Министерство науки и образования Украины

Запорожская государственная инженерная академия

Факультет: дневной

Кафедра бухгалтерского учета

Курс: Экономический анализ

Пояснительная записка к курсовой работе

на тему: « Анализ производственной мощности предприятия »

Выполнила: ст. гр. Ф2 – 01д

Шифр: 010100

Пылаева А.А.

Принял: преп. Таратута К.В.

Запорожье

2004

Реферат

25 стр., 2 таблицы, 2 схемы, 7 литературных источников.

Цель работы: проанализировать производственную мощность предприятия.

В первом разделе рассмотрены основные понятия и показатели производственной мощности предприятия, составлен порядок ее определения.

Во втором разделе определена производственная мощность ООО ПКФ «Бахус», структурной части запорожского предприятия ТПГ «Кронос-Инвест».

В третьем разделе рассмотрены показатели и пути улучшения использования основных производственных фондов и оборотных средств.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ ПРЕДПРИТИЯ**,** ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ, СРЕДНЕГОДОВАЯ МОЩНОСТЬ,ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА, «УЗКОЕ МЕСТО».

**Содержание**

Вступление 4

Раздел I . Производственная мощность предприятия 5

1.Понятия и факторы, определяющие производственную 5

мощность.

2.Расчёт производственной мощности предприятия: 5

а) понятие «узкое место»; 6

б) расчет среднегодовой производственной мощности; 7

в) определение фонда времени работы оборудования; 7

г) производственная мощность агрегата; 8

д) производственная мощность участка; 9

е) производственная мощность цеха; 10

ж) производственная мощность предприятия; 10

з) пропускная способность. 10

3. Особенность производственной программы 11 производственными мощностями.

4. Совершенствование методики расчёта производственной мощности. 12

5.Особенности расчёта производственной программы и производственной мощности малых предприятии. 13

6. Определение потребности в материальных ресурсах. 14

Раздел II . Расчёт производственной мощности ТПГ «Кронос- Инвест» 15

1. Общая характеристика предприятия. 15
2. Расчёт производственной мощности. 17
3. Производственная программа выпуска вина на год. 19

Раздел III . Показатели и использования основных производственных фондов и

оборотных средств 20

1. Показатели использования основного и оборотного капиталов. 20

2. Показатели использования мощности. 21

3. Анализ производственной мощности. 22

Заключение 23

Список литературы 25

Приложение А

Приложение Б

4

**Вступление**

Производственная мощность – один из основных показателей деятельности предприятия. В расчете производственной мощности предприятия включается всё оборудование, закреплённое за основными производственными цехами, за исключением резервного, опытных участков и специальных участков для обучения рабочих; культурно-технический уровень кадров и их отношение к труду; достигнутый уровень выполнения норм времени.

Производственная мощность является исходным пунктом планирования производственной программы предприятия. Она отражает потенциальные возможности объединений, предприятий, цехов по выпуску продукции. Определение величины производственной мощности занимает ведущее место в выявлении и оценке резервов производства.

В курсовой работе будут рассмотрены основные показатели производственной мощности предприятия, а также будет рассчитана производственная мощность предприятия ООО ПКФ «БАХУС», структурного подразделения запорожской компании ТПГ «КРОНОС-ИНВЕСТ».

5

**Раздел I: Производственная мощность предприятия**

Понятие и факторы, определяющие производственную мощность

Под производственной мощностью предприятия понимают максимально возможный выпуск продукции в номенклатуре и ассортименте планового года, при полном использовании производственного оборудования с учётом намечаемых мероприятий по внедрению передовой технологии производства и научной организации труда. Производственная мощность определяется в тех же единицах, в каких измеряется объём производства продукции. Широкая номенклатура приводится к одному или нескольким видам однородной продукции.

Например, производственная мощность завода шестерён измеряется в количестве шестерён; тракторного завода – в количестве тракторов; угольные шахты – в млн. тонн угля; электростанции – в млн. кВт \* ч электроэнергии.

