ТЕОРИЯ ЦЕНООБРАЗОВАНИЯ

**ВВЕДЕНИЕ**

**Обоснование необходимости перехода от относительно–субъективного к объективному ценообразованию**

Все окружающие людей материальные объекты и разнообразные силы по отношению к процессу их существования являются либо полезными для нас, либо бесполезными. Полезными для людей материальными объектами и силами мы называем те из них, которые в результате их использования нами ; сохраняют, облегчают, улучшают, продлевают и защищают процесс нашего существования. Полезными для нас также являются разнообразные пространственные перемещения необходимых нам материальных объектов в требующееся нам место. Назовём такие: материальные объекты – материальными ценностями, пространственные перемещения – пространственными ценностями, данные силы – полезными силами, а каждое из них предназначенные их собственниками для обмена – товарами.

В настоящее время процесс получения людьми материальных ценностей состоит из основных и вспомогательных процессов. К основным процессам относятся:

1. технологические процессы получения людьми материальных ценностей в виде их добычи, выращивания, производства и транспортировки

2. процесса обмена товарами между людьми.

К вспомогательным процессам относятся:

процесс хранения материальных ценностей

процесс обслуживания материальных ценностей

процесс ремонта материальных ценностей.

В каждом из технологических и вспомогательных процессов происходит либо образование, либо изменение цены каждой из материальных ценностей. Способ, которым в настоящее время определяется величина, по своей сути является исключительно субъективным, так как состоит:

из цены затрат в виде материальных ценностей и человеческих рабочих сил, которые необходимо использовать чтобы совершить каждый из данных основных и вспомогательных процессов, где первая назначается теми людьми, которые продают их на рынке, а вторая назначается теми, кто эксплуатирует человеческую рабочую силу прибыли, которая назначается ее собственником и присоединяется им к выше указанным ценам.

В эпоху начала 21 века общепринятой мерой цены материальных ценностей являются деньги. Взятые как одно целое данная мера цены и данный способ определения ее величины образуют собой относительно-субъективное ценообразование материальных ценностей, которое возникло в обществе как минимум более 2500 лет назад. В те времена люди из-за низкого уровня их знаний об окружающей среде, природных и общественных явлений для определения величины требующихся им понятий использовали предметно-подобные меры. Так, например, отрезки они измеряли вершка ми и локтями; расстояния – шагами, переходами людей и лошадей; вес – объемом определённых видов сосудов или емкостей; и т. д. Разные народы использовали для выражения величин одних и тех же понятий разные предметно-подобные меры. Возникновение и развитие в человеческом обществе научно-технической революции потребовало от него перехода в определении величин различных понятий от предметно-подобных мер (относительных) к объективным (абсолютным). И если в отношении, например, физических и химических понятий общество уже давно перешло от предметно-подобных мер определения их величин к объективным, то в отношении экономических понятий оно до сих пор использует относительно-субъективное ценообразование. Спрашивается, а зачем необходимо переходить от относительно-субъективного ценообразования к объективному? Да затем, что этот переход порождает совершенно иной, объективный способ определения величины цены материальных ценностей получаемых в результате совершения технологических процесс сов и процессов обмена, и как следствие этого порождает реальную возможность перехода от субъективных правил организации и работы экономики общества к объективным правилам.

Для технологических процессов получения людьми материальных ценностей суть объективного способа их ценообразования выражается в том, что на основе объективных законов и объективной меры математически вычисляются:

сначала величина цены материальной ценности полученной в результате совершения конкретного технологического процесса

потом общая величина себестоимости технологических сил, которые создали данную материальную ценность в данном технологическом процессе и уж затем величина цены прибавочного продукта созданного данными технологическими силами в данном технологическом процессе.

Его преимущества перед субъективным способом ценообразования состоят в том, что:

Во-первых, он делает не возможным назначение цены материальных ценностей и цены прибавочного продукта, создаваемых в технологических процессах не только частными лицами, но и государством, так как и та и другая математически вычисляются через абсолютную меру измерения их величины. Сейчас никого не удивляет, что величина различных отрезков и расстояний определяется через одну и ту же для всех них абсолютную меру – метр, а когда-то они определялись различными предметно-подобными мерами. То же самое относится и к весу – величина различных масс в наш век так же определяется через одну и ту же для всех них абсолютную меру – килограмм, а когда-то они так же определялись различными предметно-подобными мерами. Для всех людей преимущества этих 3 абсолютных мер перед предметно-подобными очевидны и бесспорны, и самым главным из них является то, что величина отрезков (расстояний) и масс не определяются людьми, а математически вычисляется через них. Технологическая цена материальных ценностей и прибавочного продукта, как отрезки (расстояния) и вес – это не субъективные понятия, а объективные, т. е. их существование в нашем мире не зависит от воли и сознания людей, а поэтому их величины должны определяться через соответствующие абсолютные меры.

Во-вторых, он позволяет с абсолютной математической точностью определять

а. величину цены материальной ценности полученной в результате совершения конкретного технологического процесса

б. величину себестоимости технологических сил, которые создали данную материальную ценность в данном технологическом процессе

в. величину цены прибавочного продукта созданного данными технологическими силами в данном технологическом процессе.

В-третьих, он позволяет с абсолютной математической точностью установить самый экономически выгодный технологический вариант процесса создания данной материальной ценности исходя:

а. из реально имеющегося в нашей стране соответствующего технологического оборудования

б. из размещения данного технологического оборудования относительно друг друга

в. / из реально существующих в нашей стране административных территорий, на которых возможно разместить данное технологическое оборудование.

В-четвёртых он позволяет с абсолютной математической точностью рассчитать величину цены материальной ценности, величину себестоимости технологических сил и цену прибавочного продукта в проектируемом новом технологическом процессе создания данной материальной ценности.

Для процессов же обмена товарами между людьми его суть выражается в том, что:

Во-первых общество должно установить какие именно из имеющихся в нём материальных ценностей, исполнительных и природных созидательных сил могут быть товарами, а какие нет

Во-вторых все товары в виде материальных ценностей полученные их собственниками в результате технологических процессов должны обмениваться между ними по их технологическим ценам, а в ви де исполнительных и природных созидательных сил по их себестоимости. Они могут изменяться ими только лишь за счёт технологической цены соответствующего им прибавочного продукта. Эти изменения состоят в следующем:

а. технологическая цена материальной ценности при обмене собственником на другие материальные ценности может уменьшаться им только лишь за счёт технологической цены прибавочного продукта полученного им в том же технологическом процессе, что и данная материальная ценность, но это уменьшение не может быть равно всей величине этой цены

б. технологическая цена материальной ценности при обмене собственником на материальные ценности принадлежащие другим собственникам может увеличиваться им за счёт технологической цены прибавочных продуктов полученных этими собственниками в технологических процессах по лучения ими своих материальных ценностей, но это увеличение не может быть равно всей величине этой цены

в. себестоимость исполнительной или же природной созидательной силы как товаров может уменьшаться или же увеличиваться их собственником только лишь за счет технологической цены создаваемого ими прибавочного продукта

г. процесс обмена материальными ценностями между людьми становится возможным без использования денег, которые играли в нем и до сих пор играют роль обменного преобразователя, т.е. средства способного преобразовывать через процесс обмена одну неделимую на мелкие составные части материальную ценность принадлежавшей конкретному собственнику на несколько требующихся ему разнообразных материальных ценностей принадлежавших другим собственникам. (Объяснение, обоснование и преимущества выше изложенных положений мы рассмотрим во второй части этой нашей работы «Товарное ценообразование» )

Переход от субъективных правил организации и работы экономики общества к объективным правилам это есть объективная реальность диктуемая прежде всего современными основообразующими экономику общества технологическими процессами. Масштабность, интенсивность и постоянность технологических процессов создания таких материальных ценностей как станки, автомобили, трактора, комбайны, железнодорожные вагоны и локомотивы, самолёты, надводные и подводные корабли, космические корабли и т.д. требуют тысячи и десятки тысяч комплектующих изделий в большом количестве каждого из них, поставке их в определённой последовательности друг за другом и в определённые сроки. И если каждый поставщик этих комплектующих изделий самостоятельно будет определять технические условия и параметры поставляемого им комплектующего изделия, его цену и сроки поставки, то в этом случае произойдёт паралич движения комплектующих изделий к месту их сборки в единую продукцию, а следовательно, станет не возможным масштабное, интенсивное и постоянное создание таких материальных ценностей. Поэтому масштабы, интенсивность и постоянность современных основообразующих нашу экономику технологических процессов создания материальных ценностей порождает масштабное, интенсивное и постоянное экономическое движение товаров между их собственниками и именно это является объективной причиной перехода от субъективных правил организации и работы экономики общества к объективным правилам. Такое экономическое движение товаров навстречу друг другу подобно движению навстречу друг другу транспортных средств. Малочисленное, медленное и периодическое движение транспортных средств навстречу друг другу на дорогах не требует введения единых объективных дорожных правил движения для собственников транспортных средств, не требует и единой для них силы, которая бы направляла, регулировала и контролировала совершаемое ими движение в соответствии с этими правилами. Многочисленное же, интенсивное и постоянное движение транспортных средств навстречу друг другу, да ещё на пересекающихся дорогах, уже требует введения: во-первых единых объективных дорожных правил движения для водителей и пешеходов, т. е. для 5 всех участников этого движения и во-вторых единой для всех водителей и пешеходов силы, которая бы направляла, регулировала и контролировала совершение ими этого движения в соответствии с дорожными правилами. То же самое относится и к масштабному, интенсивному и постоянному экономическому движению товаров навстречу друг к другу. Такое экономическое движение требует:

Во-первых единых объективных экономических правил для всех участников этого движения

И, во-вторых единой для всех участников этого экономического движения силы, которая бы его направляла, регулировала и контролировала в соответствии с этими объективными экономическими правилами.

Установить же эти единые объективные экономические правила возможно только лишь с помощью объективного способа ценообразования материальных ценностей в технологических процессах и товаров в процессе их обмена между людьми. В изложение этого способа и состоит цель этой нашей работы, которая состоит из двух частей:

часть первая – «Технологическое ценообразование»

часть вторая – «Товарное ценообразование»

**ЧАСТЬ 1**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ЦЕНООБРАЗОВАНИЕЕ**

**Глава 1**

**Объективные экономические понятия ценообразования материальных объектов в технологических процессах**

Бесспорным для всех является тот факт, что ни один материальный объект не превращается в материальную ценность сам по себе или исходя только лишь из нашего желания. Всегда существует реальная конкретная причина вызывающая данное превращение. Согласно современным физическим представлениям таковой причиной может быть только лишь полезная работа совершаемая конкретными полезными для нас силами. Назовём такую полезную работу – созидательной работой, а полезные для нас силы, совершающие ее – созидательными силами. Какую бы мы не взяли созидательную работу совершаемую той или иной созидательной силой ее результатом является полезное для нас изменение происшедшее: либо с содержанием, либо со свойством, либо с формой, либо с поверхностью, либо с внешним видом, либо с местонахождением материального объекта, на который воздействовала данная созидательная сила. В окружающем нас мире эти полезные для нас изменения определяются только лишь природой и человеческим разумом. Человеческий же разум может это делать только лишь в том случае, если он всецело и полностью направляет, регулирует и контролирует созидательную работу, совершаемую созидательной силой. Назовём:

созидательную работу, которая определяется природой – природной созидательной работой, а созидательные силы совершающие ее – природными созидательными силами

созидательную работу, которая определяется человеческим разумом, т. е. всецело и полностью направляется, регулируется и контролируется им управляемой созидательной работой, а созидательные силы, совершающие ее управляемыми созидательными силами.

Всё многообразие созидательных работ совершаемых разнообразными созидательными силами, исходя из их содержания, подразделяется на следующие четыре вида:

пространственную созидательную работу, т. е. созидательную работу, в результате совершения которой определённой созидательной силой над конкретным материальным объектом с последним произошло пространственное полезное для нас изменение

физическую созидательную работу, т.е. созидательную работу, в результате совершения которой 7 определённой созидательной силой над конкретным материальным объектом с одним или же несколькими его физическими элементами (массой, плотностью, длинной, шириной, площадью, объемом и т. д.) произошли полезные для нас изменения

химическую созидательную работу, т.е. созидательную работу, в результате совершения которой определенной созидательной силой над конкретным материальным объектом с его химическим составом и свойствами произошли полезные для нас изменения

биологическую созидательную работу, т.е. созидательную работу, в результате совершения которой определенной созидательной силой над конкретным материальным объектом с его биологическим содержанием и свойствами произошли полезные для нас изменения.

Назовем созидательные силы совершающие:

пространственную созидательную работу – пространственными созидательными силами

физическую созидательную работу – физическими созидательными силами

химическую созидательную работу – химическими созидательными силами

биологическую созидательную работу – биологическими созидательными силами.

По своему происхождению управляемые созидательные силы могут быть либо естественными, либо искусственными. Если источником образования той или иной управляемой созидательной силы является продукт природы, то она является естественной управляемой созидательной силой. А если таковым является продукт разума, то она является искусственной управляемой созидательной силой. Так например, человеческая созидательная сила – это есть естественная управляемая созидательная сила.

Управляемые созидательные силы таких домашних животных как лошадь, верблюд, осёл и т. д. – это есть так же естественные управляемые созидательные силы, а вот управляемая созидательная сила, например, сверлильного или же токарного станка – это уже есть искусственные управляемые созидательные силы. Чтобы не путать естественные управляемые созидательные силы с природными назовём все управляемые созидательные силы – исполнительными силами.

По отношению к правам каждого конкретного человека на окружающие его созидательные силы, они подразделяются на четыре категории: личные, арендованные, совместные и общественные.

Какую бы мы не взяли созидательную работу совершаемую любой созидательной силой над любым материальным объектом с физической точки зрения она представляет собой превращение одного ви да энергии в другой. Исходя из этого и содержания самой созидательной работы совершаемой конкретной созидательной силой мы можем с полной уверенностью утверждать:

первое – что отличительной особенностью превращения энергии созидательной силы из одного вида в другой в результате совершения ей созидательной работы является то, что в ней происходит не прос то превращение одного вида энергии в другой, а превращение энергии созидательной силы либо в 8 энергетический полезный природный продукт, либо в энергетический полезный продукт разу ма, которые визуально предстают перед нами в виде полезных для нас изменений происшедших с материальным объектом в результате совершения над ним данной созидательной работы.

Второе - что с экономической точки зрения создание любого энергетического полезного продукта любой созидательной силой стоит ей «РАСХОДА» энергии, которой она обладает, а созданный ею энергетический полезный продукт – это есть его «ПРИХОД» к нам.

Так как для человеческого общества природные созидательные силы являются не управляемыми силами, то поэтому оно не может направлять, регулировать и контролировать ни «РАСХОД» их энергетических затрат, ни «ПРИХОД» к ним материальных и пространственных ценностей, и вследствие этого природный «РАСХОД» и «ПРИХОД» не рассматривается людьми как экономическое явление.

Исполнительные же силы – это есть управляемые силы, т. е. силы, работа которых всецело и полностью направляется, регулируется и контролируется человеческим разумом. А это означает, что общество в состоянии направлять, регулировать и контролировать:

«РАСХОД» энергии исполнительными силами на создание ими материальных и пространственных ценностей и «ПРИХОД» к нему материальных и пространственных ценностей создаваемых исполнительными силами.

Именно этот процесс люди назвали экономикой.

Таким образом, исходя из выше изложенного, мы можем сделать следующие выводы: первый:

а. материальная ценность – это есть определённый материальный объект обладающий одним или же несколькими энергетическими полезными для нас продуктами созданными пространственными, физическими, химическими и биологическими созидательными силами в результате совершения над ним созидательных работ

б. пространственная ценность – это есть энергетический полезный пространственный продукт разума созданный одной или одновременно несколькими пространственными исполнительными силами в результате перемещения ими груза из исходного места в требующееся нам место.

второй:

а. стоимость – это есть энергия, которой обладают исполнительные силы, т. е. силы, работа и движение которых всецело и полностью направляется, регулируется и контролируется человеческим разумом.

б. цена – это есть энергия израсходованная исполнительными силами. Следовательно, цену мо гут иметь только лишь энергетические полезные для нас продукты разума. Энергетические полезные для нас природные продукты не имеют цены.

в. цена энергетического полезного продукта разума – это есть стоимость (энергия) израсходованная одной или же одновременно несколькими исполнительными силами на его создание.

г. цена материальной ценности – это есть общая цена тех энергетических полезных продуктов разума, которыми она обладает.

д. цена пространственной ценности – это есть стоимость (энергия) израсходованная одной или же одновременно несколькими пространственными исполнительными силами на перемещение определённого материального объекта в требующееся нам место.

