**РЕФЕРАТ**

**по курсу «Экономика»**

**по теме: «Классификация товаров (на примере обуви)»**

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ

1. Общие принципы классификации и кодирования товаров. Принципы классификации обуви

2. Классификация и характеристика ассортимента кожаной обуви

3. Классификация и характеристика ассортимента резиновой и валяной обуви

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

**ВВЕДЕНИЕ**

Возникновение обуви и обувного инструмента неразрывно связано с трудовой деятельностью первобытных людей, их приспособлением к окружающей среде, естественной потребностью защитить свое тело от повреждений и неблагоприятных условий. По-видимому, одним из первых видов трудовой деятельности первобытного человека является самое примитивное конструирование жилища, одежды и одного из ее элементов – обуви а, следовательно, и обувного инструмента. Первобытные люди обертывают стопу куском шкуры или коры определенных размеров и формы и закрепляют его с помощью корней, стеблей растений, жил или полосок из шкуры. Затем размечают отверстия, необходимые для последующего сшивания. Корни и стебли выбирают соответствующего размера, прочности и гибкости, осуществляя таким образом самое примитивное конструирование. Обувь изготовляют из одного  или двух кусков материала каменными, деревянными или костяными орудиями труда (обувными инструментами) – ножом и шилом. Конструкции имеют минимальное количество швов, грубых по внешнему виду, ненадежных и водопроницаемых. Постепенно конструкции обуви совершенствуются, как и совершенствуется обувной инструмент. Быстрый износ нижней части обуви и стремление использовать неизношенный материал верха приводят к мысли о целесообразности прикрепления снизу дополнительно нескольких кусков кожи (впоследствии подошвы). Наибольшему износу в обуви подвергается пяточная часть. В обуви без каблука человек чувствует себя недостаточно  устойчиво. Пяточную часть подошвы начинают наращивать, подкладывая слои материала; таким образом появляется каблук. Это вызывает необходимость укрепления подошвы в геленочной части специальной деталью – геленком. Материал верха в пяточной части обуви быстро деформируется и истирается, что обусловливает появление жесткого задника. Для защиты носочной части стопы и сохранения формы обуви создают жесткий подносок. Для  каждой эпохи характерны определенные формы архитектурных сооружений и свой обувной инструмент, одежды, обуви и других предметов с присущими им конструкциями и композиционными решениями. Античное греческое зодчество отличает классическая простота, благородство и строгость как в архитектуре, так и в одежде. Одежда необычайно проста и состоит из прямоугольных кусков ткани, драпирующихся на теле. Наиболее распространенной является простейшая конструкция обуви – сандалии, представлявшие собой копирующую форму стопы пробковую или сплетенную из веревки подошву с ремешками, искусно переплетенными на икрах. В Римской империи типичной обувью были сандалии с задником и сапоги (для наемных солдат). Простой народ использовал матерчатые обмотки и примитивные сандалии. Первой обувью в России следует считать сплетенные из лыка лапти и поршни (русские крестьяне носили лапти до начала ХХ века). В ХII веке новгородские сапожники шили сапоги с прочной подошвой, на каблуке, отдельно для правой и левой ноги и использовали сложный обувной инструмент. Сапоги носили князья, бояре и другие знатные люди.

С периодами Средневековья и Возрождения связан расцвет ремесленного производства. Мастер – ремесленник выполняет работу художника, модельера и исполнителя. Профессиональные навыки и художественные приемы передаются из поколения в поколение, сохраняясь веками. Обувь совершенствуется постепенно и корректируется с учетом требований заказчика. Начиная с эпохи Нового Времени в обуви преобладает простота и рациональность.

В конце ХVIII века возникла строгая классификация обуви по цвету: черная считалась парадной, коричневая предназначалась для охоты и прогулок, красная и белая характерна для обуви знатных дам. В дальнейшем классификация развивалась и совершенствовалась.

Данная работа посвящена принципам классификации современной обуви.

**1. Общие принципы классификации и кодирования товаров. Принципы классификации обуви**

Классификацией называется систематизированное разделение множества объектов на подмножества в соответствии с установленными правилами и принципами. Она помогает систематизировать множество товаров, рационально организовать их учет и хранение при размещении в магазинах и на складах, облегчает составление заказов и заявок на товары, спецификаций к договорам поставки, управление ассортиментом и качеством товаров, способствует внедрению компьютеризации. Классификация используется при разработке стандартов, каталогов, справочников и др.

Для классификации товаров используют четыре группы признаков:

1) функционально-целевые, отражающие назначение товаров, выполняемые ими функции, цели применения и способы использования;

2) генетические, характеризующие происхождение товаров, исходные материалы и сырье;

3) технологические, отражающие способ производства, особенности конструкции, степень обработки, отделку и способы декорирования;

4) специфические, характеризующие свойства товаров, их агрегатное состояние, химический состав, особенности строения, геометрические параметры и размеры, конструкцию, особенности формы, фасоны, модели, марки.