Производственная мощность зависит от ряда факторов. Важнейшие из них следующие:

- количество и производительность оборудования;

- качественный состав оборудования, уровень физического и морального износа;

- степень прогрессивности техники и технологии производства;

- качество сырья, материалов, своевременность их поставок;

- уровень специализации предприятия;

- уровень организации производства и труда;

- фонд времени работы оборудования.

Выбытие мощности происходит по следующим причинам:

- износ оборудования;

- уменьшение часов работы оборудования;

- изменение номенклатуры или увеличение трудоёмкости продукции;

- окончание срока лизинга оборудования.

Расчёт производственной мощности предприятия

Расчёт производственной мощности предприятия ведётся по всем его подразделениям в следующей последовательности:

- по агрегатам и группам технологического оборудования;

6

- по производственным участкам;

- по основным цехам и заводу в целом.

Производственная мощность предприятия определяется по мощности ведущих цехов, участков, агрегатов. К ведущим относятся цеха, участки, агрегаты, в которых выполняются основные наиболее трудоёмкие технологические процессы и операции по изготовлению изделий или полуфабрикатов. Перечень ведущих цехов, участков и агрегатов в основном производстве, а также оптимальные уровни загрузки публикуются в отраслевых рекомендациях по расчёту производственной мощности.

Под «узким местом» понимается несоответствие производственной мощности отдельных цехов, участков, агрегатов возможности ведущего оборудования.

Наличие «узких мест» на промежуточных стадиях производственного процесса не должно учитываться в расчётах производственной мощности предприятия.

В расчете производственной мощности предприятия включается всё оборудование, закреплённое за основными производственными цехами, за исключением резервного, опытных участков и специальных участков для обучения рабочих; культурно-технический уровень кадров и их отношение к труду; достигнутый уровень выполнения норм времени.

При расчете производственной мощности нужно исходить из имеющегося оборудования и площадей, передовой организации производства, применение полноценного сырья, наиболее совершенных инструментов и приспособлений, режима работы предприятия.

Производственная мощность изменяется в течении года, поэтому различают входную, выходную и среднегодовую мощности.

Входная мощность определяется на начало года по наличному оборудованию. Выходная – на конец планового периода с учётом выбытия и ввода мощности за счёт капитального строительства, модернизации оборудования, совершенствования технологии и организации производства.

Среднегодовая мощность (Мср) рассчитывается путём прибавления к входной мощности (Мвх) среднегодовой вводимой(Мвв) и вычитания среднегодовой выбывающей мощности (Мвб) с учётом срока действия (Тн):

7

Мср = Мвх + Мвв \* Тн / 12 – Мвб (12 – Тн)/12.

Увеличение производственной мощности возможно за счёт:

1. ввода в действие новых и расширение действующих цехов;
2. реконструкции;
3. технического перевооружения производства;
4. организационно-технических мероприятий;

- увеличение часов работы оборудования;

- изменение номенклатуры продукции или уменьшение трудоёмкости;

- использование технологического оборудования на условиях лизинга с возвратом в сроки, установленные лизинговым соглашением.

Для расчёта производственной мощности необходимо иметь следующие исходные данные:

- плановый фонд рабочего времени одного станка;

- количество машин;

- производительность оборудования;

- трудоёмкость производственной программы;

- достигнутый процент выполнения норм выработки.

Определение фонда времени работы оборудования

Различают календарный (Фк), режимный(Фр) и плановый фонды рабочего времени.

Фк = Дк \* 24

При непрерывном процессе производства

Фк = Фр.

Плановый фонд времени рассчитывается исходя из режимного с учётом остановок на ремонт (а), в %.

Фп = Фр \* ( 1 – а / 100).

При прерывающемся процессе производства

Фр = Др \* Те \* С,

8

где Др – количество рабочих дней в годы;

Те – средняя продолжительность одной смены с учётом режима работы предприятия и сокращения рабочего дня в предпраздничные дни;

С – количество смен.

