8477 | 100 |
| В том числе:  рабочие  руководители  специалисты | 7255  411  1055 | 83,16  4,73  12,11 | 7200  412  1043 | 83,19  4,76  12,05 | 7044  409  1024 | 83,10  4,82  12,08 |

Таблица 1.2: Изменение структуры трудовых ресурсов.

Из данных аналитической таблицы 1.2 видно,что на анализируемом предприятии снижается производственный потенциал (удельный вес рабочих фактически ниже его величины в прошлом году и ниже,чем предусматривалось планом).

Снижение численности специалистов является результатом начатой работы по внедрению мероприятий интенсификации; в то же время наблюдается тенденция к росту численности руководящего персонала подразделения (которая вполне оправдана на начальных этапах предпринимательской деятельности).

По характеру участия в производственном процессе рабочие подразделяются на основных и вспомогательных(не занятых непосредственно производством

основной продукции).Низкий уровень механизации труда вспомогательных рабочих ведет к тому, что их удельный вес на некоторых производственных участках доходит до 50%,что в значительной мере снижает общий эффект работающих.

Влияние изменения удельного веса основных рабочих в общей их численности на выработку продукции одним работающим определяется по формуле:ΔВр=(У У )В , (1.1)

Где У ,У -удельный вес основных рабочих в общей их численности по плану(базисный) и отчету; В -среднегодовая выработка одного работающего по плану.

Снижение численности вспомогательных рабочих осуществляется за счет концентрации и специализации вспомогательных работ.

Кроме того, анализу подвергается и качественный состав рабочих, характеризующийся общеобразовательным, профессионально-квалификационным уровнями,половозрастной и внутрипроизводственной структурами.

Для оценки соответствия квалификации рабочих сложности выполняемых работ по участку, цеху и предприятию сравниваются средние тарифные разряды работ и рабочих,определяющихся отношениями:

∑хТр ∑Хт

Х=--------- или Х=-------- , (1.2)

Тр Т

где Х—разряд;Тр-численность рабочих каждого разряда;Т-объем работ каждого вида.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Разряд  рабочих | Тарифные  коэффициенты | Число рабочих | | Отклонение |
| Плановое | Фактическое |
| 1  2  3  4  5  6 | 1,00  1,30  1,69  1,96  2,27  2,63 | ------  1780  1150  3120  710  440 | ------  1810  1180  3030  614  410 | -------  +30  +30  -90  -96  -30 |

7200 7044 -156

Таблица 1.3:Квалификационный состав рабочих

По данным таблицы 1.3 видно,что фактическая структура рабочих отличается от плановой.Изменение структуры рабочих обусловливает необходимость изучения их квалификационного уровня,который определяется на основе сопоставления, например,фактического среднего тарифного коэффициента с плановым,для чего устанавливается:

1)плановый тарифный коэффициент(средний разряд работ):

1780х1,30+1150х1,69+3120х1,96+710х2,27+440х2,63

------------------------------------------------------------------- =1,8256

7200

2)фактический тарифный коэффициент:

1810х1,30+1180х1,69+3030х1,96+614х2,27+410х2,63

-------------------------------------------------------------------- =1,8112

7044

Приведенные выше расчеты показывают разницу в -0,0144=(1,8112-1,8256), что говорит о том, что фактический квалификационный уровень ниже планового и влечет за собойснижение эффективности работы.Поэтому необходимо в плане переподготовки персонала предусмотреть повышение квалификации рабочих нужных специальностей,которая определяется путем сравнения фактической численности рабочих по специальности с плановой.

На основании фотографии рабочего дня определяется загруженность рабочих и дефицит рабочей силы.

При проведении анализа обеспеченности рабочей силой предприятия необходимо уделить существенное внимание изучению ее движения.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Показатели | 1992 | 1993 | 1994 |
| Принято на предприятие  Выбыло с предприятия  в том числе:  на учебу  в Вооруженные Силы  на пенсию и прочее  по собственному  желанию  за нар.труд. дисциплины  среднесписочная  численность работающих  Коэффициенты оборота  по приему  по выбытию  Коэффициент текучести | 785  975  36  131  68    659  81  8910    0,088  0,109  0,0830 | 815  930  37  120  87  625  61  8795  0,093  0,106  0,0780 | 836  963  39  150  92  670  52  8668  0,096  0,111  0,0786 |

Таблица 1.4 Движение рабочей силы.