Различают два метода классификации: иерархический и фасетный. Иерархический метод характеризуется жесткой структурой классификации, построенной на принципе субординации, т.е. классификационные группировки низших ступеней строго подчинены группировкам высших ступеней. Фасетный метод характеризуется тем, что при делении образуются независимые классификационные группировки; одна и та же совокупность товаров делится многократно и независимо по набору признаков, называемых фасетами.

При проведении классификации нужно соблюдать определенные правила. Признаки классификации, по которым проводится деление, должны быть существенными. Начинать деление нужно с наиболее важных признаков. Классификация на каждой ступени должна осуществляться по одному признаку. Классификационные группировки на одной ступени должны исключать друг друга. Классификация должна быть непрерывной и последовательной.

Различают учебные, отраслевые, государственные и международные классификации товаров. Учебные классификации используются в товароведении с целью наиболее удобного, логичного и систематизированного изучения ассортимента товаров. Отраслевые классификации разрабатываются и применяются в различных министерствах и ведомствах, государственных комитетах и подчиненных им предприятиях и учреждениях. Они представлены в отраслевых классификаторах. К отраслевым классификациям относятся торговая, статистическая, стандартная классификации товаров. Государственная классификация в странах СНГ представлена в Общесоюзном классификаторе промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП). Из международных классификаций следует выделить Стандартную международную классификацию, разработанную ООН, куда включено свыше 30000 наименований товаров.

Кодирование товаров– это присвоение им кодовых обозначений (кодов). Код – это обозначение в виде знака или группы знаков объекта классификации или классификационной группировки. Классификационная группировка представляет совокупность объектов, полученную в результате деления множества, в котором объекты объединены каким-то признаком схожести. Коды могут быть цифровыми, буквенными, буквенно-цифровыми, цветовыми и штриховыми. Кодирование необходимо для построения классификаторов и удобства обработки информации о товарах на ЭВМ. Кодирование облегчает внедрение автоматизированных систем управления ассортиментом, способствует лучшей систематизации и учету товаров в торговых предприятиях и организациях.

Классификация и кодирование обуви может осуществляться по следующим параметрам:

Размер обуви – длина стопы в мм. и других единицах измерения

Полнота обуви – условное обозначение обхвата внутренней формы обуви в носочно-пучковой части стопы.

Вид обуви – конструктивный признак классификации обуви, определяемый степенью закрытия ноги деталями верха обуви.

Артикул обуви – краткая условная характеристика обуви, которая содержит главные признаки технологии, конструкции, применяемых материалов. Определяет назначение изделия и может быть обозначена цифрами.

Модель обуви – конкретное изделие, которому присущи индивидуальные признаки конструкции, материалов и внешнего оформления.

Ассортимент обуви – состав и соотношение отдельных половозрастных групп обуви в выпуске продукции предприятия.

Размерный ассортимент – соотношение различных размеров обуви в партии.

Полнотный ассортимент – соотношение обуви различных полнот в пределах одного ассортимента в партии.

Коллекция обуви – совокупность моделей обуви предложенных или принятых для определенных целей.

Обувь машинного производства – обувь, при изготовлении которой большую часть операций технологического процесса, в том числе обтяжку заготовок отделочных, выполняют при помощи машин.

Обувь ручного производства – обувь, при изготовлении которой большую часть операций технологического процесса, в том числе обтяжка заготовок, затяжка геленочной части и вшивание ранта, выполняются ручным способом.

Обувь химического производства – обувь, заготовка которой изготовляется в виде цельноформированной детали, химическими методами.

Основным принципом классификации обувных товаров является их разделение на кожаные, резиновые и валяные. Этого принципа мы и будем придерживаться в данной работе.

**2. Классификация и характеристика ассортимента кожаной обуви**

Ассортимент кожаной обуви достаточно широк.

По целевому назначению обувь подразделяют на бытовую, спортивную, специальную, ортопедическую и профилактическую. Бытовая обувь подразделяется на повседневную и модельную. Модельная обувь предназначена для кратковременной носки в различных торжественных случаях, соответствует современным требованиям моды.

Повседневная обувь подразделяется на домашнюю – для носки дома, дорожную и для активного отдыха – прогулок, занятий физкультурой.

По сезону носки бытовая обувь подразделяется на летнюю, зимнюю, весенне-осеннюю и круглосезонную.

По материалам деталей верха различают бытовую обувь из кожи, из текстиля, из искусственных и синтетических материалов, с комбинированным верхом.

По материалам, применяемым для подошв различают обувь с подошвой из натуральной кожи, из резины, поливинилхлорида, термоэластичного эластомера, полиуретана, с подошвой из дереза, войлока и других материалов.