Плановый фонд времени при непрерывном процессе производства равен режимному, если ремонты выполняются в выходные и праздничные дни:

Фп = Фр.

В том случае, когда технологическое оборудование используется для выпуса промышленной продукции одного наименования (например, производство электрической энергии на ГЭС), производственная мощность рассчитывается путём умножения количества оборудования на его производительность и плановый фонд рабочего времени. В многономенклатурном производстве расчёты различают в зависимости от спецификации технологии производства. Наибольшую сложность представляют расчёты производственной мощности на машиностроительном заводе.

Производственная мощность агрегата

Производственная мощность агрегата (ПМа) зависит от планового фонда времени работы в течении года (Фп) и его производительности в единицу времени (W)

ПМа = Фп \* W.

Производительная мощность агрегата непрервного действия в литейном производстве рассчитывается следующим образом:

ПМа = Фп / Дц \* В \* Кг,

где Дц – длительность цикла плавки,

В – объём завалки на одну плавку,

Кг – коэффициент выхода годного литья.

Производственная мощность поточной линии сборки рассчитывается исходя из такта поточной линии (t):

ПИа = Фп / t.

9

Производственная мощность участка

Производственная мощность участка с однотипным оборудованием и одинаковой номенклатурой рассчитывается путём умножения производственной мощности агрегата на их количество (К)

ПМу = ПМа \* К.

Производственная мощность токарного участка механического цеха рассчитывается следующим образом:

ПМу = Фп \* К / tпр,

где tпр = прогрессивная трудоёмкость комплекта детали.

Прогрессивная трудоёмкость отражает применение передовой техники, технологии, организации производства и труда. Пересчёт средней трудоёмкости в прогрессивную производится с помощью коэффициента приведения, который определяется по следующей шкале:

Средний уровень выполнения норм выработки

(Кн), в % до 125  126-150 151-200 200 свыше

Коэффициент приведения

(Кп) 1,1 1,12 1,14 1,16

В рассмотренном примере

tпр = tср / Кпр ,

где tср = средняя трудоёмкость комплекта деталей с учётом перевыполнения норм выработки по участку в среднем на 25% (Кн).

Средняя трудоёмкость определяется на основании нормы времени на изделие (tшт.) с учетом среднего процента перевыполнения норм выработки (Кн).

tср = tшт. \* 100 / Кн.

10

Производственная мощность цеха

Производственная мощность цеха определяется по ведущему участку. Производственная мощность термического цеха рассчитывается по участку термоагрегатов. Производственная мощность сборочного цеха равна мощности поточной линии сборки, такая же мощность литейного цеха. Производственная мощность кузнечного цеха рассчитывается так же, как и в механическом цехе.

Производственная мощность предприятия

Производственная мощность завода рассчитывается по ведущему цеху. На машиностроительном заводе в большинстве случаев ведущим является выпускающий, т.е. сборочный цех. Исходя из этих предпосылок, производственная мощность завода устанавливается по мощности ведущего цеха.

Пропускная способность

Пропускная способность отличается от производственной мощности степенью напряженности норм, положенных в основу расчёта. При расчете производственной мощности определяется максимально возможный выпуск продукции в наилучших технических и организационных условиях, а при расчёте пропускной способности – наиболее вероятный выпуск продукции при среднем выполнении норм выработки.

Пропускная способность (ПС) рассчитывается следующим образом:

ПС = Ф^П / t ср.

Пропускная способность рассчитывается аналогично, только нормы трудоёмкости продукции, производительности оборудования будут средними, а не наивысшими.

Отношение пропускной способности к производственной мощности показывает, какими резервами располагает предприятие в использовании активной части основных фондов.