Данные таблицы 1.4 указывают на то,что на анализируемом предприятии коэффициент текучести рабочей силы в 1992 г.>1994 г. >1993 г.,следовательно необходимо изучить причины,вызвавшие увеличение Кт в 1994 г. по отношению к 1993 г. и разработать мероприятия по его снижению в перспективе и довести до оптимальной величины,т.к,чрезмерно высокая текучесть рабочей силы отрицательно сказывается на эффективности работы предприятия.

Показатели обеспеченности предприятия работниками еще не характеризируют степень их использования и не могут являться факторами, непосредственно влияющими на объем выпускаемой продукции,который зависит в гораздо большей степени от количества затраченного на производство труда, определяемого количеством рабочего,от эффективности общественного труда,его производительности.

Вопрос № 68:Анализ оборачиваемости оборотных средств.

Оборотные средства (текущие активы) занимают значительный удельный вес в общей сумме средств, располагаемых предприятием и от их рационального размещения и эффективного использования зависит успешный результат работы предприятия.

В процессе анализа изучается структура текущих активов, их размещение в сферах производства и обращения и эффективность использования.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | На начало года | | Н Н На конец года | | Изменение за отчетный период | | Изменение  структуры,  процентных  пунктов |
| Н Сумма, У тыс.руб  й | Удель-  ный вес  % | Н Сумма, У тыс.руб | Удель-  ный вес % | Сумма, У тыс.руб  гр.3-гр.1 | Удель-  ный вес %  гр.5 х  100:гр.1 |
| А | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Оборотные  средства | 1556941 | 100 | 3302909 | 100 | +1745968 | +11,7 | х |
| в том числе: | | | | | | | |
| производственные  запасы | 299440 | 19,2 | 321948 | 9,7 | +22508 | +7,5 | -9,5 |
| малоценные и быстроизнашиваю-  щиеся предметы | 3157 | 0,2 | 9826 | 0,3 | +6669 | +211,2 | +0,1 |
| незавершенное  производство | 17540 | 1,1 | 298154 | 9 | +280614 | +1600 | +7,9 |
| готовая продукция | 13253 | 0,8 | 217504 | 6,6 | +204251 | +1541 | +5,8 |
| Товары отгруженные | 11976 | 0,7 | 121533 | 3,7 | +109557 | +915 | +3 |
| товары | 3667 | 0,2 | 3667 | 0,1 | ----- | ----- | -0,1 |
| Итого материаль-  ные оборотные  средства | 345366 | 22,2 | 972632 | 29,5 | +627266 | +181,6 | +7,3 |
| Денежные средства | 1277 | 0,1 | 216133 | 6,5 | +214856 | +16825 | +6,4 |
| краткосрочные  ценные бумаги | 50 | ---- | 100 | ---- | +50 | 100 | ----- |
| Итого денежные средства и краткосрочные ценные бумаги | 1327 | 0,1 | 216233 | 6,5 | +214906 | +16195 | +6,4 |
| Дебиторская задолженность,всего | 7473 | 0,5 | 1111269 | 33,7 | +1103796 | +14770 | +33,2 |
| Расходы будующих  периодов | 1202775 | 77,2 | 1002775 | 30,4 | -200000 | -16,6 | -46,8 |

Таблица 2.1:Анализ наличия,состава и структуры оборотных средств

Для стабильного, хорошо отлаженного производства и реализации продукции и реализации продукции характерна и стабильная структура оборотных средств и ее существенные изменения нежелательны;когда таковые имеют место-они означают перераспределение вложенных средств между отдельными видами текущих активов.

Пагубное влияние на состояние оборотных средств оказывает инфляция:реальная стоимость текущих активов снижается,уменьшаются прибыли от реализации продукции, падает спрос на капитал.

Важное значение имеют и способы финансирования-чем больше долга под фиксированные проценты и чем больше срок, тем лучше защита от потерь покупетельской способности и больше возможность получения выгод от прироста подобных долгов.

Причины и следствия изменения структуры по отдельным статьям оборотных средств различны.Так, увеличение удельного веса производственных запасов может означать их накопление вследствие наличия неликвидов, сознательного накопления в связи с перебоями в снабжении и инфляционными процессами и по другим причинам .