В зависимости от метода крепления деталей низа к заготовке верха различают обувь клеевого, литьевого, рантового, сандального, доппельного, бортового, гвоздевого и других методов крепления.

По высоте заготовки верха бытовая обувь делится на следующие виды: полуботинки, туфли, ботинки, полусапоги, сапоги, сапоги с удлиненными голенищами.

Полуботинки – это обувь, берцы которой ниже лодыжки, но заготовка верха не полностью закрывает тыльную поверхность стопы. Ботинки – обувь с берцами, закрывающими лодыжку или доходящими до начала икры.

Полусапоги – обувь с берцами, доходящими до половины икры. Разновидностью полусапог являются полусапожки, имеющие какие-либо приспособления для закрепления на стопе для плотного ее облегания.

Сапоги – это обувь, голенище которой закрывает икру. Разновидностью сапог являются сапожки. Сапоги с удлиненными голенищами закрывают ногу выше колен.

По конструкции заготовки верха обувь может быть с овальной вставкой, с целыми деталями, с отрезными деталями, с целой союзкой, с целыми берцами, с отрезным носком, с настрочными союзками, с настрочными берцами.

В зависимости от конструкции заготовки верха и низа различают несколько разновидностей обуви: мокасины, сандалеты, пантолеты, туфли-лодочки, опанки, чувяки, сандалии, ремешковые сандалии, спортивные туфли, кроссовая обувь и др.

Мокасины – это обувь, заготовка верха которой представляет конструктивное единство со стелькой и в передней части имеет овальную вставку. Если овальная вставка соединена с заготовкой верха нитками или шнуровкой, то такую обувь называют обувью типа мокасин.

Пантолеты – обувь, заготовка верха которой закрывает тыльную поверхность области плюсно-фалангового сочленения стопы и имеет только союзку.

Сандалеты – обувь, заготовка верха которой по конструкции соответствует полуботинкам и имеет разнообразные по форме и размерам перфорационные отверстия.

Опанки – обувь, изготовленная бортовым, клеепрошивным или строчечно-клеепрошивным методом крепления.

Чувяки – обувь, изготовленная с каблуком высотой не более 5 мм. или набойкой.

Сандалии – обувь, изготовленная без подкладки и основной стельки сандальным методом крепления.

Кроссовой называют обувь, заготовка верха которой соответствует полуботинкам или ботинкам, с накладными ремнями, усиленными носочной и пяточной частями; применяется для активного отдыха.

В зависимости от половозрастных групп различают пинетки, детскую, женскую и мужскую обувь.

Пинетки – ботинки или туфли для детей ясельного возраста из кож хромового дубления (опоек, шевро), выворотного метода крепления. Отличаются легкостью, мягкостью, легко закрепляются на стопе.

Детская обувьвключает в себя гусариковую, дошкольную и школьную – девичью и мальчиковую.

Гусарики – обувь для детей в возрасте до двух лет. Вырабатывают следующие виды гусариков: сапожки, ботинки, полуботинки и туфли. Конструкция обуви должна способствовать нормальному развитию стопы и предохранять от возможных деформаций. Для изготовления верха гусариковой обуви используют кожи хромового дубления, ткани, нетканые материалы, трикотажные полотна, для подошвы – натуральную кожу, войлок.

Дошкольная обувь предназначена для детей в возрасте от двух до семи лет. Она должна иметь внутренний стойкий задник, надежно закрепляться на стопе. Летняя обувь может вырабатываться с открытой носочной и (или) пяточной частью.

Школьная обувь предназначена для детей от семи до десяти лет, девичья и мальчиковая – для подростков старше десяти лет. Выпускают ее на колодках с умеренно-расширенной или значительно расширенной носочной частью.

В пределах половозрастных групп обувь подразделяют по размерам и полнотам. Размер обуви выражает длину стопы в миллиметрах или сантиметрах (метрическая система нумерации). Фактическая длина стельки обуви больше на величину припуска на свободное размещение пальцев при движении. Величина припуска стельки различна в зависимости от назначения и вида обуви.

Обувь одного размера различается по полноте. Полнота – условное обозначение обхвата внутренней формы обуви в пучках. Разница между полнотами по обхвату в пучках составляет: для обуви из юфти – 10 мм., для повседневной обуви – 8 мм., для модельной – 6 мм.

**3. Классификация и характеристика ассортимента резиновой и валяной обуви**

По целевому назначению резиновая обувь делится на бытовую, спортивную и производственную (специальную).

По характеру использования различают обувь для носки непосредственно на ноге, т. е. на носок, а также обувь, надеваемую поверх кожаной, валяной обуви.

По половозрастному признаку в зависимости от размеров различают обувь малодетскую, детскую, школьную для девочек, девичью, школьную для мальчиков, мальчиковую, женскую и мужскую.