третий: природная материальная ценность может иметь цену, если она была создана природными созидательными силами из исходных веществ, имевших цену (более подробно это положение будет 10 изложено при рассмотрении химического и биологического вида ценообразования исходных материальных объектов). Материальный объект может существовать без энергетического полезного продукта разума, а он не может существовать без материального объекта. Поскольку энергетический полезный продукт разума создаваемый конкретной исполнительной силой материализуется ей не целиком во всём материальном объекте, а как правило либо в его содержании, либо в свойствах, либо в форме, либо в поверхности, либо во внешнем виде, то поэтому для более удобного определения цены материальной ценности назовём каждый из данных его элементов, который обладает энергетическим полезным продуктом разума – элементарным полезным продуктом разума и исходя из этого, будем считать, что цена материальной ценности состоит из цен элементарных полезных продуктов разума, которыми она обладает, а в свою очередь цена каждого из этих элементарных полезных продуктов разума состоит из цен тех энергетических полезных продуктов разума, которыми обладает каждый из них. Из современного курса физики всем нам известно, что работа, совершаемая любой силой есть мера энергии израсходованной ей на ее совершение и что она определяется по формуле:

A = F \* S

Следовательно, мы можем с полной уверенностью утверждать, что мерой измерения величины цены энергетического полезного продукта разума, пространственных ценностей, элементарного полезного продукта разума, материальных ценностей созданных конкретными исполнительными силами является общая созидательная работа совершённая ими в процессе их создания. В виде математического выра жения это будет выглядеть так:

а. / для энергетических полезных продуктов разума:

Ц. (Эн. пол. пр. раз. К) созд. F. испол. А = А. общ. соз. сов. F. испол. А , гдее А. общ. соз. сов. F. испол. А = А. пол. сов. F. испол. А + А. вын. сов. F. испол. А ,

где А. пол. сов. F. испол. А это есть работа совершённая исполнительной силой по созданию данного энергетического полезного продукта разума.

А. вын. сов. F. испол. А это есть работа совершённая исполнительной силой по преодолению сил сопротивления препятствовавших созданию ей данного энергетического полезного продукта разума.

б. / для пространственной ценности:

Ц. (Пр. ценн. Д) созд. F. пр. испол. Б = А. общ. соз. сов. F. пр. испол. Б

в. / для элементарного полезного продукта разума:

Ц. (Эл. пол. пр. раз. М) = Ц. (Эн. пол. пр. раз. К) созд. F. испол. А + Ц. (Эн. пол. пр. раз. Н) созд. F. испол. В + . . .

г. / для материальной ценности:

Ц. (Мат. ценн. Т) = Ц. (Эл. пол. пр. раз. М) + Ц. (Эл. пол. пр. раз. П) + . . . + Ц. (Пр. ценн. Д) + + Ц. (Пр. ценн. С) + . .

Отсюда вытекают следующие исходные правила ценообразования энергетических полезных продуктов разума, элементарных полезных продуктов разума, материальных и пространственных ценностей:

правило первое: цена энергетического полезного продукта разума – есть величина постоянная и неизменная для него.

правило второе: цена пространственной ценности – есть величина постоянная и неизменная для нее.

правило третье: цена элементарного полезного продукта разума не является величиной постоянной и неизменной для него: она увеличивается, если он «приобретает» энергетические полезные продукты разума, и уменьшается, если он теряет энергетические полезные продукты разума, которыми он обладал.

правило четвёртое: цена материальной ценности не является величиной постоянной и неизменной для нее: ее цена увеличивается, если она «приобретает» элементарные полезные продукты разума и пространственные ценности, и уменьшается, если теряет элементарные полезные продукты разума, а вместе с ними тем самым теряет и со ответствующие им пространственные ценности.

Как мера измерения стоимости и цены созидательная работа, совершаемая исполнительными силами в процессе создания ими энергетических полезных продуктов разума является абсолютной мерой, а поэтому она – это есть абсолютный эквивалент:

Во-первых величины стоимости израсходованной исполнительными силами

Во-вторых величины цены энергетических полезных продуктов разума созданных исполнительными силами

В-третьих величины цены пространственных ценностей

В-четвёртых величины цены элементарных полезных продуктов разума

и в-пятых величины цены материальных ценностей.

Какой бы мы не взяли «РАСХОД» нами или же «ПРИХОД» к нам различных материальных ценностей он всегда и неизменно предстаёт перед нами прежде всего в натуральном виде (Х шт. Мат. ценн. К ;У кг. Мат. ценн. Д ; Z м Мат. ценн. Н и т. д. ) и оба они имеют отношение либо к какому-то конкретному технологическому процессу, либо к определённому периоду времени. И поэтому из-за различия натурального выражения их «ПРИХОДА» к нам и «РАСХОДА» нами, мы не в состоянии определить общую величину данного «ПРИХОДА» и общую величину данного «РАСХОДА», а следовательно, не в состоянии сравнить их между собой с тем, чтобы определить величину «Выгоды» или же «Убытка», которую конкретный субъект получил от данного процесса или же за данный период времени. Так вот экономическое функциональное назначение цены материальных ценностей состоит в том, чтобы заме нить собой натуральную величину их «РАСХОДА» нами и «ПРИХОДА» к нам в том или ином технологическом процессе, за тот или иной период времени, и тем самым получить возможность определять их общую величину в данном процессе, за данный период времени, и следовательно, определять вели чину «Выгоды» или же «Убытка» полученного конкретным субъектом от данного процесса или же за данный период времени. Так, например, по отношению к периоду времени (Т) выше изложенное будет выглядеть следующем образом:

|  |
| --- |
|  ПЕРИОД ВРЕМЕНИ. ( Т ) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  РАСХОД материальных ценностей за данный период времени.  |  |  ПРИХОД материальных ценностей за данный период времени.  |
| Натуральная величина данного расхода. (Количество и наименование) | Стоимостная величина данного расхода. ( Цена)  | Натуральная величина данного прихода. (Количество и наименование) | Стоимостная величина данного прихода. ( Цена) |
| у кг Мат. ценн. Т  | Ц. (у кг Мат. ценн. Т ) | z кг Мат. ценн. К | Ц. (z кг Мат. ценн. К ) |
| d л Мат. ценн. В  | Ц. (d л Мат. ценн. В ) | n шт. Мат. ценн. Б | Ц. (n шт. Мат. ценн. Б ) |
| х м Мат. ценн. Н  | Ц. (х м Мат. ценн. Н ) | s м2 Мат. ценн. Л | Ц. (s м2 Мат. ценн. Л ) |
| и т. д  | и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  |
| ИТОГО: ?  | ИТОГО: | ИТОГО: ? | ИТОГО: |
|   | Ц. общ. (израсх. мат. ценн. ) |  | Ц. общ. (получ. мат. ценн. ) |

Откуда: если Откуда: если Ц. общ. (израсх. мат. ценн. ) > Ц. общ. (получ. мат. ценн. ), то Ц. общ. (получ. мат. ценн. ) > Ц. общ. (израсх. мат. ценн. ), то Вл. убытка = Вл. выгоды = = Ц. общ. (израсх. мат. ценн. ) Ц. общ. (получ. мат. ценн. ) = Ц. общ. (получ. мат. ценн. ) Ц. общ. (израсх. мат. ценн. )

С экономической точки зрения любой технологический процесс получения нами материальной ценности представляет собой не только «РАСХОД» и «ПРИХОД» в нём материальных ценностей, но ещё и «ПРИХОД» и «РАСХОД» в нем определённых созидательных сил. Именно на получение созидательных сил и совершение ими созидательной работы и расходуются материальные ценности в каждом конкретном технологическом процессе. Исключение составляет исходный материальный объект, которому созидательные силы сообщают требующиеся нам энергетические полезные продукты. И в этом же технологическом процессе полученные созидательные силы расходуются в виде совершения ими 13 созидательной работы, в результате чего мы и получаем требующуюся нам материальную ценность.

Поскольку «РАСХОД» материальных затрат в каждом конкретном технологическом процессе на по лучение и использование конкретной созидательной силы является натуральным и вследствие этого не возможно определить общую его величину, то это возможно сделать, как это мы уже показали выше, через их объективные цены. Назовём натуральный «РАСХОД» материальных затрат на получение и использование нами конкретной созидательной силы в конкретном технологическом процессе выраженный через общую величину их объективных цен – себестоимостью данной созидательной силы (Сб. F. соз. Б ). Все исполнительные силы имеют себестоимость, так как без расхода определённых материальных затрат (а они обязательно имеют цену) их не возможно получить. Природные созидательные силы так же могут иметь себестоимость. Таким образом, выше изложенное в виде экономической схемы по отношению к конкретному технологическому процессу получения нами материальной ценности будет выглядеть примерно так:

|  |
| --- |
| ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС получения материальной ценности К.  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| РАСХОД матер. затрат на получ. F. соз.  |  | ПРИХОД созидательных сил (F. соз. ) |  | РАСХОД созидательных сил (F. соз. ) |  | ПРИХОД: Эл. пол. пр. раз. Пр. ценн. Прир. мат. ценн.  |
| Сб. F. испол. А  | F. испол. А | F. испол. А | Ц. (Эл. пол. пр. раз. П ) созд. F. испол. А |
| Сб. F. испол. С  | F. испол. С | F. испол. С | Ц. (Пр. ценн. Д ) созд. . F. испол. С |
| и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  |
| Сб. F. прир. соз. Т  | F. прир. соз. Т | F. прир. соз. Т | Ц. (Прир. мат. ценн. З ) созд. F. прир. соз. Т |
| \_\_\_  | F. прир. соз. М | F. прир. соз. М | Пр. мат. ценн. Н созд. F. прир. соз. М |
| и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  |
| ИТОГО:  | ИТОГО: | ИТОГО: | ИТОГО: |
| Сб. общ. F. соз.  | \_\_\_ | \_\_\_ | Ц. общ. (Мат. ценн. К) |

Если конкретный технологический процесс получения нами материальной ценности состоит только лишь из получения и использования в нём пространственных и физических исполнительных сил, то такой технологический процесс принято называть производственным. Если же он состоит из пространственных, физических и химических исполнительных сил, где основная роль принадлежит химическим исполнительным силам, то его принято называть химическим технологическим процессом.

Если же он состоит из пространственных, физических исполнительных сил и биологических природных созидательных сил, где основная роль принадлежит последним, то его принято называть сельскохозяйственным технологическим процессом. Но к какому бы виду не относился тот или иной технологический процесс, он имеет для нас одну и ту же экономическую суть – это определить величину экономической «Выгоды» или же «Убытка» для нас от совершения данными созидательными силами данного технологического процесса. Как это видно из выше изложенной экономической схемы для решения этой задачи необходимо уметь определять:

Во-первых цену материальной ценности полученной нами в результате конкретного технологического процесса

Во-вторых себестоимость каждой из созидательных сил, которые в данном технологическом процессе совершили над исходными материалами созидательные работы, в результате которых и произошло образование данной материальной ценности, и их общую себестоимость

В-третьих величину цены прибавочного продукта и его количество созданного данными созидательными силами в данном технологическом процессе, например за рабочий день ( tр. д. ), или же величину убытка полученного нами от данных созидательных сил в данном технологическом процессе. Ранее мы рассмотрели исходные объективные правила ценообразования материальных ценностей. Рассмотрим теперь исходные объективные правила образования: себестоимости созидательных сил цены прибавочного продукта и его количества, или же величины убытка.

А. / Исходные объективные правила образования себестоимости созидательных сил в технологических процессах.

Натуральный «РАСХОД» материальных затрат на получение и использование конкретной созидатель ной силы в конкретном технологическом процессе определяется содержанием этих двух процессов. Так например, содержание процесса получения и использования нами исполнительной силы выражается в использование нами определённых: материальных ценностей, элементарных полезных продуктов разума, пространственных ценностей (материальных затрат):с целью ее создания, и направления, регулирования и контроля за созидательной работой совершаемой ей. Содержание же процесса получения и использования нами природной созидательной силы в конкретном технологическом процессе выражается в использовании нами определённых материальных затрат с целью создания условий получения максимальной отдачи от данной природной созидательной силы в процессе создания ей природной материальной ценности. Не смотря на такое принципиальное различие между содержаниями процессов получения и использования нами исполнительных и природных созидательных сил в конкретном технологическом процессе, тем не менее использование нами материальных затрат во всех этих процессах выражается в том, что каждая из них выполняет в данных процессах определённую функцию.

Назовём эти функции – технологическими функциями, а материальные ценности и элементарные полезные продукты разума, исполняющие их – технологическими функциональными элементами. Именно функции, выполняемые технологическими функциональными элементами и образуют собой:

процесс получения и использования нами конкретной исполнительной силы максимальную отдачу от конкретной природной созидательной силы в процессе создания ей природ ной материальной ценности, а поэтому именно они и есть те объективные факторы, которые определяют собой объективный натуральный «РАСХОД» материальных затрат на исполнительные и природные созидательные силы в данном технологическом процессе, и следовательно, определяют собой исходные объективные правила образования их себестоимости. Таковыми правилами являются:

правило первое: если в процессе получения и использования нами конкретной созидательной силы мы использовали: материальную ценность, элементарный полезный продукт разума, пространственную ценность; которые не выполняли никакой функции ни в первом, ни во втором процессе, но тем не менее были полностью использованы нами, то натуральный «РАСХОД» каждого из них не образует собой объективный натуральный «РАСХОД» материальных затрат на получение и использование данной созидатель ной силы, а следовательно, и цена данной материальной ценности, данного элементарного полезного продукта разума, данной пространственной полезности не образует собой себестоимость данной созидательной силы.

правило второе: если в процессе получения и использования нами конкретной созидательной силы мы использовали: материальную ценность, элементарный полезный продукт разума, пространственную ценность; каждая из которых выполняла в одном из этих процессов конкретную функцию, и при этом были полностью израсходованы, то натуральный «РАСХОД» каждого из них образует собой объективный натуральный «РАС ХОД» материальных затрат на получение и использование данной созидательной силы, а следовательно, и цена данной материальной ценности, данного элементарного полезного продукта разума, данной пространственной ценности образует собой себестоимость данной созидательной силы.

правило третье: если объективный натуральный «РАСХОД» материальных затрат на получение и использование нами конкретной созидательной силы в определённом технологическом процессе образуется из натурального «РАСХОДА» материальных ценностей не имеющих цены, то себестоимость такой созидательной силы равна нулю.

правило четвёртое: если материальный объект превращается в созидательную силу, то и его цена превращается в ее себестоимость.

Б. / Исходные объективные правила образования цены прибавочного продукта и его количества или же величины убытка в технологическом процессе получения нами материальной ценности.

а. / Правила для исполнительных сил.

Для исполнительных сил эти правила вытекают из прибавочной стоимости, которую каждая из них расходует в данном технологическом процессе. Общая ее величина и определяет собой цену прибавочного продукта создаваемого исполнительными силами в данном технологическом процессе например за tр. д. где Ц. приб. пр. созд. Fобщ. испол. за tр. д. = Ст. приб. изр. Fпрост. испол. В + Ст. приб. изр. Fфиз. испол. К + . . . ; гдее Ст. приб. изр. Fпрост. испол. В = Ц. прост. ценн. созд. Fпрост. испол. В Сб. Fпрост. испол. В ;

Ст. приб. изр. Fфиз. испол. К = Ц. элем. пол. пр. раз. созд. Fфиз. испол. К Сб. Fфиз. испол. К ; и т. д.

Зная:

натуральное количество данной материальной ценности полученной нами в результате данного технологического процесса за tр. д. ( n щт. Мат. ценн. М )

общую цену n шт. Мат. ценн. К ( Ц. n шт. Мат. ценн. М )

общую цену прибавочного продукта созданного данными исполнительными силами в данном технологическом процессе за tр. д. (Ц. приб. пр. созд. Fобщ. . испол. за tр. д. )

мы тем самым сможем определить и натуральное количество прибавочного продукта создаваемого данными исполнительными силами за tр. д. ( z шт. приб. пр. Мат. ценн. М ), где z шт. приб. пр. Мат. ценн. М = n шт. Мат. ценн. М \* (Ц. приб. пр. созд. F общ. испол. за tр. д. ) Ц. n шт. Мат. ценн.

Отсюда вытекает следующее объективное правило для исполнительных сил в образовании цены прибавочного продукта: цена прибавочного продукта создаваемого исполнительными силами в технологическом процессе создания ими конкретной материальной ценности в течении рабочего дня определяется общей прибавочной стоимостью, которую каждая из них израсходовала в данном технологическом процессе в течении рабочего дня.

Это правило говорит о том, что цена материального объекта, из которого исполнительные силы создают конкретную материальную ценность не имеет никакого отношения к образованию цены прибавочного продукта созданного данными исполнительными силами.

Поскольку стоимость, которой обладает каждая исполнительная сила и которую она расходует на создание конкретного энергетического полезного продукта разума в конкретном технологическом процессе не имеет никакого отношения к стоимости, которую другие исполнительные силы израсходовали на создание материальных затрат необходимых для получения и использования данной исполнительной силы, и так как данная исполнительная сила и те другие исполнительные силы не имеют никакого отношения друг к другу, причём первая не образуется из последних, то именно поэтому, стоимость, которую исполнительная сила расходует на создание ей энергетического полезного продукта разума может быть по своей величине больше, или меньше, или же равна ее себестоимости. И как следствие этого Ц. элем. пол. пр. раз. созд. Fфиз. испол. К может быть по своей величине больше, или меньше, или же равна Сб. Fфиз. испол. К

Назовём разницу между n шт. Мат. ценн. М и z шт. приб. пр. Мат. ценн. М долговым количеством матери альной ценности М (d шт. долг. Мат. ценн. М ), гдее d шт. долг. Мат. ценн. М = n шт. Мат. ценн. М z щт. приб. пр. Мат. ценн. М

Несмотря на идентичность d шт. долг. Мат. ценн. М и z шт. приб. пр. Мат. ценн. М они имеют между собой принципиальное экономическое назначение. Для каждого собственника d шт. долг. Мат. ценн. М имеет долговое экономическое назначение – он обязан направить его на возмещение себестоимости исполнительных сил, создавших n шт. Мат. ценн. М, или, говоря другими словами, он должен направить их на «воспроизводство» данных исполнительных сил. Тогда как z шт. приб. пр. Мат. ценн. М имеет для его собственника свободное экономическое назначение, т. е. он может распоряжаться им по своему усмотрению.