Для обеспечения бесперебойности производственного процесса и реализации продукции,производственные запасы должны быть оптимальными.Зачастую причиной непредусмотренных колебаний фактических запасов является невыполнение поставщиками своих обязательств, а также недостатки в организации производства.

Одной из наиболее значимых причин неустойчивого финансового положения предприятия является отвлечение средств в излишние запасы,которое разделяется по трем направлениям:нереальность плановых расчетов;отклонение фактического поступления от расчетного;отклонение фактического расхода от расчетного.

По первому направлению составляется перечень,где отражается наименование, единица измерения, количество, цена единицы, сумма и дата, с которой сырье и материалы лежат без движения;указываются также причины создавшегося положения.

Во втором перечне отражается наименование, единица измерения,количество

цена единицы,сумма,поступление за последних 12 месяцев (количество поступлений и количество поступившего сырья и материалов) ,с какого времени находится без движения и причины длительного неиспользования.

В третьем перечне, кроме наименования сырья и единицы измерения, отражаются остатки на начало и конец анализируемого периода, приход, расход, излишний запас, цена, сумма и причины.Производственные запасы,отраженные в перечнях первой и второй групп, объединяются по продолжительности периода невостребованности (более 3 месяцев,1 года и т.п).

Готовая продукция анализируется по составу на основе данных аналитического и складского учета,инвентаризации и оперативных данных отдела сбыта.Выделяется продукция, изготовленная с нарушениями ГОСТов и ТУ; забракованная и возвращенная потребителями; своевременно не отгруженная в связи с транспортными затруднениями.

Основными причинами роста остатков готовой продукции явлются: неритмичный выпуск, несоответсвия графика поставок готовой продукции плану перевозок и графику подачи транспортных средств под погрузку, неудовлетворительная организация упаковки и погрузки готовой продукции, задержка оформления транспортных, таможенных документов.

Анализ состояния производственных запасов производится в днях:

ОД

ОСд=-------- , (2.1)

В

Где О- остаток по балансу или средний; Д- длительность периода(дней);В- оборот соответствующих видов производственных запасов (в качестве оборота принимается сумма их затрат за вычетом возвратных отходов или покупных изделий, включенных в затраты на производство).

Самой ликвидной частью оборотных средств является наличность,поэтому при анализе необходимо проявлять осторожность и учитывать,что система расчета чеками дает возможность включать в наличность выписанные, но еще оплаченные чеки.

Различают оборотные средства в сфере производства и в сфере обращения.

К сфере производства относятся производственные запасы, малоценные и быстроизнашивающиеся предметы, незавершенное производство и расходы будующих периодов.

К сфере обращения относится готовая продукция на складах и отгруженная покупателям, денежные средства и все виды дебиторской задолженности;для изучения составляется аналитическая таблица по форме 2.1

При анализе оборотных средств соответствующее внимание необходимо уделять дебиторской задолженности,т.к при наличии конкуренции и сложностей сбыта продукции предприятия продают ее, используя формы последующей оплаты.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Расчеты с  дебиторами | На начало года | | На конец года | | Изменение за  отчетный период | |
| сумма,  тыс.руб | удельный  вес, % | сумма,  тыс.руб | удельный  вес, % | суммы,  тыс.руб | удельного  веса,про-  центных  пунктов |
| А | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| А | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.С покупателями  и заказчиками | 6675 | 89,4 | 1011018 | 91,0 | +1004343 | +1,6 |
| 2.По векселям  полученным | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.По авансам  выданным | --- | --- | 54231 | 4,9 | +54231 | +4,9 |
| 4.По претензиям | 166 | 2,2 | 2628 | 0,2 | +2462 | -2 |
| 5.По внебюджет-  ным платежам. | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6.С бюджетом | --- | --- | 330 | 0,1 | +330 | +0,1 |
| 7.По отчислениям  на социальные  нужды | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 8.По оплате труда | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 9.С подотчетными  лицами | 41 | 0,5 | 3051 | 0,3 | +3010 | -0,2 |
| 10.С персоналом  по прочим  операциям | 25 | 0,3 | 14715 | 1,3 | +14690 | +1 |
| 11.С прочими  дебиторами | 568 | 7,6 | 22623 | 2,0 | +22057 | -5,6 |
| 12.С дочерними  предприятиями | --- | --- | 2673 | 0,2 | +2673 | +0,2 |
| ИТОГО | 7473 | 100 | 1111269 | 100 | +1103796 | +0,2 |
| В том числе  просроченные | --- | --- | 862960 | --- | --- | --- |

Таблица 2.2 Анализ состава и структуры дебиторской задолженности.

