Федеральное агентство по образованию

Государственное образовательное учреждение

высшего профессионального образования

КАМСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ АКАДЕМИЯ

КОЛЛЕДЖ АВТОМАТИЗАЦИИ И ПРОГРЕССИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

 УТВЕРЖДАЮ

# Директор колледжа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Х.Ахметшин

 «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_2006 г.

## ПРОГРАММА

производственной практики «**По профилю специальности»**

Методические указания для студентов СПО специальности 220301.51 « Автоматизация технологических процессов и производств»

 Курс- 3

 Семестр- 6

 Продолжительность практики: 8,5 недель

###  Набережные Челны

2006г.

Программа производственной практики «По профилю специальности»: Методические указания для студентов СПО спец.2101 – «Автоматизация технологических процессов и производств» / Составитель: О.И. Тарабарин Набережные Челны; ИНЭКА, 2006г. – 8с.

 Программа практики составлена на основании Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. Изложены цели, порядок прохождения практики, содержание практики и структура отчета.

Практика по профилю специальности является важнейшей частью подготовки квалифицированных специалистов. Ее основная цель-ознакомление студентов с технологическими процессами производства изделий, применяемыми средствами автоматизации производственных процессов, передовыми методами труда и организации изготовления изделий.

**Базы практики**

Базами практики могут быть предприятия, на котором производится изготовление, сборка изделий и использованием автоматизированного оборудования и инструментов; организации различных форм собственности, в том числе и частные предприятия, на которых используется автоматизированное оборудование, компьютеры, компьютерные сети и ведущие различные виды деятельности, связанные с информационными технологиями. В качестве баз практики могут быть ремонтные предприятия, на которых широко используются автоматизированные средства диагностики технического состояния различных изделий, ведутся ремонтные работы с использованием автоматизированного оборудования, а также автоматизированные системы учета, подготовки данных по различным видам деятельности.

В период практики студенты могут быть устроены на рабочие места операторами, слесарями механосборочных работ, операторами ЭВМ по соответствующему разряду, а также дублерами бригадиров, мастеров для получения практических навыков в работе.

**Задачи практики**

В непосредственные задачи практики входят:

* ознакомление с производственной структурой предприятия;
* изучение технологии изготовления и сборки изделий;
* ознакомление с применяемым автоматизированным оборудованием, средствами автоматизации и механизации;
* ознакомление с видами расположения оборудования на производственном участке и компоновки приборов на автоматизированном оборудовании;
* изучение типов и конструкции применяемых измерительных приборов с приобретением практические навыков работы с этими приборами;
* ознакомление с методами и устройствами функциональной диагностики неисправностей и ремонтом оборудования, микропроцессорной техники;

**Руководство практикой на предприятии**

для руководства практикой должен быть назначен руководитель практики от предприятия (организации), который:

* проводит или организует прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности на предприятии;
* знакомит студентов со структурой своего подразделения, организацией работы, правилами внутреннего распорядка;
* контролирует выполнение студентами программы практики, производственной дисциплины и хода выполнения работ на производственных участках;
* оказывает помощь в подборе материала для индивидуальных заданий;
* по окончании практики составляет отзыв о студенте, в котором кратко освещает производственную дисциплину, отношение к труду, что изучил и освоил студент. Отзыв пишется в дневнике студента с оценкой итога практики и заверяется печатью организации.

**Порядок прохождения практики студентами**

* - студенты самостоятельно подбирают или им предлагается база практики;
* руководитель практики от колледжа готовит направление на прохождение практики за подписью администрации колледжа;
* руководитель практики от колледжа выдает каждому студенту дневники производственной практики, в которых указывается база практики, ее сроки и индивидуальное задание по практике;
* студенты за период практики должны регулярно, в установленное время отчитываться перед руководителем практики от колледжа о ходе выполнения программы, консультироваться по выполнению индивидуального задания.
* по окончании практики студент должен составить индивидуальный отчет, указать в дневнике по неделям выполняемую работу, получить отзыв руководителя от предприятия, заверенный печатью и сдать дифференцированный зачет руководителю практики от колледжа.

**Требования к индивидуальному отчету по практике**

В индивидуальном отчете приводятся все материалы, собранные студентом в период практики.

Отчет по практике должен содержать следующие разделы:

* титульный лист;
* содержание отчета;
* основную часть;
* выводы;
* список литературы;
* приложение.

Форма титульного листа отчета по практике приведена в приложении.