11

Особенности производственной программы производственными мощностями

Для того, чтобы выяснить, достаточно ли производственных мощностей для выполнения запланированной на текущий год производственной программы, необходимо сделать перерасчёт плана производства на один вид продукции, занимающей наибольший удельный вес. Например, тракторному заводу планируется производственная программа по выпуску тракторов в следующем количестве (табл.1.1):

Таблица 1.1. Производственная программа выпуска тракторов на год

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество, шт. | Средняя трудоёмкость, н/ч | Коэффициент перерасчёта |
| Трактор пропашной | 70000 | 100 | 1 |
| Трактор хлопковый | 10000 | 120 | 1,2 |
| Трактор виноградный | 5000 | 110 | 1,1 |
| Трактор огородный | 3000 | 10 | 0,1 |
| Итого | 88000 |  |  |

Производственная мощность завода рассчитана на представителя установленной номенклатуры продукции – пропашной трактор. Следовательно, производственную программу завода также необходимо пересчитать в количестве пропашных тракторов. Коэффициент перерасчёта определяется путём деления трудоёмкости каждого трактора на трудоёмкость выбранного представителя (табл. 1.1). Далее количество тракторов, установленных в производственной программе, умножается на коэффициент пересчёта. Результаты суммируются, и получается производственная программа (ПП) предприятия, рассчитанная по тому изделию, которое принято в расчёт производственной мощности:

Сопоставление производственной мощности и производственной программы свидетельствует о том, что завод с учётом расшивки «узкого места» в кузнечном цехе сможет обеспечить выполнение производственной программы. Плановый коэффициент использования производственной мощности

12

предприятия ( Кпм ) рассчитывается путём деления производственной программы на производственную мощность (ПМ). Исходя из предыдущего расчёта производственной мощности, можно определить Кпм:

Кпм = ПП / ПМ \* 100%.

Совершенствование методики расчёта производственной мощности

Расчёты производственной мощности зависят от отраслевой принадлежности предприятия. В то же время есть основание для совершенствования методических предпосылок и выбора исходных данных. В перечень нерешённых методических вопросов входят следующие.

1. По какой номенклатуре считать производственную мощность – по плановой или оптимальной.
2. В каких измерителях оценивать производственную мощность – в натуральных, стоимостных или трудовых.
3. Какой фонд времени принимать в расчёт – календарный. режимный или плановый.

Различный методический подход к определению производственной мощности даёт как преимущества, так и содержит потенциальную возможность появления нежелательных экономических явлений. Суть дискуссии по перечисленным вопросам сводится к следующему.

Если расчёт вести по плановой номенклатуре, то в условиях рыночной экономики не представляется возможным сформировать производственную программу на год. Если расчёт вести по оптимальной номенклатуре, то эти расчёты будут значительно отличаться от реальных условий, так как оторваны от потребности покупателя в конкретных изделиях, при расчёте мощности по плановой номенклатуре получатся, что основой для определения производственной мощности является производственная программа, а не наоборот. Ведь производственная мощность – основа формирования плана производства.

13

Некоторые экономисты считают, что вопрос о выборе номенклатуры продукции, принимаемой в расчёт мощности, можно решить, если последнюю измерять не в натуральном или стоимостном виде, а нормативной трудоёмкостью или нормо-станко-часах. В таком случае мощность можно считать до формирования плана производства. Но производственная мощность переходит из понятия, связанного с рыночной экономикой, в абстрактную категорию, измеряемую трудом. Не представляется возможным определить, сколько и какой продукции можно произвести с помощью данных средств труда.

Следующий методологический вопрос – какой фонд времени принимается в расчете производственной мощности? Если расчет вести по плановому фонду, то коэффициент использования мощности может быть выше 1 ( что противоречит экономической логике ) за счёт работы в некоторые выходные дни и сокращения времени на ремонт. Следовательно, в расчет мощности нужно принимать календарный фонд времени, обычным возражением против такого предложения всегда было то, что уровень использования мощности в прерывном производстве будет крайне низким ( причем не только фактически, но и по плану ). Однако реальная загрузка оборудования под сформированный портфель заказов не уменьшится, а показатель использования мощности будет отражать истинное положение дел, а также резервы.