Данные таблицы 2.2 свидетельствуют о существенных изменениях как абсолютной суммы, так и структуры дебиторской задолженности.Если на начало года расчеты с покупателями и заказчиками составляли 89,4%,то на конец года этот показатель равен 91% (увеличился на 0,6%).По всем остальным статьям, за исключением расчетов с персоналом по прочим операциям, произошло снижение удельного веса и наиболее существенное-с прочими дебиторами-5,6%.Изменение в структуре дебиторской задолженности указывает на снижение платежеспособности.

После ознакомления с составом и структурой дебиторской задолженности нужно оценить ее с точки зрения реальной стоимости (т.к она может быть взыскана не полностью).

Возвратность дебиторской задолженности определяется на основе прошлого опыпа и текущих условий,но следует учитывать, что далеко не всегда прошлый опыт адекватно отражает степень будующих убытков, которые могут быть довольно существенными.Аналитику необходимо знать реальность и правильность оформления и определения вероятности возврата

дебиторской задолженности; необходимо рассчитать процент невозврата долгов по средним данным за несколько лет.В случае, когда данные за 5 лет составляют:1%,2,5,%,3%,5%,8% средний процент соответсвенно-3,9%, но этот показатель нельзя механически распространять на весь изучаемый период, а следует более детально изучать:

какой процент невозврата дебиторской задолженности приходится на одного или нескольких основных должников;

как сильно повлияет неплатеж одним из главных должников на финансовое положение предприятия;

какая доля векселей в дебиторской задолженности представляет продление

старых векселей;

каково распределение дебиторской задолженности по срокам образования;

были ли приняты в расчет скидки и прочие условия в пользу потребителей.

Под качеством ликвидности дебиторской задолженности понимается вероятность получения задолженности вполной сумме,показатель-срок образования задолженности и удельный вес просроченной задолженности.Опыт показывает, что чем больший срок дебиторской задолженности, тем ниже вероятность ее получения.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Статьи дебиторской  задолженности | В пределах  срока | Дни после просрочки задолженности | | | | |
| до 30 | 30-61 | 61-90 | 91-120 | свыше  120 |
|  | Д |  |  |  |  |  |

Таблица 2 .3 Возвраст дебиторской задолженности

Обобщенным показателем ликвидности является оборачиваваемость; рассчитываются фактическая оборачиваваемость и оборачиваваемость, ожидаемая на основании условий договоров.

Показателем качества ликвидности дебиторской задолженности является скорость ее превращения в денежные средства,т.е оборачиваемость.Она рассчитывается как отношение объема отгрузки по отпускным ценам и средней дебиторской задолженности по формуле :

Г

Кд=---------, (2.2)

Зд

где Г- отгрузка продукции; Зд - средняя дебиторская задолженность.Этот коэффициент показывает, сколько раз задолженность образуется и поступает предприятию за изучаемый период.

Существует показатель оборачиваваемости дебиторской задолженности в днях,отражающий среднее количество дней, необходимое для ее возврата; расчет призводится как отношение количества дней в периоде и коэффициента оборачиваемости:

Зд Д

Од=---------, (2.3)

Г

где Зд – сумма задолженности на конец периода; Д - длительность периода; Г- объем отгрузки (при проведении анализа необходимо оперировать самыми последними из располагаемых данными).

Показатели оборачиваваемости дебиторской задолженности сравниваются:

за ряд периодов;

со средними по отрасли;

с условиями договоров.

Сравнение фактической оборачиваемости с рассчитанной по условиям договоров дает возможность оценить степень своевременности платежей покупателями и отклонение позволяет предположить:

плохую работу по истребованию возврата задолженности;

затруднения в получении этих сумм, несмотря на хорошую работу ответственных лиц;

финансовых затруднений у покупателей.

Вопрос № 41 Анализ затрат на сырье, материалы топливо, электроэнергию.