Цена общего убытка складывается из цен убытков образующихся в результате совершения убыточной созидательной работы каждой из исполнительных сил в данном технологическом процессе, гдее Ц. общ. убытка = Ц. убытка от Fпрост. испол. В + Ц. убытка от Fфиз. испол. К + . . .

б. / Правила для природных созидательных сил.

Любая материальная ценность создаваемая природными созидательными силами – это есть прежде всего природная материальная ценность. С экономической точки зрения для его собственника это означает, что на ее создание принадлежащими ему исполнительными силами не было израсходовано ни «грамма» стоимости. Поэтому природные материальные ценности созданные природными созидательными силами принадлежащими конкретному собственнику не имеют для него цены, и вследствие это го являются для него прибавочным продуктом. Большинство природных созидательных сил используемых людьми в технологических процессах получения ими материальных ценностей имеют себестоимость. Поскольку, кроме самих природных материальных ценностей создаваемых природными созидательными силами имеющими себестоимость, их собственники ничего другого не могут использовать для возмещения их себестоимости (исключение составляют прибавочные продукты других природных созидательных сил или же исполнительных сил принадлежащих данному собственнику), то вследствие этого определённое количество данного природного прибавочного продукта теряет для них свободное экономическое назначение и приобретает долговое экономическое назначение, т. е. превращается в то количество природной материальной ценности, которое собственник должен направить на возмещение их себестоимости. И вследствие этого себестоимость конкретной природной созидательной силы для ее собственника превращается в цену определённого количества (какого именно – это мы объясним позже) созданной ей материальной ценности.

В начале этой главы мы отметили, что все созидательные силы, исходя из вида совершаемых ими созидательных работ, подразделяются на следующие четыре вида: пространственные, физические, химические и биологические. Следовательно, и само ценообразование исходных материальных объектов в технологических процессах получения нами материальных ценностей подразделяется на следующие четыре вида: пространственное, физическое, химическое и биологическое. Не зная что представляет со бой каждый из них не возможно понять динамику ценообразования исходных материальных объектов в технологических процессах превращения их в конкретную материальную ценность. Поэтому следующую главу мы посвятим изложению видов ценообразования исходных материальных объектов и динамике их ценообразования в технологических процессах.

**Глава 2**

**Ценообразование материальных ценностей в технологических процессах**

**Виды ценообразования исходных материальных объектов**

А. / Пространственный вид ценообразования исходного материального объекта.

Пространственная созидательная работа, совершаемая пространственной исполнительной силой представляет собой движение груза из исходного места в требующееся нам место. В результате этого энергия данной исполнительной силы на всём пути ее движения материализуясь в окружающей его среде превращается в «энергетический тоннель» (пространственную ценность) данного груза, который является неотъемлемой частью как самого груза, так и окружающей среды, в которой он перемещался. Не смотря на то, что мы визуально его не видим, тем не менее, он реально существует и является внешней составной частью этого груза. Поэтому мы в праве говорить о том, что перемещённый в требующееся нам место груз обладает данным энергетическим полезным пространственным продуктом разума, т. е. обладает пространственной ценностью, а следовательно, он «обладает» и ее ценой – стоимостью (энергией) израсходованной транспортным средством на ее создание, гдее Ц. m перемещ. груза = Ц. исход. m груза + Ц. Прост. ценн. М созд. F. тр. испол. А , гдее Ц. Прост. ценн. М созд. F. тр. испол. А = Ст. общ. изр. F. тр. испол. А на созд. Пр. ценн. М = А. общ. простр. соз. сов. F. тр. испол. А

Б. / Физический вид ценообразования исходного материального объекта.

Физическая созидательная работа совершаемая физической исполнительной силой над определённым физическим элементом (массой, плотностью, площадью, объемом и т.д. ) исходного материального объекта представляет собой превращение ее энергии в энергетическую модель данного физического элемента с заданными человеческим разумом параметрами, которая материализуясь в этом физическом элементе превращает его в свою точную копию. Цена этой энергетической модели, т. е. энергетического полезного продукта разума, определяется стоимостью израсходованной данной физической исполните льной силой на ее создание, где Ц. Эл. пол. пр. раз. Н = Ц. исх. физ. элем. Г + Ц. Эн. физ. пол. пр. раз. П (энерг. модели) созд. F. физ. испол. Б , гдее 20

Ц. Эл. пол. пр. раз. Н это есть цена элементарного полезного продукта разума, в который данная физи ческая исполнительная сила превратила данный исходный физический элемент.

Ц. Эн. физ. пол. пр. раз. П (энерг. модели) созд. F. физ. испол. Б = Ст. общ. изр. F. физ. испол. Б на созд. Эн. физ. пол. пр. раз. П = = А. общ. физ. соз. сов. F. физ. испол. Б

Рассмотрим на конкретных примерах ценообразование энергетических физических полезных продуктов разума.

Так например, процесс создания гончаром глиняного изделия представляет собой процесс воздействия на бесформенную массу сырой глины физической исполнительной силы гончара (F. общ. физ. испол. гончара ) и физической исполнительной силы гончарного круга (F. общ. физ. испол. гонч. круга ) и совершение: второй – созидательной работы в виде кругового вращения круга с бесформенной массой сырой глины, и пер вой – созидательной работы в виде сжатия из нутрии и с наружи вращающейся бесформенной массы сырой глины; каждая из которых направляется, регулируется и контролируется разумом гончара. В результате этого происходит превращение кинетической энергии F. общ. физ. испол. гонч. круга и F. общ. физ. испол. гончара в потенциальную энергию в виде энергетической модели например сосуда (или горшка или же тарелки и т. д. ) с заданными разумом гончара параметрами, которая материализуясь в бесформенной массе сырой глины превращает ее в свою точную копию. Это наше положение всецело и полностью подтверждают физические законы установленные современной наукой. Согласно этим законам в наших земных условиях поднятие каждого грамма бесформенной массы сырой глины на определённую высоту, в определенное место плоскости и объема возможно только лишь в результате воздействия на него определенной силы и расхода ей своей кинетической энергии, и если после этого этот грамм сырой глины ос тается на этой же высоте, в том же месте данной плоскости и данного объёма, то это говорит о том, что кинетическая энергия данной силы превратилась в потенциальную энергию данного грамма сырой гли ны. А взятая как одно целое потенциальная энергия всех граммов сырой глины образует собой энергетическую форму сосуда (или горшка, или же тарелки и т. д. ) с заданными разумом гончара параметра ми, которая и превращает бесформенную массу сырой глины в гончарное изделие и сохраняет ее в таковом виде. Израсходованная же данными физическими силами стоимость на создание данного гончарного изделия образуют собой его цену, где Ц. гонч. издел. = Ц. m сыр. глины + Ц. Эн. физ. пол. пр. раз. (Потенц. энерг. в виде формы сосуда) , гдее Ц. m сыр. глины это цена массы сырой глины до воздействия на нее данных физических исполнительных сил.

Ц. Эн. физ. пол. пр. раз. (Потенц. энерг. в виде формы сосуда) = Ст. изр. F. общ. физ. испол. гончара + + Ст. изр. F. общ. физ. испол. гонч. груга

В. / Химический вид ценообразования исходных материальных объектов.

Основу всех химических технологических процессов получения нами материальных ценностей образуют химические реакции, совершаемые либо искусственными химическими исполнительными силами, либо естественными химическими исполнительными силами. И те и другие представляют собой прежде всего атомно-молекулярные силы. Отличительной особенностью искусственных атомно-молекулярных исполнительных сил является то, что по отношению к химической реакции между исходными веществами они являются внешними атомно-молекулярными исполнительными силами. При их отсутствии между такими исходными веществами никогда не произойдет химической реакции. Согласно современной химической науке таковыми внешними атомно-молекулярными силами могут быть: температура, давление, излучение, электрическая энергия и т.д. В виде химических уравнений внешние химические реакции совершаемые искусственными атомно-молекулярными исполнительными силами представляют собой примерно следующее:

1. нагревание (t)

2CaSO4 + C = 2CaO + 2SO2 + CO2

2. давление (р)

Н2 + 3Н2 = 2NH2

3. присутствие катализатора (Рt)

4NH2 + SO2 = 4NO + 6Н2О

4. воздействие электромагнитного излучения (hv)

H2 + Cl2 = 2HCl

5. воздействие электрической энергии ( разряд, электролиз)

N2 + O2 = 2NO

и т. д.

(«Начала химии». Издательство «Экзамен». Москва 2003 г. стр. 223-224) Цена образовавшихся химических материальных ценностей в результате совершения искусственными атомно-молекулярными исполнительными силами управляемой химической реакции между исходными веществами определяется аналогично физическому виду ценообразования, а именно:

Ц. искус. . хим. Мат. ценн. К = Ц. общ. нач. Исх. вещ. вошед. в хим. состав Мат. ценн. К + Ц. Эн. хим. пол. пр. раз. Д созд. F. общ. ат. м. исп.

Химические технологические процессы, в основе которых лежат химические реакции совершаемые естественными атомно-молекулярными исполнительными силами, это есть прежде всего процессы, в которых происходит превращение молекул или атомов или же элементарных частиц определённых исходных веществ в естественные атомно-молекулярные исполнительные силы. Доказательством этому является то, что в таких химических технологических процессах химические реакции, происходящие между исходными веществами, являются управляемыми химическими реакциями, так как не природа, а именно человеческий разум определяет в них:

а. / среду в виде определённого технологического оборудования, в котором должна происходить химическая реакция

б. / химический состав исходных химических веществ, которые должны вступать друг с другом в химическую реакцию

в. / массы данных исходных химических веществ

г. / когда именно должна начаться и закончится химическая реакция между данными исходными веществами

д. / химический состав и массы конечных химических веществ образовавшихся в результате совершения данной химической реакции.

Отличительной особенностью таких химических реакций является то, что по ее окончании естественные атомно-молекулярные исполнительные силы превращаются в составную (основную) часть созданного ими полезного для нас химического вещества. Поэтому цена последнего образуется не только из цены тех химических элементов, которые вошли в его химический состав, и цены тех энергетических химических полезных продуктов разума, которые создали естественные атомно-молекулярные исполнительные силы и сообщили их этим химическим элементам, но и ещё из себестоимости данных атомно-молекулярных исполнительных сил. Откуда:

Ц. m хим. Мат. ценн. В созд. Fобщ. ест. испол. = Ц. m общ. исх. вещ. вошед. в хим. состав Мат. ценн. В + Ц. общ. энер. хим. пол. пр. раз. созд Fобщ. ест. испол. + Сб. F. общ. ест. испол.

Рассмотрим на конкретном примере ценообразование например такого металла как медь, получаемой нами в результате электролиза водного раствора хлорида меди. Суть этого процесса состоит в том, что в определённую ёмкость заливается водный раствор хлорида меди, в него опускаются два угольных электрода и через них пропускается электрический ток.

Хлорид меди (CuCl2) это электролит. Согласно гипотезе ионизации электролиты в растворе распо даются на противоположно заряженные частицы – ионы, т. е. при растворении вещества происходит его ионизация. Ионы находятся в беспорядочном движении. В нашем случае хлорид меди в водном растворе дисциирует на ионы:

CuCl2 Cu + 2Cl

При пропускании электрического тока через раствор электролита движение в нём ионов перестаёт быть беспорядочным. Положительные ионы начинают двигаться в направлении катода (отрицательно 23 го электрода), а отрицательные ионы в направлении анода (положительного электрода). В результате этого ионы меди Cu2+ начинают сосредотачиваться у катода, а ионы хлора 2Cl у анода. На катоде имеется избыток электронов. Ионы меди захватывают эти электроны, восстанавливаются, превращаются в электронейтральные атомы меди:

Cu + 2 e Cu

Ионы хлора на аноде отдают электроны, окисляются, превращаются в электронейтральные атомы хлора, которые образуют молекулы:

2Cl 2 e 2Cl = Cl2

Катод покрывается красным слоем меди, а у анода выделяется газообразный хлор, который легко обнаруживается по запаху. Таким образом, под действием электрического тока хлорид меди разлагается на медь и хлор. Многие факторы (плотность тока на электродах, материал электродов, природа раствори теля и др.) влияют на процесс и конечные продукты электролиза.

С экономической же точки зрения электролиз водного раствора хлорида меди состоит из следующих экономических этапов:

первый этап – образование двух пар природных атомно-молекулярных созидательных сил: положительных ионов меди и отрицательных ионов хлора; в результате соединения хлорида меди с водой.

второй этап – взаимодействие этих двух пар природных атомно-молекулярных созидательных сил с электрическим током – искусственной атомно-молекулярной исполнительной силой, так как электрический ток это есть не просто движение в проводнике электрически заряженных частиц, а направляемое, регулируемое и контролируемое человеческим разумом движение этих частиц. В результате этого взаимодействия они совершают определённые созидательные работы:

а. / положительные ионы меди перемещаются к катоду (отрицательному электроду)

б. / отрицательные ионы хлора перемещаются к аноду (положительному электроду)

в. / электрический ток изымает избыточные электроны у ионов хлора и переда

т электроны ионам меди, у которых их не хватает.

Итог этих созидательных работ: катод покрывается красным слоем меди (m Cu), а у анода выделяется газообразный хлор (m 2Cl)Откуда:

Ц. m Cu = Сб. F. общ. ионов меди + Ц. Sперем. m Cu2+ к катоду +Ц. Sперем. m электр. передан. F. общ. испол. электр. тока m ионов меди \_\_

Ц. m 2Cl = Сб. F. общ. ионов хлора + Ц. Sперем. m2Cl к аноду + Ц. Sперем. m электр. изъят. F. общ. испол. электр. тока у m ионов хлора

Г. / Биологический вид ценообразования исходных материальных объектов.

Отличительной особенностью биологических созидательных сил используемых людьми в любом сельскохозяйственном технологическом процессе получения ими биологических материальных ценностей состоит в том, что:

Во-первых они все в настоящее время являются природными созидательными силами и поэтому в процессе создания ими биологической продукции не происходит ее стоимостного ценообразования, но если эти природные созидательные силы имели себестоимость, то происходит себестоимостное ценообразование определённой части созданной ими массы биологической материальной ценности

и во-вторых суть созидательной работы, которую совершают природные биологические созидательные силы заключается в поглощении ими определённых масс исходных веществ и превращение их ими в определённую биологическую материальную ценность, и поэтому если эти исходные вещества имели цену, то их общая цена образует собой цену определённой части созданной массы биологической материальной ценности. Созидательную работу, совершаемую природными биологическими созидательными силами, принято называть процессом выращивания.

Следовательно, если конкретная природная биологическая созидательная сила создавшая определённую биологическую материальную ценность не имела себестоимости и она ее создала из исходных веществ, которые не имели цены, то цена такой биологической материальной ценности равна нулю и по своему экономическому назначению она является прибавочным продуктом. Но если конкретная природная биологическая созидательная сила создавшая биологическую материальную ценность имела себестоимость, и она ее создала из исходных веществ, часть из которых имела цену, а другая часть не имела, то в этом случае происходит не образование цены данной биологической материальной ценности, а превращение во-первых себестоимости данной природной биологической созидательной силы и во-вторых общей цены данных исходных веществ в цену определённой части массы данной биологи ческой материальной ценности. Именно это положение выражает собой суть биологического вида ценообразования биологических материальных ценностей.

Создание природной биологической созидательной силой определённой массы биологической материальной ценности не означает, что ее себестоимость и цена исходных веществ, из которых она ее создаёт, превращаются в цену всей массы этой материальной ценности. Во-первых потому, что природные биологические созидательные силы создают биологические материальные ценности как правило в основ ном из исходных веществ не имевших цены, так как они обладают способностью самостоятельно их добывать, поглощать и превращать в биологическую материальную ценность. И вследствие этого, исходные вещества имеющие цену составляют как правило меньшую часть от общей массы всех исходных веществ, из которых природная биологическая созидательная сила создала данную биологическую материальную ценность. Но так как именно эта меньшая часть имеет цену, то именно она и определяет собой ту часть созданной массы биологической материальной ценности, которая должна иметь цену. Назовём ее исходной стоимостной массой созданной биологической материальной ценности. Следовательно, общая масса исходных веществ и их общая цена определяют собой исходную стоимостную массу созданной биологической материальной ценности и величину ее цены, где m исх. стоим. биол. Мат. ценн. С = m общ. исх. вещ. имевших цену Ц. m исх. стоим. биол. Мат. ценн. С = Ц. m общ. исх. вещ. имевших цену

Откуда масса биологической материальной ценности С имеющей свободное экономическое назначение, т. е. как масса биологического прибавочного продукта (m биолог. приб. пр. Мат. ценн. С ), определяется следующим образом:

m биолог. приб. пр. Мат. ценн. С = m общ. биол. Мат. ценн. С m исх. стоим. биол. Мат. ценн. С

Так вот образование себестоимости природной биологической созидательной силы имеет экономический смысл только лишь тогда, когда это приводит к увеличению массы биологического прибавочного продукта создаваемого в результате этого данной природной биологической созидательной силой, гдее m биолог. приб. пр. Мат. ценн. С созд. F. прир. биол. соз. имеющ. себест. > m биолог. приб. пр. Мат. ценн. С созд. F. прир. биол. соз. не имеющ. себест. гдее m биолог. приб. пр. Мат. ценн. С созд. F. прир. биол. соз. имеющ. себест. = m общ. биол. Мат. ценн. С

( m исх. стоим. биол. Мат. ценн. С + m себест. биол. Мат. ценн. С ) , гдее m себест. биол. Мат. ценн. С = m общ. биол. Мат. ценн. С созд. F. прир. биол. соз. имеющ. себест. m общ. биол. Мат. ценн. С созд. F. прир. биол. соз. , а не имеющей себестоимости

Ц. m себест. биол. Мат. ценн. С = Сб. F. прир. биол. соз. созд. m общ. биол. Мат. ценн. С

Откуда общая ценовая масса созданной биологической материальной ценности и ее цена равны:

m общ. ценов. Мат. ценн. С = m исх. стоим. биол. Мат. ценн. С + m себест. биол. Мат. ценн. С

Ц. m общ. ценов. Мат. ценн. С = Ц. m исх. стоим. биол. Мат. ценн. С + Ц. m себест. биол. Мат. ценн. С

Все биологические материальные ценности подразделяются на два вида – растительные и животноводческие. Процесс создания природной биологической созидательной силой животноводческой материальной ценности представляет собой процесс поглощения данной природной биологической созидательной силой определённых масс исходных веществ и создания ею из них: во-первых по своему образу и подобию животноводческой материальной ценности и во-вторых других биологических материальных ценностей. Их ценообразование происходит выше изложенным способом.