Нерешенные вопросы методологии планирования приводят к тому, что на практике рассчитывают не производственную мощность, а пропускную способность. В качестве ведущего звена принимают тот участок ( цех, оборудование ), который является наиболее важным для предприятия.

Совершенствование методики внутрифирменного планирования производственной мощности имеет самое непосредственное отношение к укреплению финансовой дисциплины и улучшению качества продукции.

Особенности расчета производственной программы и производственной мощности малых предприятий

На малых предприятиях, работающих в сфере материального производства, расчет производственной мощности осуществляется по следующей методике, описанной в предыдущем разделе « Расчет производственной мощности предприятия», с учетом спецификации технологического процесса: выбирается образец продукции, занимающей наиболее удельный вес в объёме продаж, рассчитывается максимально возможное количество

14

изделие, которое может быть выпущено на имеющемся оборудовании за плановый период времени, сравнивается с принятыми заказами на изготовление товара, определяются «узкие места» по технологии производства, изыскиваются возможности «расширения узких мест» за счет:

- приобретения дополнительного оборудования;

- перехода с односменного на двухсменный режим работы;

- приобретения оборудования по лизингу;

- снижения трудоёмкости операций без ущерба для качества товара. \*

На малых предприятия, работающих в сфере нематериального производства, произведенная мощность определяется в стоимостной оценке объёма продаж на принятую численность работающих по найму и возможности привлечения временных работников. Производственная мощность или максимально-возможный объём работ (услуг) малого предприятия сравнивается с имеющимися заказами и определяется коэффициент использования производственной мощности ( Кпм):

Кпм = Производственная программа / Производственная мощность, тыс. грн.

Если количество заказов превышает производственную мощность, то изыскиваются возможности выполнения заказов, сохранения клиентов и доли рынка по данной работе (услуге). Если производственная программа не дает полной загрузки имеющегося персонала (производственных площадей, других ресурсов), то следует принять решение в области управления сбытом.

Определение потребности в материальных ресурсах

При обосновании производственной программы проводятся расчеты потребности в материальных ресурсах. Виды материальных затрат: основные и вспомогательные материалы, топливо, энергия, покупные изделия и полуфабрикаты. Потребности в материальных ресурсах определяются исходя из норм расхода. Нормы расхода устанавливаются при разработке технологического процесса на операцию или изделие в целом.

Расчёт потребности в материальных ресурсах методически прост, но весьма трудоёмок.

\* Савицкая А.П. Экономический анализ. - К.: Простір, 2003. – 198с.

15

Потребность в материалах определяется путём умножения нормы расхода на количество продукции, принятой в расчёте производственной мощности. В норму расхода материалов включаются отходы, которые не могут быть использованы при изготовлении другой продукции. Если отходы являются нормированным материальным ресурсом в побочном производстве, то отходы не включаются в норму расхода материалов или вычитаются из стоимости материальных затрат при расчёте плановой калькуляции.

В связи с тем, что в условиях рыночной экономики объём производства может существенно изменятся в течении года, потребность в материальных ресурсах необходимо пересчитывать.

Если расчёты производственной мощности не сопровождаются определением потребности в материальных ресурсах, это может негативно отразиться на возможности выполнения производственной программы и заказов потребителей. Качество сырья, материалов, топлива и энергии, своевременность заключения договоров на их поставку влияют на производственную мощность предприятия.

Помимо непосредственной потребности в нормируемых и ненормируемых материальных ресурсах предприятие для своей текущей деятельности должно постоянно иметь некоторое количество их в виде запасов, как для основного производства, так и для эксплуатационных нужд.