Анализ состояния нормирования сырья и материалов следует начинать с изучения нормативного хозяйства предприятия. Нормативное хозяйство в зависимости от масштабов предприятия охватывает несколько разделов, секторов или групп. Отдел главного технолога составляет подетальные нормы расхода материалов на изделие.На основании этих подетальных норм и конструкторских спецификаций группа нормативных калькуляций устанавливает нормативы расхода материалов, комплектующих изделий на одно изделие в суммарном выражении, т.е осуществляет следующую таксировку: норма х цена = сумма.

Состояние нормирования сырья и материалов на предприятии характеризуется рядом показателей. Важнейшим из них является удельный вес технически обоснованных норм и материалов в нормативном хозяйстве (ТОН), анализ которого поизводится по данным приведенным в таблице 3.1.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Показатели | Предшеству-  ющий период | Отчетный период | Темпы  роста, % |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Удельный вес техниче-  ски обоснованных норм в нормативном хозяйстве | 0,91 | 0,92 | 101,1 |
| Удельный вес техниче-  ски обоснованных норм в основном производстве | 0,97 | 0,97 | 100 |
| Удельный вес техниче-  ски обоснованных норм во вспомогательном производстве | 0,73 | 0,75 | 102,7 |

Таблица 3.1 Анализ динами показателей состояния нормирования сырья и материалов.

Данные таблицы показывают, что удельный вес ТОН по предприятию в целом достаточно высок, однако его удельный вес во вспомогательном производстве существенно ниже, чем в основном, что вызывает необходимость совершенствовать нормативную базу вспомогательного производства. Более детальный анализ следует производить в разрезе статей затрат по форме таблицы 3.2.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Статьи затрат | Кварталы | | | |
| I | II | III | IV |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Материалы  основные |  |  |  |  |
| 2Материалы вс- помогательные |  |  |  |  |
| 3.Покупные по-  луфабрикаты и  и комплектую-  щие изделия |  |  |  |  |
| 4.Топливо на технологические  цели |  |  |  |  |
| 5.Энергия на технологические цели |  |  |  |  |

Таблица 3.2 Анализ технически обоснованных норм расхода материалов.

В процессе анализа состояния нормирования сырья и материалов исседуется уровень прогрессивности и экономичности норм расхода.

Уровень прогрессивности характеризуется относительным количественным приростом продукции (за счет сэкономленных материалов) по сравнению с базисным периодом.

Экономичность норм расхода определяется относительной величиной снижения материальных затрат.

Прогрессивность норм расхода возрастает по мере совершенствования у увеличения коэффициента использования нормируемого материала и рассчитывается по формуле:

Кт-Кф

ПН=--------------- х 100, (3.1)

Кф

пде ПН – прогрессивность норм, %; Кт – отношение веса в обработке (полезного, теоретического расхода) к норме расхода материала, %;

Кф – отношение веса в обработке к фактической норме расхода материала.

Чем выше прогрессивность действующих норм расхода материала, тем больше можно произвести дополнительной продукции.

Основным доминирующим фактором изменения норм является инновационная деятельность, в рамках которой проводятся мероприятия, позволяющи снижать нормы расхода материальных и сырьевых ресурсов и добиваться значительной экономии материалов.

Aнализ снижения норм расхода материалов осуществляется по данным форм

статистической отчетности № 1-СН, № 3-СН, № 11-СН, № 12-СН.

Показатели ф. № 11-СН характеризуют расход топлива, тепло- и электроэнергии на единицу времени и на весь выпуск в базисном и отчетном периодах по норме и фактически, а также отражают экономию или перерасход топлива, тепло- и электроэнергии по видам продукции и работ за отчетный период.

Показатели ф. № 12-СН свидетельствуют о расходе сырья и материалов на фактически произведенную продукцию по нормам предыдущего, отчетного годов и фактически.Расход указывается в натуральных единицах измерения в разрезе важнейших видов сырья и материалов.

Степень выполнения плана по экономии сырья, материалов (ф. № 12-СН) и топливо-энергетических ресурсов (ф. № 11-СН) определяется сравнением фактически достигнутой экономии/перерасхода с ожидаемой. Ожидаемую экономию топлива (ΔМ ож.) по показателям ф № 11-СН можно установить по следующей формуле:

Мн - Мб

ΔМ ож.=---------------- х 100, (3.2)

Мб

где Мб,Мн – расход топлива на всю произведенную продукцию отчетного периода соответственно по фактическим удельным расходам базисного периода и нормам отчетного периода, т.