Процесс же создания природной биологической созидательной силой растительной материальной ценности представляет собой процесс одновременного взаимодействия нескольких природных атомно молекулярных созидательных сил с определённой природной биологической созидательной силой, в ходе которого первые перемещают ко второй необходимые ей химические элементы и химические соединения, а вторая поглощая их, создаёт из них по своему образу и подобию растительную материальную ценность. Поэтому:

а. / исходная стоимостная масса растительной материальной ценности и ее цена определяется общей массой химических элементов и химических соединений имевших цену, которые были поглощены природной биологической созидательной силой и превращены ей в определённую массу растительной материальной ценности, гдее m исх. стоим. растит. Мат. ценн. Р = m общ. исх. хим. эл. и хим. соед. имевших цену

Ц. m исх. стоим. растит. Мат. ценн. Р = Ц. m общ. исх. хим. эл. и хим. соед. имевших цену

б. / себестоимостная масса растительной материальной ценности и ее цена равны:

m себест. растит. Мат. ценн. Р = m общ. растит. Мат. ценн. Р созд. F. прир. биол. соз. имеющ. себест. m общ. расти. Мат. ценн. Р созд. F. прир. биол. соз.

не имеющей себестоимости

Ц. m себест. растит. Мат. ценн. Р = Сб. F. прир. биол. соз. созд. m общ. раст. Мат. ценн. Р

в. / общая ценовая масса созданной растительной материальной ценности и ее цена равны:

m общ. ценов. растит. Мат. ценн. Р = m исх. стоим. растит. Мат. ценн. Р + m себест. растит. Мат. ценн. Р

Ц. m общ. ценов. растит. Мат. ценн. Р = Ц. m исх. стоим. растит. Мат. ценн. Р + Ц. m себест. растит. Мат. ценн. Р

**Динамика ценообразования исходных материальных объектов в технологических процессах**

Динамика ценообразования исходных материальных объектов в любом технологическом процессе все цело и полностью определяется динамикой созидательных работ совершаемых созидательными сила ми в данном технологическом процессе над данными исходными материальными объектами. Следовательно, чтобы правильно и точно определить величину цены материальной ценности получаемой нами в результате того или иного технологического процесса нам необходимо сначала установить и изложить в полном объеме до самой малой мелочи все те технологические этапы и операции, из которых состоит данный технологический процесс и уж затем анализируя с экономической точки зрения каждую из них по отдельности определить тем самым порядок и последовательность ценообразования в них исходных материальных объектов. Поскольку, как это мы уже отметили в предыдущей главе, все технологические процессы подразделяются на три вида: производственный, химический и сельскохозяйственный; то в каждом из них данный экономический анализ имеет свои особенности. Эти особенности вытекают из технологических особенностей каждого из данных видов технологических процесс сов. Именно поэтому мы и должны провести экономический анализ каждого из этих трёх видов технологических процессов по отдельности.

**А. / Экономический анализ производственного технологического процесса**

Материальные ценности, получаемые людьми в результате производственных технологических процессов, принято называть производственной продукцией. Любой производственный технологический процесс получения людьми производственной продукции представляет собой совокупность пространственных и физических созидательных работ совершённых определёнными пространственными и физическими исполнительными силами в определённом порядке и последовательности друг за другом над одним или же одновременно несколькими физическими элементами конкретного исходного материального объекта. Таковыми физическими элементами являются:

1. / количество вещества, из которого состоит исходный материальный объект (m исх. мат. об. )

2. / плотность вещества, из которого состоит исходный материальный объект (р исх. мат. об. )

3. / длина и ширина исходного материального объекта (l1 исх. мат. об. и l2 исх. мат. об. )

4. / площадь поверхности определённо стороны исходного материального объекта (Sм2 пов. исх. мат. об. )

5. / объём исходного материального объекта в виде определённой его фигуры (Sм3 фиг. исх. мат. об. )

6. / перемещение исходного материального объекта в окружающем его пространстве (Sм перем. исх. мат. об. ).

Именно эти физические элементы исходных материальных объектов и воздействующие на них физические исполнительные силы и образуют собой те особенности созидательных работ, которые совершаются последними над первыми, и вследствие этого образуют собой особенности динамики их ценообразования.

Совершение созидательных работ физическими исполнительными силами над исходным или же исходными материальными объектами в производственном технологическом процессе как правило сопровождается потерей ими определённой части их массы в виде металлической или же деревянной стружки, а следовательно сопровождается и потерей тех элементарных полезных продуктов разума и энергетических полезных продуктов разума, которыми эта масса обладала.

Исходя из выше изложенного мы сможем теперь с формулировать основные объективные положения экономического анализа производственного технологического процесса, или говоря другими словами сможем установить динамику (порядок и последовательность) ценообразования исходных материальных объектов в производственных технологических процессах. Эти положения сводятся к следующему: чтобы определить величину цены производственной продукции получаемой в результате совершения определёнными пространственными и физическими исполнительными силами конкретного производственного технологического процесса для этого необходимо определить:

1. какие именно пространственные и физические исполнительные силы и в какой последовательности друг за другом совершили данный технологический процесс

2. на какие именно исходные материальные объекты они воздействовали и совершали созидательные работы, в результате которых они произвели из этих исходных материальных объектов производственную продукцию.

3. какова была цена каждого из данных исходных материальных объектов перед началом данного технологического процесса.

4. какие именно пространственные ценности и элементарные полезные продукты разума (как разновидности и совокупности энергетических полезных продуктов разума) создала каждая из данных пространственных и физических исполнительных сил в данном технологическом процессе и какому именно исходному материальному объекту она его сообщила.

5. какова цена каждой из данных пространственных ценностей и элементарных полезных продуктов разума.

6. какова общая цена пространственных ценностей и элементарных полезных продуктов разума, сообщённых каждому из исходных материальных объектов пространственными и физическими исполни тельными силами в данном технологическом процессе.

7. какой стала величина цены каждого из данных исходных материальных объектов в результате сообщения им пространственных ценностей и элементарных полезных продуктов разума созданных пространственными и физическими исполнительными силами в данном технологическом процессе.

8. какой стала общая цена всех этих исходных материальных объектов в результате их соединения друг с другом определёнными физическими исполнительными силами в конце данного технологического процесса.

8. какую именно часть своей массы потерял каждый из исходных материальных объектов в той или иной технологической операции данного технологического процесса.

9. какова ее цена.

10. какова цена производственной продукции произведённой пространственными и физическими исполнительными силами в данном технологическом процессе.

Полученные результаты данного экономического анализа представленные в данном порядке и последовательности – это и есть динамика ценообразования исходных материальных объектов в процессе превращения их в производственную продукцию. В виде экономической схемы она будет выглядеть примерно так:

|  |
| --- |
|  Технологический процесс получения производственной продукции А.  |
|  № п/ п  | Наименова ние F. прос тр. и физ. совершив. соз. работы в данном технолог. процессе.  | Наименова ние исх. мат. об. и их физ. элем. , над ко торыми дан ные F. прост. и физ. совер. созид. работы | Цена начальная каждого из данных исх. мат. объектов и их общая цена | Наименование простр. ценн. и элем. пол. пр. раз созданных данны ми F. простр. и физ. в данном технологическом процессе | Цена каждой из дан ных простр. ценн. и каждого из дан ных элем. пол. пр. раз. и их общая цена  | Цена потерян. масс дан ными исх. мат. об. в дан ном техн. процессе |
|   | Технолог. опер. № 1 | m исх. мат. об. М | Ц. m исх. мат. об. М | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1  | F1прост. испол. Г | mисх. мат. об. М | \_\_\_ | S перем. mисх. мат. об. М созд. F1прост. испол. Г | Ц. Sперем. mисх. мат. об. М созд. F1прост. испол. Г | \_\_\_ |
| 2  | F физ. испол. Т | V заготовки m исх. мат. об. М | \_\_\_ | V фиг. m1исх. мат. об. М созд. F физ. испол. Т | Ц. Vфиг. m1исх. мат. об. М созд. F физ. испол. Т | Ц. m1мет. строт m мат. об. М |
| 3  | F физ. испол. С | Vвнутр. диаметра m1исх. мат. об. М | \_\_\_ | V вн. отв. m2 мат. об. М созд. F физ. испол. С | Ц. V вн. отв. m2 мат. об. М созд. F физ. испол. С  | Ц. m2мет. стр от m1мат. об. М  |
| 4 | F физ. испол. Ч | Vвнутр. диаьетра m2 исх. мат. об. М |   | Vвн. резъбы Детали № 1 созд. F физ. испол. Ч | Ц. Vвн. резъбы Детали №1 созд. F физ. испол. Ч | Ц. m3мет. стр от m2мат. об. М |
| 5  | F2прост. испол. Г | m Детали № 1 | \_\_\_ | S перем. m Детали № 1 созд. F прост. испол. Г | Ц. Sперем. m Детали №1 созд. F прост. испол. Г | \_\_\_ |
|   | Итого: | Деталь № 1 (m Детали № 1 ) | Ц. m исх. мат. об. М | \_\_\_ | Ц. общ. прост. ценн. и элем. пол. пр. раз. сообщ. мат. об. М | Ц. общ. потер. мас. мат. об. М  |
| Откуда: Ц. Детали № 1 = ( Ц. m исх. мат. об. М + Ц. общ. прост. ценн. и элем. пол. пр. раз. сообщ. исх. мат. об. М ) Ц. общ. потер. массы исх. мат. об. М  |
|   | Технолог. опер. № 2 | m исх. мат. об. Ф | Ц. m исх. мат. об. Ф | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 6 | F1прост. испол. Э | m исх. мат. об. Ф | \_\_\_ | Sперем. m исх. мат. об. Ф созд. F1прост. испол. Э | Ц. Sперем. mисх. мат. об. Ф созд. F1прост. испол. Э | \_\_\_ |
| 7 | F физ. испол. Р  | V заготовки m исх. мат. об. Ф | \_\_\_ | Vфиг. m1 исх. мат. об. Ф созд. F физ. испол. Р | Ц. Vфиг. m1 исх. мат. об. Ф созд. F физ. испол. Р | Ц. m1мет. стр. от m мат. об. Ф |
| 8 | F физ. испол. П  | Vнаруж. диаметра m1исх. мат. об. Ф | \_\_\_ | Vнар. резъбы Детали №2 созд. F физ. испол. П | Ц. Vнар. резъбы Детали№2 созд. F физ. испол. П | Ц. m2мет. стр. от m1мат. об. Ф |
| 9 | F2 прост. испол. Э  | m Детали № 2 | \_\_\_ | Sперем. m Детали № 2 созд. F2 прост. испол. Э | Ц. Sперем. m Детали № 2 созд. F2 прост. испол. Э | \_\_\_ |
|  | Итого:  | Деталь № 2 (m Детали № 2) | Ц. m исх. мат. об. Ф | \_\_\_\_ | Ц. общ. прост. ценн. и элем. пол. пр. раз. сообщ. мат. об. Ф | Ц. общ. потер. масс. мат. об. Ф |
| Откуда: Ц. Детали № 2 = ( Ц. m исх. мат. об. Ф + Ц. общ. прост. ценн. и элем. пол. пр. раз. сообщ. исх. мат. об. Ф ) Ц. общ. потер. массы исх. мат. об. Ф |
|  | Технолог. опер. № 3 | m Детали № 1 m Детали № 2 | Ц. m Детали № 1 Ц. m Детали № 2 | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 10 | F прост. испол. В  | m Детали № 1 m Детали № 2 | \_\_\_ | Sвкруч. Дет. №2 в № 1 созд. F прост. испол. В | Ц. Sвкруч. Дет. №2 в № 1 созд. F прост. испол. В | \_\_\_ |
|  | Всего:  | Произ. пр. А | Ц. m Детали № 1 Ц. m Детали № 2 | \_\_\_ | Ц. Sвкруч. Дет. №2 в № 1 созд. F прост. испол. В | \_\_\_ |
| Откуда: Ц. (Произ. прод. А) = Ц. m Детали № 1 + Ц. m Детали № 2 + Ц. S вкручивания Детали № 2 в № 1 |

**Б. / Экономический анализ химического технологического процесса**

Материальные ценности, получаемые людьми в результате химических технологических процессов, принято называть химической продукцией. Любой химический технологический процесс получения людьми химической продукции представляет собой совокупность пространственных и химических созидательных работ совершённых определёнными пространственными исполнительными и атомно-молекулярными созидательными силами в определённом порядке и последовательности друг за другом над одним или же одновременно несколькими исходными веществами (реагентами). Отличительной особенностью химических технологических процессов является то, что полезные для нас изменения содержания и свойств реагентов происходят только лишь в химических реакциях между ними, тогда как в интервалах между самими химическими реакциями с реагентами могут происходить только лишь полезные для нас пространственные перемещения. Поэтому любой химический технологический процесс получения людьми химической продукции с экономической точки зрения состоит из одного или же нескольких химических этапов, каждый из которых в свою очередь состоит:

Во-первых из совокупности полезных для нас перемещений исходных веществ совершаемых определёнными пространственными исполнительными силами, в результате чего они каждому из них сообща ют определённые пространственные ценности и вследствие этого цена каждого из реагентов увеличивается на величину равную общей цене пространственных ценностей сообщённых ему пространственными исполнительными силами на данном этапе химического технологического процесса

Во-вторых, из определённой химической реакции между данными исходными веществами совершаемой либо искусственными атомно-молекулярными исполнительными силами, либо естественными атомно-молекулярными исполнительными силами, в результате чего:

а. / искусственные атомно-молекулярные исполнительные силы сообщают молекулам или атомам или же элементарным частицам этих исходных веществ микропространственные ценности и вследствие этого цена каждой данной молекулы или атома или же элементарной частицы увеличивается на величину равную общей цене микропространственных ценностей сообщённых ей данными атомно-молекулярными исполнительными силами в данной химической реакции данного химического технологического процесса

б. / естественные же атомно-молекулярные исполнительные силы – это есть молекулы или атомы или же элементарные частицы одних из исходных веществ, которые превращаются сначала в исполнительные силы совершающие химическую реакцию, а после ее окончания в составную (основную) часть созданного ими полезного для нас химического вещества. Поэтому цена последнего образуется не только из цены тех химических элементов, которые вошли в его состав, и цены тех микропространственных ценностей, которые они сообщили этим химическим элементам в ходе совершения ими данной химической реакции, но и ещё из себестоимости данных атомно-молекулярных исполнительных сил.

Исходя из выше изложенного мы сможем теперь с формулировать основные объективные положения экономического анализа химического технологического процесса, или говоря другими словами сможем установить динамику ценообразования исходных веществ в химических технологических процессах.

Эти положения сводятся к следующему: чтобы определить величину цены химической продукции получаемой в результате совершения определёнными пространственными исполнительными и атомно-молекулярными созидательными силами конкретного химического технологического процесса для этого необходимо определить:

1. из каких именно химических этапов состоит данный химический технологический процесс и в какой последовательности они идут друг за другом в нём.

2. какие именно исходные вещества были использованы в данном химическом технологическом процессе для создания из них данной химической продукции.

2. какова цена каждого из этих исходных веществ перед началом данного химического технологического процесса и какова цена каждого из химических элементов составляющих его.

3. какие именно пространственные и атомно-молекулярные исполнительные силы совершили каждый из химических этапов данного химического технологического процесса

4. какие именно пространственные ценности создали пространственные исполнительные силы в каждом из химических этапов данного химического технологического процесса и каким именно исходным веществам они их сообщили.

5. какова цена каждой из данных пространственных ценностей.

6. какой стала цена каждого из исходных веществ в конкретном химическом этапе данного технологического процесса в результате сообщения ему пространственных ценностей пространственными исполнительными силами.

7. какие именно атомно-молекулярные исполнительные силы: искусственные или же естественные; совершили химическую реакцию в каждом из химических этапов данного технологического процесса.

8. какие именно из образовавшихся химических веществ в результате совершения химической реакции в каждом из химических этапов данного технологического процесса являются материальными ценностями, а какие нет. Назовём последние химическими отходами.