Определяя потребность в запасах, следует учитывать, что чрезмерное сокращение их может повлечь за собой перебои в работе предприятия, а их необоснованное увеличение приводит к сокращению оборачиваемости капитала. Количество материалов в запасе определяется условиями производства, снабжения, сроками оплаты, размерами дебиторской и кредиторской задолженности. Анализ движения материальных ресурсов даёт основание для определения оптимальной потребности в запасах товарно-материальных ценностей и размерах оборотного капитала на эти цели.

16

**Раздел II: Производственная мощность ТПГ «Кронос-Инвест»**

Общая характеристика предприятия

ООО «Кронос-Инвест» - национальная дистрибуционная компания ( оптовая торговля ликёроводочных и пивобезалкогольных напитков по всей территории Украины). Центральный офис находится в городе Запорожье.

Предприятие представляет собой полный цикл виноделия: от выращивания винограда и до продаж готового вина потребителям.

Основное направление деятельности – это производство и распространение на территории Украины качественных отечественных вин, и тем самым, повышение культуры винопития в нашей стране.

ТПГ «Кронос-Инвест» основан в 1996 году в г. Запорожье как компания « Кронос», которая занималась оптовой торговлей ликероводочными и пивобезалкогольными напитками в запорожском регионе. В последующие годы компания «Кронос» открыла сеть филиалов по всему приднепровскому региону. Благодаря успешной инвестиционной политике руководства компании к ней присоединились такие юридические независимые предприятия, как: ООО ПКФ «Бахус» ( Евпаторийский винзавод), ЗАО «Запорожхимстройоптторг». В 2000 году компания преобразована в ООО «Кронос-Инвест», т.к. её деятельность стала включать в себя не только оптовую торговлю, но и операции с ценными бумагами. В дальнейшем структура компании продолжала расширяться, и в 2001 году «Кронос-Инвест» стал торгово-промышленной группой, ориентированной на производство винной продукции и оптовую торговлю.

Производственную мощность буду рассматривать на примере предприятия ООО ПКФ «Бахус» ( Евпаторийский винзавод ), как неотъемлемая часть ТПГ «Кронос-Инвест».

Евпаторийский винзавод составляет общество с ограниченной ответственностью производственно-коммерческая фирма «Бахус» и закрытое акционерное общество «Корпорация Керкинитида». Оба эти предприятия были основаны в 2000 году и по своей сути являются продолжателями уже устоявшихся традиций виноделия и виноградорства, заложенные ещё в 1928 году, основателями евпаторийского винзавода, на территории

17

которого они сейчас расположены. В настоящее время на Евпаторийском винзаводе насчитывается около 290 работников.

Завод выпускает такие торговые марки вина, как «Бахус» и «Голицынские вина», «Вождь». На данном этапе развития завод является крупным по объёмам производства предприятием не только Крыма, но и Украины.

Задача предприятия – совершенствование технологических процессов виноделия с использованием более нового и современного оборудования для достижения высокого качества продукции, увеличение потребительского спроса на производимую продукцию, повышение конкурентоспособности предприятия.

Расчёт производственной мощности

Стоимость основных фондов на начало базисного 2003 года составляла 1000 тыс. денежных единиц. 1 мая этого же года введены в действие основные фонды на сумму 2200 тыс. д. ед. 1 октября выведено устаревших основных фондов на сумму 630 тыс. д. ед..

Среднегодовая мощность (Мср) рассчитывается путём прибавления к входной мощности (Мвх) среднегодовой вводимой(Мвв) и вычитания среднегодовой выбывающей мощности (Мвб) с учётом срока действия (Тн):

Мср = Мвх + Мвв \* Тн / 12 – Мвб (12 – Тн)/12.

Мср = 1000 + 2200\*3/12 – 630\* (12 – 3)/12 = 1077,5 тыс.\* д. ед.

Евпаторийский винзавод имеет прерывный процесс производства. Рассчитаем календарный ( Фк), режимный ( Фр) и плановый ( Фп) фонды времени:

Фк = Дк \* 24,

Фк = 365 \* 24 = 8760.

