Техника безопасности при возгорании ЛВЖ

Переносить, хранить ЛВЖ в специальной небьющейся таре. Столы должны быть из теплостойкого материала. Паяльник класть на огнеупорную подставку. Курить в специально отведённом месте.

 Запрещается:

Применение открытого огня в мастерской;

Мыть полы и одежду ЛВЖ;

Загромождать проходы оборудованием, материалами;

Производить прокладку временных электропроводок и под дополнительные потребители электроэнергии;

Оставлять без присмотра электронагревательные приборы;

Сливать в раковину ЛВЖ.

ПО окончанию работы выключить электронагревательные приборы, отключить напряжения от сети.

Убрать ЛВЖ в специальную тару.

Убрать материалы и комплектующие.

При возникновении пожара позвонить по телефону 01.

 Причины пожара:

Неисправность и нарушение правил эксплуатации электрических проводов и правил пользования электронагревательными приборами.

Перегрузка электросетей, электродвигателей, искрение.

Нагрев конструкций от высокого напряжения.

Короткое замыкание (соединение двух различных фаз электроцепи через малое сопротивление).

Атмосферное электричество (молния).

Не правильное хранение ЛВЖ и горючих веществ.

 Способы и средства тушения пожаров:

Различают следующие способы тушения пожаров.

Способ разбавления - состоит в уменьшении содержания кислорода воздуха за счёт введения в него негорючих газов. Горючие жидкости разбавляют негорючими (водой, оксидом углерода, азотом, водяные пары).

Способ охлаждения - охлаждения на понижении температуры верхнего горящего слоя до значения, не превышающего температуру воспламенения. Охлаждающими веществами служат: вода, углекислый снег.

Способ изоляции - основан на прекращении доступа кислорода к зоне горения посредством изолирующих огнегасительных средств (химическая пена, песок, огнегасительные порошки, взрывчатые вещества, асбестовые, войлочные и другие покрывала).

Способ торможения – реакции горения основан на использовании химико - тормозящих веществ (бромистый метил, фрион, этил).

Действия при пожаре.

При возникновении пожара первый заметивший обязан:

Немедленно сообщить о случившемся мастеру, зам. мастера и доложить в пожарную службу по телефону 01.

Прекратить все работы, не связанные с мероприятиями по ликвидации пожара

Удалить из мастерской всех учащихся.

Принять меры к ликвидации очага пожара имеющимся средствами пожаротушения.

Организовать встречу пожарного подразделения.

Принять меры к эвакуации из очага горения ценных материалов, документов, а также веществ, которые могут вызвать усиления горения.

Отключить электроэнергию.

Категорически запрещается применять воду, пенные огнетушители при возгорании приборов, проводов находящихся под напряжением.

Перечислить критерии оценки качества паяного соединения, виды дефектов и анализ их появления.

Пайка - физико-химический процесс получения соединения в результате взаимодействия твёрдого паяемого и жидкого присадочного припоя. Образующиеся в результате этого взаимодействия переходные слои на границах шва и соединяемых поверхностях деталей называются спаями.

При осмотре платы я заметил следующий дефект: между двумя дорожками находится припой. При работе платы произойдёт замыкание. Следовательно, эксплуатировать данную плату нельзя.

Пайка на плате качественная. Паяные соединения не содержат: нагара, сосулек припоя. Равномерная пайка с двух сторон контактов дорожек.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № опер. | Наименование операции содержание переходов | Технологический режим | Оборудование (код, наим.) | Приспособления, инструмент (код, наим.) | Материал наименования. |
| 001  | Подготовительная |  |  |  |   |
| 1  | Получить комплектующее изделие |  |  |  |  |
| 2 | Проверить комплектующее внешним осмотром на отсутствие повреждений. |  |  |  |  |
| 002 | Сборочная |  |  |  |  |
| 1 | Установить фальшпанель. |  |  |  |  |
| 2 | Закрепить с помощью клёпки |  | Пресс. |  |  |
| 003 | Лудильная. |  |  |  |  |
| 1 | Облудить выводы у резисторов. | T=260-270°Cвр.= 2-3сек. |  | Паяльник РТП-2М. | ФКСППОСт-61 |
| 004 | Формовочная. |  |  |  |  |
| 1 | Произвести формовку согласно карте эскизов. |  |  | Пинцет. |  |
| 005 | Монтажная |  |  |  |  |
| 1 | Установить резисторы на плату. | t°C=260°-270°Cвр=3-5сек. |  | ПаяльникРТП-2М | ФКСпПОСт-61 |
| 006 | Лудильная. |  |  |  |  |
| 1 | Облудить выводы у конденсаторов. | t°C=260°-270°Cвр=2-3сек. |  | ПаяльникРТП-2М | ФКСпПОСт-61 |
| 007 | Формовочная. |  |  |  |  |
| 1 | Произвести формовку конденсаторов согласно карте эскизов. |  |  | Пинцет. |  |
| 008 | Монтажная. |  |  |  |  |
| 1 | Установить конденсаторы на плату. | t°C=260°-270°Cвр=3-5сек. |  | ПаяльникРТП-2М | ФКСпПОСт-61 |
| 009 | Лудильная. |  |  |  |  |
| 1 | Облудить выводы у транзистора с теплоотводом. | t°C=260°-270°Cвр.=2-3сек. | Теплоотвод. | ПаяльникРТП-2М | ФКСпПОСт-61 |
| 010 | Монтажная. |  |  |  |  |
| 1 | Установить транзистор на подставке и припаять с теплоотводом. | t°C=260°-270°Cвр.=3-5сек. | Теплоотвод. | ПаяльникРТП-2М | ФКСпПОСт-61 |
| 011 | Промывочная |  |  |  |  |
| 1 | Промыть места паек спирто-бензиновой смесью салфеткой х/б смоченной в спирто-бензиновой смеси и отжатой. |  |  | Салфетка из х/бпинцет | СБС. |
| 012 | Контрольная. |  |  |  |  |
| 1 | Проверить правильность и качество монтажа требованиям чертежа и технологического процесса. |  | Лупа. |  |  |
| 013 | Регулировочная. |  |  |  |  |
| 1 | Произвести регулировку платы согласно документации на эту плату. |  |  |  |  |
| 014 | Лакировочная. |  |  |  |  |
| 1 | Осмотреть плату на отсутствие механических повреждений. |  |  |  |  |
| 2 | Промыть плату спирто - бензиновой смесью худ. кисточкой. |  | Кисть художественная |  | СБС. |
| 3 | Сушить не менее 30 минут при температуре 25°±10°С |  | Термошкаф. |  |  |
| 4 | Сушить 1 час при температуре 10°±5°, охладить до температуры 5°±25° допускается производить охлаждение платы на воздухе. |  | Термошкаф. |  |  |
| 5 | Покрыть лаком места паек, и поверхность со стороны пайки радиоэлементов |  | Лак УР-231 |  |  |
| 6 | Сушить плату на воздухе 30 мин. При температуре 5°±55° с 4 часа | Термошкаф. |  |  |  |
| 015 | Контрольная. |  |  |  |  |