9. какой стала цена каждого химического элемента из исходных веществ вошедших в химический состав образовавшихся химических материальных ценностей в результате совершения химической реакции в каждом из химических этапов данного технологического процесса.

10. какой стала цена химических элементов вошедших в химический состав химической продукции полученной в результате данного химического технологического процесса и их общая цена.

11. какова масса отходов и ее цена

12. какова цена химической продукции полученной в результате данного химического технологического процесса.

Полученные результаты данного экономического анализа представленные в данном порядке и последовательности – это и есть динамика ценообразования исходных химических веществ в процессе превращения их в химическую продукцию. В виде простой экономической схемы она будет выглядеть примерно так:

|  |
| --- |
| Технологический процесс получения химической продукции Н состоящий из одного химического этапа.  |
|  № п/ п  | Наименова ние Fпрост ран. и атом. молек. исп. совершив. соз. работу в хим. этап. техн. проц.  | Наименова ние исх. ве ществ и их хим. элем. , на котор. возд. данн. соз. силыы в техн. проц.  | Цена каждого из данных исх. вещ. и его хим. элем. , и их общая цена.  | Наименование макропростр. и ми кропростр. ценн. созданных соответ ств. F простр. испол. и F ат. мол. испол. в хим. этап. технолог. процесса.  | Цена каждой из них и их общая цена.  | Цена потерян. масс исх. вещ. в ка ждом хим этапе тех. проц. и их общ. цена.  |
| а. / Подготовительный процесс данного химического этапа.  |
| 1  | F общ. прир. ат. мол. созm газа Б | \_\_\_ | Сб. Fобщ. прир. ат. мол. соз. m газа Б | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 2  | \_\_\_ | m жидкости АВ | Ц. m жидкост. АВ | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 3  | Fпрост. испол. Т | m жидкости АВ | \_\_\_ | Sперем. m жидкости АВ созд. Fпрост. испол. Т | Ц. Sперем. m жидкост. АВ созд. Fпрост. испол. Т | \_\_\_ |
| 4 | Превращение Fобщ. прир. ат. мол. соз. m газа Б в Fобщ. естест. ат. мол. испол. m газа Б | Sперем. m молекул газа Б к m жидкости АВ созд. F общ. ат. мол. испол. m газа Б  | Ц. Sперем. m молекул га за Б к m жидкости АВ созд. Fобщ. ат. мол. испол. m газа Б |  \_\_\_ |
| б. / Химическая реакция данного химического этапа между m жидкости АВ и m газа Б |
| 5 | Fобщ. ат. мол. ис пол. m газа Б | m молекул АВ  |  \_\_\_ | Sперем. мол. Б к мол. АВ и соединение с ними создан. Fобщ. ат. мол. испол. m газа Б | Ц. Sперем. мол. Б к мол. АВ и соединение с ними созд. Fобщ. ат. мол. испол. m газа Б | Ц. общ. поте рян. масс газа Б и жидкости АВ |
|  | Итого:  |  | Сб. Fобщ. прир. ат. мол. соз. m газа Б Ц. m жидкост. АВ | m хим. прод. Н = = m жидкости БАВ | Ц. общ. макропростр. и микропростр. ценн.  | Ц. общ. поте рян. масс газа Б и жидкости АВ |
| Откуда: Ц. m хим. прод. Н = ( Сб. Fобщ. ат. мол. соз. m газа Б + Ц. m жидкост. АВ + Ц. общ. макропростр. и микропростр. ценн. ) Ц. общ. потерянных масс газа Б и жидкости АВ |

**В. / Экономический анализ сельскохозяйственного технологического процесса**

Материальные ценности, получаемые в результате сельскохозяйственных технологических процессов, принято называть биологической продукцией. Любой сельскохозяйственный технологический процесс получения людьми биологической продукции представляет собой совокупность пространственных и биологических созидательных работ совершаемых определёнными: пространственными исполнительными силами, природными атомно-молекулярными созидательными силами (относится только к растительной биологической продукции) и биологическими природными созидательными силами; в определённом порядке и последовательности друг за другом над одним или же одновременно несколькими исходными веществами. Отличительной особенностью сельскохозяйственного технологического процесса является то, что биологическая природная созидательная сила поглощая (потребляя) исходные вещества создаёт из них по своему образу и подобию биологическую продукцию. Исполнительные же силы в этом процессе не принимают никакого участия. Они используются людьми только лишь в качестве вспомогательных сил:

либо для перемещения исходных веществ к данной биологической природной созидательной силе

либо для того, чтобы природные атомно-молекулярные созидательные силы более качественно и быстрее обеспечивали растительную биологическую природную созидательную силу необходимыми ей химическими элементами и соединениями

либо для перемещения выращенной биологической продукции к месту ее обработки и хранения.

Поэтому любой сельскохозяйственный технологический процесс с экономической точки зрения состоит из следующих трёх этапов идущих друг за другом в определённой последовательности:

вспомогательный подготовительный этап

выращивание биологической продукции

вспомогательный заключительный этап.

Исходя из выше изложенного мы сможем с формулировать основные объективные положения экономического анализа сельскохозяйственного технологического процесса, или говоря другими словами сможем установить динамику ценообразования исходных веществ в сельскохозяйственных технологических процессах. Эти положения сводятся к следующему: чтобы определить величину цены биологической продукции получаемой в результате совершения определёнными созидательными силами конкретного сельскохозяйственного технологического процесса для этого необходимо определить:

а. / в подготовительном этапе:

1. какие именно пространственные и физические исполнительные силы его совершили

2. на какие именно исходные вещества или же природные атомно-молекулярные созидательные силы они воздействовали и совершили созидательную работу.

3. какова была цена каждого из данных исходных веществ или же себестоимость данных природных атомно-молекулярных созидательных сил перед началом подготовительного этапа данного сельскохозяйственного технологического процесса.

4. какие именно пространственные ценности и элементарные полезные продукты разума создали пространственные и физические исполнительные силы в данном подготовительном этапе.

5. какова цена каждой из этих пространственных ценностей и элементарных полезных продуктов разума созданных пространственными и физическими исполнительными силами в данном подготовитель ном этапе.

6. каким именно исходным веществам или же природным атомно-молекулярным созидательным силам они сообщили данные пространственные ценности и элементарные полезные продукты разума.

7. какой стала в результате этого цена данных исходных веществ или же себестоимость данных при родных атомно-молекулярных созидательных сил.

8. цену потерянной массы исходных веществ или же себестоимость потерянных природных атомно-молекулярных созидательных сил в данном подготовительном этапе.

б. / в процессе выращивания:

9. какая именно биологическая природная созидательная сила создала из данных исходных веществ данную биологическую продукцию и какова ее себестоимость.

10. исходную стоимостную массу выросшей биологической продукции.

11. себестоимостную массу выросшей биологической продукции.

12. общую ценовую массу выросшей биологической продукции.

13. цену каждого вида выросшей биологической продукции (это относится к зерновой растительной выросшей биологической продукции, которая состоит из зерен и стеблей.

14. цену потерянной массы исходных веществ или же себестоимость потерянных природных атомно-молекулярных созидательных сил в процессе выращивания биологической продукции.

в. / в заключительном этапе.

15. какие именно пространственные и физические исполнительные силы его совершили.

16. на какие именно виды биологической продукции они воздействовали и совершили созидательную работу.

17. какие именно пространственные ценности и элементарные полезные продукты разума создали пространственные и физические исполнительные силы в данном заключительном этапе.

18. какова цена каждой из этих пространственных ценностей и элементарных полезных продуктов разума, созданных пространственными и физическими исполнительными силами в данном заключительном этапе.

19. какому именно из видов биологической продукции они сообщили данные пространственные ценности и данные элементарные полезные продукты разума.

20. какой стала в результате этого цена каждого из данных видов биологической продукции.

21. цену потерянной массы каждым из данных видов биологической продукции в данном заключите льном этапе.

22. конечную цену каждого из данных видов биологической продукции.

Полученные результаты данного экономического анализа представленные в данном порядке и последовательности образуют собой динамику ценообразования исходных веществ в процессе превращения их в биологическую продукцию. Рассмотрим на примере яровых культур динамику их ценообразования. Технологический процесс по возделыванию яровых культур в виде его технологической карты («Учёт и анализ затрат на мелиорацию земель». Таблица 50 стр. 142-143) представляет собой следующее:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  № п/ п |  Н а и м е н о в а н и е р а б о т.  | Состав агрегата.  |
| Трактор, комбайн, электродвигатель.  | Сельсхоз машины и орудия.  |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Лущение стерни | МТЗ50 | ЛД5 |
| 2 | Подготовка удобрений | 7 квт.  | МСУ4 |
| 3 | Погрузка на транспорт | Т16 | ПШ0, 4 |
| 4 | Вывоз на поле | ДТ20 | 1ПТС2 |
| 5 | Загруска сеялки | вручную | \_\_\_ |
| 6 | Рассев | ДТ20 | РТТ4, 2 |
| 7 | Зяблевая пахота | ДТ75 | ПН435 |
| 8 | Снегозадержание | ДТ75 | СВ2, 6 |
| 9 | Весеннее боронование зяби (в 2 следа) | МТЗ50 | ЭБЗТ1, 0 |
| 10 | Протравливание семян | 4, 5 квт.  | ПУ3 |
| 11 | Воздушнотепловой обогрев семян | 10 квт.  | СЗПБ2 |
| 12 | Подготовка удобрений | 7 квт.  | ИСУ4 |
| 13 | Погрузка на транспорт | Т16 | ПШ0, 4 |
| 14 | Вывоз в поле | ДТ20 | 1ПТС2 |
| 15 | Загрузка сеялки | вручную | \_\_\_ |
| 16 | Рассев | ДТ20 | РТТ4, 2 |
| 17 | Предпосевная культивация | МТЗ50 | КПН4Г |
| 18 | Затаривание семян | 1 квт.  | ПШП3 |
| 19 | Взвешивание | вручную | \_\_\_ |
| 20 | Погрузка на транспорт | 2, 8 квт.  | ТУ5 |
| 21 | Вывоз в поле | ДТ20 | 1ПТС2 |
| 22 | Разгрузка | вручную | \_\_\_ |
| 23 | Посев | МТЗ50 | СУБ48Б |
| 24 | Боронование до всходов | МТЗ50 | БСП4, 0 |
| 25 | Опылевание всходов | ДТ20 | ОНКБ |
| 26 | Приготовление и подвоз раствора для опрыскивания | МТЗ50 | АПР1 |
| 27 | Опрыскивание посевов | МТЗ50 | ОВТ1 |
| 28 | Уборка | СК4 | \_\_\_ |
| 29 | Перевозка зерна | ГАЗ53Б | \_\_\_ |
| 30 | Первичная очистка | 7 квт.  | ОВП20 |
| 31 | Сушка зерна | 10, 2 квт.  | СЗПБ2 |
| 32 | Сортировка семян | 4, 5 квт.  | ОС4, 5 |
| 33 | Перегрузка зерна на транспорт | 8 квт.  | ЗМ30 |
| 34 | Перевозка | ГАЗ53Б | \_\_\_ |
| 35 | Сволакивание соломы: а/ тросовой волокушей б/ навесной волокушей |  2МТЗ50 ДТ20 |  ВТУ1 ВНХ3 |
| 36 | Скирдование соломы | МТЗ50 | СНУ0, 5 |

Исходя из данной технологической карты динамика ценообразования яровых культур будет выглядеть в виде следующей экономической схемы:

|  |
| --- |
|  Технологический процесс получения яровой культуры П.  |
|  № п/ п  | Наименова ние Fпростр. и физ. испол. , Fприр биол. соз. и последоват. их использ. в данном технолог. процессе.  | Наименова ние исх. ве щес. и Fприр. ат. мол. соз. на которые во зд. данн. F простр. и физ. ис пол. , Fприр. биол. соз.  | Цена каждо го из данн. исх. веществ или же себес тоимость каж дой из данн. Fприр. ат. мол. соз. и Fприр. биол. соз.  | Наименование простр. ценн. , эле мен. пол. пр. раз. , биолог. продукц. созданных: Fпростр. и физ. испол. и Fприр. биол. соз.  |  Их цена | Цена потерянн. масс исх. вещ. и би олог. про дукции.  |
|  а. / Подготовительный этап.  |
|   | Тех. период № 1 | Fнач. ат. мол. соз. повер. слоя земли | Сб. Fнач. ат. мол. соз. пов. слоя земли |   |   |   |
| 1 | Fпрост. испол. МТЗ50 (ЛД5) | F нач. ат. мол. соз. повер. слоя земли |  \_\_\_ | Sм2перем. повер. слоя зе мли созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (ЛД5) | Ц. Sм2 перем. повер. слоя земли созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (ЛД5 ) |  \_\_\_  |
|   | Итого: | Fлущ. ат. мол. соз. повер. слоя земли | Сб. Fлущ. ат. мол. соз. повер. слоя земли =  |
|  = Сб. Fнач. ат. мол. соз. повер. слоя земли + Ц. Sм2 перем. повер. слоя земли созд. Fпрост. испол МТЗ50 (ЛД5) |
|  | Тех. период № 2 | m удобрения Х | Ц. нач. m удобр. Х | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 2 | Fпрост. испол. МСУ4 | m удобрения Х | \_\_\_ | Sперем. m удобрения Х созл. Fпрост. испол. МСУ4 | Ц. Sперем. m удобрения Х созд. Fпрост. испол. МСУ4 | Ц. общ. потер. массы удобре ния Х от m |
| 3 | Fпрост. испол. Т16 (ПШ – 0, 4) | m1 удобрения Х | \_\_\_ | Sперем. m1удобрения Х созд. Fпрост. испол. Т16 (ПШ 0, 4) | Ц. Sперем. m1 удобрения Х созд. Fпрост. испол. Т16 (ПШ 0, 4) | Ц. общ. потер массы удобре ния Х от m1 |
| 4 | Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2) | m2 удобрения Х | \_\_\_ | Sперем. m2 удобрения Х созд. Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2 )  | Ц. Sперем. m2 удобрения Х созд. Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2 ) | Ц. общ. потер. массы удобре ния Х от m2 |
| 5 | Fобщ. простр. ис пол. рабочих | m3 удобрения Х | \_\_\_ | Sперем. m3 удобрения Х созд. Fобщ. прост. испол. рабочих | Ц. Sперем. m3 удобрения Х созд. Fобщ. прост. испол. рабочих | Ц. общ. потер. массы удобре ния Х от m3 |
| 6 | Fпрост. испол. ДТ20 (РТТ4, 2) | m4 удобрения Х | \_\_\_ | Sперем. m4 удобрения Х созд. Fпрост. испол. ДТ20 (РТТ4, 2) | Ц. Sперем. m4 удобрения Х созд. Fпрост. испол. ДТ20 (РТТ 4, 2 ) | Ц. общ. потер. массы удобре ния Х от m4 |
|  | Итого: | m4 удобрения Х | Ц. нач. m удобр. Х | \_\_\_ | Ц. Sобщ. перем. массы удоб рения Х в тех. оп. № 2 | Ц. общ. потер. массы удобр. Х в тех. оп. № 2 |
| Откуда: Ц. m4 удобрения Х = (Ц. нач. m удобрения Х + Ц. Sобщ. перем. массы удобрения Х в тех. оп. № 2) Ц. общ. потер. массы удобр. Х в тех. оп. №2  |
|  | Тех. период № 3 | Fнач. ат. мол. соз. плодор. слоя зем ли | Сб. Fнач. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 7 | Fпрост. испол. ДТ75 (ПН435) | Fнач. . ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | Sм2перем. плод. слоя зе мли созд. Fпрост. испол. ДТ75 (ПН435) | Ц. Sм2 перем. плод. слоя земли созд. Fпростр. испол. ДТ75 (ПН435) | \_\_\_ |
|  Итого: | Fзябл. ат. мол. соз. плодор. слоя земли |  Сб. Fзябл. ат. мол. соз. плодор. слоя земли = + Сб. Fлущ. ат. мол. соз. повер. слоя земли +  | Сб. Fнач. ат. мол. соз. плодор. слоя земли + |
|  + Ц. Sперем. плодородного слоя земли созд. Fпростр. испол. ДТ75 (ПН435 )  |
|  | Тех. период № 4 | m снега | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 8 | Fпрост. испол. ДТ75 (СВ2, 6) | m снега | \_\_\_ | Sм2задержан. m снега созд. Fпрост. испол. ДТ75 (СВ2, 6 )  | Ц. Sм2задержан. m снега созд. Fпрост. испол. ДТ75 (СВ2, 6 ) | \_\_\_ |
|  | Итого: | m задерж. снега | Ц. m задержанного снега = Ц. Sм2задержан. m снега созд. Fпрост. испол. ДТ75 (СВ2, 6 )  |
|  | Тех. период № 5 | Fзябл. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | Сб. Fзябл. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 9 | Fпрост. испол. МТЗ50 (ЭБЗТ1, 0) | Fзябл. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | Sм2 перем. плод. слоя зе мли созд. Fпростр. испол. МТЗ50 (ЭБЗТ1, 0) | Ц. Sм2 перем. плод. слоя земли созд. Fпростр. испол. МТЗ50 (ЭБЗТ1, 0) | \_\_\_ |
|  | Итого: | Fбор. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | Сб. Fбор. ат. мол. соз. плодор. слоя земли = Сб. Fзябл. ат. мол. соз. плодор. слоя земли + + Ц. Sм2перем. плодор. слоя земли созд. F простр. испол. МТЗ50 (ЭБЗТ1, 0 ) |
|   |
|  | Тех. период № 6 | m семян m хим. вещ. О | Ц. исх. m семян Ц. m хим. вещ. О | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 10 | Fпрост. испол. ПУ3 | m семян m хим. вещ. О | \_\_\_ | Sперем. и соед. этих масс друг с другом созд. Fпро стр. испол. ПУ3 | Ц. Sперем. и соед. этих масс друг с другом созд. Fпрост. испол. ПУ3 | Ц. общ. потер. массы семян и хим. вещ. О |
|  |  | m протр. семян | Ц. m протр. семян = (Ц. исх. m семян + Ц. m хим. вещ. О + + Ц. Sперем. и соед. этих масс друг с другом созд. Fпрост. испол. ПУ3 ) Ц. общ. потер. массы семян и хим. вещ. О |
|  Откуда: |
| 11 | Fпрост. испол. СЗПБ2 | m протр. семян | \_\_\_ | Sперем. m протр. семян созд. Fпрост. испол. СЗПБ2 | Ц. Sперем. m протр. семян созд. Fпрост. испол. СЗПБ2 | Ц. потерянной m протрав. семян |
|  | Итого: | m просушен. семян  | Ц. m просуш. семян = (Ц. m протр. семян + + Ц. Sперем. m мол. воды из m протр. семян созд Fпрост. испол. СЗПБ2 ) Ц. потерянной m протрав. семян |
|   |
|  | Тех. период № 7 | m удобрений У | Ц. нач. m удобр. У | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 12 | Fпрост. испол. ИСУ4 | m удобрений У | \_\_\_ | Sперем. m удобрений У созд. Fпрост. испол. ИСУ4 | Ц. Sперем. m удобрений У созд. Fпрост. испол. ИСУ4 | Ц. общ. потер. массы удобре ния У от m |
| 13 | Fпрост. испол. Т16 (ПШ0, 4 ) | m1удобрений У | \_\_\_ | Sперем. m1удобрений У созд. Fпрост. испол. Т16 (ПШ0, 4 ) | Ц. Sперем. m1удобрений У созд. Fпрост. испол. Т16 (ПШ0, 4 ) | Ц. общ. потер. массы удобре ния У от m1 |
| 14 | Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2) | m2удобрений У | \_\_\_ | Sперем. m2удобрений У созд. Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2 ) | Ц. Sперем. m2удобрений У созд. Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2 ) | Ц. общ. потер. массы удобре ния У от m2 |
| 15 | Fобщ. прост. ис пол. рабочих | m3удобрений У | \_\_\_ | Sперем. m3удобрений У созд. Fобщ. прост. испол. рабочих  | Ц. Sперем. m3удобрений У созд. Fобщ. прост. испол. рабочих | Ц. общ. потер. массы удобре ния У от m3 |
| 16 | Fпрост. испол. ДТ20 (РТТ4, 2 ) | m4удобрений У | \_\_\_ | Sперем. m4удобрений У созд. Fпрост. испол. ДТ20 (РТТ4, 2 ) | Ц. Sперем. m4удобрений У созд. Fпрост. испол. ДТ20 (РТТ4, 2 ) | Ц. общ. потер. массы удобре ния У от m4 |
|  | Итого: | m4удобрений У | Ц. нач. m удобр. У | \_\_\_ | Ц. общ. перем. массы удобре ния У в тех. оп. № 7 | Ц. общ. потер. массы удобр. У в тех. оп. № 7 |
| Откуда: Ц. m4удобрений У = (Ц. нач. m удобрений У + Ц. общ. перем. массы удобрения У в тех. оп. № 7 ) Ц. общ. потер. массы удобр. У в тех. оп. № 7 |
|  | Тех. период № 8 | Fбор. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | Сб. Fбор. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 17 | Fпрост. испол. МТЗ50(КПН4Г) | Fбор. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | Sм2перем. плодор. слоя земли созд. Fпрост. исп. МТЗ50 (КПН4Г ) | Ц. Sм2перем. плодор. слоя земли созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (КПН4Г ) | \_\_\_ |
|  | Итого: | Fкул. ат. мол. соз плодор. слоя земли | Сб. Fкул. ат. мол. соз. плод. слоя земли = Сб. Fбор. ат. мол. соз. плод. слоя земли + + Ц. Sм2перем. плодор. слоя земли созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (КПН4Г ) |
|  |  |  |
|  | Тех. период № 8 | m просушен. семян | Ц. m просушен. семян | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 18 | Fпрост. испол. ПШП3 | m просушен. семян | \_\_\_ | S перем. m прос. семян созд. Fпрост. испол. ПШП3 | Ц. S перем. m прос. семян созд. Fпрост. испол. ПШП3 | Ц. общ. потер. массы просуш. семян от m |
| 19 | Fобщ. прост. ис пол. рабочих | m1 просуш. семян | \_\_\_ | Sперем. m1прос. семян созд. Fобщ. прост. испол. рабочих | Ц. Sперем. m1 прос. семян созд. Fобщ. прост. испол. рабочих | Ц. общ. потер. массы просуш. семян от m1 |
| 20 | Fпрост. испол. ТУ5 | m2 просуш. семян | \_\_\_ | Sперем. m2прос. семян созд. Fпрост. испол. ТУ5 | Ц. Sперем. m2 прос. семян созд. Fпрост. испол. ТУ5 | Ц. общ. потер. массы просуш. семян от m2 |
| 21 | Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2) | m3 просуш. семян | \_\_\_ | Sперем. m3прос. семян созд. Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2 ) | Ц. Sперем. m3прос. семян созд. Fпрост. испол. ДТ20 (1ПТС2 ) | Ц. общ. потер. массы просуш. семян от m3 |
| 22 | Fобщ. прост. ис пол. рабочих | m4 просуш. семян | \_\_\_ | Sперем. m4прос. семян созд. Fобщ. прост. испол. рабочих | Ц. Sперем. m4 прос. семян созд. Fобщ. прост. испол. рабочих | Ц. общ. потер. массы просуш. семян от m4 |
| 23 | Fпрост. испол. МТЗ50 (СУБ48Б ) | m5 просуш. семян | \_\_\_ | Sперем. m5 прос. семян созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (СУБ48Б ) | Ц. Sперем. m5 прос. семян созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (СУБ48Б ) | Ц. общ. потер. массы просуш. семян от m5 |
|  | Итого: | m посеянных семян | Ц. m просушен. семян | \_\_\_ | Ц. общ. перем. массы просуш. семян в тех. оп. № 8 | Ц. общ. потер. массы просуш. семян в тех. оп. № 8 |
| Откуда: Ц. mпосеянных семян = (Ц. mпрос. семян + Ц. общ. перем. массы просуш. семян в тех. оп. № 8) Ц. общ. потер. массы прос. семян в тех. оп. № 8  |
|  б. / Процесс выращивания яровой культуры.  |
|  | Тех. период № 1 | m посеянных семян | Ц. m посеянных семян | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1. / | Превращение: m посеянных семян в биологические природные созидательные силы ( Fобщ. биол. соз. m посеянных семян ) и вследствии этого Ц. m посеянных семян в Сб. нач. Fобщ. биол. соз. m посеянных семян |
| 2. / | Процесс выращивания яровых культур как процесс поглащения биологическими природными созидптельными силами исходных веществ, которыми они обеспечиваются: либо природными атомномолекулярными созидательными силами плодородного слоя земли либо пространственными исполнительными силами. Этот процесс в виде схемы будет выглядеть следующим образом: Fкон. ат. мол. соз. плодор. слоя земли m хим. эл. Н m себест. m хим. эл. Л вырос. яр. кул. Сб. Fкон. ат. мол. соз. плод. слоя земли и т. д. m х. соед. БК Fобщ. биол. соз. m общ. m приб. пр. m х. соед. СТ m посеян. семян. выросш. вырос. яр. кул. m х. соед. ВА яр. кул. и т. д. Fобщ. прост. испол. израс. в подг. этапе m4 удобр. Х m исх. стоим. m задер. снега вырос. яр. кул. m4 удобр. У  |
|  | Тех. период № 2 | Fкул. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | Сб. Fкул. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 24 | Fпрост. испол. МТЗ50(БСП4, 0) | Fкул. ат. мол. соз. плодор. слоя земли | \_\_\_ | Sм2перем. плодор. слоя земли созд. Fпрост. ис пол. МТЗ50 (БСП4, 0)  | Ц. Sм2перем. плодор. слоя земли созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (БСП4, 0 ) | \_\_\_ |
|  | Итого: | Fбор. до всходов ат. мол. соз. плодор. слоя земли | Сб. Fбор. до всх. ат. мол. соз. плодор. слоя земли = Сб. Fкул. ат. мол. соз. плодор. слоя земли + + Ц. Sм2перем. плодор. слоя земли созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (БСП4, 0 ) = = Сб. Fкон. ат. мол. соз. плодор. слоя земли |
|  |  | Fкон. ат. мол. соз. плодор. слоя земли |
|  |   |  |
|  |  Тех. период № 3 | Fобщ. биол. соз. m посеян. семян | Сб. Fобщ. биол. соз. m посеян. семян | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
|  | m опылителя Ж m раствора Д | Ц. m опылителя Ж Ц. m раствора Д | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 25 | Fпрост. испол. ДТ20 (ОНКБ ) | m опылителя Ж | \_\_\_  | Sперем. m опыл. Ж на Fобщ. биол. соз. m пос. с. созд. Fпрост. испол. ДТ20 (ОНКБ ) |  Ц. Sперем. m опыл. Ж на Fобщ. биол. соз. m пос. семян созд. Fпрост. испол. ДТ20 (ОНКБ ) | Ц. потерянной массы опыли теля Ж |
|  | Итого: | m1 опылителя Ж | Ц. m1 опылителя Ж = ( Ц. m опылителя Ж + + Ц. Sперем. m опыл. Ж на Fобщ. биол. соз. m пос. семян созд. Fпрост. испол. ДТ20 (ОНКБ ) ) – Ц. потерянной массы опылителя Ж |
| 26 | Fпрост. испол. МТЗ50 (АПР1 ) | m раствора Д | \_\_\_ | Sперем. m раствора Д созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (АПР1 ) | Ц. Sперем. m раствора Д созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (АПР1 ) | Ц. потерянной массы раство ра Д от m |
| 27 | Fпрост. испол. МТЗ50 (ОВТ1 ) | m1 раствора Д | \_\_\_ | Sперем. m1 раствора Д созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (ОВТ1 ) | Ц. Sперем. m1 раствора Д созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (ОВТ1 ) | Ц. потерянной массы раство – ра Д от m1 |
|  | Итого: | m2 раствора Д | Ц. m2 раствора Д = ( Ц. m раствора Д + + Ц. Sперем. m раствора Д созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (АПР1 ) + + Ц. Sперем. m1 раствора Д созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (ОВТ1 ) ) Ц. общ. потерянной массы раствора Д в тех. оп. № 3 |
|  |  |  |
|  | Откуда: Сб. кон. Fобщ. биол. соз. m посеян. семян = Сб. нач. Fобщ. биол. соз. m посеян. семян + Ц. m1 опылителя Ж + + Ц. m2 раствора Д  |
|  |
|  | Итог данного этапа заканчивается определением: а. / m себест. вырос. яров. культ. = m общ. вырос. яр. кул. созд. Fобщ. биол. соз. m пос. семян с помощ. Fкон. ат. мол. соз. плод. слоя земли m общ. вырос. яров. культ. Fобщ. биол. соз. m пос. семян с помощ. Fприрод. ат. мол. соз. слоя земли Откуда: Ц. m себест. вырос. яр. кул. = Сб. Fкон. ат. мол. соз. плод. слоя земли + Сб. кон. Fобщ. биол. соз. m посеян. семян б. / m исх. стоим. вырос. яров. культ. = m4 удобрений Х + m задержанного снега + m4 удобрений У Откуда: Ц. m исх. стоим. вырос. яров. культ. = Ц. m4 удобрений Х + Ц. m задержанного снега + Ц. m4 удобрений У в. / m приб. пр. вырос. яров. кул. = m общ. вырос. яров. культ. ( m себест. вырос. яров. культ. + m исх. стоим. вырос. яров. культ. ) г. / m общ. долговая вырос. яров. кул. = m себест. вырос. яров. культ. + m исх. стоим. вырос. яров. культ. Откуда: Ц. m общ. долговая вырос. яров. культ. = Ц. m себест. вырос. яров. культ. + Ц. m исх. стоим. вырос. яров. культ.  |
|  |
|  в. / Заключительный этап.  |
| Отличительная особенность ценообразования яровой культуры на данном этапе состоит в том, что цена пространственных ценностей создаваемых в нм пространственными исполнительными сила ми образуют собой цену не всей той их массы, на которую воздействовали эти силы, а только лишь ее стоимостной части, так как предыдущий этап определил для данного этапа какую именно величи ну стоимости должна возмещать одна единица массы вырасшего прибавочного продукта яровой ку льтуры ее собственнику, где m общ. долговая вырос. яров. культ. \_\_\_\_ m долговая для Fпрост. испол. Р = Ц. прост. ценн. М созд. Fпрост. испол. Р \* Ц. m общ. долговая вырос. яров. культ.  |
| Ц. m долговая для Fпрост. испол. Р = Ц. прост. ценн. М созд. Fпрост. испол. Р Другими словами говоря суть ценообразования яровой культуры на данном этапе состоит в превра щении определённой части массы прибавочного продкута выросшей яровой культуры (m приб. пр. вырос. яров. культ. ) в стоимостную массу яровой культуры, так как только лишь такие условия гарантируют равные возможности возмещения стоимостных затрат всем исполнительным силам использованных во всех этапах данного сельскохозяйственного технологического процесса за счт прибавочного продукта создаваемого в нм биологической природной созидательной силой.  |
|  | Тех. период № 1 | m общ. долговая вырос. яр. культ.  | Ц. нач. mобщ. долг. вырос. яров. культ.  | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
|  | m приб. пр. вырос яров. культ.  | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 28  | Fпрост. испол. СК4  | m общ. долговая вырос. яров. культ. m приб. пр. вырос яров. культ.  | \_\_\_ | Sперем. (уборка) m общ. вырос. яров. культ. созд. Fпрост. испол. СК4 | Ц. Sперем. (уборка) m общ. вырос. яров. культ. созд. Fпрост. испол. СК4 |  \_\_\_ |
|  | Итого: | m убр. яр. кул. : m убр. зерна m ск. соломы  | где m убранной яров. культ. = m оющ. вырос. яров. культ. m потер. вырос. яров. культ. при уборке m убранной яров. культ. = m убранного зерна + m скошенной соломы  |
|  |  |
|  | m нов. долговая яр. кул. = m общ. долговая вырос. яров. культ. \_ \* Ц. Sперем. m общ. вырос. яров. культ. созд. Fпрост. испол. СК4 Ц. m общ. долговая вырос. яров. культ. Ц. m нов. долговая яр. кул. = Ц. Sперем. m общ. вырос. яров. культ. созд. Fпрост. испол. СК4 Откуда: а. / m себест. убранной яров. культ. = m себест. вырос. яров. культ. m стоим. убранной яров. культ. = m исх. стоим. вырос. яров. культ. + m нов. долговая яров. культ. m общ. долговая убран. яров. культ. = m себест. убран. яров. культ. + m стоим. убран. яров. культ. Ц. m общ. долгов. убран. яров. культ. = Ц. m общ. долгов. вырос. яров. культ. + Ц. m нов. долговая яр. культ. m приб. пр. убранной яров. культ. = m убранной яров. культ. m общ. долговая убран. яров. культ. б. / m себест. убранного зерна = m себест. убранной яров. культ. \* m убранного зерна\_\_\_\_\_ m убранной яров. культ. m стоим. убранного зерна = m стоим. убранной яров. культ. \* m убранного зерна\_\_\_\_\_\_ m убранной яров. культ. m общ. долговая убран. зерна = m себест. убран. зерна + m стоим. убран. зерна Ц. m общ. долговая убран. зерна = Ц. m общ. долгов. убран. яров. культ. \* m убранного зерна\_\_\_ m убранной яров. культ. m приб. пр. убран. зерна = m убранного зерна m общ. долговая убранного зерна в. / m себест. скошенной соломы = m себест. убранной яров. культ. \* m скошенной соломы\_\_\_\_ m убранной яров. культ. m стоим. скошенной соломы = m стоим. убранной яров. культ. \* m скошнной соломы\_\_\_\_ m убранной яров. культ. m общ. долговая скошенной соломы = m себест. скошенной соломы + m стоим. скошенной соломы Ц. m общ. долгов. скошен. соломы = Ц. m общ. долгов. убран. яров. культ. \* m скошенной соломы\_\_\_ m убранной яров. культ. m приб. пр. скошен. соломы = m скошенной соломы m общ. долговая скошен. соломы  |
|  | Тех. период № 2 | m убран. зерна  | Ц. m общ. долгов. убран. зерна  |   |   |   |
| 29 | Fпрост. испол. ГАЗ53Б | m убран. зерна | \_\_\_ | Sперем. m убран. зерна созд. F прост. испол. ГАЗ53Б | Ц. Sперем. m убран. зерна созд. F прост. испол. ГАЗ53Б | \_\_\_  |
|  | Итого: | m перев. зерна |  |  |  |  |
|  |  |
| 30 | Fпрост. испол. ОПВ20 | m перев. зерна | \_\_\_ | Sперем. m перев. зерна созд. F прост. испол. ОПВ20 | Ц. Sперем. m перев. зерна созд. F прост. испол. ОПВ20 | \_\_\_ |
|  | Итого: | m очищенного зерна |  |  |  |  |
|  | Откуда: а. / m1 долговая очищен. зерна = m общ. долгов. вырос. яров. культ. \_\_ \* Ц. Sперем. m перев. зерна созд. Fпрост. испол. ОПВ20 Ц. m общ. долгов. вырос. яров. культ. Ц. m1 долговая очищен. зерна = Ц. Sперем. m перев. зерна созд. Fпрост. испол. ОПВ20 б. / m себест. очищен. зерна = m себест. перев. зерна m стоим. очищен. зерна = m стоим. перев. зерна + m1 долговая очищенного зерна m общ. долговая очищен. зерна = m себест. очищен. зерна + m стоим. очищен. зерна m приб. пр. очищен. зерна = m очищенного зерна m общ. долговая очищен. зерна  |
| 31 | F прост. испол. СЗПБ2 | m очищенного зерна | \_\_\_ | Sперем. m очищ. зерна созд. F прост. испол. СЗПБ2 | Ц. Sперем. m очищ. зерна созд. F прост. испол. СЗПБ2 | \_\_\_ |
|  | Итого: | m просушено го зерна |  |  |  |  |
|  | Откуда: а. / m2 долговая просуш. зетна = m общ. долгов. вырос. яров. культ. \_\_ \* Ц. Sперем. m очищ. зерна созд. Fпрост. испол. СЗПБ2 Ц. m общ. долгов. вырос. яров. культ. Ц. m2 долговая просуш. зерна = Ц. Sперем. m очищ. зерна созд. F прост. испол. СЗПБ2 б. / m себест. просуш. зерна = m себест. очищен. зерна m стоим. просуш. зерна = m стоим. очищен. зерна + m2 долговая просуш. зерна m общ. долговая просуш. зерна = m себест. просуш. зерна + m стоим. просуш. зерна m приб. пр. просуш. зерна = m просушенного зерна m общ. долговая просуш. зерна  |
| 32 | F прост. испол. ОС4, 5 | m просушено – го зерна | \_\_\_ | Sперем. m прос. зерна созд. F прост. испол. ОС4, 5 | Ц. Sперем. m прос. зерна созд. F прост. испол. ОС4, 5 | \_\_\_ |
|  | Итого: | m отсортирован ного зерна |  |  |  |  |
|  | Откуда: а. / m3 долговая отсорт. зерна = m общ. долгов. вырос. яров. культ. \_\_\_ \* Ц. Sперем. m просуш. зерна созд. Fпрост. испол. ОС4, 5 Ц. m общ. долгов. вырос. яров. культ. Ц. m3 долговая отсорт. зерна = Ц. Sперем. m просуш. зерна созл. F прост. испол. ОС4, 5 б. / m себест. отсорт. зерна = m себест. просуш. зерна m стоим. отсорт. зерна = m стоим. просуш. зерна + m3 долговая отсорт. зерна m общ. долговая отсорт. зерна = m себестоим. отсорт. зерна + m стоим. отсорт. зерна m приб. пр. отсорт. зерна = m отсортированного зерна m общ. долговая отсорт. зерна  |
| 33 | F прост. испол. ЗМ30 | m отсортирован. зерна | \_\_\_ | Sперем. m отсор. зерна созд. F прост. испол. ЗМ30 | Ц. Sперем. m отсор. зерна созд. F прост. испол. ЗМ30 | \_\_\_ |
|  | Итого: | m погруженного зерна |  |  |  |  |
|  | Откуда: а. / m4 долговая погруж. зерна = m общ. долгов. вырос. яров. культ. \_\_\_ \* Ц. Sперем. m отсор. зерна созд. F прост. испол. ЗМ30 Ц. m общ. долгов. вырос. яров. культ. Ц. m4 долговая погруж. зерна = Ц. Sперем. m отсорт. зерна созд. F прост. испол. ЗМ30 б. / m себест. погруж. зерна = m себест. отсорт. зерна m стоим. погруж. зерна = m стоим. отсорт. зерна + m4 долговая погруж. зерна m общ. долговая погруж. зерна = m себест. погруж. зерна + m стоим. погруж. зерна m приб. пр. погруж. зерна = m погруженного зерна m общ. долговая погруж. зерна  |
|  |
| 34 | F прост. испол. ГАЗ53Б | m погруж. зерна | \_\_\_ | Sперем. m погруж. зер на созд. F прост. испол. ГАЗ53Б | Ц. Sперем. m погруж. зерна созд. F прост. испол. ГАЗ53Б | \_\_\_ |
|  | Итого: | m конечная пе ревез. зерна |  |  |  |  |
|  | Откуда: а. / m5 долговая перевез. зерна = m общ. долгов. вырос. яров. культ. \_\_\_ \* Ц. Sперем. m погруж. зерна созд. F прост. испол. ГАЗ53Б Ц. m общ. долгов. вырос. яров. культ. Ц. m5 долговая перевез. зерна = Ц. Sперем. m погруж. зерна созд. F прост. испол. ГАЗ53Б б. / m себест. перев. зерна = m себест. погруж. зерна m стоим. перев. зерна = m стоим. погруж. зерна + m5 долговая перев. зерна m общ. долговая конечная перев. зерна = m себест. перев. зерна + m стоим. перев. зерна m конечного приб. пр. полученного зерна = m конечного перевезённого зерна + m общ. долговая перев. зерна в. / Ц. m общ. долговая конеч. перев. зерна = Ц. m общ. долгов. убран. зерна + Ц. m1 долговая + Ц. m2 долговая + + Ц. m3 долговая + Ц. m4 долговая + Ц. m5 долговая  |
| 35 | Тех. период № 2 | m скошенной соломы | Ц. m общ. долгов. скошенной соломы | \_\_\_ | \_\_\_ | \_\_\_ |
| а. / | F прост. испол. 2МТЗ50(ВТУ1) | m скошенной соломы | \_\_\_ | Sперем. m скошен. со ломы созд. Fпрост. исп. 2МТЗ50 (ВТУ1) | Ц. Sперем. m скошен. соло мы созд. F прост. испол. 2МТЗ50 (ВТУ1) | \_\_\_ |
|  | Итого: | m1 собранной соломы |  |  |  |  |
| б. / | F прост. испол. ДТ20 (ВНХ3) | m скошенной соломы | \_\_\_ | Sперем. m скошен. со ломы созд. Fпрост. исп. ДТ20 (ВНХ3) | Ц. Sперем. m скошен. соло мы созд. F прост. испол. ДТ20 (ВНХ3) | \_\_\_ |
|  | Итого: | m2 собранной соломы |  |  |  |  |
|  | Всего: | m общ. собранной соломы = m1 собранной соломы + m2 собранной соломы |
| 36 | F прост. испол. МТЗ50(СНУ0, 5 | m общ. собран. соломы | \_\_\_ | Sперем. m общ. собран. соломы созд. Fпрост. исп МТЗ50 (СНУ0, 5 ) | Ц. Sперем. m общ. собран. соломы созд. Fпрост. испол. МТЗ50 (СНУ0, 5 ) | \_\_\_ |
|  | Итого: | m скирдованной соломы |  |  | Ц. общ. перем. массы соломы в тех. оп. № 2 | \_\_\_ |
|  | Откуда: а. / m нов. долгов. скирдов. соломы = m общ. долгов. вырос. яров. культ. \_\_\_ \* Ц. общ. перем. массы соломы в тех. оп. № 2 Ц. m общ. долгов. вырос. яров. культ. Ц. m нов. долгов. скирдов. соломы = Ц. общ. перем. массы соломы в тех. оп. № 2 б. / m себест. скирдов. соломы = m себест. скошен. соломы m стоим. скирдов. соломы = m стоим. скошен. соломы + m нов. долгов. скирдов. соломы m общ. долгов. скирдов. соломы = m себест. скирдов. соломы + m стоим. скирдов. соломы m приб. пр. скирдов. соломы = m скирдованной соломы m общ. долгов. скирдов. соломы в. / Ц. m общ. долгов. скирдов. соломы = Ц. m общ. долгов. скошен. соломы + Ц. общ. перем. массы соломы в тех. оп. № 2  |