Приложение А

18

Плановый фонд времени рассчитывается исходя из режимного с учётом остановок на ремонт (а), в %.

Фп = Фр \* ( 1 – а / 100);

Фп = 2014,5 \* ( 1 – 10/100) = 1813,05.

Фр = Др \* Те \* С,

Фр = 255 \* 7,9 \* 1 = 2014,5.

где Др – количество рабочих дней в году;

Те – средняя продолжительность одной смены с учётом режима работы предприятия и сокращения рабочего дня в предпраздничные дни;

С – количество смен.

Производственная мощность агрегата (ПМа) зависит от планового фонда времени работы в течении года (Фп) и его производительности в единицу времени (W)

ПМа = Фп \* W.

В разливочном цехе данного завода установлены 3 линии разлива, на каждой из которых установлены 10 агрегатов. За час работы они разливают в бутылки 10500 литров вина. Тогда производственная мощность одного агрегата составит:

ПМа = 1813,05 \* 10500 / 10 = 190370,25 литров.

Производственная мощность участка с однотипным оборудованием и одинаковой номенклатурой рассчитывается путём умножения производственной мощности агрегата на их количество (К). Так, производственная мощность трёх линий разлива разливочного цеха равна:

ПМу = ПМа \* К = 190370,25 \* 3 = 571110,75 литров.\*

Так, производственная мощность разливочного цеха составляет 571110,75 литров вина. Производственная мощность завода устанавливается по мощности ведущего цеха и составляет 571110,75.

Приложение Б

19

Таблица 2.1. Производственная программа выпуска вина на год.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Количество, л. | Средняя трудоёмкость, н\ч | Коэффициент перерасчёта |
| Мускат | 90750 | 120 | 1,2 |
| Портвейн | 63450,25 | 110 | 1,1 |
| Каберне | 35170,50 | 100 | 1 |
| Итого | 189370,75 |  |  |

Результаты суммируются и получается производственная программа предприятия ( ПП ):

ПП = 90750 \* 1,2 + 63450,25 \* 1,1 + 35170,50 \* 1 = 213865,8 литров.

Плановый коэффициент использования производственной мощности предприятия ( Кпм ) рассчитывается путём деления производственной программы на производственную мощность ( ПМ ). Исходя из предыдущего расчёта производственной мощности можно определить Кпм:

Кпм = ПП / ПМ \* 100% = 213865,775 /571110,75\*100% = 37,45%.

Коэффициент пропорциональности мощностей, который рассчитывается как отношение производственной мощности цеха к производственной мощности завода (мощности цеха и участка).

Кпр. = 571110,75 / 190370,25 = 3.

20

**Раздел III: Показатели и пути улучшения использования основных производственных фондов и оборотных средств.**

Показатели использования основного и оборотного капиталов.

В практике материального производства при характеристике использования капитала предприятия принимают как натуральные, так и стоимостные показатели. Обобщающим является показатель капиталоотдачи. Он характеризуется выпуском продукции, приходящейся на 1 гр. стоимости совокупных активов предприятия по годовому балансу. В настоящее время основным стоимостным показателем продукции ( работ, услуг ) является объём продаж ( реализованная продукция ). Следовательно,

Капиталоотдача = Объём продаж / Совокупные активы;

Отдача с недвижимости = Объём продаж / Недвижимость.

Капиталоотдача характеризует деловую активность предприятия. Показатель, оборотный капиталоотдаче, - капиталоёмкость производства – показывает необходимость величину основных и оборотных средств для выпуска единицы продукции.

Оборачиваемость запасов, дней = Себестоимость продаж /

Запасы товарно-материальных ценностей

С точки зрения использования совокупных активов предприятия развитие материального производства может осуществляться двумя путями6 капиталосберегающим и капиталоёмким. При капиталоёмком типе производства стоимость основных и оборотных средств растёт быстрее, чем происходит рост объёма продаж. В этом случае капиталоотдача снижается.