Фактически полученная экономия/перерасход ΔМт рассчитывается по формуле:

Мф-Мб

ΔМ =------------, (3.3)

Мб

где Мф- фактический расход топлива на произведенную продукцию,т.

Ожидаемое (планируемое) снижение норм расхода топлива будет достигнуто

ΔМ ож ≤ ΔМт и ΔМ :ΔМ ож х 100 ≥ 100. (3.4)

Аналогично по тем же формулам и соответсвующим данным поределяется степень выполнения плана по экономии тепло- и электроэнергии.

В приведенном ниже примере на аналилизируемом предприятии снижение норм расхода топливо-энергетических ресурсов характеризуется данными

Результаты анализа показывают, что по всем видам топливо-энергетических ресурсов достигнуто снижение норм расхода, превышающее ожидаемое соответсвенно по топливу – на 3,3 процентных пункта, по теплоэнергии на 1,6 процентных пункта и по электроэнергии – на 6,9 процентных пункта; наибольшее сокращение получено по нормам потребления электроэнергии.

Для проведения анализа снижения норм расхода определенных видов сырья применяются следующие алгоритмы:

М нот - Мнб

ΔМ ож= --------------- х 100, (3.5)

Мнб

где М ож – ожидаемое/планируемое снижение норм расхода определенного вида сырья и материалов; М нб и М нот – расход на всю произведенную продукцию с начала отчетного года того же вида сырья и материалов соответсвенно по нормам предыдущего и отчетного годов в натуральном измерении.

Фактическое снижение/увеличение расхода (ΔМ) сырья им материалов в сравнении с расходом по нормам предыдущего года рассчитывается по формуле:

Мф-М нб

ΔМ = ----------------- х 100, (3.6)

М нб

где Мф- фактический расход определенного вида сырья и материалов на всю произведенную продукцию в натуральном выражении.

Ожидаемое (планируемое) снижение норм расхода сырья и материалов считается достигнутым при следующих условиях:

ΔМ ож ≤ ΔМ и ΔМ :ΔМ ож х 100 ≥ 100, (3.7)

В таблице 3.4 обобщены результаты анализа снижения норм расхода важнейших видов сырья и материалов, свидетельствующие о том, что по всем важнейшим видам сырья и материалов, кроме латунного проката, фактическая экономи превысила ожидаемую.

Так, по сравнению с прошлым годом предусматривалось уменьшение норм на 3,3 %, фактически же расход медного проката снизился на 25,9 %, т.е. сверхнормативное снижение составило 22,6 процентных пункта;существенно уменьшился расход труб безшовных, сверхнормативное снижение расхода которых составило 14,7 процентных пункта. По латунному прокату нормами отчетного года предусматривалось сокращение расхода на 4,6 %, однако фактический расход превысил расход по нормам предыдущего года на 15,8 %, а его отклонение от ожидаемой в отчетном году экономии составило 20,4

процентных пункта.

Снижение норм расхода почти по всем видам материальных ресурсов свидетельствует о том, что на предприятии успешно внедряются инновационные мероприятия,но исследование показало, что не все возможности дальнейшего сокращения норм расхода материалов и снижения материалоемкости продукции на предприятии использованы.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1.Шумская Н.А .Анализ хозяйственной деятельности. Методические указания и конрольные вопросы.Калининград,БГА,1996.

2.Анализ хозяйственной деятельности в промышленности. Под общей редакцией В. И.Стражева, Минск,Вышэйшая школа,1997.

3.Шеремет А.Д., Сайфулин Р. С.,Негашев Е.В Методика финансового анализа предприятия. Методика финансового анализа предприятия.– М.,1992.

4.Анисимовец Т.П.,Кравченко Л.,М. Анализ хозяйственной деятельности в торговле: Практикум, учебное пособие. – Минск:, Вышэйшая школа, 1995.

5.Михайлова-Станюта И.А.Оценка финансового состояния предприятия/ Под редакцией А.П.Морова. – Минск:, Вышэйшая школа,1994.

СОДЕРЖАНИЕ

Вопрос №20:Анализ численнности промышленно- производственного 3

персонала предприятия.

Вопрос № 68:Анализ оборачиваемости оборотных средств. 8

Вопрос № 41 Анализ затрат на сырье, материалы топливо, электроэнергию.14

Список использованной литературы 21