Для обозначения размеров резиновой обуви применяют метрическую систему нумерации (как и для кожаной), согласно которой размер обозначает длину стопы в миллиметрах. Для отдельных видов резиновой обуви (например, сапоги), надеваемой непосредственно на ногу, используют штих массовую систему нумерации (штих – французская мера длины, равная 2/3 см). Для обуви, надеваемой поверх другой (галоши резиновые), принята условная система нумерации, по которой размер обозначается условным номером (00, 0...17).

По видам и разновидностям различают галоши, сапоги, сапожки, полусапожки, ботики и туфли.

Галоши обыкновенные предназначены для защиты кожаной и валяной обуви от воды.

Сапоги – обувь, надеваемая непосредственно на ногу. Выпускают сапоги с укороченными голенищами, рыбацкие – с голенищами, закрывающими бедро; нелакированные, черного цвета, с подкладкой из саржи, ткани, ТДС и др.; мужские и женские.

Сапожки надевают непосредственно на ногу. Их изготовляют цельнорезиновыми, из поливинилхлорида, с текстильным верхом на подкладке из трикотажного полотна с начесом, шерстяной байки, искусственного меха, с вкладной утепляющей стелькой. Сапожки из пластизоля поливинилхлоридного снабжаются утепляющими вкладными чулками из материалов с высокими теплозащитными свойствами.

По методу изготовления различают клееную, штампованную, формовую и литьевую резиновую обувь.

При клеевом методе изготовления на металлическую колодку накладывают детали обуви: внутренние (стелька, подкладка), промежуточные (толстый и тонкий задники, носок, усилители по носку и заднику, полустелька, черная стелька) и наружные (передовая резина, подошва), предварительно промазанные клеем. После сборки и обжима цельнорезиновую обувь лакируют и подвергают вулканизации. Обувь клеевого метода изготовления отличается красивым внешним видом, легкостью, повышенной гибкостью. Отличительным внешним признаком такой обуви является наличие промежуточных деталей, которые проступают через передовую резину.

Методом штампования изготовляют только галоши. От клееных штампованные галоши отличаются повышенной массой и жесткостью, так как состав резиновой смеси для верха (передовой резины) и подошвы одинаков.

Методом формования изготовляют сапоги, сапожки, галоши. Обувь, изготовленная этим методом, имеет повышенную толщину, жесткая, тяжелая, нелакированная. Преимуществом метода является его высокая производительность.

Метод литья под давлением применяется для изготовления сапожек и галош из поливинилхлорида, спортивной обуви с текстильным верхом и с подошвой из резины.

При изготовлении обуви из пористого полиуретана применяют метод жидкого формования.

Грубошерстная валяная обувь по назначению подразделяется на бытовую и специальную; по половозрастному признаку – на мужскую, женскую, школьную и дошкольную; по массе – на утяжеленную, среднюю и тонкую; по раскраске – на натуральную и крашеную (гладкокрашеная и трафаретного крашения); по форме – на симметричную и асимметричную; по особенностям производства – на цельноваляную и с привулканизированным резиновым низом; по внешнему виду – на изделия без отделки и с отделкой (тесьма, шнур, кожа, аппликация и др.).

Ассортимент грубошерстной обуви включает сапоги гражданские «Русские» (с ворсом и без ворса; мужские, женские, детские), «Северянка» (утяжеленные, некрашеные и крашеные; мужские), «Метелица» (крашеные; мужские и женские), «Медвежонок» (детские), «Олененок» (школьные и дошкольные), «Малыш» (с вложением козьего пуха; детские). Детские валяные сапоги отделывают аппликацией, холнитенами с пришитым к верху голенища трикотажным полотном, синтетической кожей, окрашивают в разные цвета.

Размеры валяной обуви обозначают по метрической системе. Номер обуви соответствует длине ее внутреннего следа в сантиметрах. Интервал между соседними номерами составляет 1 см.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Конструирование обуви и обувной инструмент становятся все более совершенными. Изучение принципов классификации обуви позволяют выявлять установленные и проверенные практикой закономерности, а также творчески подходить к созданию ее современных конструкций.

При изготовлении обуви должны учитываться ее различные признаки. В первую очередь, это – половозрастной признак: обувь изготавливают для мужчин, женщин и детей. Она должна соответствовать роду деятельности потребителя. В конструкции обуви учитывают национальные особенности населения. При конструировании учитывают также условия эксплуатации обуви.

Классификация обуви и происходит на основании вышеперечисленных признаков.

**СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ**

1. Моисеенко Н.С. Товароведение непродовольственных товаров. М., 2002.
2. Николаева М.А. Товароведение потребительских товаров. М., 2002.
3. Справочник товароведа (непродовольственные товары). Москва, 2004.
4. Тарасова В.П., Крутикова Ф.А. Толковый словарь рыночной экономики. – М.: Рекламно-издательская фирма «Глория», 1993.