**Глава 3**

**Себестоимость созидательных сил в технологических процессах**

Чтобы получить и использовать конкретную созидательную силу в определённом технологическом процессе для этого необходимо иметь набор соответствующих по своему содержанию, свойствам и количеству функциональных технологических элементов. Ясно само собой, что такой набор функциональных элементов сам по себе, или по воле случая не образуется. Он осуществляется определённым классом людей – собственниками этих созидательных сил. Отсюда вытекает первое общее для всех созидательных сил объективное положение, определяющее собой формирование себестоимости конкретной созидательной силы в определённом технологическом процессе. Оно гласит:

набор соответствующих по своему содержанию, свойствам и количеству функциональных элементов необходимых для получения и использования конкретной созидательной силы в определённом технологическом процессе формируется ее собственником.

Как показывает история человеческого общества существует всего только лишь два принципа, в соответствии с которыми собственники формируют набор функциональных элементов необходимых для получения и использования конкретной принадлежащих им созидательных сил:

первый – это постоянное увеличение расхода разнообразных функциональных элементов на получение и использование его собственной человеческой исполнительной силы.

второй – это получение и постоянное увеличение экономической выгоды от применения собственником функционального элемента в процессе получения и использования любой из других принадлежащих ему созидательных сил. Назовём эти другие принадлежащие собственнику созидательные силы – инородными.

Каждый из этих принципов порождает соответствующий ему способ набора собственником функциональных элементов необходимых для получения и использования конкретной принадлежащей ему созидательной силы, а следовательно, тем самым определяет собой и способ формирования им ее себестоимости. Отсюда вытекает второе общее для всех созидательных сил субъективно-объективное положение, определяющее собой способ формирования собственником конкретной принадлежащей ему созидательной силы в определённом технологическом процессе. Оно гласит:

принцип, которым собственник руководствуется при наборе им функциональных элементов необходимых для получения и использования принадлежащей ему созидательной силы, определяет собой способ формирования им себестоимости данной созидательной силы. Этих способов всего два: субъективный и объективно-экономический. Рассмотрим, что представляет собой каждый из них.

А. / Объективно-экономический способ формирования себестоимости инородных созидательных сил в технологических процессах.

Суть этого способа заключается в том, что получаемая и используемая конкретным собственником принадлежащая ему инородная созидательная сила должна создавать ему прибавочный продукт. Отсюда вытекает экономическое назначение функциональных элементов для получения и использования собственниками принадлежащих им инородных созидательных сил. Оно состоит в том, чтобы обеспечить создание прибавочного продукта инородными созидательными силами, принадлежащими конкретному собственнику. Особенности получения и использования инородных искусственных и природных созидательных сил порождает и особенности набора собственником необходимых для них функциональных элементов, а следовательно, порождает и особенности способа формирования себестоимости этих созидательных сил, т. е. порождает два различных между собой типа способа формирования себестоимости инородных созидательных сил в технологических процессах – искусственный и естественный. Рассмотрим их.

а. / Способ формирования себестоимости искусственных созидательных сил.

Таковыми созидательными силами являются все искусственные исполнительные силы. Исходя из содержания современных функций выполняемых функциональными элементами применяемых в процесс се получения и использования современных искусственных исполнительных сил, их набор подразделяется на следующие основные категории:

Первая категория – исходные функциональные элементы. К ним относятся все те функциональные элементы, без наличия которых не возможно получить и использовать искусственную исполнительную силу. Они в свою очередь подразделяются на следующие группы:

первая группа проектная и технологическая документация

вторая группа искусственный механизм, создающий конкретную искусственную исполнительную силу

третья группа энергетические источники, потребляя которые искусственный механизм изымает из них энергию и превращают ее в энергию искусственной исполнительной силы

четвёртая группа рабочие функциональные элементы. Это элементы, через которые искусственная исполнительная сила воздействует на материальный объект и совершает над ним созидательную работу.

Вторая категория – вспомогательные функциональные элементы. К ним относятся все те функциональные элементы, которые улучшают и совершенствуют функции, выполняемые исходными функциональными элементами. Это выражается:

либо в увеличении создания стоимости

либо в экономии расходуемой стоимости

либо в увеличении созидательной работы совершаемой искусственной исполнительной силой за единицу времени

либо в увеличении общего срока эксплуатации исходных функциональных элементов.

Третья категория – параметрические функциональные элементы. К ним относятся все те функциональные элементы, которые осуществляют контроль за физическими и химическими параметрами созидательной работы совершаемой искусственным механизмом

Четвёртая категория – организационные функциональные элементы. К ним относятся все те функциональные элементы, которые обеспечивают быстрое и качественное взаимодействие как между людьми направляющими, регулирующими и контролирующими созидательную работу совершаемую искусственными исполнительными силами, так и людей с этими исполнительными силами.

Пятая категория – защитные функциональные элементы. К ним относятся все те функциональные элементы, которые защищают исходные, вспомогательные, параметрические и организационные функциональные элементы от воздействия на них разнообразных разрушительных сил.

Шестая категория – средства ремонта и обслуживания выше перечисленных категорий функциональных элементов.

Бесспорным является тот факт, что ни один из отобранных собственниками функциональных элементов необходимых для получения и использования ими конкретной искусственной исполнительной силы, сам по себе, или по воле случая, или же по воле самих собственников не расходует «источников» своих функциональных свойств. Назовём эти «источники» источниками функций. Как показывает практика, этот расход образуется всякий раз, когда на функциональный элемент воздействуют определённые разрушительные силы, которые совершают над ним определённую разрушительную работу. В результате этой работы происходит полное или же количественное уничтожение одного или же одновременно нескольких источников функций, которыми обладал данный функциональный элемент до воздействия на него данных разрушительных сил, а значит происходит и образование объективного натурального «РАСХОДА» данным функциональным элементом тех источников функций, которыми он обладал ра нее. И если какой то один или же несколько из этих израсходованных источников функций имел цену, то она образует собой составную часть себестоимости той искусственной исполнительной силы, в получении либо в использовании которой принимал участие данный функциональный элемент. Отсюда вытекают общие для всех искусственных исполнительных сил объективные положения, определяющие собой формирование себестоимости каждой из них в определённом технологическом процессе. Они представляют собой следующее:

первое положение: разрушительная работа, совершаемая разрушительными силами в результате их воздействия на конкретный функциональный элемент при исполнении им своих функций определяет собой объективный натуральный «РАСХОД» им источников этих функций в процессе получения и использования конкретной искусственной исполнительной силы.

второе положение: общая цена данного натурального «РАСХОДА» источников функций конкретно го функционального элемента в процессе получения и использования конкретной искусственной исполнительной силы образует собой составную часть ее себестоимости, гдее Сб. Fискусст. испол. от Функ. эл. М = Ц. общ. натур. расхода источ. функций Функ. эл. М

Натуральная величина израсходованных источников функций функциональными элементами в процессе получения и использования конкретной искусственной исполнительной силы определяется двумя способами – измерительным и расчетным. Измерительный способ используется тогда, когда существует возможность практически измерить натуральную величину уничтоженных разрушительными силами источников функций функциональных элементов (массу, плотность, длину, ширину, площадь, объем, свойства, химический состав и т. д. ). Расчётный же способ используется тогда, когда отсутствует доступ к измерению натуральной величины источников функций потерянных функциональным элементом в результате воздействия на него разрушительных сил. В этом случае последняя определяется через вели чину разрушительной работы совершённой разрушительной силой в результате ее воздействия на источник функции конкретного функционального элемента, поскольку при одних и тех же условиях, чем большую разрушительную работу совершает разрушительная сила воздействуя на источник функции конкретного функционального элемента, тем большее количество данного источника функции она уничтожает, и наоборот. Откуда:

n1 ист. функ. А Функ. эл. М уничтож. Fразр. Р А. 1 разруш. совер. Fразруш. Р

n2 ист. функ. А Функ. эл. М уничтож. Fразр. Р А. 2 разруш. совер. Fразруш. Р

Для всех тех категорий функциональных элементов, которые не принемают непосредственного участия в процессе создания конкретной искусственной исполнительной силы (проектная и технологическая документация, различные коммуникации, корпуса зданий, складов, подъездные пути и прочие функциональные элементы), цена количества теряемых ими источников функций, которая определяет собой себестоимость конкретной искусственной исполнительной силы, определяется через:

1. общую цену источников функций теряемых данными функциональными элементами в течении су ток ( Ц. общ. матер. затрат. катег. №… за t сутки)

2. общую величину исполнительных сил полученных и использованных благодаря данным функциональным элементам на данном предприятии в течении суток (Fобщ. испол. за t сутки )

3. величину конкретной искусственной исполнительной силы полученной и использованной в течении этих же суток ( Fиск. испол. ).

Откуда:

Ц. общ. матер. затр. катег. №… на Fиск. испол. = Ц. общ. матер. зат. катег. №… за t сутки \* Fиск. испол.

Fобщ. испол. за t сутки

Таким образом, следовательно, с экономической точки зрения ранее перечисление нами категории функциональных элементов подразделяются на две экономические категории:

первая категория: непосредственные материальные затраты.

вторая категория: опосредственные материальные затраты.