В содержании отчета необходимо перечислить все разделы отчета с указанием страниц.

В основной части отчета приводится описание всех разделов программы и индивидуальное задание по практике.

В выводах необходимо отразить связь результатов проведенной практики с приобретаемой специальностью.

В списке литературы включаются все источники, которые использовались при выполнении программы практики и индивидуального задания.

В приложение включается заполненный дневник производственной практики.

Примерный тематический план прохождения практики и балланс времени.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | ТЕМА | Кол.часов |
| 1 | Общее ознакомление с предприятием, прохождение инструктажа по т/б | 12 |
| 2. | Ознакомительные экскурсии | 6 |
| 3. | Изучение технологических процессов и оборудования | 60( 1 нед.) |
| 4. | Работа дублерами и на рабочих местах | 180( 6 нед.) |
| 5 | Изучение измерительных приборов и методик измерений, диагностики автоматизированного оборудования, контроллеров | 30 ( 1нед.) |
| 6. | Выполнение индивидуального задания, составление отчета по практике | 12 |
|  | Итого: | 255 час. ( 8,5 нед) |

#### Содержание программы

|  |  |
| --- | --- |
| №п/п | ТЕМА |
| 1. | Общее ознакомление с предприятием, прохождение инструктажа по технике безопасности. История предприятия, выпускаемая продукция, режим работы предприятия, правила внутреннего распорядка, общий инструктаж по технике безопасности и инструктаж на рабочем месте. |
| 2. | Ознакомительные экскурсии. Ознакомление с общей структурой предприятия, организацией работы цехов и участков, технологическими процессами производства, хранения, закупок сырья и комплектующих.Технологическое оборудование на предприятии, техника, средства автоматизации и механизации производственных процессов их степень совершенства и новизны. Основные службы на предприятии их функции, вспомогательные службы, транспорт и утилизация отходов. Структура управления предприятием, главные специалисты. |
| 3. | Изучение технологических процессов и оборудования. Технологические процессы на предприятии, транспортировка изделий, технологические процессы механической обработки и сборки, монтажа и наладки изделий, предпродажная подготовка. Оборудование применяемое в технологических процессах, металлорежущие станки, наладочные и диагностические комплексы. ( Изучить и представить в отчете по индивидуальному заданию преподавателя). |
| 4. | Работа дублерами и на рабочих местах. В процессе работы операторами станков, слесарями механосборочных работ, дублерами наладчиков станков с ЧПУ, автоматизированных систем изучаются следующие вопросы:* **охрана труда и пожарная безопасность при работе с электрическими приборами и инструментами**

4.1 содержание инструктажа на рабочем месте4.2 пожаро и электроопасность при работе* **работа с устройствами электроавтоматики**

4.3 инструктаж по безопасности труда4.4 первичные преобразователи для передачи сигнала измеряемых параметров и контрольно-измерительные приборы4.5 наладка и техническое обслуживание устройств электроавтоматики* **работа на участках станков с ЧПУ и автоматических линиях**

4.6 инструктаж по безопасности труда и содержании рабочего места4.7 типы оборудования на участке, технологические возможности станков4.8 наладка станков с ЧПУ4.9 профилактические и регламентные работы. |
| 5. | Изучение измерительных приборов и методик измеренийОзнакомиться с системой контроля готовой продукции и входного контроля комплектующих. Изучить применяемые универсальные и специальные контрольно-измерительные приборы и приспособления. Освоить измерение изделий на приборах .Освоение методики диагностики автоматизированного оборудования и контроллеров.Изучить неполадки возникающие при работе оборудования и причины, вызывающие неисправности. Средства поиска и диагностики неисправностей автоматизированного оборудования |
| 6. | Выполнение индивидуального задания, составление отчета по практикеПодвести итог всем полученным знаниям в период практики, используя литературу, инструкции и техническую документацию составить отчет по всем разделам программы, выполнить индивидуальное задание, сдать зачет преподавателю. |

**Приложение**

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

КАМСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ АКАДЕМИЯ

Колледж автоматизации и прогрессивных технологий

**ОТЧЕТ**

по производственной практике «По профилю специальности»

База практики\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (полное название предприятия, учреждения)

Отчет составил ст.гр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Ф.И.О ./ ( подпись)

Отчет проверил \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ Ф.И.О. / (подпись)

Защита результатов практики: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / (подпись)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (подпись)

Набережные Челны

2006