Показатели использования мощности

Обобщающими показателями использования производственной мощности являются:

21

1. Коэффициент использования мощности ( К им ), как отношение производственной программы ( ПП ) к производственной мощности ( ПМ ).

К им = ПП / ПМ.

2.Коэффициент загрузки оборудования ( Кз ), как отношение трудоёмкости производственной программы (∑ Т ) к плановому фонду времени работы всего оборудования ( Фп \* К ).

Кз = ∑ Т / Фп \* К.

3.Коэффициент сменности оборудования ( Кс ), как отношение трудоёмкости производственной программы ( ∑ Т ) к плановому фонду времени работы оборудования за одну смену ( Ф 1с К ).

Кс = ∑ Т / Ф 1с К.

1. Интегральный показатель использования производственных мощностей ( Ки ), как произведение коэффициентов использования оборудования по времени и по мощности.

Ки = Кв \* Км.

1. Коэффициент пропорциональности мощностей, который рассчитывается как отношение производственной мощности цеха к производственной мощности завода (мощности цеха и участка).

Анализ использования производственной мощности

Анализ использования производственной мощности осуществляется с помощью названных показателей, которые рассчитываются по плановым и фактическим данным. Объектом анализа должны быть все агрегаты, производственные участки, цеха и завод в целом.

Углубление анализа идёт по следующим направлениям: изучение использования наличного оборудования и планового фонда времени.

Далее необходимо проанализировать прогрессивной применяемой техники и технологических процессов, исследовать условия эксплуатации техники, а также правильность решения вопросов организации производительности и труда.

22

Схема 1. Анализ использования фонда времени

Календарный фонд времени Выходные и праздничные дни

Номинальный фонд времени Время на ремонт

Плановый фонд времени Нет загрузки по плану

Фактический фонд времени Простои

Время работы Время на изготовление брака

Эффективное время работы Время подготовительно-

оборудования заключительное

Время машинное

Схема 2. Анализ использования оборудования

Наличное оборудование Незакрепленное

Закрепленное оборудование Вспомогательное производство

Резерв

Оборудование, принятое в

расчёте производственной Незагруженное в плане

мощности

Оборудование, принятое в Незагруженное фактически

плане

Оборудование, работающее Простои внутри смены

на фактическую программу

Оборудование, фактически

работаю

23

Заключение

Производственная мощность предприятия понимают максимально возможный выпуск продукции в номенклатуре и ассортименте планового года, при полном использовании производственного оборудования с учётом намечаемых мероприятий по внедрению передовой технологии производства и научной организации труда.

Обобщающими показателями использования производственной мощности являются: коэффициент использования мощности, коэффициент загрузки оборудования, коэффициент сменности оборудования, интегральный показатель использования производственных мощностей, коэффициент пропорциональности мощностей.

На основе данных была рассчитана производственной мощность ООО ПКФ «БАХУС», подразделения запорожской компании ТПГ «КРОНОС-ИНВЕСТ», которая составляет 571110,75 литров вина. Также был рассчитан плановый коэффициент использования производственной мощности предприятия, составляющий 37,45%. Это означает, что предприятие не использует полностью свои ресурсы, а лишь 37,45%.

25

Список литературы

1. Савицкая А.П. Экономический анализ. – К.: Простір, 2003.

2. Прохоров С.А. Экономика предприятия. – М.: Наука, 2001.

3. Бондаренко М.Л. Практические рекомендации. Экономический анализ. – Х.: ААА, 1999.

4. Домбровський П.В. Звітність підприємств. – Д.: Кредо, 2002.

5. Тамбавский К.К., Петренко Е.С. Экономический анализ предприятия. – М.: Инфра-М, 2002.

6. Сивкова А.И., Фрадкина Е.К. Анализ финансово-хозяйственной деятельности предприятия. – Ростов н/Д: изд-во «Феникс», 2001.

7. Летукин С.Б. Экономический анализ предприятия. – К.: Освіта, 2000.