Исходя из выше изложенных нами функциональных и экономических категорий функциональных элементов мы можем представить в виде следующей экономической схемы формирование себестоимости искусственной исполнительной силы в процессе ее получения и использования нами.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| «РАСХОД» непосредственных материальных затрат на получение и использова ние Fиск. испол.  |

|  |
| --- |
| Процесс получе ния Fиск. испол.  |

|  |
| --- |
| «ПРИХОД» Fиск. испол.  |

|  |
| --- |
| Энерг. пол. пр. раз. созданный Fиск. испол.  |

|  |
| --- |
|  А. созид. совершённая Fиск. испол.  |

|  |
| --- |
| «РАСХОД» Fиск. испол.  |

|  |
| --- |
| m (масса ) исх. матер. об.  |

  | «РАСХОД» опосредственных материальных затрат на получение и использова ние Fиск. испол.  |
| Наименование функциональ ного элемента | Стоимостная ве личина расхода источника функ ции этим функци ональным элем. .  | Наименование фунуциональ ного элемента | Стоимостная ве личина расхода источника функ ции этим функци ональным элем. .  |
| А. / Функцион. категория № 1 | А. / Функцион. категория № 1 |
| а. / Искусств. механизм (ток. станок) | а. / Проэкт. и технол. документация |
| Корпус механ.  | Ц. общ. потер. ист. функ. К | Проэкт. докум. на все функцион. элементы | Ц. общ. пот. ист. функ. ПД приход. на F иск. испол.  |
| Деталь № 1 | Ц. общ. пот. ист. функ. Д № 1 | Технолог. докум. на соз раб. сов. F иск. испол.  | Ц. общ. пот. ист. функ. ТД приход. на F иск. испол.  |
| Деталь № 2 | Ц. общ. пот. ист. функ. Д № 2 |  и т. д.  |  и т. д.  |
|  и т. д.  |  и т. д.  | б. / Фундамент под станок |
| б. / Энергетические источники | Фундамент | Ц. общ. пот. ист. функ. Ф |
| х кВт. энергии | Ц. х кВт. энергии | Б. / Функцион. категория № 4 |
| в. / Рабочие функцион. элементы | 1. Коммун. света | Ц. общ. пот. ист. функ. К № 1 |
| Резец | Ц. потер. ист. функ. Р | 2. Коммун. воды | Ц. общ. пот. ист. функ. К № 2 |
|  и т. д.  |  и т. д.  | 3. Коммун. воздуха | Ц. общ. пот. ист. функ. К № 3 |
| Б. / Функцион. категория № 2 | 4. Коммун. связи | Ц. общ. пот. ист. функ. К № 4 |
| Агрегат № 1 | Ц. общ. пот. ист. функ. А № 1 | Подъездные автомоб. и железнод. пути | Ц. общ. пот. ист. функ. ПАЖ |
| Агрегат № 2 | Ц. общ. пот. ист. функ. А № 2 | Компьют. обор.  | Ц. общ. пот. ист. функ. КО  |
|  и т. д.  |  и т. д.  |  и т. д.  |  и т. д.  |
| В. / Функцион. категория № 3 | В. / Функцион. категория № 5 |
| Кон. изм. приб. № 1 | Ц. общ. пот. ист. функ. П № 1 | Произв. корпус | Ц. общ. пот. ист. функ. ПК |
|  и т. д.  |  и т. д.  | Теплов. коммун | Ц. общ. пот. ист. функ. ТК |
| Кон. изм. инстр. № 1 | Ц. общ. пот. ист. функ. И № 1 |  Ограждение | Ц. общ. пот. ист. функ. О |
|  и т. д.  |  и т. д.  |  и т. д.  |  и т. д.  |
| Г. / Функцион. категория № 6 | Г. / Функцион. категория № 6 |
| Сред. обслуж. № 1 | Ц. общ. пот. ист. функ. С № 1 | Средства обслужива ния и ремонта | Ц. общ. пот. ист. функ. СОР |
|  и т. д.  |  и т. д.  |  и т. д.  |  и т. д.  |
| Итого: | Ц. общ. непоср. мат. затрат | Итого: | Ц. общ. опоср. мат. затрат |

Откуда:

Сб. Fиск. испол. = Ц. общ. непоср. мат. затрат + Ц. общ. опоср. мат. затрат.

Как показывает окружающая нас действительность в обществе существует разнообразие функциональных элементов способных выполнять одну и ту же функцию в процессе получения и использования собственником одной и той же искусственной исполнительной силы. И это их разнообразие образует многообразие вариантов натурального расхода материальных затрат на получение и использование собственником искусственной исполнительной силы. Отсюда вытекает первое общее для всех искусственных исполнительных сил объективное положение, определяющее собой формирование себестоимости конкретной искусственной силы в определённом технологическом процессе. Оно гласит: наличие разнообразия функциональных элементов способных выполнять одну и ту же функцию в процессе получения и использования собственником конкретной искусственной исполнительной силы определяет собой образование многообразия вариантов натурального расхода материальных затрат на получение и использование им данной искусственной исполнительной силы, а следовательно, определяет собой и наличие многообразия вариантов ее себестоимости.

Данное объективное положение в виде экономической схемы будет выглядеть следующим образом:

|  |
| --- |
|  Процесс получения и использования собственником Fиск. испол. А |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вармант № 1 |  | Вариант № 2 |  | Вариант № 3 |   |  и т. д.  |
| подбора функциона льных элементов при меняемых собствен ником для получения и использования им Fиск. испол. А | подбора функциональ ных элементов приме меняемых собственни ком для получения и использования им Fиск. испол. А | подбора функциона льных элементов при меняемых собствен ником для получения и использования им Fиск. испол. А |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вариант № 1 |  | Вариант № 2 |  | Вариант № 3 |  |  и т. д.  |
| натурального расхо да функциональны ми элементами сво их материальных зат рат (ист. функций) на получение и исполь зование Fиск. испол. А | натурального расхода функциональными элементами своих ма териальных затрат (ист. функций) на по лучение и использова ние Fиск. испол. А | натурального расхо да функциональны ми элементами сво их материальных зат рат (ист. функций) на получение и испо льзование Fиск. испол. А |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  Сб. № 1 Fиск. испол. А |  |  Сб. № 2 Fиск. испол. А |  |  Сб. № 3 Fиск. испол. А |  |  и т. д.  |

Бесспорным является тот факт, что выбор того или иного конкретного варианта себестоимости конкретной искусственной исполнительной силы осуществляется ее собственником, но при этом он руководствуется не своими желаниями и эмоциями, а экономической выгодой – величиной прибавочного продукта, который создает данная искусственная исполнительная сила в каждом из этих вариантов. И свой выбор он делает в пользу того варианта, где данная искусственная исполнительная сила создает большую величину прибавочного продукта. Отсюда вытекает второе общее для всех искусственных исполнительных сил объективное положение, определяющее собой формирование себестоимости конкретной искусственной исполнительной силы в определённом технологическом процессе. Оно гласит:

из многообразия возможных вариантов себестоимости конкретной искусственной исполнительной силы ее собственник определяет свой выбор в пользу того варианта, в котором она создает большую величину прибавочного продукта.

б. / Способ формирования себестоимости инородных природных созидательных сил.

Все инородные природные созидательные силы подразделяются на следующие три основных класса:

естественные исполнительные силы

биологические созидательные силы

и атомно-молекулярные созидательные силы.

Отличительной особенностью первых двух классов природных созидательных сил является то, что они способны самовоспроизводиться, а человеческая исполнительная сила способна ещё и самостоятельно совершать созидательную работу. Ни одна из всех других созидательных сил такой способностью не обладает. Поэтому для их собственников процесс их получения и использования ими обходится на много дешевле чем процесс получения и использования искусственных исполнительных сил.

При формировании себестоимости инородных природных созидательных сил их собственник руководствуется теми же положениями и принципами, что и при формировании себестоимости искусствен ных исполнительных сил. Для этого необходимые для них функциональные элементы сначала разделяются на две экономические категории: непосредственные и опосредственные материальные затраты, а затем каждая из них разделяется на соответствующие функциональные категории и уже в каждой из них определяется либо натуральный расход израсходованных функциональных элементов и их цена, либо натуральный расход израсходованных функциональными элементами своих материальных затрат (источников их функций) и их цена. Полученная общая цена непосредственных и опосредственных материальных затрат и образуют себестоимость конкретной природной созидательной силы. Поэтому мы не будем здесь подробно раскрывать этот процесс, так как он подобен процессу формирования себестоимости искусственных исполнительных сил.

Б. / Субъективный способ формирования себестоимости личной исполнительной силы собственника созидательных сил.

Если бы человек не имел бы в собственности разнообразных инородных созидательных сил, а владел только лишь своей личной исполнительной силой, то вынужден был бы в отношении ее руководствоваться принципом экономической выгоды. Но именно потому, что для обеспечения процесса своего существования он использует разнообразные инородные созидательные силы он может за их счет, не нарушая в общем принципа экономической выгоды, увеличивать себестоимость своей личной исполнительной силы, получая тем самым возможность расширения удовлетворения его материальных и духовных потребностей. А поскольку каждый человек стремиться к постоянному расширению удовлетворения своих материальных и духовных потребностей, то реально осуществить это возможно только лишь одним путём – постоянно расходовать на «воссоздание» своей личной исполнительной силы всё большее и большее количество необходимых ему для этого разнообразных материальных ценностей, что неминуемо ведёт к росту ее себестоимости. Отсюда вытекает субъективное положение, определяющее собой формирование себестоимости личной исполнительной силы человека как его собственности. Оно гласит:

из многообразия реально возможных вариантов величины себестоимости личной исполнительной силы конкретного человека как ее собственника, наиболее приемлемым для него является тот из них, в котором одна единица его личной исполнительной силы имеет максимальную величину себестоимости.

Для человека как собственника определённых инородных созидательных сил, единственным источником роста себестоимости его личной исполнительной силы является общий прибавочный продукт создаваемый его инородными созидательными силами, так как все остальные материальные ценности создаваемые ими имеют для их собственника обязательное (долговое) экономическое назначение. Прибавочный же продукт, как мы уже отмечали ранее, это есть материальные ценности созданные созидательными силами, принадлежащих конкретному собственнику, которые не имеют для него долгового экономического назначения, и поэтому он может распоряжаться прибавочным продуктом как ему угодно:

может направить его на расширение воссоздания своей личной исполнительной силы (т. е. на повышение роста величины себестоимости одной единицы его личной исполнительной силы в последующем цикле ее воссоздания)

может направить его на расширение воссоздания принадлежащих ему инородных созидательных сил может направить его на накоплении ее а может просто подарить его какому-то другому человеку.

Отсюда вытекает объективное положение, определяющее собой рост себестоимости личной исполни тельной силы собственника инородных созидательных сил за определённый период времени (t сутки ).

Оно гласит:

рост за определённый период времени себестоимости личной исполнительной силы человека как собственника определённого количества инородных созидательных сил определяется ростом за этот же период времени общего прибавочного продукта создаваемого этими созидательными силами и направляемого им на расширение воссоздания его личной исполнительной силы.

Постоянный рост общего прибавочного продукта за конкретный период времени направляемого собственником на увеличение себестоимости его личной исполнительной силы возможен только лишь за счёт:

Во-первых постоянного увеличения за данный период времени общего прибавочного продукта создаваемого принадлежащими ему инородными созидательными силами

и во-вторых постоянного увеличения за данный период времени количества принадлежащих ему инородных созидательных сил способных создавать прибавочный продукт.

Отсюда вытекает объективное положение определяющее собой постоянный рост прибавочного продукта за определённый период времени направляемого собственником инородных созидательных сил на увеличение себестоимости его личной исполнительной силы. Оно гласит: постоянный рост общего прибавочного продукта направляемого собственником инородных созидательных сил на увеличение его личной исполнительной силы за один и тот же период времени определяется:

Во-первых постоянным ростом за данный период времени общего прибавочного продукта создаваемо го принадлежащими ему инородными созидательными силами

и во-вторых постоянного увеличения за данный период времени количества принадлежащих ему инородных созидательных сил способных создавать прибавочный продукт.

**Глава 4**

**Образование прибавочного продукта или же убытка в технологических процессах**

а. / Образование прибавочного продукта или же убытка в технологическом процессе исполнительными силами и их распределение между ними.

Как это мы уже отмечали в первой главе, прибавочная стоимость, которую каждая из исполнительных сил расходует в технологическом процессе на создание конкретной продукции в течении рабочего дня образует собой цену прибавочного продукта создаваемого ими за данный период времени, при этом цена исходного материального объекта, из которого они создают данную продукцию, не имеет никакого отношения к образованию цены прибавочного продукта, а величина прибавочной стоимости, которую каждая из исполнительных сил израсходовала на создание прибавочного продукта определяется как разность между ценой созданной ей: либо пространственной ценности, либо элементарного полезного продукта разума ; и ее себестоимостью, то исходя из этого процесс образования прибавочного продукта или же убытка в конкретном технологическом процессе в самом простом своём виде будет выглядеть следующим образом:

|  |
| --- |
| Производственный технологический процесс создания исполнительными силами n производственной продукции М в течении рабочего дня  |
| Цена убытка соз данного каждой из данных испол нительных сил в данном производ. техн. процессе.  | Себестоимость каждой из данных исполнительных сил.  | Наименование исполнительных сил создавших n шт. произв. пр. М  | Цена прост. ценности или же элем. пол. пр. разума создан ного каждой из данных исполни тельных сил.  | Прибавочная стои мость созданная и израсходованная каждой из данных исполнительных сил  |
|  |  | m нач. исх. мат. об. С | Ц. m нач. исх. мат. об. С |  |
| \_\_\_  | Сб. Fпрост. испол. В | Fпрост. испол. В | Ц. прост. ценн. созд. Fпрост. испол. В | Ст. приб. созд. и израсх. Fпрост. испол. В |
| \_\_\_  | Сб. Fфиз. испол. К | Fфиз. испол. К | Ц. элем. пол. пр. раз. созд. Fфиз. испол. К | Ст. приб. созд. и израсх. Fфиз. испол. К |
| \_\_\_  | Сб. Fфиз. испол. Л | Fфиз. испол. Л | Ц. элем. пол. пр. раз. созд. Fфиз. испол. Л | Ст. приб. созд. и израсх. Fфиз. испол. Л |
| Ц. убытка созд. Fпрост. испол. Ч | Сб. Fпрост. испол. Ч | Fпрост. испол. Ч | Ц. прост. ценн. созд. Fпрост. испол. Ч | \_\_\_ |
| \_\_\_  | Сб. Fфиз. испол. Н | Fфиз. испол. Н | Ц. элем. пол. пр. раз. созд. Fфиз. испол. Н | Ст. приб. созд. и израсх. Fфиз. испол. Н |
| и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  | и т. д.  |
| Итого: Ц. общ. убытка созд. Fобщ. испол. за tр. д.  | Итого: Сб. Fобщ. испол. за tр. д.  | Итого: n шт. произв. пр. М (m кон. исх. мат. об. С ) | Итого: Ц. общ. энерг. пол. пр. раз. созд. Fобщ. испол. за tр. д.  | Итого: Ц. приб. пр. созд. Fобщ. испол. за tр. д.  |

Откуда:

1. Ц. m кон. исх. мат. об. С = Ц. m нач. исх. мат. об. С \* m кон. исх. мат. об. С m нач. исх. мат. об. С

2. Ц. n шт. произв. пр. М = (Ц. m кон. исх. мат. об. С + Ц. общ. энерг. пол. пр. раз. созд. Fобщ. испол. за tр. д. ) \* n

3. если Ц. приб. пр. созд. Fобщ. испол. за tр. д. по своей величине превосходит величину Сб. Fобщ. испол. за tр. д. , то определяем натуральное количество прибавочного продукта созданного исполнительными силами в данном технологическом процессе в течении рабочего дня (z шт. приб. пр. произв. пр. М), гдее z шт. приб. пр. произв. пр. М = n шт. произв. пр. М \* Ц. приб. пр. созд. Fобщ. испол. за tр. д.

Ц. n шт. произв. пр. М

4. z1 шт. приб. пр. для Fпрост. испол. В = z шт. приб. пр. произв. пр. М \* Ст. приб. созд. и израсх. Fпрост. испол. В\_

Ц. приб. пр. созд. Fобщ. испол. за tр. д.

5. z2 шт. приб. пр. для Fфиз. испол. К = z шт. приб. пр. произв. пр. М \* Ст. приб. созд. и израсх. Fфиз. испол. К

Ц. приб. пр. созд. Fобщ. испол. за tр. д.

и т. д.

6. если же наоборот Сб. Fобщ. испол. за tр. д. по своей величине превосходит величину Ц. приб. пр. созд.

Fобщ. испол. за tр. д. , то сначала определяем цену убытка полученного от каждой из данных исполнитель ных сил, а затем и общую цену убытка образовавшегося в результате совершения им данного технологического процесса в течении рабочего дня.

б. / Образование прибавочного продукта или же у в технологическом процессе природными созидательными силами и их распределение между ними и исполнительными силами.

Как именно образуется прибавочный продукт, создаваемый природными созидательными силами, мы показали при рассмотрении сельскохозяйственного технологического процесса получения нами биологической продукции. Его же распределение между природными созидательными силами, создавшими его и исполнительными силами, которые использовались при этом, осуществляется в соответствии с долей долговой массы приходящейся на каждую из данных созидательных сил, где например

m приб. биол. пр. для Fпрост. испол. ГАЗ53Б = m общ. приб. биол. пр. созд. Fобщ. прир. биолг. соз. \* m5 долговая перевез. зерна\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

m общ. долговая конечная перевез. зерна